ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# ПОСУДА И АППАРАТУРА ЛАБОРАТОРНАЯ СТЕКЛЯННАЯ

## СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ С ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫМИ КОНУСАМИ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## ГОСТ 9425—71

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

# ПОСУДА И АППАРАТУРА ЛАБОРАТОРНАЯ СТЕКЛЯННАЯ

## СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ С ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫМИ КОНУСАМИ

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

## ГОСТ 9425—71

Издание официальное

МОСКВА — 1978

© Издательство стандартов, 1973

УДК 542.231(083.74) Группа П66

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ПОСУДА И АППАРАТУРА ЛАБОРАТОРНАЯ СТЕКЛЯННАЯ

## Соединительные элементы с взаимозаменяемыми конусами Технические условия

Laboratory glassware and apparatus. Connectors with interchangeable conical ground joints. Technical specifications

**ГОСТ 9425—71***

Взамен ГОСТ 9425—60

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 августа 1971 г. № 1500 срок введения установлен

с 01.01.73

Проверен в 1977 г. Срок действия ограничен до 01.01.80

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на стеклянные соединительные элементы с взаимозаменяемыми конусами, применяемые при сборке различных лабораторных приборов, аппаратов и установок.

Стандарт соответствует рекомендации СЭВ РС 1890—69.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

## 1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Соединительные элементы должны изготовляться следующих типов:

П1 — переходы с одной горловиной;

П1О — то же, с одной горловиной и отводом;

П1И — то же, с одной горловиной изогнутый;

П2П — то же, с двумя параллельными горловинами;

П2У — то же, с двумя горловинами под углом;

П3П — то же, с тремя параллельными горловинами;

И∠75°2К — изгибы под углом 75° с двумя кернами;

И∠75°КМ — то же, под углом 75° с керном и муфтой;

И∠90°КМ — то же, под углом 90° с керном и муфтой;

И∠105°КМ — то же, под углом 105° с керном и муфтой;

КПО — керны с прямым отводом;

Издание официальное Перепечатка воспрещена

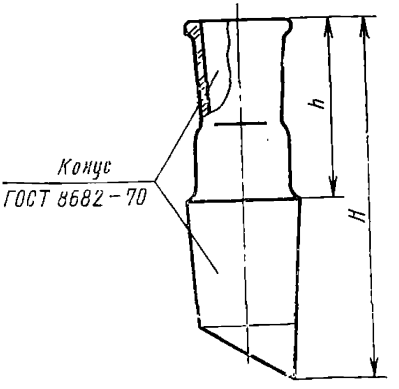
* *Переиздание (апрель 1978 г.) с изменением № 2, опубликованным в мае 1977 г.*

КИО — то же, с изогнутым отводом;
МПО — муфты с прямым отводом;
МИО — то же, с изогнутым отводом;
АИ — алонжи изогнутые;
АИО — то же, изогнутые с отводом;
АО — то же, прямые с отводом;
АП — то же, «паук»;
АКП — то же, в комплекте с «пауком»;
ЗВ — затворы высокие;
ЗН — то же, низкие;
Н1 — насадки с одной горловиной;
Н2 — то же, с двумя горловинами.

1.2. Форма и основные размеры соединительных элементов должны соответствовать указанным на черт. 1—27 и в табл. 1—21.

Примечание. На соединительных элементах форма перехода от муфты к керну может быть изменена в зависимости от размеров конусов.

**Тип П1, исполнение *1***




Черт. 1

Таблица 1

мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 | | *H* | | *h* | |
|---|---|---|---|---|---|
| керна | муфты | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. |
| 14/23 | 12/21 | 65 | ±3 | 35 | ±2 |
| 19/26 | 14/23 | 75 | | 40 | |
| 24/29 | 14/23 | 80 | | | |
| 29/32 | 14/23 | 85 | | 40 | |
| 24/29 | 19/26 | 85 | | 45 | ±3 |
| 29/32 | 19/26 | 90 | | | |
| 45/40 | 19/26 | 115 | ±5 | 50 | |

*Продолжение табл. 1*

мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 | | *H* | | *h* | |
|---|---|---|---|---|---|
| керна | муфты | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. |
| 29/32 | 24/29 | 95 | ±3 | 50 | ±3 |
| 45/40 | 14/29 | 120 | ±5 | 55 | |
| 45/40 | 29/32 | 125 | | 60 | |
| 60/46 | 29/32 | 140 | | | |
| 71/51 | 29/32 | 150 | | | |
| 71/51 | 45/40 | 170 | | 80 | |

Пример условного обозначения перехода с одной горловиной исполнения *1* с конусами керна 14/23 и муфты 19/26:

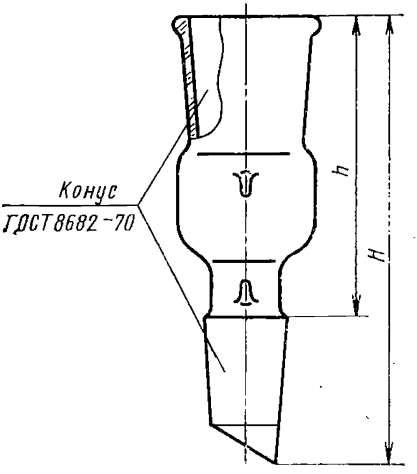
*Переход П1—1 конуса 14/23—19/26 ГОСТ 9425—71*

Таблица 2

мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 | | *H* | | *h* | |
|---|---|---|---|---|---|
| керна | муфты | Номин. | Пред. откл. | Номин | Пред. откл. |
| 12/21 | 14/23 | 70 | ±3 | 45 | ±3 |
| 14/23 | 19/26 | 75 | | | |
| 19/26 | 24/29 | 90 | | 55 | |
| 14/23 | 29/32 | 100 | ±5 | 70 | |
| 19/26 | 29/32 | 105 | | | |
| 24/29 | 29/32 | 110 | | | |
| 24/29 | 45/40 | 125 | | 85 | |
| 29/32 | 45/40 | 130 | | | |
| 45/40 | 71/51 | 170 | | 105 | ±5 |

**Тип П1, исполнение 2**

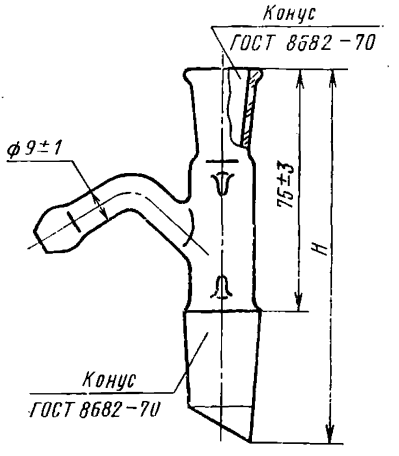



Черт. 2

Пример условного обозначения перехода с одной горловиной исполнения *2* с конусами керна 14/23 и муфты 19/26:

