СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

# СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

## ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

*Издание официальное*

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

gost.e-ecolog.ru

УДК 669(012)

## ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

*Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак*.*

*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».*

ГОСТ ОТМЕНЕН с 01.01.78 УГЕ 3-78

*Издание официальное*

| СССР<br>—<br>Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР | ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ<br>СТАЛЬ РУЛОННАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ<br>Сортамент | ГОСТ 8597—57<br>Группа В23 |
|---|---|---|

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаную рулонную сталь, изготовляемую по техническим требованиям соответствующих стандартов.

2. Сталь рулонная горячекатаная изготовляется шириной от 200 до 2300 *мм* и толщиной от 1,20 до 10 *мм*. Размеры и вес ленты должны соответствовать табл. 1.

3. Сталь рулонная горячекатаная ($P_г$) подразделяется:

а) по состоянию поверхности
на ленту нетравленую, черную — Ч;
на ленту травленую—Т;

б) по характеру кромки
на ленту необрезную с катаной кромкой—К;
на ленту обрезную—О;

в) по точности прокатки
на ленту повышенной точности—А;
на ленту нормальной точности—Б.

Пример условного обозначения горячекатаной рулонной стали ($P_г$), поставляемой по ГОСТ 914—56, травленой, необрезной, повышенной точности, толщиной 2,5 *мм* и шириной 1200 *мм*:

*Лента $P_г$ ГОСТ 914—56, Т—К—А—2,5×1200*
*ГОСТ 8597—57.*

4. Толщина ленты измеряется на расстоянии не менее 2 *м* от ее конца:

а) при ширине ленты до 500 *мм*—на расстоянии 20 *мм* от края;

б) при ширине ленты свыше 500 *мм*—на расстоянии 40 *мм* от края.

| Внесен Министерством черной металлургии СССР | Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 21/X 1957 г. | Срок введения 1/I 1959 г. |
|---|---|---|

