Издание официальное

СССР — Управление по стандартизации при Совете Министров СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 6543—53
	БРУСКИ ГРАБОВЫЕ ДЛЯ ЧЕЛНОКОВ	Группа К22

Настоящий стандарт распространяется на грабовые бруски, предназначаемые для изготовления челноков ткацких станков.

I. ФОРМА И РАЗМЕРЫ

1. Бруски изготовляются прямоугольного сечения.

2. Размеры брусков устанавливаются при влажности древесины 12% абс. согласно следующей таблице:

Размеры в *мм*

Толщина	Ширина	Длина
35	45	350
40	50	360, 380 и 400
45	55	400, 420 и 450
50	60	450и 550
55	65	550
55	70	550 и 600
60	70	550 и 600
60	80	570
65	80	600 и 700
70	85	600

Размеры брусков по толщине и ширине при влажности древесины более 12% абс. должны иметь припуски на усушку по ГОСТ 4369—52.

3. Отклонения от установленных размеров брусков допускаются:

по толщине и ширине . . . . . +2 *мм*
—1 »

» длине . . . . . ±5 »

Внесен Министерством лесной промышленности СССР	Утвержден Управлением по стандартизации 14/III 1953 г.	Срок введения 1/VII 1953 г.

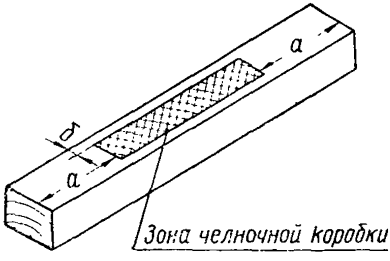
Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

4. Влажность древесины брусков при поставке их с 1 апреля по 1 октября не должна превышать 20% абс., а в остальное время года — не нормируется.

5. По качеству древесины бруски должны соответствовать следующим требованиям:

Наименования пороков древесины	Нормы допускаемых пороков
1. Сучки	Сучки и глазки здоровые сросшиеся твердые допускаются на протяжении 50 *мм* от торцов размером не более 5 *мм*, в количестве не более 1 шт. на каждом конце бруска, а также размером не более 8 *мм* в зоне челночной коробки, указанной в чертеже, при условии ясно видимого расположения их в пределах этой зоны  Зона челночной коробки располагается по ширине бруска на следующем протяжении в *мм* от торцов и ребер: По длине бруска: *а* — до 450: 120; 550 и 570: 150; 600 и 700: 180 При ширине бруска: *б* — до 50: 15; от 55 до 70: 20; 80 и 85: 25 Глазки здоровые сросшиеся твердые допускаются размером не более 2 *мм* на протяжении 50 *мм* от торцов в брусках для неофиброванных челноков, а в брусках, предназначаемых для офиброванных челноков — по всей длине бруска. Количество брусков для офиброванных челноков не должно превышать 10% от общего количества брусков в партии
2. *Ложное ядро и пятнистость*	Допускаются глубиной не более 3 *мм* без признаков загнивания (без белых выцветов и черных линий), если окрашенная древесина по твердости не отличается от окружающей здоровой древесины

Продолжение

Наименования пороков древесины	Нормы допускаемых пороков
3. Синева	Допускается в виде пятен и полос глубиной не более 3 *мм*
4. Химические окраски (цветные)	Допускаются в виде пятен и полос, если они не сопровождаются грибными повреждениями
5. Трещины	Трещины волосные допускаются глубиной не более 2 *мм*, отходящие при строжке
6. Косослой	Допускается, при условии что отклонение волокон от прямого направления не превышает 5% длины бруска
7. Свилеватость	Допускается при высоте волны не более 2 *мм*
8. Завитки	Допускаются односторонние несквозные в пределах припусков на обработку
9. Прорость	Допускается в зоне челночной коробки

Примечания:
1. Пороки древесины определяются по ГОСТ 2140—43*.
2. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, не допускаются.

6. Бруски должны иметь тангентальное направление годовых слоев.

7. Стороны брусков должны быть взаимно параллельны. Отклонение от взаимной параллельности допускается не более 2 *мм*.

8. Кривизна по длине допускается со стрелой прогиба не более 0,5%.