*Переход П1—2 конуса 14/23—19/26 ГОСТ 9425—71*

**Тип П10**




Черт. 3

Таблица 3

мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 | | *H* (пред. откл. ±5) |
|---|---|---|
| керна | муфты | |
| 14/23 | 14/23 | 105 |
| 19/26 | 14/23 | 110 |
| 29/32 | 14/23 | 120 |

Пример условного обозначения перехода с одной горловиной и отводом с конусами керна 19/26 и муфты 14/23:

*Переход П10 конуса 19/26—14/23 ГОСТ 9425—71*

Таблица 4

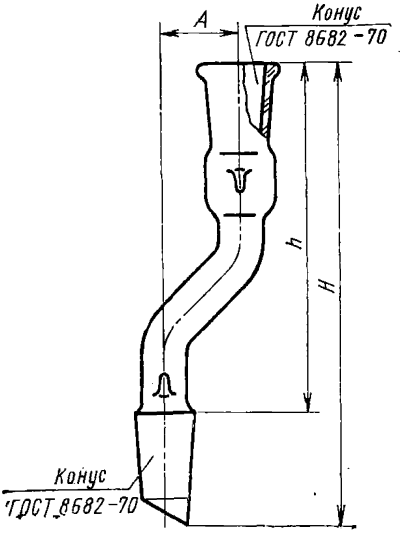
мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 | | *H* (пред. откл. ±5) | *h* | | *A*, не менее |
|---|---|---|---|---|---|
| керна | муфты | | Номин. | Пред. откл. | |
| 14/23 | 14/23 | 120 | 90 | ±3 | 20 |
| 29/32 | 29/32 | 170 | 125 | ±5 | 40 |
| 45/40 | 45/40 | 215 | 150 | ±5 | 60 |

Пример условного обозначения перехода с одной горловиной изогнутого с конусами керна 14/23 и муфты 14/23:

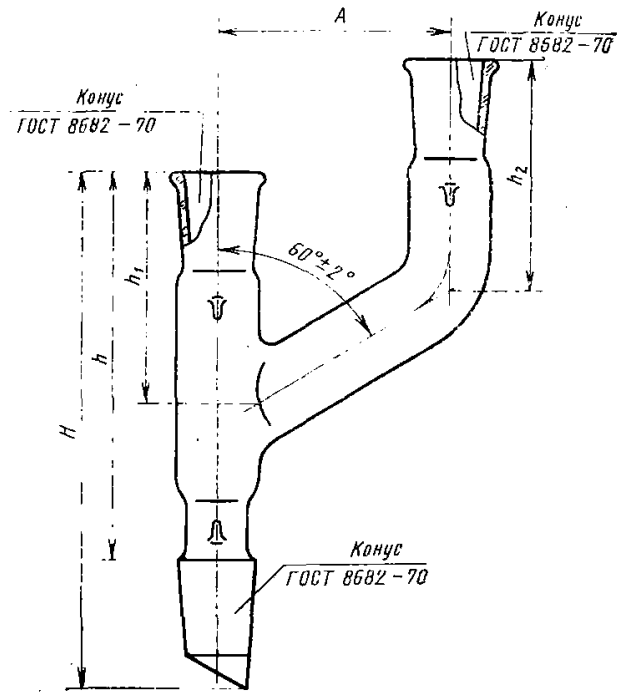
*Переход П1И конуса 14/23—14/23 ГОСТ 9425—71*

**Тип П1И**




Черт. 4

## Тип П2П




Черт. 5

Таблица 5

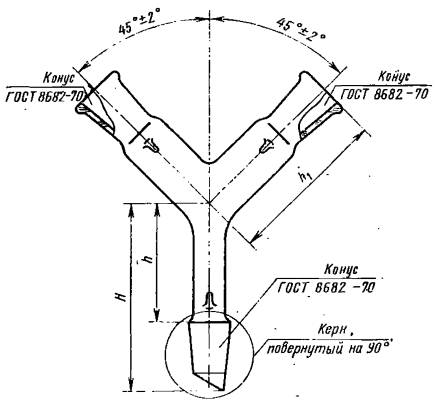
мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 | | | $H$ (пред. откл. ±5) | $h$ | | $h_1$ (пред. откл. ±3) | $h_2$ (пред. откл. ±3) | $A$ (пред. откл. ±3) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| керна | муфты перехода | муфты параллельной горловины | | Номин. | Пред откл. | | | |
| 14/23 | 14/23 | 14/23 | 120 | 90 | ±3 | 50 | 60 | 55 |
| 19/26 | 14/23 | 14/23 | 125 | | | 60 | | 60 |
| 29/32 | 14/23 | 14/23 | 135 | | | | | |
| 19/26 | 14/23 | 19/26 | 135 | 100 | | 60 | | |
| 19/26 | 19/26 | 14/23 | 135 | | | | | |
| 29/32 | 14/23 | 19/26 | 145 | | | | | |
| 19/26 | 19/26 | 19/26 | 140 | 105 | ±5 | 65 | | |
| 29/32 | 19/26 | 19/26 | 150 | | | | | |
| 29/32 | 29/32 | 14/23 | 150 | | | 70 | | |
| 29/32 | 29/32 | 19/26 | 155 | 110 | | | | |
| 29/32 | 29/32 | 29/32 | 170 | 125 | | 85 | 70 | 80 |

Пример условного обозначения перехода с двумя параллельными горловинами с конусами керна 19/26 и муфт 19/26, 14/23:

