Издание официальное

СССР — Управление по стандартизации при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 6208—52*
	ТКАНЬ ПРОРЕЗИНЕННАЯ НЕВУЛКАНИЗОВАННАЯ	Группа Л63

Настоящий стандарт распространяется на прорезиненную, невулканизованную хлопчатобумажную ткань, предназначенную для обмотки кабельных изделий.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1. Для изготовления прорезиненной ткани применяют миткаль Т — 1 суровый и миткаль Т — 5 суровый по ГОСТ 9858—61.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 6 1964 г.).

2. Ткань изготовляют как с односторонней прорезинкой, так и с двухсторонней. Резиновый слой должен быть нанесен на ткань равномерно, без пропусков и сгустков.

3. Резиновая смесь для прорезинки ткани должна быть бессернистой. Цвет резины должен быть черный, синий, красный или серый.

Состав резиновой смеси должен быть согласован с потребителями.

4. Вес резинового слоя квадратного метра одностороннепрорезиненной ткани должен быть 135±20 *г*, а резиновых слоев двухстороннепрорезиненной ткани 210±30 *г*.

5. Прорезиненная ткань в целях предупреждения склеивания должна быть равномерно талькирована или по требованию потребителей пропудрена мелом. Применяемые для пудровки тальк и мел должны быть просеяны через сито с количеством отверстий 1 $см^2$ не менее 1600.

Примечание. При прорезинивании ткани резиновой смесью, исключающей ее склеивание, ткань не пропудривается.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 6 1964 г.).

6. Окраска резины должна быть устойчивой и не изменять цвета при нагревании ткани паром в котле при давлении 3,5 $кгс/см^2$ и после пребывания ее в течение 12 *ч* в воде, нагретой до 50°С.

Внесен Министерством химической промышленности	Утвержден Управлением по стандартизации 3/IV 1952 г.	Срок введения 1/VIII 1952 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. **Перепечатка воспрещена**

gost.e-ecolog.ru

7. Поверхность прорезиненной ткани должна быть ровной, без перекосов и складок, порубов, срывов резины и прочих механических повреждений.

8. На поверхности прорезиненной ткани допускаются: отпечатки от ткацких пороков и кипра ткани; незначительные включения, не выпадающие при изгибе, незначительная шероховатость; непрорезиненная кромка шириной 10 *мм* с каждой стороны; расправленные складки, покрытые резиновым слоем на всей поверхности материи, — не более 3 шт. на 10 *пог. м;* ткацкие пороки (узелки и утолщенные нити), покрытые резиновым слоем.

9. Прорезиненную ткань закатывают в рулон. Количество метров прорезиненной ткани в рулоне должно быть не менее 200. Склейка отрезков ткани в рулоне должна производиться внахлестку шириной не более 50 *мм*.

Рулон ткани должен раскатываться свободно, без значительных усилий.

II. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

10. Партией считают не более 10 000 *м* прорезиненной ткани.

11. Проверке по пп. 2, 5, 7, 8, 9 подвергают каждый метр прорезиненной ткани.

12. Проверке по пп. 4 и 6 подвергают не менее 5% рулонов партии. Нормы расхода резины на квадратный метр ткани могут заводом-изготовителем гарантироваться без проведения испытаний.

13. При получении неудовлетворительных результатов какого-либо испытания производят повторное испытание двойного количества образцов по тому показателю настоящего стандарта, по которому получены неудовлетворительные результаты. В случае неудовлетворительных результатов повторного испытания партию бракуют.

III. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

14. Проверку внешнего вида производят путем осмотра поверхности прорезиненной ткани.

15. Вес резины квадратного метра ткани определяют следующим образом: три отрезка прорезиненной и три отрезка непрорезиненной ткани, взятые из трех различных кусков размером 200×200 *мм,* взвешивают на технических весах с точностью 0;01 *г*. Вычисляют средний арифметический вес образцов прорезиненной ткани и отдельно непрорезиненной ткани. Разность веса образцов прорезиненной и непрорезиненной ткани, пересчитанная на квадратный метр поверхности ткани, дает расход резины.

16. Проверка прорезиненной ткани на стойкость окраски производится следующим образом: из ткани разного цвета (кроме черного) вырезают по одному образцу размером 200×200 *мм*.

Образцы складывают вместе, наматывают на цилиндр диаметром 70 *мм*, закрепляют ниткой и помещают в паровой котел. Если после пребывания в течение 30 *мин* в котле при давлении пара 3,5 *кгс/см*^{2} окраска ткани не изменяется и не переходит с одного образца на другой, то считают окраску резины устойчивой.

Одновременно такие же образцы ткани выдерживают в течение 12 *ч* в горячей воде при температуре плюс 50°С. Если при этом окраска не изменяется и не переходит с одного образца на другой, то считают окраску резины устойчивой.

IV. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

17. Прорезиненную ткань скатывают на деревянный ролик в рулон. Рулон обертывают тканью типа редянки или бумагой и перевязывают в двух местах тесьмой.

18. На каждый рулон ткани наклеивают этикетку с указанием:

а) наименования завода-изготовителя;
б) наименования ткани и шифра;
в) даты изготовления;
г) длины и ширины ткани;
д) веса брутто;
е) номера настоящего стандарта,

а также ставят штамп отдела технического контроля (ОТК).

19. Рулоны прорезиненной ткани должны транспортироваться в подвешенном состоянии.

V. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

20. Прорезиненная ткань должна храниться в помещении при температуре от 0 до 20°С.

21. При хранении прорезиненная ткань не должна подвергаться действию прямых солнечных лучей, воздействию кислот, щелочей, бензина, масел и других веществ, разрушающих резину и текстиль.

22. При хранении прорезиненная ткань должна находиться не ближе 1 *м* от печей и других обогревательных приборов.

23. Гарантийный срок хранения прорезиненной ткани — 6 месяцев с момента ее изготовления.

gost.e-ecolog.ru