ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ ОДНОБАРАБАННЫЕ

ГОСТ 7014—74

Издание официальное

Цена 2 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Центральным конструкторским бюро «Строймаш»

Директор **Туров М. Г.**
Руководитель темы **Егоров Л. Н.**
Исполнитель **Гец Л. К.**

ВНЕСЕН Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения

Зам. министра **Кныш В. Д.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Директор **Верченко Б. Р.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 марта 1974 г. № 687

УДК 621.864-87(083.74) Группа Г86

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ ОДНОБАРАБАННЫЕ

One Drum hand winches

ГОСТ 7014—74

Взамен ГОСТ 7014—63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 марта 1974 г. № 687 срок действия установлен

с 01.07 1975 г.
до 01.07 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ручные однобарабанные лебедки с тяговым усилием от 12,5 до 80,0 кН (от 1250 до 8000 кгс), применяемые при строительных и монтажных работах.

Стандарт не распространяется на настенные, крановые лебедки и лебедки для подъема людей.

В стандарте учтены требования рекомендации СЭВ по стандартизации РС 486—66.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Основные параметры и размеры лебедок должны соответствовать указанным в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

★

© Издательство, стандартов, 1974

Наименование основных параметров и размеров		Нормы по типоразмерам			
		ЛР-1,25	Л-3,2	ЛР-5	ЛР-8
Наибольшее тяговое усилие в канате, кН (кгс)	на первой передаче	12,5(1250)	32,0(3200)	50,0(5000)	80,0(8000)
	на второй передаче	8,0(800)	20,0(2000)	32,0(3200)	50,0(5000)
Расчетный диаметр каната, мм, при пределе прочности проволок в канате 160 кгс/мм²		11,0	16,5	21,0	27,5
Канатоемкость барабана при многослойной навивке, м, не менее		50		75	
Габаритные размеры при снятых рукоятках, мм, не более	Длина	800	850	1050	1300
	Ширина	600	700	950	1250
	Высота	800	900	1000	1300
Масса лебедки без каната, кг, не более		160	260	500	900
Радиус вращения рукояток, мм, не более		450			

Пример условного обозначения ручной лебедки с тяговым усилием в канате 50 кН (5000 кгс):

Лебедка ЛР-5 ГОСТ 7014—74

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Лебедки должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Лебедки должны изготовляться в исполнении У категории 1.1 по ГОСТ 15150—69.

2.3. Конструкция лебедок должна обеспечивать возможность установки рукояток с двух сторон и крепления их к фундаменту или салазкам.

2.4. Окраска лебедок — по ГОСТ 9894—61, класс IV, группа А.

2.5. На каждой рукоятке лебедки должна быть установлена зак-

репленная от продольного перемещения, свободно вращающаяся втулка. Длина втулки для лебедок с тяговым усилием 12,5 кН (1250 кгс) — 250 мм, для лебедок с тяговым усилием 32,0 кН (3200 кгс) и более — 400 мм.

2.6. Срок службы лебедок до списания должен быть не менее 7 лет.

3. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Лебедки должны быть снабжены постоянно действующим грузоупорным механизмом, исключающим возможность произвольного опускания груза.

3.2. Конструкция переключающих механизмов, служащих для изменения скоростей навивки каната, не должна допускать самопроизвольного выхода зубчатых колес из зацепления.

3.3. Усилие, прилагаемое на рукоятку одним человеком, не должно превышать 118 Н (12 кгс), при кратковременной работе допускается увеличение усилия до 196 Н (20 кгс).

Тяговое усилие в канате, указанное в таблице, обеспечивается при одновременной работе на лебедках с тяговым усилием 12,5 кН (1250кгс) 2 человек, на лебедках с тяговым усилием 32,0 кН 3200 кгс) и более — 4 человек при кратковременном режиме работы. Коэффициент одновременности использования усилий при работе 2 человек — 0,8; 4 человек — 0,7.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. В комплект лебедки должны входить 2 рукоятки. Канат в комплект лебедки не входит.

4.2. К каждой лебедке должна прилагаться эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601—68.

5. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1. Предприятие-изготовитель должно проводить приемо-сдаточные и периодические испытания лебедок.

5.2. Приемо-сдаточным испытаниям должна подвергаться каждая лебедка.

5.3. Периодические испытания лебедок проводят не реже одного раза в три года на соответствие лебедок всем требованиям настоящего стандарта.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. На видном месте каждой лебедки должна быть прикреплена табличка, содержащая:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
индекс лебедки;
тяговое усилие лебедки;
порядковый номер лебедки по системе нумерации предприятия-изготовителя;
год выпуска;
обозначение настоящего стандарта.

6.2. Лебедки транспортируют без упаковки со снятыми рукоятками (рукоятки должны быть надежно прикреплены к корпусу лебедки).

6.3. Неокрашенные поверхности лебедок должны быть законсервированы по ГОСТ 13168—69, срок консервации — 1 год.

6.4. Лебедки должны храниться под навесом.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие лебедок требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем правил монтажа, эксплуатации и хранения.

7.2. Гарантийный срок лебедок — 18 месяцев со дня их ввода в эксплуатацию.

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Л. Б. Семенова*
Корректор *М. А. Онопченко*

Сдано в набор 05. 04. 74 Подп. в печ. 20. 05. 74 0,375 п. л. Тир. 8000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 579

gost.e-ecolog.ru