*Переход П2П конуса 19/26—19/26—14/23 ГОСТ 9425—71*

**Тип П2У**




Черт. 6

**Таблица 6**

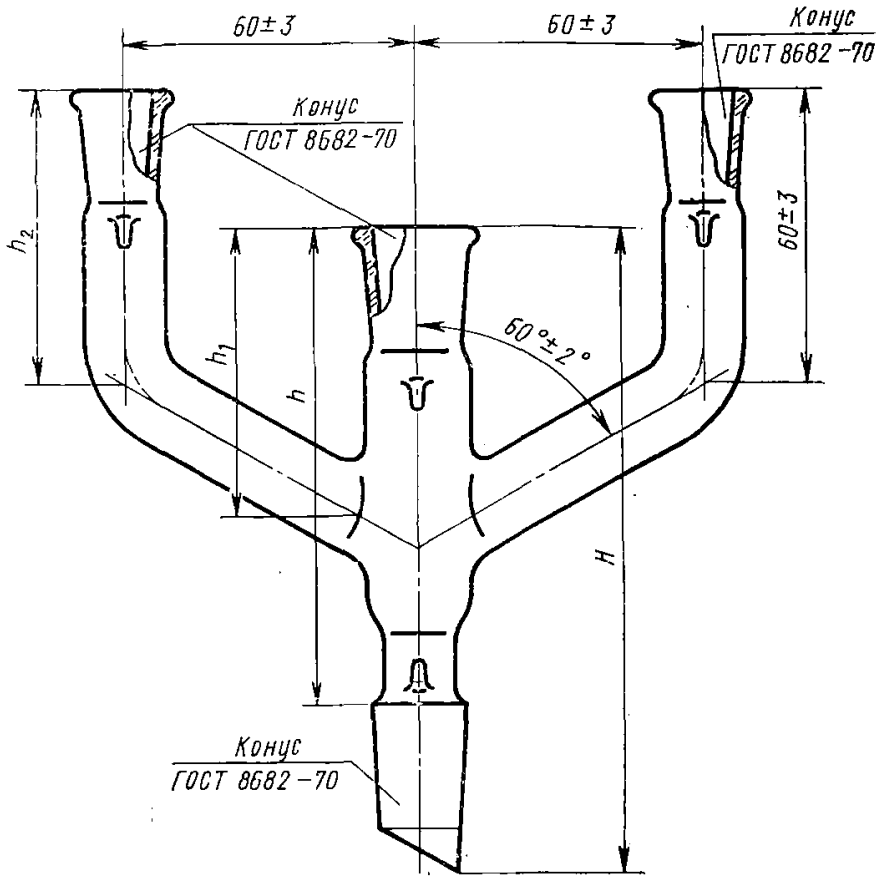
мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 | | *H* | | *h* | | $h_1$ (пред. откл. ±3) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| керна | муфты | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | |
| 14/23 | 14/23 | 70 | ±3 | 40 | ±2 | 60 |
| 29/32 | 29/32 | 100 | ±5 | 55 | ±3 | 85 |

Пример условного обозначения перехода с двумя горловинами под углом и с конусами керна 14/23 и муфты 14/23:

*Переход П2У конуса 14/23—14/23 ГОСТ 9425—71*

**Тип ПЗП**




Черт. 7

Таблица 7

мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 | | | | $H$ (пред. откл. ±5) | $h$ | | $h_1$ (пред. откл. ±3) | $h_2$ (пред. откл. ±3) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| керна | муфты перехода | муфты левой горловины | муфты правой горловины | | Номин. | Пред. откл. | | |
| 14/23 | 14/23 | 14/23 | 10/19 | 120 | 90 | ±3 | 60 | 60 |
| 14/23 | 14/23 | 14/23 | 14/23 | 120 | 90 | | 60 | |
| 19/26 | 19/26 | 14/23 | 14/23 | 135 | 100 | | 60 | |
| 29/32 | 19/26 | 19/26 | 14/23 | 150 | 105 | ±5 | 65 | |

*Продолжение табл. 7*

мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 | | | | $H$ (пред. откл. ±5) | $h$ | | $h_1$ (пред. откл. ±3) | $h_2$ (пред. откл. ±3) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| керна | муфты перехода | муфты левой горловины | муфты правой горловины | | Номин. | Пред. откл. | | |
| 29/32 | 29/32 | 14/23 | 14/23 | 150 | 105 | ±5 | 70 | 60 |
| 29/32 | 29/32 | 29/32 | 14/23 | 170 | 125 | | 75 | 70 |

Пример условного обозначения перехода с тремя параллельными горловинами с конусами керна 14/23 и муфт 14/23, 14/23 и 10/19:

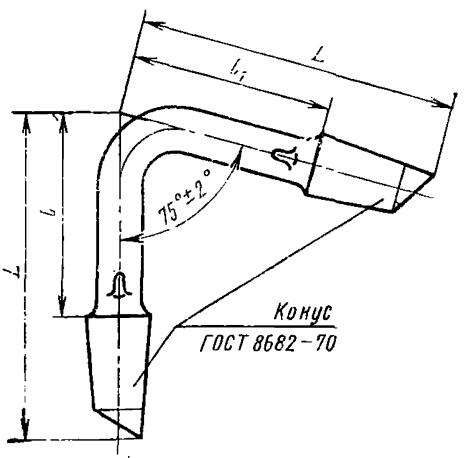
*Переход ПЗП конуса 14/23—14/23—14/23—10/19 ГОСТ 9425—71*

**Тип И∠75°2К**

Таблица 8

мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 | | $L$ | | $l$ пред. откл. ±3) | $l_1$ (пред. откл. ±3) |
|---|---|---|---|---|---|
| керна | керна | Номин. | Пред. откл. | | |
| 14/23 | 14/23 | 80 | ±3 | 50 | 50 |
| 19/26 | 14/23 | 90 | | 55 | 60 |
| 29/32 | 14/23 | 115 | ±5 | 70 | 85 |
| 29/32 | 29/32 | 120 | | 75 | 75 |

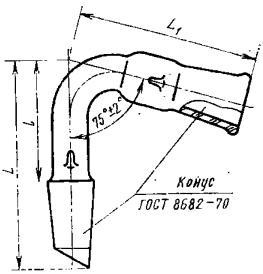



Черт. 8

Пример условного обозначения изгиба под углом 75° с конусами кернов 19/26 и 14/23:

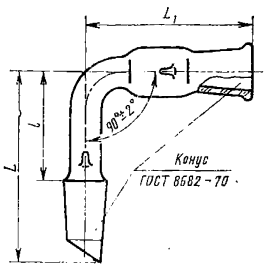
*Изгиб И∠ 75°2К конуса 19/26—14/23 ГОСТ 9425—71*

Тип И<75°КМ




Черт. 9

Тип И<90°КМ




Черт. 10

Таблица 9

мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 | | $L$ | | $L_1$ (пред. откл. ±3) | $l$ | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| керна | муфты | Номин. | Пред. откл. | | Номин. | Пред. откл. |
| 14/23 | 14/23 | 70 | ±3 | 60 | 40 | ±2 |
| 29/32 | 29/32 | 100 | ±5 | 85 | 55 | ±3 |

Пример условного обозначения изгиба под углом 75° с конусами керна 14/23 и муфты 14/23:

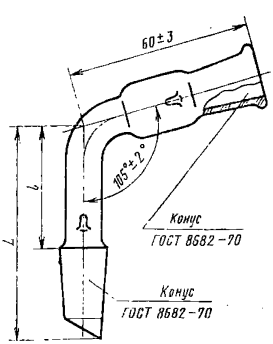
*Изгиб И ∠75°КМ конуса 14/23—14/23 ГОСТ 9425—71*

Таблица 10

мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 | | $L$ | | $l$ | |
|---|---|---|---|---|---|
| керна | муфты | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. |
| 14/23 | 14/23 | 70 | ±3 | 40 | ±2 |
| 19/26 | 14/23 | 80 | ±3 | 45 | ±3 |
| 29/32 | 14/23 | 100 | ±5 | 55 | ±3 |

Тип И<105°КМ

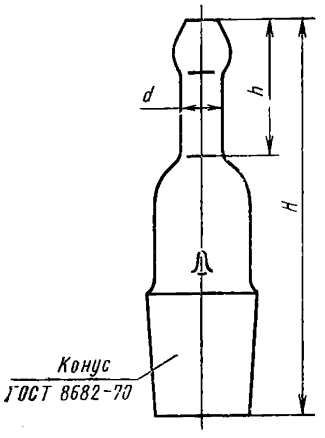



Черт. 11

Пример условного обозначения изгиба под углом 105° с конусами керна 19/26 и муфты 14/23:

