СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

gost.e-ecolog.ru

УДК 669(012)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

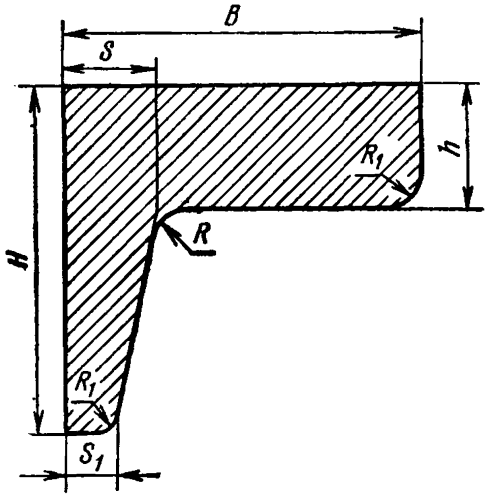
Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

ГОСТ ОТМЕНЕН с 01 01.76 УГС 2-76

Издание официальное

СССР — Всесоюзный комитет стандартов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ Сталь прокатная **УГОЛЬНИКИ ФЛАНЦЕВЫЕ** Сортамент	**ГОСТ 5443—50** Взамен ОСТ 10011—39 Группа В22

1. Размеры профилей должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры, *мм*

Обозначение угольника	*B*	*H*	*h*	*S*	S_1	*R*	R_1	Площадь поперечного сечения, см²	Вес 1 пог. м, кг
№ 1	70	65	28	18	10	6	5	24,8	19,5
№ 2	80	80	30	22	12	10	5	32,5	25,5
№ 3	100	95	34	26	14	12	7	46,2	36,3
№ 4	125	120	46	31	16	14	7	74,9	58,8

Внесен Министерством машиностроения и приборостроения	Утвержден Всесоюзным комитетом стандартов 14/VII 1950 г.	Срок введения 1/I 1951 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

2. Допускаемые отклонения по размерам профилей устанавливаются следующие:

для размеров B и H—доп. откл.	±2%	
„ „ h „ „	+1,0	*мм*
	−1,7	„
„ „ S и S_1 „ „	+0,8	„
	−1,0	„

3. Профили поставляются следующих длин:

угольник № 1 длиной от 4 до 12 *м*;
угольник № 2 и 3 длиной от 4 до 15 *м*;
угольник № 4 длиной от 4 до 10 *м*.

Примечание. По соглашению сторон профили могут поставляться длиной менее 4 *м*.

4. По соглашению сторон профили могут поставляться в мерных и кратных длинах, что оговаривается в заказе.

5. Допускаемые отклонения по мерной длине при нефрезерованных концах:

при длине профилей	до 4 *м*	+50 *мм*
„ „ „	свыше 4 *м*	+100 „

6. Измерение размеров профилей производится на расстоянии 300 *мм* от концов.

7. При вычислении теоретического веса 1 *пог. м* профиля удельный вес принимается равным 7,85.

8. Материал и технические условия: сталь марки Ст 3 по ГОСТ 380—60.

Примечание. Для эмалированных аппаратов профили изготовляются из стали марки 10 по ГОСТ 1050—60, причем содержание углерода не должно превышать 0,12%.

Замена

ГОСТ 380—60 введен взамен ГОСТ 380—50.
ГОСТ 1050—60 введен взамен ГОСТ В-1050—41.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90¹/₁₆
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

gost.e-ecolog.ru

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891