СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

gost.e-ecolog.ru

УДК 669(012)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 8596—57
	СТАЛЬ РУЛОННАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ Сортамент	Группа В23

1. Настоящий стандарт распространяется на холоднокатаную рулонную сталь, изготовляемую по техническим требованиям соответствующих стандартов.

2. Сталь рулонная холоднокатаная изготовляется шириной от 200 до 2300 *мм* и толщиной от 0,2 до 4,0 *мм*. Размеры и вес ленты должны соответствовать табл. 1.

3. Сталь рулонная холоднокатаная ($Р_х$) подразделяется:

а) по состоянию поверхности
на ленту нетравленую, черную—Ч;
на ленту травленую—Т;

б) по характеру кромки
на ленту необрезную с катаной кромкой—К;
на ленту обрезную—О;

в) по точности прокатки
на ленту повышенной точности—А;
на ленту нормальной точности—Б.

Пример условного обозначения холоднокатаной рулонной стали ($Р_х$), поставляемой по ГОСТ 914—56, травленой, необрезной, повышенной точности толщиной 0.60 *мм* и шириной 800 *мм*:

Лента $Р_х$ ГОСТ 914—56, Т—К—А—0.6×800 ГОСТ 8596—57.

4. Толщина ленты измеряется на расстоянии не менее 2 *м* от ее конца:

а) при ширине ленты до 500 *мм*—на расстоянии 20 *мм* от края;

б) при ширине ленты свыше 500 *мм*—на расстоянии 40 *мм* от края.

5. Допускаемые отклонения по толщине холоднокатаной рулонной стали должны соответствовать табл. 2.

Внесен Министерством черной металлургии СССР	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 21/X 1957 г.	Срок введения 1/I 1959 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Таблица 1

Размеры и вес холоднокатаной рулонной стали

Ширина ленты мм	Толщина ленты, мм																
	0,20	0,22	0,25	0,28	(0,30)*	0,32	(0,35)*	0,36	0,40	0,45	0,50	0,56	(0,60)*	0,63	0,70	0,80	0,90
	Вес 1 пог. м, кг																
200	0,314	0,345	0,393	0,440	0,471	0,502	0,550	0,565	0,628	0,707	0,785	0,879	0,942	0,989	1,10	1,26	1,41
210	0,330	0,363	0,412	0,462	0,494	0,528	0,579	0,623	0,659	0,742	0,824	0,923	0,989	1,04	1,15	1,32	1,48
220	0,345	0,380	0,432	0,482	0,518	0,553	0,604	0,622	0,691	0,777	0,864	0,967	1,036	1,09	1,21	1,38	1,55
240	0,377	0,414	0,471	0,528	0,566	0,603	0,659	0,678	0,754	0,848	0,942	1,06	1,130	1,19	1,32	1,51	1,70
250	0,393	0,432	0,491	0,550	0,589	0,628	0,687	0,707	0,785	0,883	0,981	1,10	1,178	1,23	1,37	1,57	1,77
260	0,408	0,449	0,510	0,571	0,612	0,653	0,714	0,735	0,816	0,919	1,02	1,14	1,230	1,29	1,43	1,63	1,84
280	0,440	0,484	0,550	0,615	0,659	0,703	0,769	0,791	0,879	0,989	1,10	1,23	1,320	1,39	1,54	1,76	1,98
300	0,471	0,518	0,589	0,659	0,706	0,754	0,824	0,848	0,942	1,06	1,18	1,32	1,410	1,48	1,65	1,88	2,12
320	0,502	0,552	0,628	0,706	0,754	0,803	0,879	0,904	1,01	1,13	1,26	1,41	1,51	1,58	1,76	2,01	2,26
340	0,533	0,586	0,666	0,748	0,801	0,854	0,933	0,961	1,07	1,20	1,34	1,50	1,57	1,68	1,87	2,14	2,40
(350)*	0,550	0,605	0,687	0,770	0,824	0,879	0,962	0,989	1,10	1,24	1,37	1,54	1 65	1,73	1,92	2,20	2,47
360	0,565	0,622	0,707	0,791	0,848	0,904	0,989	1,02	1,13	1,27	1,41	1,58	1,70	1,78	1,98	2,26	2,54
380	0,597	0,657	0,746	0,835	0,896	0,955	1,04	1,07	1,19	1,34	1,49	1,67	1,79	1,90	2,09	2,39	2,69
400	0,667	0,691	0,785	0,879	0,942	1,01	1,10	1,13	1,26	1,41	1,57	1,76	1,88	1,98	2,20	2,51	2,83
420	0,659	0,725	0,824	0,923	0,989	1,06	1,15	1,19	1,32	1,48	1,65	1,85	2,00	2,08	2,31	2,64	2,97
450	0,707	0,778	0,883	0,989	1,06	1,13	1,24	1,27	1,41	1,59	1,77	1,98	2,12	2,23	2,47	2,83	3,18
480	0,754	0,829	0,942	1,06	1,13	1,21	1,32	1,36	1,51	1,70	1,88	2,11	2,26	2,37	2,69	3,01	3,39
500	0,785	0,864	0,984	1,10	1,18	1,26	1,37	1,41	1,57	1,77	1,96	2,20	2,36	2,47	2,75	3,14	3,53
530	0,832	0,915	1,04	1,17	1,25	1,33	1,46	1,50	1,66	1,87	2,08	2,33	2,50	2,62	2,91	3,33	3,75
560	0,879	0,967	1,10	1,23	1,32	1,41	1,54	1,58	1,76	1,98	2,20	2,46	2,64	2,77	3,08	3,52	3,96