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Таблица 1

## Размеры и вес горячекатаной стали

| Ширина ленты, мм | Толщина ленты, мм | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1,20 | 1,40 | 1,50 | 1,60 | 1,80 | 2,00 | 2,20 | 2,50 | 2,80 | 3,00 | 3,20 | 3,50 | 3,80 | 4,00 |
| | Вес 1 пог. м, кг | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | 1,88 | 2,20 | 2,36 | 2,51 | 2,83 | 3,14 | 3,45 | 3,93 | 4,40 | 4,71 | 5,02 | 5,50 | 5,97 | 6,28 |
| 210 | 2,00 | 2,31 | 2,47 | 2,64 | 2,97 | 3,30 | 3,63 | 4,12 | 4,62 | 4,94 | 5,28 | 5,79 | 6,26 | 6,59 |
| 220 | 2,07 | 2,42 | 2,59 | 2,76 | 3,11 | 3,45 | 3,80 | 4,32 | 4,84 | 5,18 | 5,53 | 6,04 | 6,56 | 6,91 |
| 240 | 2,26 | 2,64 | 2,83 | 3,01 | 3,39 | 3,77 | 4,14 | 4,71 | 5,28 | 5,66 | 6,03 | 6,59 | 7,16 | 7,54 |
| 250 | 2,36 | 2,75 | 2,94 | 3,14 | 3,53 | 3,93 | 4,32 | 4,91 | 5,50 | 5,89 | 6,28 | 6,87 | 7,46 | 7,85 |
| 260 | 2,45 | 2,86 | 3,06 | 3,27 | 3,67 | 4,08 | 4,49 | 5,10 | 5,71 | 6,12 | 6,53 | 7,14 | 7,76 | 8,16 |
| 280 | 2,64 | 3,07 | 3,30 | 3,52 | 3,96 | 4,40 | 4,84 | 5,50 | 6,15 | 6,59 | 7,03 | 7,69 | 8,35 | 8,79 |
| 300 | 2,83 | 3,30 | 3,53 | 3,77 | 4,24 | 4,71 | 5,18 | 5,89 | 6,59 | 7,06 | 7,54 | 8,24 | 8,95 | 9,42 |
| 320 | 3,04 | 3,51 | 3,77 | 4,02 | 4,52 | 5,02 | 5,52 | 6,28 | 7,06 | 7,54 | 8,04 | 8,79 | 9,54 | 10,04 |
| 340 | 3,20 | 3,73 | 4,00 | 4,27 | 4,80 | 5,33 | 5,86 | 6,66 | 7,48 | 8,01 | 8,56 | 9,33 | 10,13 | 10,66 |
| (350)* | 3,30 | 3,85 | 4,12 | 4,40 | 4,95 | 5,50 | 6,05 | 6,87 | 7,70 | 8,24 | 8,79 | 9,62 | 10,45 | 10,99 |
| 360 | 3,39 | 3,96 | 4,24 | 4,52 | 5,09 | 5,65 | 6,22 | 7,07 | 7,91 | 8,48 | 9,04 | 9,89 | 10,74 | 11,30 |
| 380 | 3,58 | 4,18 | 4,48 | 4,77 | 5,37 | 5,97 | 6,57 | 7,46 | 8,35 | 8,96 | 9,54 | 10,45 | 11,34 | 11,94 |
| 400 | 3,77 | 4,40 | 4,71 | 5,02 | 5,65 | 6,28 | 6,91 | 7,85 | 8,79 | 9,42 | 10,04 | 10,99 | 11,93 | 12,56 |
| 420 | 3,96 | 4,62 | 4,95 | 5,28 | 5,94 | 6,59 | 7,25 | 8,24 | 9,23 | 9,89 | 10,55 | 11,54 | 12,53 | 13,19 |
| 450 | 4,24 | 4,94 | 5,29 | 5,65 | 6,36 | 7,07 | 7,78 | 8,83 | 9,89 | 10,60 | 11,30 | 12,36 | 13,13 | 14,13 |
| 480 | 4,52 | 5,28 | 5,65 | 6,03 | 6,78 | 7,54 | 8,29 | 9,42 | 10,55 | 11,30 | 12,06 | 13,19 | 14,32 | 15,07 |
| 500 | 4,71 | 5,50 | 5,89 | 6,28 | 7,07 | 7,85 | 8,64 | 9,84 | 10,99 | 11,78 | 12,56 | 13,74 | 14,93 | 15,70 |
| 530 | 4,99 | 5,83 | 6,24 | 6,66 | 7,49 | 8,32 | 9,15 | 10,40 | 11,65 | 12,48 | 13,32 | 14,56 | 15,81 | 16,64 |
| 560 | 5,28 | 6,15 | 6,66 | 7,03 | 7,91 | 8,79 | 9,67 | 10,99 | 12,30 | 13,19 | 14,06 | 15,45 | 16,70 | 17,58 |
| 600 | 5,65 | 6,59 | 7,07 | 7,54 | 8,48 | 9,42 | 10,36 | 11,78 | 13,18 | 14,13 | 15,08 | 16,49 | 17,90 | 18,84 |
| 630 | 5,94 | 6,92 | 7,42 | 7,91 | 8,90 | 9,89 | 10,88 | 12,36 | 13,85 | 14,84 | 15,83 | 17,31 | 18,79 | 19,78 |

