Издание официальное

СССР
Комитет стандартов мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЛАК СПИРТОВЫЙ ШЕЛЛАЧНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ

ГОСТ 7573—55

Группа Л24

Настоящий стандарт распространяется на лак спиртовый шеллачный мебельный, представляющий собой раствор шеллака в этиловом спирте с добавлением канифоли.

Лак предназначается для покрытия мебели и других изделий из дерева, требующих тщательной отделки и не подвергающихся действию влаги.

Лак наносят на поверхность при помощи ватного тампона (вата, обернутая в холщевую или полотняную ткань), кисти или краскораспылителя. Перед нанесением на поверхность лак необходимо взбалтывать.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1. Спиртовый шеллачный мебельный лак должен соответствовать следующим требованиям:

Наименования показателей	Нормы
а) Цвет и внешний вид лака	Мутная жидкость от светло-коричневого до темно-коричневого цвета (в зависимости от цвета шеллака)
б) Посторонние примеси	Отсутствие
в) Содержание сухого остатка в %%, в пределах	32—37
г) Время практического высыхания лака в часах, при температуре 18—22°С и относительной влажности воздуха не более 70%, не более	2
д) Внешний вид пленки лака	После высыхания лак должен давать твердую глянцевую пленку без пузырей, трещин и какого-либо налета

Внесен Министерством химической промышленности

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 7/VII 1955 г.

Срок введения 1/I 1956 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Цена 25 коп.

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Продолжение

Наименования показателей	Нормы
е) Стойкость пленки лака против истирания в граммах песка, не менее	300
ж) Светостойкость пленки лака	Покрытие должно выдерживать испытание по п. 14 настоящего стандарта без изменения внешнего вида. Допускается незначительное потемнение цвета

2. Завод-поставщик обязан безвозмездно заменять лак в течение 12 месяцев со дня отгрузки лака заводом-поставщиком в адрес потребителя, если в течение указанного срока потребителем будет обнаружено несоответствие лака требованиям настоящего стандарта.

Замена лака должна производиться при условии соблюдения правил транспортирования и хранения, указанных в настоящем стандарте и в инструкции завода-поставщика.

II. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3. Изготовленный спиртовый лак должен быть принят отделом технического контроля завода-поставщика. Завод-поставщик должен гарантировать соответствие всего выпускаемого лака требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию поставляемого лака документами установленной формы, удостоверяющими его качество.

4. Партией считают количество лака, полученное от одной технологической операции.

5. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества поступающего к нему лака и соответствия его показателей требованиям настоящего стандарта, применяя указанные ниже порядок отбора проб и методы испытаний.

6. При контрольной проверке, в случае упаковки партии лака во фляги, бидоны и бутыли, пробу отбирают из 5% фляг, бидонов и бутылей, в случае упаковки в банки, бутылки и склянки — из 3% банок, бутылок и склянок, но не менее чем из трех фляг, бидонов, бутылей, банок, бутылок и склянок при малых партиях.

При отборе проб из мелкой расфасовки (до 1 *кг*), пробу отбирают из одной бутылки, банки или склянки из каждого ящика.

Перед взятием пробы лак тщательно перемешивают и отбирают из каждой фляги, бидона, бутыли, банки, бутылки и склянки пробы в пропорциональных количествах.

Общий вес отобранной средней пробы должен быть не менее 0,5 *кг*.

Полученную среднюю пробу лака помещают в чистую, сухую, плотно закрываемую банку или бутылку.

На банку или бутылку наклеивают этикетку с обозначениями: наименования завода-поставщика, наименования лака, номера партии и даты отбора пробы.

7. В случае несоответствия результатов какого-либо испытания требованиям настоящего стандарта производят повторное испытание пробы, отобранной из удвоенного количества фляг, бидонов, бутылей, банок, бутылок и склянок партии.

При неудовлетворительном результате повторного испытания хотя бы по одному показателю, вся партия лака подлежит забракованию.

8. Определение цвета. Лак наливают в пробирку и рассматривают его в проходящем свете.

9. Для определения содержания в лаке посторонних примесей, 500 *г* испытуемого лака фильтруют через сетку № 045 ГОСТ 6613—53. Затем сетку промывают 100 *мл* этилового спирта. На сетке не должно быть видимых на глаз посторонних примесей.

10. Определение содержания сухого остатка в лаке производят по ГОСТ 6989—54 «Лаки и краски. Методы испытаний. Определение количества растворителя и сухого остатка», при температуре под лампой в пределах 90—110°С.

11. Определение времени высыхания

а) *Подготовка образцов к испытанию*

Лак наносят на чистую, тщательно ошкуренную фанерную пластинку размером 12×15 *см*, с влажностью дерева не более 15%. Лак наносят при помощи краскораспылителя с расходом 25—30 *г/м*^{2}, считая на сухую пленку.