*Изгиб И ∠105° КМ конуса 19/26—14/23 ГОСТ 9425—71*

Тип КПО




Черт. 12

Таблица 11

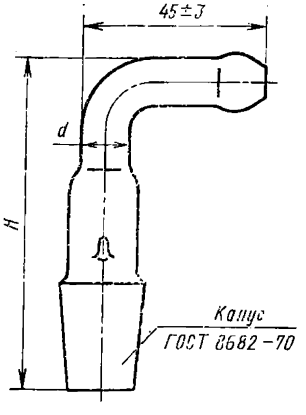
мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 керна | H | | | | d (пред. откл. ±1) |
|---|---|---|---|---|---|
| | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | |
| 14/23 | 75 | ±3 | 35 | ±2 | 6 |
| 29/32 | 100 | ±5 | 50 | ±3 | 10 |
| 45/40 | 130 | ±5 | 60 | ±3 | 15 |

Пример условного обозначения керна с прямым отводом и конусом 14/23:

*Керн КПО конуса 14/23 ГОСТ 9425—71*

Тип КИО




Черт. 13

Таблица 12

мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 керна | H (пред. откл. ±3) | d (пред. откл. ±1) |
|---|---|---|
| 14/23 | 70 | 6 |
| 19/26 | 80 | 10 |
| 29/32 | 100 | 15 |

Пример условного обозначения керна с изогнутым отводом и конусом 14/23:

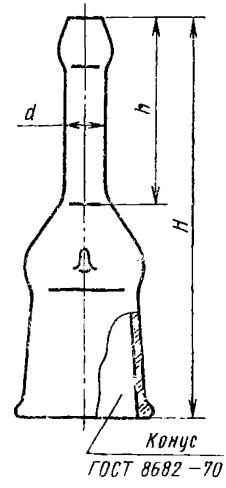
*Керн КИО конуса 14/23 ГОСТ 9425—71*

Тип МПО

Таблица 13

мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 муфты | H | | h | | d (пред. откл. ±1) |
|---|---|---|---|---|---|
| | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. | |
| 14/23 | 75 | ±3 | 35 | ±2 | 6 |
| 29/32 | 100 | ±5 | 50 | ±3 | 10 |
| 45/40 | 130 | ±5 | 60 | ±3 | 15 |




Черт. 14

Пример условного обозначения муфты с прямым отводом и конусом 14/23:

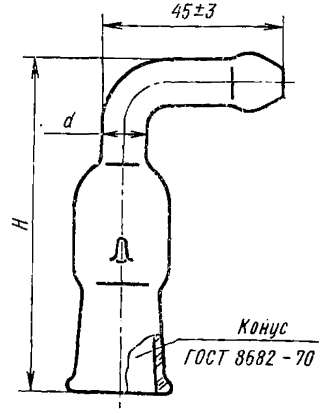
*Муфта МПО конуса 14/23 ГОСТ 9425—71*

Тип МИО

Таблица 14

мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 муфты | H (пред. откл. ±3) | d (пред. откл. ±1) |
|---|---|---|
| 14/23 | 70 | 6 |
| 19/26 | 80 | 10 |
| 29/32 | 100 | 15 |

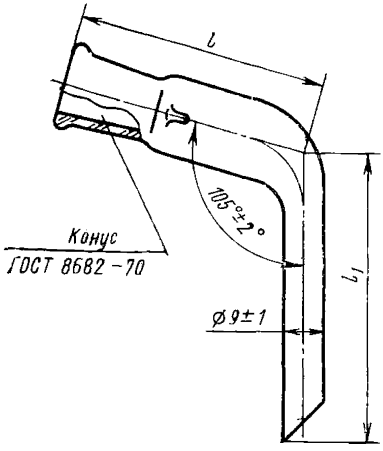



Черт. 15

Пример условного обозначения муфты с изогнутым отводом и конусом 14/23:

*Муфта МИО конуса 14/23 ГОСТ 9425—71*

**Тип АИ**




Черт. 16

Таблица 15

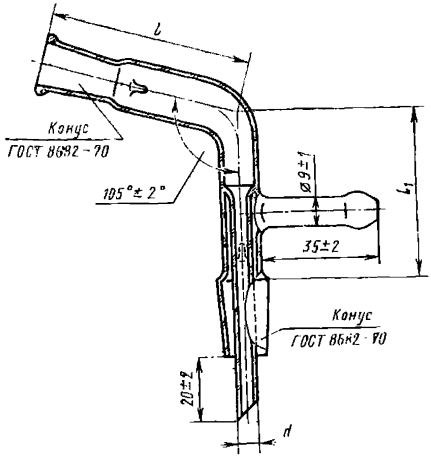
мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 муфты | $l$ (пред. откл. ±3) | $l_1$ (пред. откл. ±3) |
|---|---|---|
| 14/23 | 50; 60 | 60 |
| 19/26 | 60 | 75 |
| 29/32 | 75 | 100 |

Пример условного обозначения алонжа изогнутого с конусом 14/23:

*Алонж АИ конуса 14/23—60 ГОСТ 9425—71*

**Тип АИО**




Черт. 17

Таблица 16

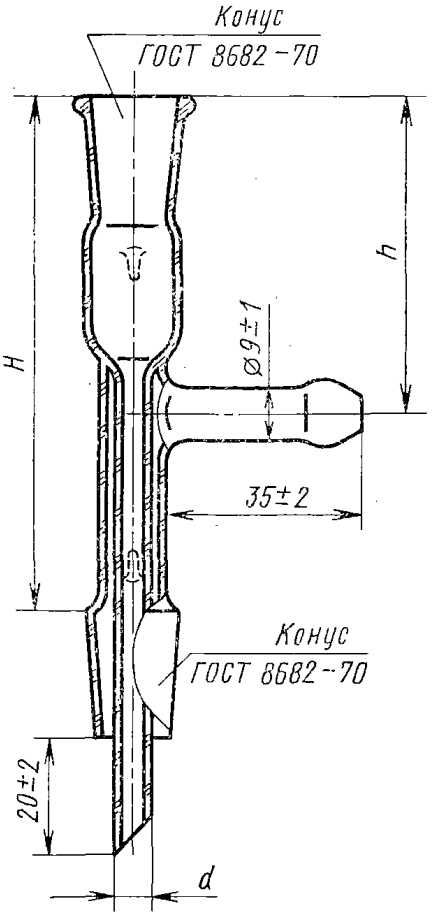
мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 | | $l$ (пред. откл. ±3) | $l_1$ (пред. откл. ±3) | $d$ (пред. откл. ±1) |
|---|---|---|---|---|
| керна | муфты | | | |
| 14/23 | 14/23 | 50; 60 | 50 | 6 |
| 19/26 | 14/23 | | 65 | 9 |
| 29/32 | 14/23 | | | |
| 29/32 | 19/26 | 60; 65 | | |
| 29/32 | 29/32 | 75 | | |