9. Обзол допускается при условии, что пропиленные части каждой стороны бруска снижаются против установленных размеров не более чем на 4 *мм*.

10. Бруски должны иметь чистый пропил без мшистой или волнистой поверхности. Глубина рисок не должна превышать 1 *мм*.

11. Торцы брусков должны быть опилены перпендикулярно к продольной оси.

12. Количество брусков по размерам устанавливается в договоре на поставку, согласно спецификации потребителя.

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

13. Бруски должны быть приняты отделом технического контроля завода-изготовителя. Завод-изготовитель должен гарантировать соответствие всех брусков требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию поставляемых брусков документами установленной формы, удостоверяющими их качество.

* Термины пороков древесины и их определения сохранены временно по ГОСТ 2140—43. По мере пересмотра стандарта или внесения в него изменений будет осуществлена замена терминов по ГОСТ 2140—61.

14. Размер партии брусков устанавливается соглашением сторон.

15. Потребитель имеет право производить контрольную выборочную или поштучную проверку качества поступающих к нему брусков и соответствие их показателей требованиям настоящего стандарта.

16. При контрольной выборочной проверке бруски подвергаются наружному осмотру и от предъявленной партии отбирают образцы для поштучного осмотра и обмера в количестве до 10% брусков от количества брусков в партии.

17. Если при осмотре и обмере отобранных образцов окажется не более 3% брусков, не удовлетворяющих требованиям стандарта, то предъявленная партия принимается.

Процент брусков, не удовлетворяющих требованиям стандарта, распространяется на всю партию и количество таких брусков в поставку не засчитывается.

18. Если при осмотре и обмере образцов окажется более 3% брусков, не удовлетворяющих требованиям стандарта, то производят повторный осмотр и обмер удвоенного количества образцов.

Если при повторном осмотре и обмере образцов окажется более 3% брусков, не удовлетворяющих требованиям стандарта, то вся партия бракуется.

19. Содержание влаги в брусках определяется на образцах, выпиленных из пяти брусков, взятых отдельно для каждой группы брусков в партии. Образец выпиливается по всему сечению бруска на расстоянии 20 *мм* от торца. Размер образца в направлении длины бруска (считая по длине волокон) должен быть 10—15 *мм*. Влажность древесины определяется по ГОСТ 3821—47.

20. Учет брусков производится в кубических метрах, с точностью до 0,001 $м^3$. При определении кубатуры заготовок допускаемые отклонения в размерах и припуски на усушку в расчет не принимаются.

IV. МАРКИРОВКА

21. Бруски должны быть маркированы. Маркировка наносится на одном из торцов отбойным молотком, штемпелем или кистью и должна содержать клеймо ОТК.

22. Каждая партия брусков должна сопровождаться документацией, удостоверяющей соответствие брусков требованиям настоящего стандарта и включающей:

а) наименование организации, в систему которого входит завод-изготовитель;

б) наименование завода-изготовителя, его местонахождение (город или почтовый адрес);

в) название и размеры;

г) количество заготовок в $м^3$ и в штуках и результаты проверок;

д) месяц и год выпуска;

е) номер настоящего стандарта.

V. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

23. Бруски на складах для хранения и воздушной сушки должны быть уложены в штабели на подстопные места высотой не менее 0,4 *м* от земли.

24. Укладка брусков в штабели должна производиться в клетку, причем ширина промежутков между брусками должна равняться: при укладке брусков с влажностью ниже 25% — половине ширины бруска, а при влажности выше 25% — ширине бруска. Штабели должны быть уложены под навесами или покрыты крышами, предохраняющими от влаги и прямых солнечных лучей.

Торцы брусков должны быть покрыты замазками, предохраняющими древесину от растрескивания.

25. Бруски для транспортирования должны упаковываться в пачки. Каждая пачка должна перевязываться поперек в двух местах шпагатом или другим упаковочным материалом, обеспечивающим надежность упаковки.

Вес пачки не должен превышать 30 *кг*.

26. Транспортирование брусков по железной дороге должно производиться в крытых вагонах. При транспортировании автогужевым транспортом или в баржах бруски должны предохраняться от прямых солнечных лучей, ветра и влаги.

gost.e-ecolog.ru