ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ТАЛИ РУЧНЫЕ И КОШКИ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 6899—75

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.861(083.74) Группа Г86

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТАЛИ РУЧНЫЕ И КОШКИ

Общие технические требования

Hand pulley blocks and trolleys.
General technical requirements

ГОСТ 6899—75

Взамен
ГОСТ 6899—65

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 ноября 1975 г. № 2771 срок действия установлен

с 01.01. 1977 г.
до 01.01. 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на червячные и шестеренные тали и кошки с основными параметрами и размерами по ГОСТ 1106—74, ГОСТ 1107—62*, ГОСТ 2799—75 и ГОСТ 47—63 климатического исполнения У категории 1 по ГОСТ 15150—69.

Стандарт не распространяется на тали и кошки, работающие в химической, радиоактивной, взрывоопасной или пожароопасной средах, а также предназначенные для подъема людей, взрывоопасных и ядовитых веществ, жидкого и раскаленного металла.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Тали и кошки должны изготовляться по настоящему стандарту и соответствовать требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» Госгортехнадзора СССР, утвержденным 30 сентября 1969 г.

1.2. Несущие элементы талей и кошек должны изготовляться из горячекатаной листовой или полосовой стали марок, указанных в табл. 1.

* Действует до 01.01. 1979 г.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

Переиздание. Август 1977 г.

© Издательство стандартов, 1978

Таблица 1

Толщина проката, мм	Марка стали	Нижний предел допустимой температуры воздуха при эксплуатации, °С
До 7 вкл.	ВСт3пс2 ГОСТ 380—71	—20
Св. 7	ВСт3пс5 ГОСТ 380—71 ВСт3пс5 ГОСТ 380—71 ВСт3Гпс5 ГОСТ 380—71	
Любая	09Г2 ГОСТ 19282—73 09Г2С ГОСТ 19282—73	—40

1.3. Основные детали талей и кошек должны изготовляться из материалов, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Наименование основных деталей		Материал
Червяки		Сталь 45 по ГОСТ 1050—74
Колеса червячные		СЧ 18—36 по ГОСТ 1412—70
Колеса зубчатые, шестерни	для червячных талей и кошек	Ст5—3 по ГОСТ 380—71 Сталь 45 по ГОСТ 1050—74
	для шестеренных талей	Сталь 40Х по ГОСТ 4543—71
Ролики ходовые, ролики ходовые с зубчатыми венцами		СЧ 18—36 по ГОСТ 1412—70
Звездочки для грузовых цепей		СЧ 18—36 по ГОСТ 1412—70 Сталь 25Л—1 по ГОСТ 977—75
Поковки для траверс и корпусов подшипников		Ст5—3 по ГОСТ 380—71 Сталь 45 по ГОСТ 1050—74

1.4. В качестве тяговых цепей в талях и кошках должны применяться цепи по ГОСТ 2319—70.

1.5. В качестве грузовых цепей в червячных талях должны применяться цепи по ГОСТ 2319—70 или ГОСТ 191—75, в шестеренных талях — калиброванные цепи по ГОСТ 2319—70.

1.6. В талях и кошках должны применяться радиальные шарикоподшипники класса точности 0 по ГОСТ 520—71.

1.7. Верхние и нижние крюки — по ГОСТ 6627—74. Нижние крюки талей всех грузоподъемностей должны быть установлены в траверсах подвесок на упорных шарикоподшипниках по ГОСТ 6874—75 и должны свободно в них поворачиваться.

1.8. Качество поковок траверс и корпусов подшипников по I группе, а остальных деталей — по II группе ГОСТ 8479—70; допуски, припуски и кузнечные напуски — по ГОСТ 7505—74.

1.9. Грузовые звездочки и ходовые ролики с механически не обработанными зубьями должны изготовляться методами точного литья по 2-му классу точности ГОСТ 2009—55 или 2-му классу точности ГОСТ 1855—55.

1.10. Шероховатость поверхности зубьев червячных колес должна быть $Rz \leqslant 20$ мкм по ГОСТ 2789—73.

1.11. Шероховатость поверхности зубьев зубчатых колес должна быть $Ra \leqslant 2{,}5$ мкм по ГОСТ 2789—73.

1.12. Твердость зубчатых колес — HRC 27 . . . 31, шестерен — HRC 40 . . . 45, червяков — HRC 30 . . . 40.

1.13. Размеры звездочек и тяговых колес должны соответствовать размерам цепей и обеспечивать работу цепей без набегания и срывов.

1.14. На обрабатываемых поверхностях отливок из чугуна не допускаются отбел, трещины и спаи, превышающие по глубине припуск на механическую обработку.

На необрабатываемых поверхностях чугуна отливок не допускаются отбел, превышающий 10% толщины стенки, трещины и спаи.

1.15. В стальных отливках допускается заварка с последующей зачисткой раковин, трещин и других дефектов глубиной не более 10% толщины деталей и общей площадью не более 15%, а единичного дефекта — не более 5% площади поверхности отливки.

1.16. Ходовые колеса передвижных талей и кошек должны быть установлены на подшипниках качения.

1.17. Подшипники качения ходовых колес должны быть защищены от загрязнения.

1.18. Подшипники качения, червячная передача, шестерни и грузовые цепи должны смазываться консистентной смазкой УС-2 по ГОСТ 1033—73, резьба тяговых колес — машинным маслом И-30А по ГОСТ 20799—75.

1.19. Типы и конструктивные элементы швов сварных соединений — по ГОСТ 5264—69 и ГОСТ 14771—76.