*Продолжение*

| Ширина ленты, мм | Толщина ленты, мм | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1,20 | 1,40 | 1,50 | 1,60 | 1,80 | 2,00 | 2,20 | 2,50 | 2,80 | 3,00 | 3,20 | 3,50 | 3,80 | 4,00 |
| | Вес 1 пог. м, кг | | | | | | | | | | | | | |
| 650 | 6,12 | 7,14 | 7,65 | 8,17 | 9,19 | 10,21 | 11,23 | 12,76 | 14,29 | 15,30 | 16,33 | 17,86 | 19,40 | 20,41 |
| 670 | 6,31 | 7,36 | 7,89 | 8,42 | 9,47 | 10,52 | 11,57 | 13,15 | 14,73 | 15,78 | 16,83 | 18,41 | 19,98 | 21,04 |
| 710 | 6,69 | 7,80 | 8,36 | 8,92 | 10,03 | 11,15 | 12,26 | 13,97 | 15,61 | 16,72 | 17,84 | 19,51 | 21,18 | 22,29 |
| 750 | 7,07 | 8,24 | 8,83 | 9,42 | 10,59 | 11,78 | 12,96 | 14,72 | 16,48 | 17,66 | 18,84 | 20,61 | 22,37 | 23,55 |
| 800 | 7,54 | 8,79 | 9,42 | 10,04 | 11,30 | 12,56 | 13,82 | 15,70 | 17,58 | 18,84 | 20,10 | 21,98 | 23,86 | 25,12 |
| 850 | 8,01 | 9,34 | 10,01 | 10,64 | 12,01 | 13,35 | 14,68 | 16,68 | 18,68 | 20,02 | 21,36 | 23,36 | 25,36 | 26,69 |
| 900 | 8,48 | 9,89 | 10,60 | 11,30 | 12,72 | 14,13 | 15,54 | 17,66 | 19,78 | 21,20 | 22,61 | 24,73 | 26,85 | 28,26 |
| 950 | 8,95 | 10,44 | 11,19 | 11,93 | 13,42 | 14,92 | 16,41 | 18,64 | 20,88 | 22,37 | 23,87 | 26,11 | 28,34 | 29,83 |
| 1000 | 9,42 | 10,99 | 11,78 | 12,56 | 14,13 | 15,70 | 17,27 | 19,63 | 21,98 | 23,55 | 25,12 | 27,42 | 29,83 | 31,40 |
| 1100 | — | 12,09 | 12,95 | 13,82 | 16,08 | 17,27 | 19,00 | 21,59 | 24,18 | 25,91 | 27,64 | 30,22 | 33,30 | 34,54 |
| 1250 | — | 13,74 | 14,72 | 15,70 | 17,66 | 19,63 | 21,59 | 24,53 | 27,47 | 29,44 | 31,41 | 34,36 | 37,29 | 39,25 |
| 1400 | — | 15,39 | 16,49 | 17,58 | 19,78 | 21,98 | 24,18 | 27,48 | 30,77 | 32,97 | 35,16 | 38,47 | 41,76 | 43,96 |
| 1500 | — | — | 17,66 | 18,84 | 21,20 | 23,55 | 25,91 | 29,44 | 32,97 | 35,33 | 37,68 | 41,21 | 44,75 | 47,00 |
| 1600 | — | — | — | 20,10 | 22,61 | 25,12 | 27,64 | 31,40 | 35,17 | 37,65 | 40,20 | 44,96 | 47,73 | 50,24 |
| 1700 | — | — | — | — | — | 26,69 | 29,36 | 33,36 | 36,94 | 40,04 | 42,72 | 46,72 | 50,71 | 53,38 |
| 1800 | — | — | — | — | — | 28,20 | 31,02 | 35,33 | 39,50 | 42,39 | 45,22 | 49,46 | 53,70 | 56,52 |
| 1900 | — | — | — | — | — | 29,83 | 32,82 | 37,29 | 41,76 | 44,75 | 47,73 | 52,22 | 56,66 | 59,66 |
| 2000 | — | — | — | — | — | 31,40 | 34,54 | 39,25 | 43,96 | 47,10 | 50,24 | 54,95 | 59,66 | 62,80 |
| 2100 | — | — | — | — | — | — | 36,27 | 41,21 | 46,16 | 49,46 | 52,76 | 57,70 | 63,73 | 65,94 |
| 2200 | — | — | — | — | — | — | — | 43,18 | 48,36 | 51,81 | 55,26 | 60,45 | 65,63 | 69,08 |
| 2300 | — | — | — | — | — | — | — | 45,14 | 50,56 | 54,17 | 57,78 | 63,20 | 69,70 | 73,22 |

* Размеры, указанные в скобках, не рекомендуются.

