СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

gost.e-ecolog.ru

УДК 669(012)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

ГОСТ ОТМЕНЕН с 01.01.93 УГС 2-93

Издание официальное

СССР

Управление по стандартизации при Совете Министров Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 6185—52

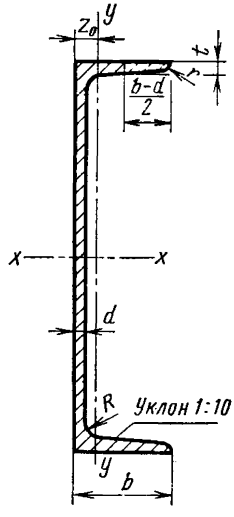
Сталь прокатная

ШВЕЛЛЕРЫ ОБЛЕГЧЕННЫЕ

Сортамент

Группа В22

1. Размеры, площадь сечения, вес и справочные величины должны соответствовать чертежу и табл. 1.



Обозначения:

h — высота швеллера;
b — ширина полки;
d — толщина стенки;
t — средняя толщина полки;
R — радиус внутреннего закругления;
r — радиус закругления полки;
J — момент инерции;
W — момент сопротивления;
i — радиус инерции;
Z_0 — расстояние до центра тяжести;
S_x — статический момент полусечения.

Таблица 1

Номер профиля	h	b	d	t	R ≈	r ≈	Площадь сечения, см²	Вес 1 пог. м, кг
	мм							
16	160	50	2,8	4,8	3,0	1,5	9,01	7,07
18	180	50	3,0	5,2	3,0	1,5	10,3	8,1
20	200	55	3,2	5,4	3,2	1,6	12,0	9,4
22	220	55	3,4	6,2	3,4	1,7	13,9	10,9
24	240	60	3,6	6,7	3,6	1,8	16,2	12,7
27	270	65	3,9	7,0	4,0	2,0	19,1	15,0
30	300	70	4,2	7,5	4,3	2,1	22,5	17,6

Внесен Министерством строительства предприятий тяжелой индустрии

Утвержден Управлением по стандартизации 26/II 1952 г.

Срок введения 1/I 1954 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Продолжение

Номер профиля	Справочные величины для осей							Z_0, см
	$X-X$				$Y-Y$			
	I_x, см⁴	W_x, см³	i_x, см	S_x, см³	I_y, см⁴	W_y, см³	i_y, см	
16	368	46,1	6,40	26,5	17,8	4,69	1,41	1,20
18	519	57,7	7,10	33,5	20,3	5,29	1,40	1,17
20	743	74,3	7,87	43,2	27,9	6,56	1,53	1,25
22	1030	93,9	8,62	54,8	33,3	7,86	1,53	1,27
24	1440	120	9,44	70,0	46,3	10,0	1,69	1,40
27	2120	157	10,5	91,7	62,2	12,3	1,81	1,45
30	3060	204	11,7	119	84,0	15,4	1,93	1,54

Пример условного обозначения швеллера облегченного № 20:

Швеллер 20 ГОСТ 6185—52.

2. Допускаемые отклонения по размерам и весу профилей должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Номер профиля	По высоте	По ширине полки	По толщине стенки	По толщине полки	По весу, %
	мм				
16—30	±2,5	±1,5	±0,3	±0,3	±2,5

3. Длины профилей и допускаемые отклонения по длине:

а) максимальные и минимальные длины швеллеров от 6 до 19 *м*; по соглашению сторон допускается поставка профилей в мерных и кратных длинах;

б) допускаемые отклонения для мерной длины, оговоренной в заказе, при нефрезерованных концах + 100 *мм*.

4. Измерение толщины стенки и ширины полок производится на расстоянии 500 *мм* от конца швеллера.

5. При исчислении теоретического веса 1 *пог. м* удельный вес стали принят равным 7,85.

6. Материал и технические условия по ГОСТ 380—60 и ГОСТ 535—58.

Замена

ГОСТ 380—60 введен взамен ГОСТ 380—50.
ГОСТ 535—58 введен взамен ГОСТ 535—45.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90¹/₁₆
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

gost.e-ecolog.ru

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891