1.20. Зубчатые передачи шестеренных талей должны быть защищены от попадания посторонних предметов и загрязнения.

1.21. Нагруженные передвижные таль и кошка должны опираться на балку всеми ходовыми колесами.

1.22. Каждая таль и кошка должны выдерживать статическую нагрузку, превышающую их грузоподъемность по ГОСТ 1106—74, ГОСТ 1107—62*, ГОСТ 2799—75 и ГОСТ 47—63 на 25%.

1.23. Тали и кошки должны быть окрашены защитной краской.

Внешний вид поверхности покрытия должен соответствовать IV классу по ГОСТ 9.032—74 и условиям эксплуатации $Ж_2$ по ГОСТ 9.009—73.

1.24. Тали и кошки, предназначенные для комплектации грузоподъемных кранов, допускается по заказу потребителя только грунтовать.

Окончательную окраску производит потребитель после их монтажа, в соответствии с условиями эксплуатации.

1.25. Срок службы талей и кошек до капитального ремонта должен быть не менее 5 лет.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Общие требования безопасности к конструкции талей и кошек — по ГОСТ 12.2.003—74.

2.2. Качество изготовления и условия эксплуатации талей и кошек должны обеспечивать безопасность работы в соответствии с требованиями «Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» Госгортехнадзора СССР.

2.3. Механизм подъема талей должен быть снабжен автоматическим грузоупорным тормозом.

Тормоз должен обеспечивать плавное опускание груза при вращении тягового колеса под действием силы тяги и автоматический останов груза при прекращении действия силы тяги.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект талей входят тяговые и грузовые цепи, а кошек типа Б по ГОСТ 47—63—тяговые цепи.

Примечание. Длины тяговых и грузовых цепей устанавливаются предприятием-изготовителем в зависимости от высоты подъема груза.

3.2. К каждой тали и кошке должны быть приложены паспорт и инструкция по эксплуатации по ГОСТ 2.601—68.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Для проверки соответствия талей и кошек требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель должно проводить приемо-сдаточные испытания.

4.2. При приемо-сдаточных испытаниях каждую таль и кошку следует проверять на соответствие требованиям ГОСТ 1106—74; ГОСТ 1107—62*; ГОСТ 2799—75; ГОСТ 47—63 и пп. 1.7; 1.13; 1.21—1.23 и 2.3 настоящего стандарта.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Проверку размеров талей и кошек на соответствие требованиям ГОСТ 1106—74, ГОСТ 1107—62*, ГОСТ 2799—75, ГОСТ 47—63 следует проводить измерительным инструментом, а тягового усилия — динамометром.

5.2. Проверку талей на соответствие требованиям п. 1.7 следует проводить поворачиванием нижнего крюка без нагрузки.

5.3. Проверку талей на соответствие требованиям пп. 1.13, 1.22 и 2.3 следует проводить путем подъема груза, превышающего на 25% номинальную грузоподъемность, на высоту обеспечивающую полный оборот грузовой звездочки, передвижения талей плавным трехкратным перемещением на длину, соответствующую не менее чем одному обороту ходового ролика, и опускания груза.

5.4. Проверку кошек на соответствие требованиям пп. 1.13 и 1.22 следует проводить путем подъема груза, превышающего на 25% номинальную грузоподъемность, трехкратного плавного перемещения кошки по балке в обе стороны на расстояние, соответствующее двум полным оборотам ходовых колес, и опускания груза.

5.5. Проверку талей и кошек на соответствие требованиям пп. 1.21 и 1.23 следует проводить внешним осмотром.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. На каждой тали и кошке должна быть установлена табличка по ГОСТ 12969—67, на которой указывают:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение тали или кошки;

дату выпуска;

порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя.

6.2. Консервация талей и кошек — по ГОСТ 13168—69 (группа изделий I, категория условий хранения — ОЖ и условий транспортирования — Ж).

Срок действия консервации должен быть не менее 24 месяцев.

6.3. Тали и кошки в собранном виде упаковываются в ящики по ГОСТ 2991—76 или ГОСТ 10198—71.

Комплект талей и кошек должен упаковываться в один ящик.

---

* Действует до 01.01.1979 г.

6.4. Допускается при упаковке грузовые и тяговые цепи выводить из зацепления. Грузовые цепи длиной более 12 м допускается упаковывать в отдельный ящик.

6.5. Для защиты изделия и документации от воздействия влаги применяется упаковочная бумага по ГОСТ 8828—75 или бумага с полиэтиленовым покрытием.

6.6. Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192—77.

6.7. По согласованию с потребителем допускается транспортирование талей и кошек в контейнерах железнодорожным и автомобильным транспортом при соблюдении мер, исключающих возможность повреждения изделий в пути.

7. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие талей и кошек требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок устанавливается 24 месяца со дня ввода талей и кошек в эксплуатацию.

Замена

ГОСТ 197—75 введен взамен ГОСТ 197—63.
ГОСТ 977—75 введен взамен ГОСТ 977—65.
ГОСТ 2991—76 введен взамен ГОСТ 2991—69.
ГОСТ 6874—75 введен взамен ГОСТ 6874—54.
ГОСТ 8828—75 введен взамен ГОСТ 8828—61.
ГОСТ 14771—76 введен взамен ГОСТ 14771—69.

Редактор *С. Г. Вилькина*
Технический редактор *Ф. И. Шрайбштейн*
Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб. 16.01.78 Подп. в печ. 16.03.78 0,5 п. л. 0,33 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

«Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 457

gost.e-ecolog.ru