ПИЛОМАТЕРИАЛЫ

СБОРНИК СТАНДАРТОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

СТАНДАРТГИЗ
1951

gost.e-ecolog.ru

Издание официальное

Всесоюзный Комитет Стандартов при Совете Министров СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 4188—48
	ЗАГОТОВКИ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН	Группа К22

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Настоящий стандарт распространяется на заготовки хвойных пород—досчатые, брусковые и заготовки-брусья, предназначаемые для изготовления деталей сельскохозяйственных машин.

Стандарт не распространяется на заготовки для деталей упряжных устройств.

Примечание. Заготовками называются пиломатериалы, приразанные применительно к габаритным размерам и качеству древесины деталей с соответствующими припусками на усушку, строгание и оторцовку.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1. Заготовки для деревянных деталей сельскохозяйственных машин разделяются:

а) по толщине на:

тонкие—толщиной до 35 *мм* и толстые—толщиной свыше 35 *мм*;

б) по соотношению толщины и ширины на:

досчатые—если ширина заготовки превышает ее двойную толщину;

брусковые—если ширина заготовки не превышает ее двойной толщины;

заготовки-брусья—если ширина и толщина заготовки превышают 100 *мм*;

в) по породам древесины на:

сосновые, еловые, лиственничные и пихтовые (кавказская пихта);

г) по назначению деталей в сельскохозяйственных машинах на сорта: 1-й, 2-й и 3-й.

Внесен Министерством сельскохозяйственного машиностроения СССР	Утвержден Всесоюзным Комитетом Стандартов 25/V 1948 г.	Срок введения 1/VIII 1948 г.

К 1-му сорту—относятся заготовки, идущие на наиболее ответственные детали сельскохозяйственных машин, подвергаемые тяжелым динамическим нагрузкам или сложной обработке, или детали, которые должны иметь поверхность высокого качества.

К 2-му сорту—относятся заготовки, идущие на прочие ответственные детали машин, испытывающие значительные напряжения или работающие поверхностями.

К 3-му сорту—относятся заготовки, идущие на менее ответственные детали, передающие незначительные усилия и не входящие в рабочие органы машин, а также на детали особо крупных сечений.

Примечание. Примерное распределение заготовок для деталей по сортам указано в приложении к настоящему стандарту.

2. Размеры поперечных сечений заготовок устанавливаются согласно нижеследующей таблице (см. стр. 197 и 198).

3. Длины заготовок устанавливаются от 0,7 *м* и выше с градацией через 50 *мм*.

Примечание. Допускается поставка заготовок длиной, кратной длине одинарной заготовки с прибавлением 5 *мм* на каждый пропил.

4. Отклонения от установленных размеров заготовок допускаются:

по длине	± 5 *мм*
» толщине тонких	± 1 »
» » толстых	± 2 »
» ширине:	
при ширине до 110 *мм*	± 2 »
» » свыше 110 *мм* . . .	± 3 »

5. Размеры припусков по длине заготовок устанавливаются в спецификациях заказа, но максимальный размер припуска не должен превышать 100 *мм* на заготовку одинарной или кратной длины.

6. Заготовки поставляются влажностью, соответствующей требованиям, предъявляемым к влажности деталей, но не свыше 18% абс.

7. Поставка заготовок по размерам, сортам и породам производится согласно спецификации потребителя.

Таблица размеров заготовок
(поперечные сечения)