* Размеры, указанные в скобках, не рекомендуются.

Продолжение

Ширина ленты, мм	Толщина ленты мм																
	0,20	0,22	0,25	0,28	(0,30) *	0,32	(0,35)*	0,36	0,40	0,45	0,50	0,56	(0,60)*	0,63	0,70	0,80	0,90
	Вес 1 пог. м, кг																
600	0,942	1,04	1,18	1,32	1,41	1,51	1,65	1,70	1,88	2,12	2,36	2,64	2,83	2,97	3,30	3,77	4,24
630	0,989	1,09	1,24	1,40	1,48	1,58	1,73	1,78	1,98	2,23	2,47	2,77	2,97	3,12	3,46	3,96	4,45
650	1,02	1,12	1,28	1,43	1,53	1,63	1,79	1,84	2,04	2,30	2,55	2,86	3,06	3,22	3,57	4,08	4,59
670	1,05	1,16	1,32	1,47	1,58	1,68	1,84	1,89	2,10	2,37	2,63	2,95	3,16	3,31	3,68	4,21	4,73
710	1,12	1,23	1,39	1,56	1,67	1,78	1,95	2,00	2,23	2,51	2,79	3,12	3,34	3,51	3,90	4,46	5,02
750	1,18	1,30	1,47	1,65	1,77	1,88	2,06	2,12	2,36	2,65	2,94	3,30	3,53	3,71	4,12	4,71	5,30
800	1,26	1,38	1,57	1,76	1,88	2,01	2,20	2,26	2,51	2,83	3,14	3,52	3,77	3,96	4,40	5,02	5,65
850	1,34	1,47	1,67	1,87	2,00	2,14	2,34	2,40	2,67	3,00	3,34	3,74	4,00	4,20	4,67	5,34	6,01
900	1,41	1,55	1,77	1,98	2,12	2,26	2,47	2,54	2,83	3,18	3,53	4,00	4,24	4,45	4,95	5,65	6,36
950	—	—	—	—	—	—	2,61	2,69	2,98	3,36	3,73	4,18	4,48	4,50	5,52	5,97	6,71
1000	—	—	—	—	—	—	2,75	2,83	3,14	3,53	3,93	4,40	4,71	4,95	5,50	6,28	7,07
1100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,77
1250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,83
1400	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9,89
1500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	*10,60*
1600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,30
1700	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,00
1800	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,70
1900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
2300	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

* Размеры, указанные в скобках, не рекомендуются.