*Продолжение*

| Ширина ленты, мм | Толщина ленты, мм | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 4,50 | 5,00 | 5,60 | 6,00 | 6,30 | 6,70 | 7,00 | 7,50 | 8,00 | 8,50 | 9,00 | 9,50 | 10,00 |
| | Вес 1 пог. м, кг | | | | | | | | | | | | |
| 200 | 7,07 | 7,85 | 8,79 | 9,42 | 9,89 | 10,52 | 10,99 | 11,78 | 12,56 | 13,35 | 14,13 | 14,92 | 15,70 |
| 210 | 7,42 | 8,24 | 9,23 | 9,89 | 10,39 | 10,99 | 11,54 | 12,36 | 13,19 | 14,01 | 14,84 | 15,66 | 16,49 |
| 220 | 7,77 | 8,64 | 9,67 | 10,36 | 10,88 | 11,57 | 12,09 | 12,95 | 13,82 | 14,68 | 15,54 | 16,41 | 17,27 |
| 240 | 8,48 | 9,42 | 10,54 | 11,30 | 11,87 | 12,62 | 13,19 | 14,13 | 15,07 | 16,01 | 16,96 | 17,90 | 18,84 |
| 250 | 8,83 | 9,82 | 10,99 | 11,78 | 12,36 | 13,15 | 13,74 | 14,72 | 15,70 | 16,68 | 17,66 | 18,64 | 19,63 |
| 260 | 9,18 | 10,20 | 11,43 | 12,25 | 12,86 | 13,68 | 14,29 | 15,31 | 16,33 | 17,35 | 18,37 | 19,39 | 20,41 |
| 280 | 9,89 | 10,99 | 12,31 | 13,19 | 13,85 | 14,73 | 15,39 | 16,49 | 17,58 | 18,68 | 19,78 | 20,88 | 21,98 |
| 300 | 10,60 | 11,78 | 13,19 | 14,13 | 14,84 | 15,78 | 16,49 | 17,66 | 18,84 | 20,02 | 21,20 | 22,37 | 23,55 |
| 320 | 11,30 | 12,56 | 14,07 | 15,07 | 15;83 | 16,83 | 17,58 | 18,84 | 20,08 | 21,35 | 22,60 | 23,86 | 25,12 |
| 340 | 11,99 | 13,32 | 14,95 | 16,02 | 16,82 | 17,88 | 18,67 | 20,02 | 21,35 | 22,69 | 23,98 | 25,36 | 26,64 |
| (350)* | 12,37 | 13,74 | 15,39 | 16,48 | 17,31 | 18,41 | 19,23 | 20,61 | 21,98 | 23,35 | 24,74 | 26,10 | 27,48 |
| 360 | 12,72 | 14,13 | 15,83 | 16,96 | 17,80 | 18,93 | 19,78 | 21,20 | 22,61 | 24,02 | 25,43 | 26,85 | 28,26 |
| 380 | 13,43 | 14,92 | 16,71 | 17,90 | 18,79 | 19,97 | 20,90 | 22,37 | 23,86 | 25,36 | 26,86 | 28,34 | 29,84 |
| 400 | 14,13 | 15,70 | 17,58 | 18,84 | 19,78 | 21,04 | 21,90 | 23,55 | 25,12 | 26,69 | 28,26 | 29,83 | 31,40 |
| 420 | 14,84 | 16,49 | 18,46 | 19,78 | 20,77 | 22,09 | 23,08 | 24,73 | 26,38 | 28,03 | 29,67 | 31,32 | 32,97 |
| 450 | 15,68 | 17,66 | 19,78 | 21,20 | 22,26 | 23,67 | 24,73 | 26,49 | 28,26 | 30,03 | 31,79 | 33 56 | 35,33 |
| 480 | 17,00 | 18,84 | 21,10 | 22,61 | 23,74 | 25,25 | 26,38 | 28,26 | 30,14 | 32,03 | 33,91 | 35,80 | 37,68 |
| 500 | 17,66 | 19,63 | 21,98 | 23,55 | 24,73 | 26,30 | 27,48 | 29,44 | 31,40 | 33,36 | 35,32 | 37,29 | 39,25 |
| 530 | 18,72 | 20,80 | 23,30 | 24,49 | 26,21 | 27,88 | 29,12 | 31,20 | 33,28 | 35,36 | 37,45 | 39,53 | 41,61 |
| 560 | 19,78 | 21,98 | 24,62 | 26,37 | 27,70 | 29,45 | 30,77 | 32,97 | 35,17 | 37,37 | 39,56 | 41,76 | 43,96 |
| 600 | 21,20 | 23,55 | 26,38 | 28,26 | 29,67 | 31,56 | 32,97 | 35,33 | 37,56 | 40,04 | 42,39 | 44,75 | 47,10 |
| 630 | 22,26 | 24,73 | 27,70 | 29,67 | 31,16 | 33,14 | 34,62 | 37,09 | 39,56 | 42,04 | 44,51 | 46,98 | 49,46 |