Пример условного обозначения алонжа изогнутого с отводом с конусами керна 19/26 и муфты 14/23:

*Алонж АИО конуса 19/26—14/23—60 ГОСТ 9425—71*

Тип АО




Черт. 18

Таблица 17

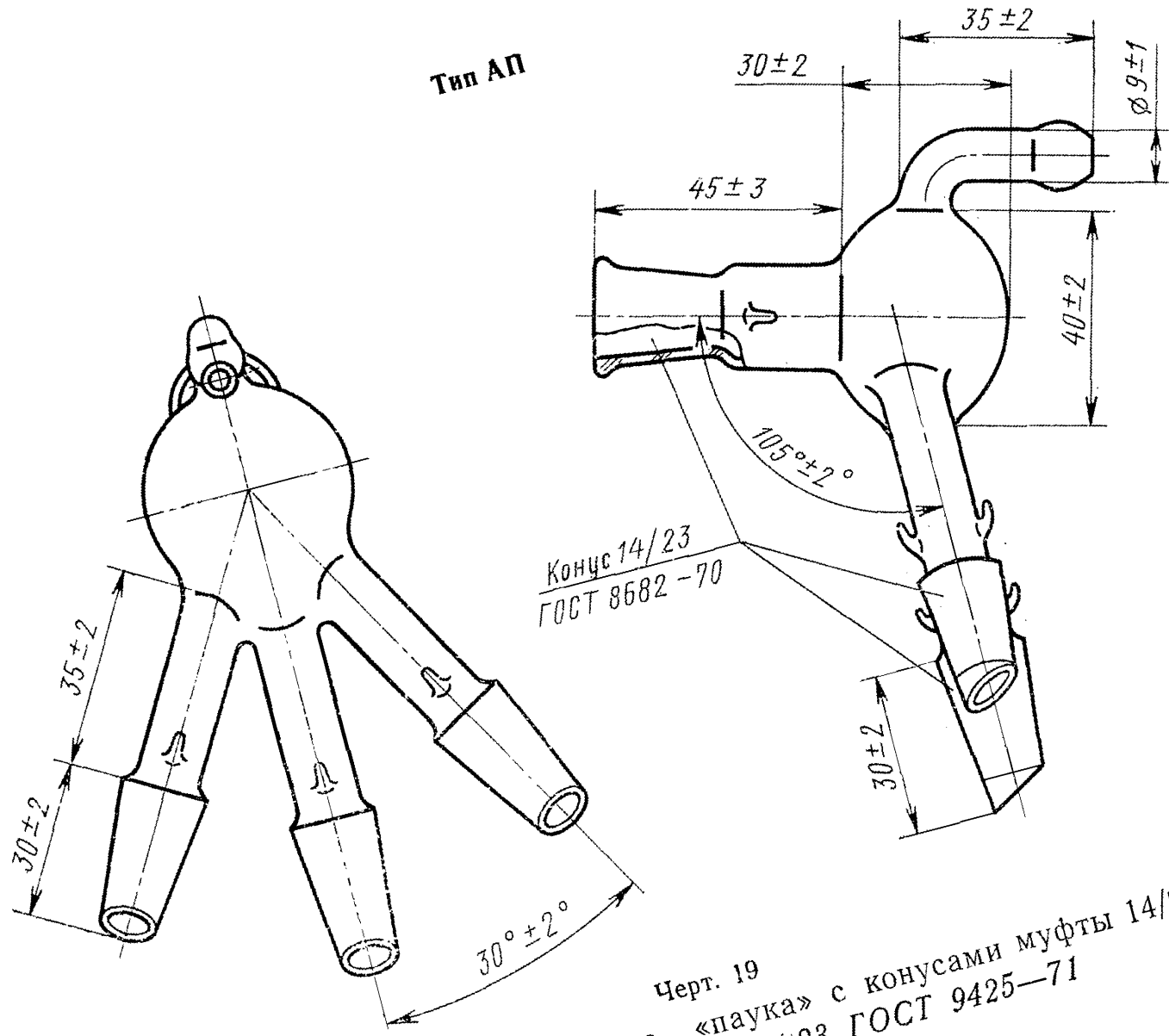
мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 | | H | | h (пред. откл. ±3) | d (пред. откл. ±1) |
|---|---|---|---|---|---|
| керна | муфты | Номин. | Пред. откл. | | |
| 14/23 | 14/23 | 90 | ±3 | 55 | 6 |
| 29/32 | 14/23 | | | | 9 |
| 29/32 | 29/32 | 125 | ±5 | 75 | |

Пример условного обозначения алонжа прямого с отводом с конусами 14/23—14/23:

*Алонж АО конуса 14/23—14/23 ГОСТ 9425—71*

**Тип АП**

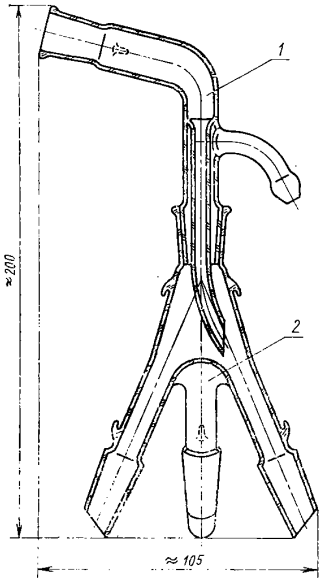



Черт. 19

Условное обозначение алонжа «паука» с конусами муфты 14/23 и кернов 14/23:

*Алонж АП конуса 14/23—14/23 ГОСТ 9425—71*

**Тип АКП**



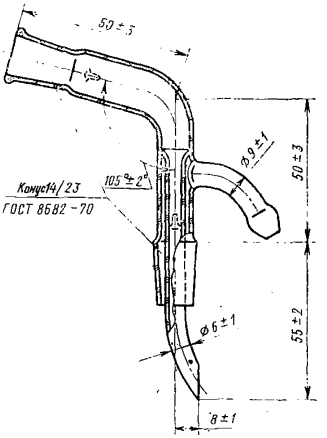

*1*—алонж; *2*—„паук".