Продолжение

Ширина ленты, мм	Толщина ленты, мм															
	1,00	1,10	1,20	1,40	(1,50)*	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	2,80	(3,00)*	3,20	(3,50)*	3,60	4,00
	Вес 1 пог. м, кг															
200	1,57	1,73	1,88	2,20	2,36	2,51	2,83	3,14	3,45	3,93	4,40	4,71	5,02	5,50	5,65	6,28
210	1,65	1,81	1,98	2,31	2,47	2,64	2,97	3,30	3,63	4,12	4,62	4,95	5,28	5,80	5,94	6,59
220	1,73	1,90	2,07	2,42	2,59	2,76	3,11	3,45	3,80	4,32	4,84	5,18	5,53	6,05	6,22	6,91
240	1,88	2,07	2,26	2,64	2,83	3,01	3,39	3,77	4,15	4,72	5,28	5,65	6,03	6,59	6,78	7,54
250	1,96	2,16	2,36	2,75	2,94	3,14	3,53	3,93	4,32	4,91	5,50	5,89	6,28	6,87	7,07	7,85
260	2,04	2,25	2,45	2,86	3,06	3,27	3,67	4,08	4,50	5,10	5,72	6,12	6,53	7,14	7,35	8,16
280	2,20	2,42	2,64	3,08	3,30	3,52	3,96	4,40	4,84	5,50	6,15	6,59	7,03	7,69	7,91	8,79
300	2,36	2,59	2,83	3,30	3,53	3,77	4,24	4,71	5,18	5,89	6,59	7,07	7,54	8,24	8,48	9,42
320	2,51	2,76	3,01	3,52	3,77	4,02	4,52	5,02	5,53	6,28	7,03	7,54	8,03	8,79	9,04	10,04
340	2,67	2,94	3,20	3,74	4,00	4,27	4,80	5,34	5,87	6,67	7,47	8,01	8,54	9,34	9,61	10,66
(350)*	2,75	3,02	3,30	3,85	4,12	4,40	4,95	5,50	6,05	6,87	7,69	8,24	8,79	9,62	9,89	10,99
360	2,83	3,11	3,39	3,96	4,24	4,52	5,09	5,65	6,22	7,07	7,91	8,48	9,04	9,89	10,13	11,30
380	2,98	3,28	3,58	4,18	4,48	4,77	5,37	5,97	6,56	7,46	8,35	8,95	9,55	10,44	10,74	11,94
400	3,14	3,45	3,77	4,40	4,71	5,02	5,65	6,28	6,91	7,85	8,80	9,42	10,05	10,99	11,30	12,56
420	3,30	3,63	3,96	4,62	4,95	5,28	5,94	6,59	7,25	8,24	9,23	9,89	10,55	11,54	11,87	13,19
450	3,53	3,89	4,24	4,95	5,30	5,65	6,36	7,07	7,77	8,83	9,90	10,60	11,30	12,36	12,70	14,13
480	3,77	4,15	4,52	5,28	5,65	6,03	6,78	7,54	8,29	9,42	10,55	11,30	12,06	13,19	13,56	15,07
500	3,93	4,32	4,71	5,50	5,89	6,28	7,07	7,85	8,64	9,81	10,99	11,78	12,56	13,74	14,13	15,70
530	4,16	4,58	4,99	5,83	6,24	6,66	7,49	8,32	9,16	10,40	11,66	12,48	13,31	14,56	14,98	16,64
560	4,40	4,84	5,26	6,15	6,59	7,03	7,91	8,79	9,68	10,99	12,31	13,19	14,07	15,39	15,83	17,58
600	4,71	5,18	5,65	6,59	7,07	7,54	8,48	9,42	10,36	11,78	13,18	14,13	15,07	16,49	17,00	18,84
630	4,95	5,44	5,94	6,92	7,42	7,91	8,90	9,89	10,88	12,36	13,85	14,84	15,83	17,31	17,80	19,78
650	5,10	5,61	6,12	7,14	7,65	8,16	9,19	10,21	11,23	12,76	14,28	15,31	16,33	17,86	18,37	20,41
670	5,26	5,79	6,31	7,36	7,89	8,42	9,47	10,52	11,58	13,15	14,72	15,78	16,83	18,41	18,93	21,04

* Размеры, указанные в скобках, не рекомендуются.