*Продолжение*

| Ширина ленты, мм | Толщина ленты, мм | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 4,50 | 5,00 | 5,60 | 6,00 | 6,30 | 6,70 | 7,00 | 7,50 | 8,00 | 8,50 | 9,00 | 9,50 | 10,00 |
| | Вес 1 пог. м, кг | | | | | | | | | | | | |
| 650 | 22,97 | 25,52 | 28,57 | 30,61 | 32,15 | 34,19 | 35,71 | 38,27 | 40,82 | 43,37 | 45,94 | 48,47 | 51,04 |
| 670 | 23,67 | 26,30 | 29,45 | 31,56 | 33,14 | 35,24 | 36,82 | 39,45 | 42,08 | 44,71 | 47,34 | 49,97 | 52,60 |
| 710 | 25,08 | 27,86 | 31,21 | 33,44 | 35,11 | 37,34 | 39,01 | 41,80 | 44,59 | 47,37 | 50,16 | 52,95 | 55,74 |
| 750 | 26,49 | 29,44 | 32,97 | 35,33 | 37,09 | 39,45 | 41,21 | 44,16 | 47,10 | 50,04 | 52,99 | 55,93 | 58,88 |
| 800 | 28,26 | 31,40 | 35,17 | 37,68 | 39,56 | 42,08 | 43,96 | 47,10 | 50,24 | 53,38 | 56,52 | 59,66 | 62,80 |
| 850 | 30,03 | 33,36 | 37,37 | 40,04 | 42,04 | 44,71 | 46,71 | 50,04 | 53,38 | 56,72 | 60,05 | 63,39 | 66,70 |
| 900 | 31,79 | 35,33 | 39,56 | 42,39 | 44,51 | 47,34 | 49,46 | 52,99 | 56,52 | 60,05 | 63,59 | 67,12 | 70,65 |
| 950 | 33,56 | 37,29 | 41,76 | 44,75 | 46,98 | 49,97 | 52,20 | 55,63 | 59,66 | 63,39 | 67,12 | 70,85 | 74,58 |
| 1000 | 35,33 | 39,25 | 43,66 | 47,10 | 49,46 | 52,60 | 54,95 | 58,88 | 62,80 | 66,73 | 70,65 | 74,58 | 78,50 |
| 1100 | 38,86 | 43,18 | 48,36 | 51,82 | 54,40 | 57,86 | 60,45 | 64,76 | 69,09 | 73,40 | 70,73 | 82,03 | 86,35 |
| 1250 | 44,16 | 49,06 | 54,95 | 58,88 | 61,82 | 65,74 | 68,69 | 73,59 | 78,50 | 83,41 | 88,31 | 93,22 | 98,13 |
| 1400 | 49,00 | 54,95 | 61,54 | 65,94 | 69,24 | 73,63 | 76,93 | 82,43 | 87,92 | 93,42 | 98,91 | 104,41 | 109,90 |
| 1500 | 52,97 | 58,88 | 65,94 | 70,65 | 74,18 | 78,89 | 82,43 | 88,31 | 94,20 | 100,09 | 106,00 | 111,86 | 117,80 |
| 1600 | 56,52 | 62,80 | 70,34 | 75,36 | 79,13 | 84,15 | 87,89 | 94,20 | 100,50 | 106,76 | 113,00 | 119,30 | 125,60 |
| 1700 | 60,05 | 66,73 | 74,73 | 80,07 | 84,07 | 89,41 | 93,42 | 100,08 | 106,80 | 113,43 | 120,10 | 126,78 | 130,50 |
| 1800 | 63 59 | 70,65 | 79,13 | 84,78 | 89,02 | 94,67 | 98,91 | 105,96 | 113,00 | 120,11 | 127,20 | 134,24 | 141,30 |
| 1900 | 67,12 | 74,58 | 83,52 | 89,49 | 93,97 | 99,93 | 104,4 | 111,86 | 119,30 | 126,78 | 134,20 | 141,69 | 149,20 |
| 2000 | 70,65 | 78,50 | 87,92 | 94,20 | 98,91 | 105,19 | 109,9 | 117,75 | 125,60 | 133,45 | 141,30 | 149,15 | 157,00 |
| 2100 | 74,19 | 82,43 | 92,32 | 98,92 | 103,86 | 110,45 | 115,4 | 123,60 | 132,90 | 140,10 | 148,40 | 156,60 | 164,90 |
| 2200 | 77,72 | 86,35 | 96,71 | 103,60 | 108,80 | 115,71 | 120,9 | 129,50 | 139,30 | 146,80 | 155,40 | 164,10 | 172,70 |
| 2300 | 81,26 | 90,28 | 101,11 | 108,30 | 113,75 | 120,97 | 126,4 | 135,40 | 146,40 | 153,70 | 162,50 | 171,50 | 180,60 |