Черт. 20

Условное обозначение алонжа в комплекте с «пауком» с конусами муфты 14/23 и кернов 14/23:

*Алонж АКП конуса 14/23—14/23 ГОСТ 9425—71*

**Тип АКП**
**Алонж**

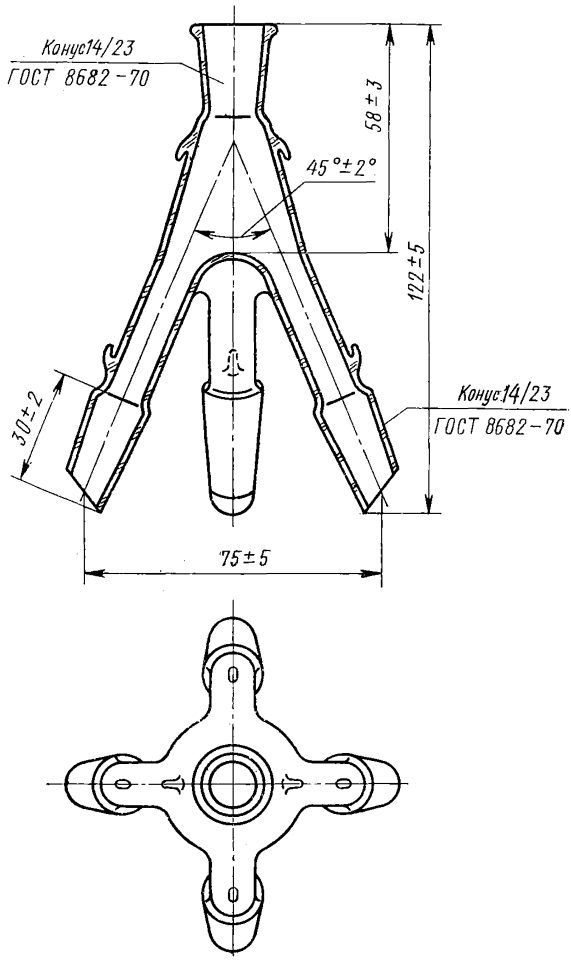



Черт. 21

Условное обозначение алонжа типа АКП с конусами муфты 14/23 и керна 14/23:

*Тип АКП алонж конуса 14/23—14/23 ГОСТ 9425—71*

**Тип АКП**
**«Паук»**



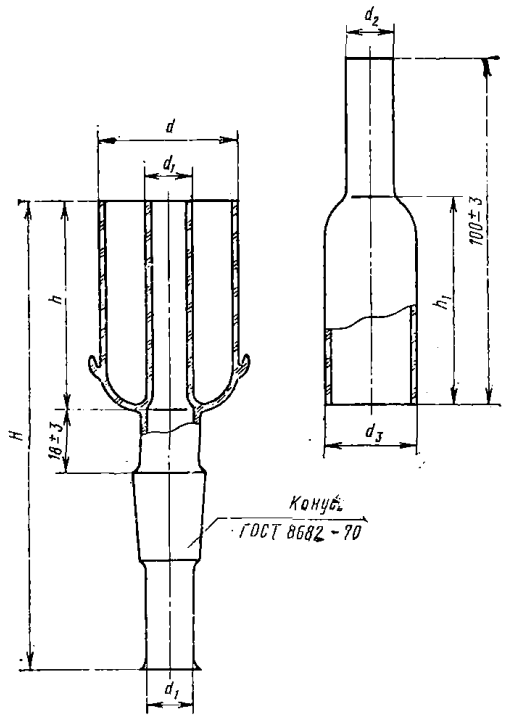

Черт. 22

Условное обозначение «паука» типа АКП с конусами муфты 14/23 и кернов 14/23:

*Тип АКП «паук» конуса 14/23—14/23 ГОСТ 9425—71*

## Тип 3В

**Затвор** **Вставная трубка затвора**




Черт. 23

Таблица 18

мм

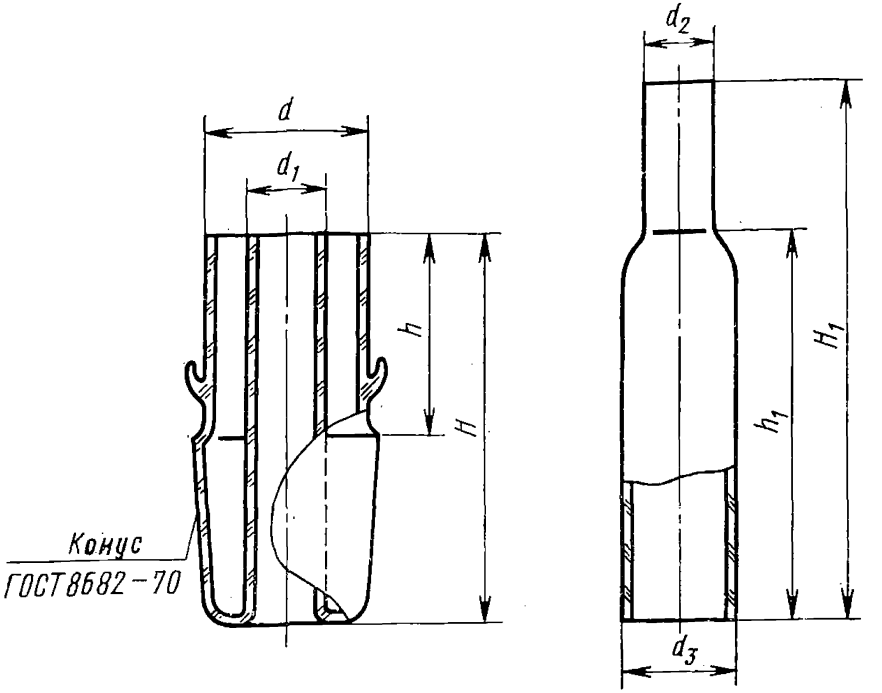
| Конус по ГОСТ 8632—70 керна | Размеры затвора | | | | | Размеры вставной трубки затвора | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $H$ (пред. откл. ±5) | $h$ (пред. откл. ±3) | $d$ | | $d_1$ (пред. откл. ±1) | $h_1$ (пред. откл. ±3) | $d_2$ (пред. откл. ±1) | $d_3$ (пред. откл. ±1) |
| | | | Номин. | Пред. откл. | | | | |
| 14/23 | 100 | 40 | 25 | ±2 | 10 | 40 | 10 | 15 |
| 19/26 | 135 | 60 | 40 | ±2 | 14 | 60 | 15 | 27 |
| 29/32 | 145 | 65 | 40 | ±2 | 15 | 65 | 15 | 28 |
| 45/40 | 160 | 70 | 45 | ±3 | 17 | 70 | 17 | 30 |

Пример условного обозначения затвора высокого с конусом керна 19/26:

*Затвор высокий 3В конуса 19/26 ГОСТ 9425—71*

**Тип ЗН**

**Затвор** **Вставная трубка затвора**




Черт. 24

Таблица 19

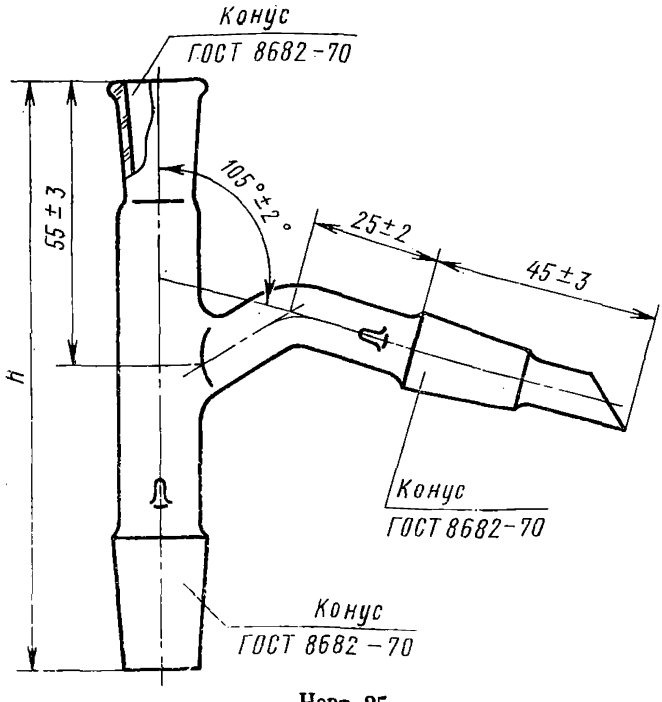
мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 керна | Размеры затвора | | | | | Размеры вставной трубки затвора | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $H$ (пред. откл. ±3) | $h$ | | $d$ (пред. откл. ±2) | $d_1$ (пред. откл. ±1) | $H_1$ (пред. откл. ±3) | $h_1$ (пред. откл. ±3) | $d_2$ (пред. откл. ±1) | $d_3$ | |
| | | Номин. | Пред. откл. | | | | | | Номин. | Пред. откл. |
| 29/32 | 70 | 40 | ±2 | 25 | 10 | 90 | 70 | 10 | 15 | ±1 |
| 45/40 | 90 | 50 | ±3 | 40 | 15 | 100 | 90 | 15 | 30 | ±2 |

Пример условного обозначения затвора низкого с конусом керна 29/32:

*Затвор низкий ЗН конуса 29/32 ГОСТ 9425—71*

Тип Н1




Черт. 25

Таблица 20

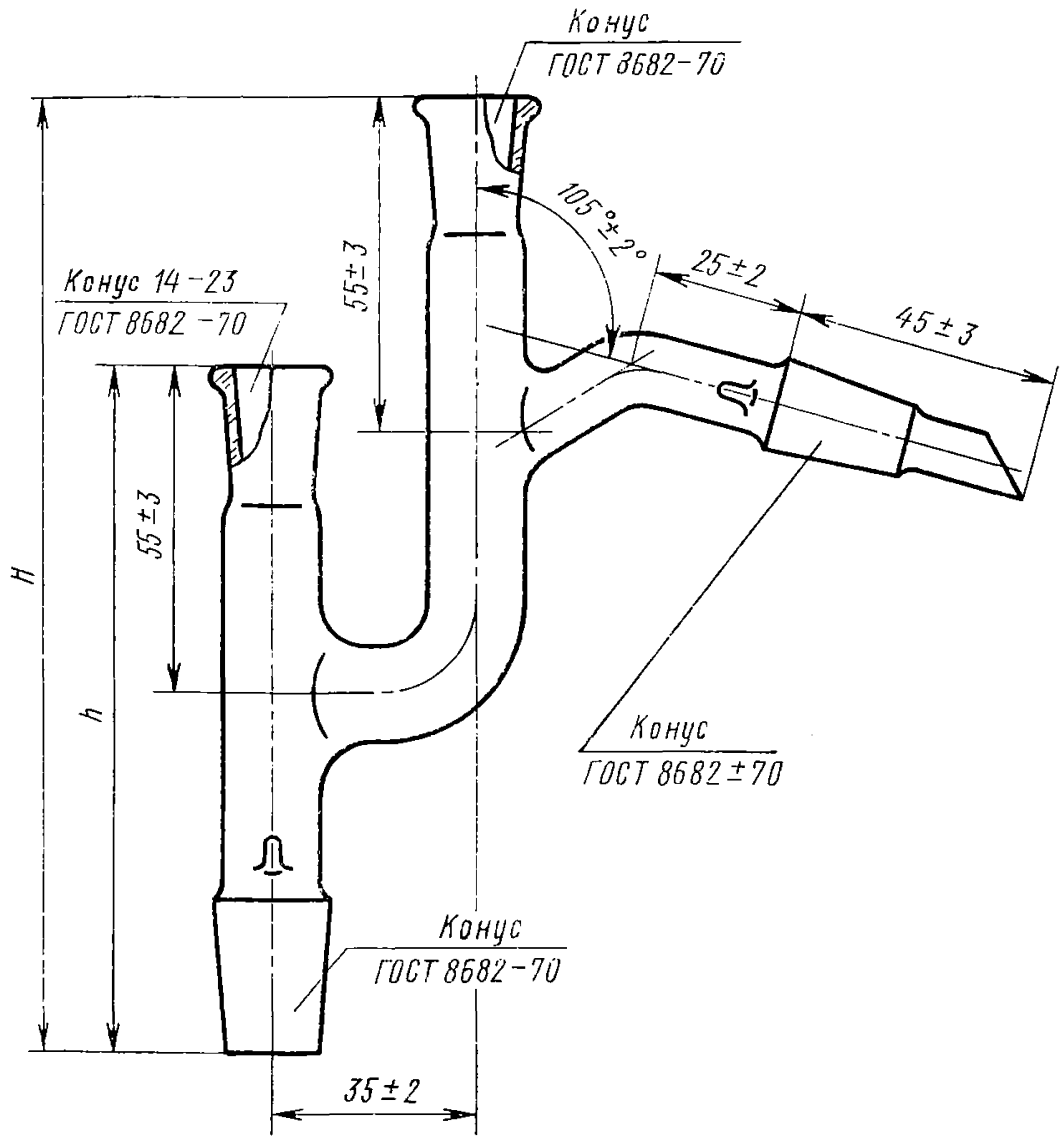
мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 | | *H* (пред. откл. ±5) |
|---|---|---|
| керна насадки | муфты насадки и керна отводной трубки | |
| 14/23 | 14/23 | 110 |
| 19/26 | 14/23 | 115 |
| 29/32 | 14/23 | 120 |

Пример условного обозначения насадки с одной горловиной и конусом керна насадки 19/26, муфты 14/23 и керна отводной трубки 14/23:

*Насадка Н1 конуса 19/26—14/23—14/23 ГОСТ 9425—71*

**Тип Н2**




Черт. 26

Таблица 21

мм

| Конус по ГОСТ 8682—70 | | *H* (пред. откл. ±5) | *h* (пред. откл. ±5) |
|---|---|---|---|
| керна насадки | муфты и керна отводной насадки | | |
| 14/23 | 14/23 | 155 | 110 |
| 19/26 | 14/23 | 160 | 115 |
| 29/32 | 14/23 | 170 | 120 |

Пример условного обозначения насадки с двумя горловинами и конусами керна насадки 19/26, муфт и керна отводной трубки 14/23:

*Насадка Н2 конуса 19/26—14/23 ГОСТ 9425—71*

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Соединительные элементы должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Соединительные элементы должны быть изготовлены из прозрачного химико-лабораторного стекла групп ХС1, ХС2, ХС3 и ТС по ГОСТ 21400—75. Допускается слабый цветной оттенок стекла.