Продолжение

Ширина ленты, мм	Толщина ленты, мм															
	1,00	1,10	1,20	1,40	(1,50)*	1,60	1,80	2,00	2,20	2,50	2,80	(3,00)*	3,20	(3,50)*	3,60	4,00
	Вес 1 пог. м, кг															
710	5,57	6,13	6,69	7,80	8,36	8,92	10,04	11,15	12,26	13,93	15,61	16,72	17,84	19,51	20,07	22,29
750	5,89	6,48	7,07	8,24	8,83	9,42	10,60	11,78	12,95	14,72	16,48	17,66	18,84	20,61	21,20	23,55
800	6,28	6,91	7,54	8,79	9.42	10,04	11,30	12,56	13,82	15,70	17,58	18,84	20,10	22,00	22,61	25,12
850	6,67	7,34	8,01	9,34	10,01	10,68	12,01	13,35	14,68	16,68	18,68	20,02	21,35	23,35	24,02	26,69
900	7,07	7,77	8,48	9,90	10,60	11,30	12,72	14,13	15,54	17,66	19,78	21,20	22,61	24,72	25.43	28,26
950	7,46	8,20	8,95	10,44	11,19	11,93	13,42	14,92	16,41	18,64	20,88	22,37	23,86	26,10	26,90	29,83
1000	7,86	8,64	9,42	10,99	11,78	12,56	14,13	15,70	17,27	19,63	21,98	23,55	25,12	27,46	28,30	31,40
1100	8,63	9,50	10,36	12,09	12,95	13,82	15,54	17,27	19,00	21,59	24,18	25,91	27,63	30,22	31,09	34,54
1250	9,81	10,79	11,78	13,74	14,72	15,70	17,66	19,63	21,59	24,53	27,47	29,44	31,40	34,34	35,33	39,25
1400	11,00	12,09	13,19	15,39	16,48	17,58	19,78	21,98	24,18	27,48	30,77	32,97	35,17	38,47	39,60	43,96
1500	11,78	12,95	14,13	16,49	17,66	18,84	21,20	23,55	25.91	29,44	32,98	35,33	37,68	41,21	42,40	47,00
1600	12,56	13,82	15,07	17,58	18,84	20,10	22,61	25,12	27,63	31,40	35,16	37,68	40,19	43,96	45,20	50,24
1700	13,35	14,68	16,01	18,68	20,02	21,35	24,02	26,69	29,36	33,36	37,37	40,04	42,70	46,71	48,04	53,38
1800	14,13	15,54	16,96	19,78	21,20	22,61	25,43	28,26	31,09	35,33	39,56	42,39	45,22	49,46	50,90	56,52
1900	—	16,41	17,90	20,88	22,37	23,84	26,85	29,83	32,82	37,29	41,76	44,75	47,73	52,20	53,69	59,66
2000	—	17,27	18,84	21,98	23,55	25,12	28,26	31,40	34,54	39,25	43,96	47,10	50,24	54,95	56,50	62,80
2100	—	—	—	23,08	24,73	26,38	29,67	32,97	36,27	41,21	46,16	49,46	52,75	57,70	59,35	65,94
2200	—	—	—	24,18	25,91	27,63	31,09	34,54	38,00	43,18	48,36	51,81	55,26	60,45	62,20	69,08
2300	—	—	—	25,28	27,08	28,89	32,50	36,11	39,72	45,14	50,55	54,17	57,78	63,19	65,00	73,22

Примечание. При исчислении веса ленты относительный вес стали принят равным 7,85.

* Размеры, указанные в скобках, не рекомендуются.