Примечание. При исчислении веса ленты относительный вес стали принят равным 7,85.

* Размеры, указанные в скобках, не рекомендуются.

Таблица 2

## Допускаемые отклонения по толщине горячекатаной ленты

*мм*

| Толщина ленты | Ширина ленты | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | свыше 200 до 500 | | свыше 500 до 750 | | свыше 750 до 1100 | | свыше 1100 до 1500 | | свыше 1500 до 2000 | | свыше 2000 | |
| | Точность | | | | | | | | | | | |
| | А повышенная | Б нормальная | А повышенная | Б нормальная | А повышенная | Б нормальная | А повышенная | Б нормальная | А повышенная | Б нормальная | А повышенная | Б нормальная |
| 1,2 | ±0,09 | ±0,11 | ±0,10 | ±0,12 | ±0,11 | ±0,18 | | | | | | |
| Свыше 1,2 до 1,4 | ±0,10 | ±0,12 | ±0,11 | ±0,13 | ±0,12 | ±0,16 | ±0,13 | ±0,16 | | | | |
| Свыше 1,4 до 1,8 | ±0,12 | ±0,14 | ±0,13 | ±0,15 | ±0,14 | ±0,16 | ±0,15 | ±0,17 | | | | |
| Свыше 1,8 до 2,0 | ±0,13 | +0,14 −0,15 | ±0,14 | +0,15 −0,16 | ±0,15 | +0,15 −0,18 | ±0,16 | +0,16 −0,20 | ±0,18 | +0,17 −0,23 | | |
| Свыше 2,0 до 2,2 | ±0,14 | +0,14 −0,16 | ±0,15 | +0,15 −0,17 | ±0,16 | +0,15 −0,19 | ±0,17 | +0,17 −0,21 | ±0,19 | +0,18 −0,24 | | |
| Свыше 2,2 до 2,5 | ±0,15 | +0,14 −0,18 | ±0,16 | +0,15 −0,19 | ±0,17 | +0,16 −0,20 | ±0,18 | +0,17 −0,23 | ±0,20 | +0,19 −0,25 | | |

