СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

gost.e-ecolog.ru

УДК 669(012)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

ГОСТ ОТМЕНЕН с 01.01.96 УГС 2-96

Издание официальное

СССР — Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 11443—65
	СТАЛЬ КАЛИБРОВАННАЯ ПОЛОСОВАЯ Сортамент Calibrated strip steel. Assortment	Группа В33

1. Настоящий стандарт распространяется на калиброванную сталь прямоугольного сечения, предназначенную для изготовления стержней резцов и других изделий.

2. Размеры полос и допускаемые отклонения должны соответствовать указанным в табл. 1 и 2 и на чертеже.

Таблица 1

Размеры полос, *мм*	
Ширина *b*	Толщина *s*
12	6; 8; 10
14	6; 8; 10; 12
16	6; 8; 10; 12
18	6; 8; 10; 12; (14); 16
20	8; 10; 12; (14); 16
22	10; 12; (14); 16; 20
25	10; 12; (14); 16; 20
28	10; 12; (14); 16; 20; 25
(30)	10; 12; (14); 16; 20; 25
32	12; (14); 16; 20; 25
36	12; (14); 16; 20; 25; (30); 32
40	16; 20; 25; (30); 32
45	16; 20; 25; (30); 32; 36
50	16; 20; 25; (30); 32; 36; 40
56	20; 25; (30); 32; 36; 40; 45
63	20; 25; (30); 32; 36; 40; 45; 50

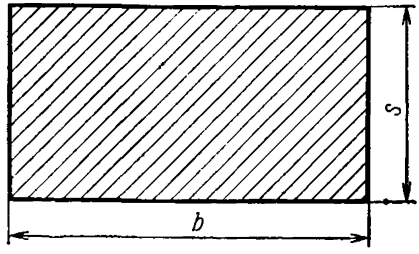
Внесен Государственным комитетом по черной и цветной металлургии при Госплане СССР (НИИМЕТИЗ)	Утвержден Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР 18/VIII 1965 г.	Срок введения 1/VII 1966 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Таблица 2

мм

Ширина *b*	Допускаемые отклонения по ширине	Толщина *s*	Допускаемые отклонения по толщине
12 14 16 18	—0,12	6	—0,08
		8 10	—0,10
20 22 25	—0,14	12 (14) 16	—0,12
28 30		20 25	—0,14
32 36 40 45 50	—0,17	(30) 32 36 40 45 50	—0,17
56 63	—0,20		



Допускается закругление углов ребер полосы радиусом 0,5—1,0 *мм* для ширины до 20 *мм* и 1,0—1,5 *мм*—для ширины более 20 *мм*.

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

3. Сталь поставляют в прутках. Сталь шириной 12—16 *мм* допускается поставлять в мотках. Поставка стали в мотках, вес и размеры мотков устанавливаются соглашением сторон.

4. Прутки поставляются:

немерной длины—от 2,5 до 6 *м*;

мерной длины, оговариваемой в заказе;

длины, кратной мерной, оговариваемой в заказе.

Допускается поставка прутков длиной от 1,5 до 2,5 *м* в количестве не более 10% веса партии.

Примечание. По соглашению сторон допускается поставка прутков длиной более 6 *м*.

5. Допускаемые отклонения по длине прутков (мерной или кратной мерной):

до 4 *м*	+ 30 *мм*
св. 4 *м*	+ 50 *мм*

6. Местная кривизна прутков на 1 *м* длины не должна превышать 2 *мм*.

Общая кривизна прутка не должна превышать произведения допускаемой местной кривизны на 1 *м* на длину прутка в метрах.

7. Скручивание прутка вокруг продольной оси не допускается.

8. Допускаемая разность диагоналей в одном сечении (ромбовидность) не должна превышать допускаемого отклонения на ширину полосы.

9. Материал—сталь марок 45 и 50 по ГОСТ 1050—60 и 40Х по ГОСТ 4543—61.

10. Технические требования—по ГОСТ 1051—59 (поверхность группы Б).

Условное обозначение полосовой калиброванной стали марки 50 размером 25×20 *мм*:

$$\textit{Полоса калибр.}\ \frac{25\times 20\ \textit{ГОСТ 11443—65}}{50\ \textit{ГОСТ 1051—59}}.$$

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90¹/₁₆
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч.-изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

gost.e-ecolog.ru

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891