Таблица 2

Допускаемые отклонения по толщине холоднокатаной ленты

мм

Толщина ленты	Ширина ленты											
	свыше 200 до 500		свыше 500 до 750		свыше 750 до 1100		свыше 1100 до 1500		свыше 1500 до 2000		свыше 2000	
	Точность											
	А повышенная	Б нормальная	А повышенная	Б нормальная	А повышенная	Б нормальная	А повышенная	Б нормальная	А повышенная	Б нормальная	А повышенная	Б нормальная
От 0,2 до 0,4	—	±0,02	—	±0,03	—	±0,03	—	—	—	—	—	—
Свыше 0,4 „ 0,5	±0,03	±0,04	±0,03	±0,05	±0,04	±0,05	—	—	—	—	—	—
„ 0,5 „ 0,6	±0,03	±0,04	±0,04	±0,05	±0,05	±0,06	—	—	—	—	—	—
„ 0,6 „ 0,7	±0,04	±0,05	±0,05	±0,06	±0,06	±0,07	—	—	—	—	—	—
„ 0,7 „ 0,9	±0,04	±0,06	±0,05	±0,07	±0,06	±0,08	—	—	—	—	—	—
„ 0,9 „ 1,1	±0,05	±0,07	±0,06	±0,08	±0,07	±0,09	±0,09	±0,11	±0,11	±0,13	—	—
„ 1,1 „ 1,2	±0,06	±0,08	±0,07	±0,09	±0,09	±0,11	±0,10	±0,12	±0,12	±0,14	±0,13	±0,15
„ 1,2 „ 1,4	±0,07	±0,09	±0,08	±0,10	±0,10	±0,12	±0,11	±0,13	±0,13	±0,15	±0,14	±0,16
„ 1,4 „ 1,5	±0,08	±0,10	±0,09	±0,11	±0,11	±0,12	±0,12	±0,14	±0,14	±0,16	±0,15	±0,17
„ 1,5 „ 1,8	±0,10	±0,12	±0,11	±0,13	±0,12	±0,14	±0,13	±0,15	±0,15	±0,17	±0,16	±0,18
„ 1,8 „ 2,0	±0,11	±0,13	±0,12	±0,14	±0,13	±0,15	±0,14	±0,16	±0,16	±0,18	±0,17	±0,20
„ 2,0 „ 2,2	±0,12	±0,14	±0,13	±0,15	±0,14	±0,16	±0,16	±0,18	±0,17	±0,20	±0,19	±0,22
„ 2,2 „ 2,5	±0,13	±0,15	±0,14	±0,16	±0,15	±0,17	±0,17	±0,19	±0,19	±0,22	±0,22	±0,25
„ 2,5 „ 3,0	±0,14	±0,16	±0,15	±0,17	±0,16	±0,18	±0,18	±0,21	±0,21	±0,24	±0,25	±0,28
„ 3,0 „ 3,5	±0,15	±0,17	±0,16	±0,18	±0,18	±0,20	±0,20	±0,23	±0,24	±0,27	±0,29	±0,32
„ 3,5 „ 4,0	±0,17	±0,19	±0,17	±0,20	±0,20	±0,22	±0,23	±0,25	±0,28	±0,30	±0,33	±0,36

6. Ширина ленты измеряется на расстоянии не менее 2 *м* от конца.

7. Допускаемые отклонения по ширине ленты с обрезной кромкой:

при ширине до 500 *мм* . . . . . ±1 *мм*
» » свыше 500 *мм* до 1000 *мм* . . . . . +2 »
» » » 1000 » . . . . . +5 »
с необрезной (катаной) кромкой . . . . . не более +20 *мм*

8. Лента должна быть плоской. В случае, если отрезок ленты толщиной 0,8 *мм* и выше и длиной 2 *м*, а отрезок ленты толщиной до 0,8 *мм* и длиной 1 *м*, наложенный на плоскую поверхность, не поднимаются более чем на 10 *мм*, лента считается годной.

9. Ребровая кривизна (сабельность) холоднокатаной ленты не должна превышать 10 *мм* на длине 3 *м*.

10. Термическая обработка ленты оговаривается техническими требованиями соответствующих стандартов.

11. Лента толщиной до 0,5 *мм* поставляется в рулонах с внутренним диаметром не менее 150 *мм*. Лента толщиной свыше 0,5 *мм* поставляется в рулонах с внутренним диаметром не менее 300 *мм*.

12. Рулоны не должны иметь кромок в отдельных местах загнутых под углом более 90°, а также скрученных и смятых концов. Концы неполной ширины не должны по длине превышать ширины ленты.

13. Телескопичность рулонов не должна превышать показателей табл. 3.

Таблица 3

Размеры, *мм*

Толщина ленты	Ширина ленты	
	до 800	свыше 800
До 2,5	50	100
Свыше 2,5	35	75

14. Максимальный вес рулона—100 *кг* на 1 *см* ширины ленты. Полный вес рулонов—не более 15 *т*, если другой вес не оговорен в заказе.

15. Один рулон может состоять не более чем из двух кусков. Отношение длины кусков в одном рулоне не должно быть меньше 1:5. По согласованию между поставщиком и заказчиком допускается поставка рулонов с бо́льшим количеством кусков.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90¹/₁₆
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

gost.e-ecolog.ru

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891