*Продолжение*

*мм*

| Толщина ленты | Ширина ленты | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | свыше 200 до 500 | | свыше 500 до 750 | | свыше 750 до 1100 | | свыше 1100 до 1500 | | свыше 1500 до 2000 | | свыше 2000 | |
| | Точность | | | | | | | | | | | |
| | А повышенная | Б нормальная | А повышенная | Б нормальная | А повышенная | Б нормальная | А повышенная | Б нормальная | А повышенная | Б нормальная | А повышенная | Б нормальная |
| Свыше 2,5 до 3,0 | ±0,16 | +0,15<br>—0,19 | ±0,17 | +0,16<br>—0,20 | ±0,18 | +0,17<br>—0,22 | ±0,19 | +0,18<br>—0,24 | ±0,21 | +0,20<br>—0,26 | ±0,24 | +0,22<br>—0,30 |
| Свыше 3,0 до 3,5 | ±0,17 | +0,16<br>—0,20 | ±0,19 | +0,17<br>—0,23 | ±0,20 | +0,18<br>—0,25 | ±0,22 | +0,22<br>—0,28 | ±0,25 | +0,24<br>—0,32 | ±0,27 | +0,26<br>—0,34 |
| Свыше 3,5 до 3,8 | ±0,19 | +0,18<br>—0,24 | ±0,21 | +0,20<br>—0,26 | ±0,22 | +0,20<br>—0,30 | ±0,25 | +0,25<br>—0,33 | ±0,30 | +0,28<br>—0,38 | ±0,34 | +0,32<br>—0,42 |
| Свыше 3,8 до 5,5 | | +0,20<br>—0,30 | | +0,20<br>—0,36 | | +0,20<br>—0,40 | | +0,28<br>—0,40 | | +0,32<br>—0,44 | | +0,38<br>—0,48 |
| Свыше 5,5 до 7,0 | | +0,20<br>—0,38 | | +0,20<br>—0,44 | | +0,20<br>—0,52 | | +0,28<br>—0,52 | | +0,36<br>—0,54 | | +0,44<br>—0,56 |
| Свыше 7,0 до 10,0 | | +0,20<br>—0,48 | | +0,22<br>—0,56 | | +0,24<br>—0,66 | | +0,32<br>—0,64 | | +0,40<br>—0,62 | | +0,46<br>—0,66 |

5. Допускаемые отклонения по толщине горячекатаной рулонной стали должны соответствовать табл. 2.

В одном поперечном сечении допускаемые отклонения по толщине должны укладываться в половину поля допуска.

6. Ширина ленты измеряется на расстоянии не менее 2 *м* от конца.

7. Допускаемые отклонения по ширине с обрезной кромкой:

| | | |
|---|---|---|
| по ширине до 500 *мм* | +2 | *мм* |
| „ „ свыше 500 до 1000 *мм* | +5 | „ |
| „ „ „ 1000 *мм* | +10 | „ |
| с необрезной (катаной) кромкой—не более | +20 | „ |

8. Ребровая кривизна (сабельность) ленты не должна превышать 10 *мм* на длине 3 *м*.

9. Термическая обработка ленты оговаривается техническими требованиями соответствующих стандартов.

10. Рулон не должен иметь кромок в отдельных местах, загнутых под углом более 90°, а также скрученных и смятых концов. Концы неполной ширины не должны по длине превышать ширины ленты. По требованию потребителя концы должны быть обрезаны.

11. Телескопичность рулонов не должна превышать показателей табл. 3.

Таблица 3

*мм*

| Толщина ленты | Ширина ленты | |
|---|---|---|
| | до 800 | свыше 800 |
| До 2,5 | 50 | 100 |
| Свыше 2,5 | 35 | 70 |

12. Максимальный вес рулона—80 *кг* на 1 *см* ширины ленты. Полный вес рулонов—не более 10 *т*, если другой вес не оговорен в заказе.

13. Один рулон может состоять не более чем из двух кусков. Отношение длин кусков в одном рулоне не должно быть меньше 1:5. По согласованию между поставщиком и заказчиком допускается поставка рулонов с бо́льшим количеством кусков.

**СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ**

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90¹/₁₆
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч.-изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

gost.e-ecolog.ru

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891