2.3. Соединительные элементы должны быть термически устойчивыми и выдерживать перепад температур:

изделия из стекла группы ТС от 200±2 до 19±1°С;

изделия из стекла групп ХС1, ХС2 и ХС3 от 70±2 до 19±1°С.

2.4. Соединительные элементы должны быть отожжены. Разность хода двух лучей при поверке на полярископе не должна превышать 80 нм на 1 см светового пути.

2.5. На поверхности и в толще стекла соединительных элементов не допускаются:

свиль, ощутимая рукой;

мошка в сосредоточенном виде;

воздушные пузыри, продавливаемые острием из материала одинаковой или меньшей, чем у стекла, твердости, и пузыри размером более 1 мм, не продавливаемые острием;

воздушные капилляры шириной более 0,3 мм на изделиях из стекла групп ХС1, ХС2 и ХС3 и шириной более 0,5 мм на изделиях из стекла группы ТС, не продавливаемые острием;

инородные включения (шамотные камни, шлиры, окалина), разрушающие изделия;

инородные включения (непроваренные частицы шихты, частицы закристаллизовавшегося стекла) размером по наибольшему измерению более 0,5 мм на изделиях из стекла типа ХУ-1 и размером более 1 мм на изделиях из стекла типа ТУ в количестве более 3 шт. на изделие, не разрушающие его.

2.6. Толщина стенок соединительных элементов должна быть равна 1,5±0,3 мм.

2.7. В местах спая и сгибов соединительных элементов не должно быть складок и наплывов стекла более 1 мм свыше толщины стенки.

2.8. Шлифы соединительных элементов должны соответствовать ГОСТ 8682—70.

2.9. Края шлифованных поверхностей соединительных элементов не должны иметь сколов величиной более 1 мм.

2.10 Края отливок отводов должны быть ровно обрезаны и оплавлены.

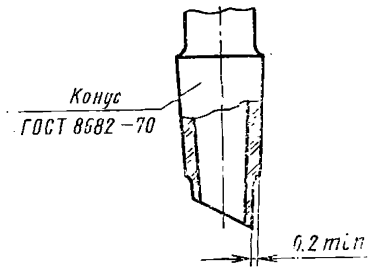
2.11. Вертикальные оси переходов типов П1И, П2П и П3П и насадок типа Н2 должны быть параллельны.

2.12. Керны переходов, изгибов, алонжей типов АП, АКП «паук» должны быть зашлифованы полностью.

Допускается изготовление керна в соответствии с черт. 27.

Примечание. По требованию заказчика переходы типов П10 и П3П, алонжи типов АП и АКП, затворы и насадки могут изготовляться со шлифами других размеров.

2.13. Соединительные элементы должны изготовляться со стеклянными крючками. Элементы из стекла групп ХС1, ХС2 и ХС3 (кроме алонжей типов АП и АКП) могут изготовляться без крючков.




Черт. 27

2.14. Края нижнего конца трубки высокого затвора типа ЗВ должны быть развернуты для удержания вкладыша.

2.15. Концы сливных трубок алонжей типов АИ, АИО, АО и отводных трубок насадок должны быть зашлифованы под углом $45 \pm 3°$ к оси трубок.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Соединительные элементы должны подвергаться приемо-сдаточным периодическим испытаниям.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

3.2. При приемо-сдаточных испытаниях, проводимых предприятием-изготовителем, соединительные элементы проверяют в количестве 10% от партии, но не менее 5 шт. на соответствие требованиям пп. 2.1, 2.3—2.15.

Партией считается количество соединительных элементов, одновременно предъявляемых по одному документу.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

3.3. При периодических испытаниях, проводимых предприятием-изготовителем не реже одного раза в год, соединительные элементы проверяют в количестве 10% от партии, но не менее 5 шт. на соответствие всем требованиям настоящего стандарта.

3.4. (**Отменен.** — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

3.5. Если при периодических испытаниях результаты оказываются неудовлетворительными хотя бы по одному показателю, испытаниям подвергают удвоенное количество изделий, взятых от той же партии. Результаты повторных испытаний считают окончательными. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию соединительных элементов.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Форму и размеры соединительных элементов (пп. 1.2, 2.6, 2.7, 2.9 и 2.15) проверяют сличением с чертежами и измерением универсальным мерительным инструментом.

4.2. Химическую устойчивость стекла (п. 2.2.) проверяют по ГОСТ 21400—75.

4.4. Качество отжига (п. 2.4) проверяют по ГОСТ 7329—74.

4.5. Соответствие соединительных элементов требованиям

4.3. Термическую устойчивость соединительных элементов (п. 2.3) проверяют по ГОСТ 14230—69.

пп. 2.5, 2.10—2.14 проверяют внешним осмотром (визуально).

4.6. Шлифы соединительных элементов (п. 2.8) проверяют по ГОСТ 8682—70.

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом соединительном элементе должны быть нанесены четкие и устойчивые к воздействию агрессивных сред обозначения:

товарный знак предприятия-изготовителя;

тип стекла;

размер взаимозаменяемого конуса.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

5.2. Соединительные элементы должны быть завернуты в бумагу по ГОСТ 8273—75 или по ГОСТ 8828—75 и упакованы с мягкой прокладкой в деревянные ящики по ГОСТ 16536—78 и ГОСТ 16511—77. Допускается другая тара, обеспечивающая сохранность изделий при транспортировании и хранении. Указанный вид упаковки распространяется и при контейнерной перевозке.

5.3. Масса ящика брутто не должна превышать 50 кг.

5.4. На ящики или другую упаковочную тару должны быть нанесены несмываемой краской предупредительные знаки, обозна-

чающие «Верх, не кантовать!», «Осторожно, хрупкое!», и надпись «Не бросать!» по ГОСТ 14192—77.

Маркировка тары должна быть устойчива к воздействию атмосферных осадков, не должна стираться и выцветать. Цвет маркировочной краски должен отличаться от цвета тары.

5.5. Каждая партия отгружаемых изделий должна сопровождаться документом установленной формы, в котором указываются:

товарный знак предприятия-изготовителя или наименование предприятия-изготовителя;

наименование, тип и число изделий;

дата выпуска;

обозначение настоящего стандарта.

5.6. Соединительные элементы могут транспортироваться любым видом транспорта, обеспечивающим их сохранность.

5.7. Соединительные элементы должны храниться в помещении, защищенном от воздействия атмосферных осадков.

Разд. 6. **(Отменен.** — «Информ. указатель стандартов» № 5 1977 г.).

Редактор *В. С. Цепкина*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *В. В. Лобачева*

Сдано в набор 15.02.78 Подп. в печ. 30.05.78 1,75 п. л. 1,28 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 432

gost.e-ecolog.ru