Покрытие сушат при температуре 18—22°С и относительной влажности воздуха не более 70% в течение 2 часов.

б) *Описание определения*

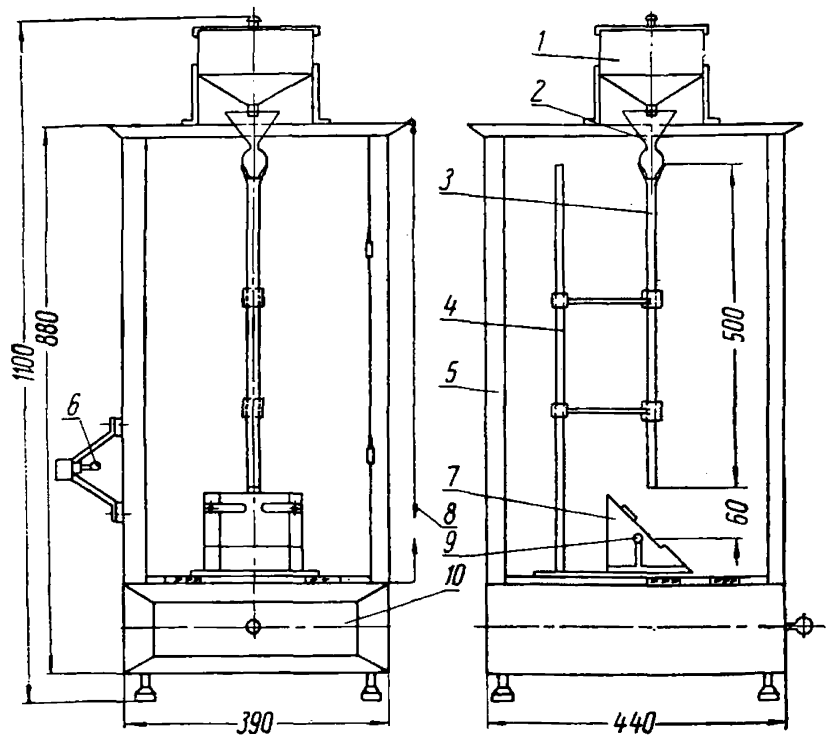
Определение времени высыхания лака производят по ОСТ 10086—39 «Методы испытаний лакокрасочных материалов и покрытий», М. И. 17 «Метод определения времени высыхания».

12. Определение внешнего вида пленки лака

Лак наносят на пластинку и сушат согласно п. 11*а* настоящего стандарта. При нанесении лак должен ложиться ровным гладким слоем и после высыхания давать твердую глянцевую пленку без пузырей, трещин и какого-либо налета.

13. Определение стойкости пленки лака против истирания

На чистую стеклянную пластинку наносят наливом в один слой испытуемый лак. Пластинку ставят под углом 45° на 1—2 минуты для стекания избыточного лака, а затем сушат в горизонтальном положении при температуре 18—22°С и отно-

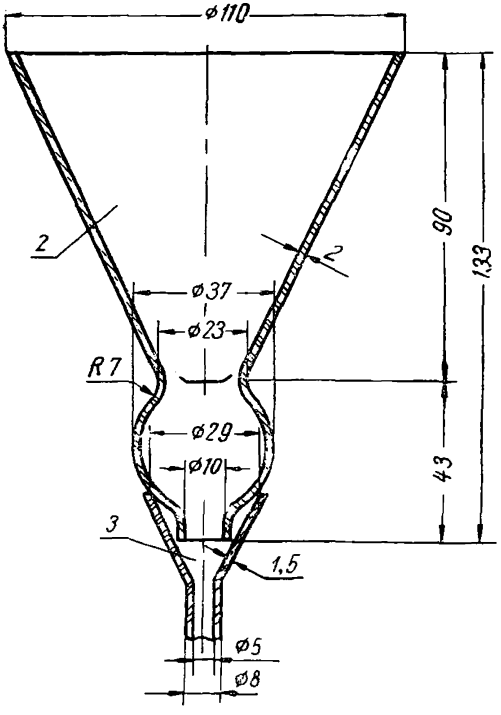


Черт. 1

1 — бункер для песка; *2* — воронка; *3* — трубка; *4* — штатив; *5* — футляр; *6* — лампа; *7* — деревянная подставка; *8* — уровень; *9* — лампа; *10* — ящик для песка

сительной влажности воздуха не более 70% в течение 4 часов, после чего производят испытание пленки. Толщина лаковой пленки после высыхания должна быть в пределах 20—25 микрон.

Прибор для определения стойкости пленки лака против истирания (см. черт. 1, 2) состоит из вертикальной стеклянной трубки *3* длиной 500 *мм* и диаметром 5 *мм*, к верхнему кон-



Черт. 2

1 — воронка $S=2$; *2* — трубка $S=1,5$

цу которой прикреплена воронка *2*, диаметр нижнего конца воронки 10 *мм*.

Под трубкой помещают деревянную подставку *7*, на которой лежит матовое стекло под углом 45°. Стеклянную пластинку с нанесенным покрытием помещают на матовое стекло покрытием вверх, так, чтобы расстояние от нижнего конца трубки до стеклянной пластинки было 60 *мм*.

Воронка *2* имеет грушевидный распределитель для регулирования равномерного падения песка. Песок, ссыпаясь из бункера *1* через воронку *2* и трубку *3*, падает вниз и попадает

на пластинку с испытуемым покрытием. Песок продолжают сыпать до тех пор, пока лаковое покрытие на месте удара песка сотрется до стекла. Весь прошедший через воронку и трубку песок высыпают из ящика *10* и взвешивают.

Количество песка в граммах, пошедшее на истирание покрытия, служит мерой истираемости пленки.

Испытание производят три раза, и за результат принимают среднее арифметическое трех измерений, расхождение между которыми должно быть не более 5%.

Песок перед испытанием отмучивают, высушивают и просеивают через сетку № 1,25 ГОСТ 6613—53. Прошедший через сетку песок вновь просеивают через сетку № 063 ГОСТ 6613—53.

Песок, который остался на этой сетке при просеивании, применяют для определения стойкости покрытия против истирания.

14. Определение светостойкости пленки лака

Испытуемый лак наносят на фанерную пластинку согласно п. 11*а* настоящего стандарта и сушат при температуре 18—22°С и относительной влажности воздуха не более 70% в течение 4 часов. Затем часть покрытия на пластинке закрывают светонепроницаемой черной бумагой и помещают под ртутно-кварцевую лампу марки ПРК-2 при напряжении в сети согласно инструкции по эксплуатации данной лампы. Температура на образце под лампой должна быть в пределах 40—45°С. Регулирование температуры производят путем изменения расстояния от лампы до образца. Облучение покрытия производят в течение 2 часов, после чего сравнивают облученную часть покрытия с покрытием, которое при облучении было закрыто черной бумагой. Сравнение производят при дневном рассеянном свете.

III. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

15. Спиртовый шеллачный лак разливают во фляги по ГОСТ 5799—51, в оцинкованные бидоны емкостью до 25 *л*, в бутыли емкостью до 30 *л*, в металлические банки из белой жести по ГОСТ 6128—52, в бутылки и в склянки с навинчивающимися пластмассовыми крышками.

Бутыли упаковывают в плетеные корзины или в деревянные ящики-решетки, выложенные соломой или стружкой, обес-

печивающими плотную посадку бутыли в корзину или ящик-решетку.

Металлические банки упаковывают в деревянные ящики-решетки. Вес ящика, ящика-решетки или корзины с бутылями или банками не должен превышать 50 *кг*.

Банки емкостью 5 *л* и выше, в случае транспортирования без перевалок в пути, перевозятся без упаковки в ящики-решетки в автомашинах, в контейнерах и в специально оборудованных железнодорожных вагонах (коробах-шкафах).

Бутылки и склянки упаковывают в деревянные ящики или ящики-решетки, оборудованные деревянными или картонными перегородками в виде гнезд. Вес ящика или ящика-решетки с бутылками или склянками не должен превышать 35 *кг*.

16. На фляги, бидоны и бутыли прочно прикрепляют бирку или наклеивают этикетку с обозначениями:

а) наименования завода-поставщика;
б) наименования продукта;
в) веса брутто и нетто;
г) даты изготовления;
д) номера партии;
е) номера настоящего стандарта.

На ящики и ящики-решетки наносят те же обозначения при помощи трафарета несмываемой краской, а на банки, бутылки и склянки наклеивают этикетки, в которых допускается не указывать вес брутто.

На этикетках для банок, бутылок и склянок с лаком, идущим в торговую сеть, кроме маркировки должна быть указана розничная цена. Цвет и форма этих этикеток, а также другие надписи на них должны быть согласованы с Министерством торговли СССР.

17. Бутыли закупоривают стеклянными притертыми пробками или деревянными пробками. Деревянные пробки заливают смолкой и обвязывают бумагой, пергаментом или тканью. Бутылки закупоривают корковыми пробками и заливают смолкой.

18. Лак хранят в закрытой таре завода-поставщика, в сухом помещении, предохраняя от действия солнечных лучей и влаги.

19. Каждую партию лака сопровождают документом, удостоверяющим качество лака, в котором указывают установленные п. 16 настоящего стандарта обозначения и результаты испытаний или подтверждение соответствия лака требованиям стандарта.

gost.e-ecolog.ru

Л106018. Стандартгиз. Под. к печ. 17/VIII 1955 г. 0,5 п. л. Тир. 8000

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2681