Заготовки	Толщина в *мм*	Ширина в *мм*																	
		16	19	22	25	30	35	40	45	50	(55)	60	(65)	70	(75)	80	(85)	90	100	110
Досчатые	13	—	—	—	—	—	—	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Брусковые	16	16	19	22	25	30	35	40	45	—	—	60	—	70	(75)	80	(85)	90	100	110
	19		19	22	25	30	35	40	45	50	—	60	(65)	70	(75)	80	(85)	90	100	110
	22			22	25	30	35	40	45	—	—	60	(65)	—	(75)	—	—	90	100	110
	25				25	30	35	40	45	50	(55)	60	(65)	—	(75)	—	(85)	—	100	110
	30					30	35	40	45	—	(55)	60	—	70	(75)	80	(85)	—	100	110
	35						35	40	45	50	(55)	60	(65)	70	—	80	(85)	90	100	110
	40							40	45	50	(55)	60	(65)	70	(75)	80	—	90	100	110
	45								45	50	—	60	(65)	70	(75)	—	(85)	—	100	110
	50									50	(55)	60	—	70	(75)	—	(85)	90	100	110
	(55)										(55)	(60)	—	(70)	—	(80)	—	—	—	(110)
	60											60	—	70	(75)	80	(85)	90	100	110
	(65)												—	(70)	—	—	—	—	—	—
	70													70	—	80	—	—	100	110
	(75)														—		—	—	(100)	(110)
	80															—	—	90	100	110
	(85)															80	(85)	(90)	—	—
	90																	90	100	110
	100																		100	110
Заготовки-брусья	110																			
	120																			
	130																			

Продолжение

Заготовки	Толщина в *мм*	Ширина в *мм*												
		120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	240	260	280
Досчатые	13	120	130	140	—	—	—	—	—	(200)	—	—	—	—
Брусковые	16	120	130	140	150	160	170	180	—	200	(220)	(240)	—	—
	19	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	(240)	—	—
	22	120	130	140	150	160	170	180	—	200	220	240	—	—
	25	120	130	140	150	160	170	180	—	200	220	240	260	—
	30	120	130	140	150	160	170	180	—	200	220	240	260	(280)
	35	120	130	140	150	160	—	180	—	—	220	240	—	—
	40	120	130	140	150	160	170	180	—	200	(220)	—	—	—
	45	120	130	140	150	160	—	—	—	—	—	—	—	—
	50	120	130	140	—	160	—	180	—	200	220	—	—	—
	(55)	(120)	—	(140)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	60	120	—	140	—	160	—	180	—	—	220	—	—	—
	(65)	—	—	—	—	(160)	—	(180)	—	—	—	—	—	—
	70	120	—	140	150	160	—	180	—	200	220	—	—	—
	(75)	(120)	(130)	(140)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	80	120	—	140	—	—	—	—	—	200	220	—	—	—
	(85)	(120)	(130)	—	—	—	(170)	—	—	—	(220)	—	—	—
	90	120	130	—	—	—	170	—	—	—	—	—	—	—
	100	120	130	—	150	—	—	—	—	200	—	—	—	—
Заготовки-брусья	110	—	—	140	—	—	—	—	—	200	—	—	—	—
	120	120	—	—	—	160	—	—	—	—	—	—	—	—
	130		130	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания:

1. Размеры поперечных сечений заготовок установлены для древесины влажностью в 15% абс. При большей влажности древесины заготовки всех пород, кроме лиственницы, должны иметь припуски на усушку по ОСТ ВКС 7367, для лиственничных заготовок припуски на усушку устанавливаются на 30% выше норм указанного ОСТа.

2. Заготовки, размеры которых указаны в скобках, не должны применяться для сельскохозяйственных машин новых конструкций.

3. Допускается поставка заготовок для сельскохозяйственного машиностроения размером поперечных сечений по ГОСТ 3490—46 «Заготовки черновые хвойных пород досчатые и брусковые».

8. Качество древесины заготовок должно удовлетворять следующим условиям (пороки древесины по ГОСТ 2140—43 «Пороки древесины»):

Наименования пороков	Нормы допускаемых пороков в заготовках по сортам:		
	1-й	2-й	3-й
1. Сучки сросшиеся твердые	Не учитываются сучки на пластях и кромках размером до:		
	5 *мм*	10 *мм*	20 *мм*
	Учитываемые сучки допускаются на кромках размером до $^1/_2$ толщины заготовки и на пластях размером в тонких до:		
	10 *мм*	20 *мм*	35 *мм*
	и в толстых до:		
	15 *мм*	30 *мм*	50 *мм*
	при условии что размеры сучков не превышают:		
	$^1/_5$	$^1/_4$	$^1/_3$
	ширины заготовки		
	Количество учитываемых сучков допускается в среднем на 1 *пог. м* длины заготовок не более:		
	на пластях:		
	1 шт.	2 шт.	3 шт.
	на кромках:		
	1 шт.	1 шт.	$1^1/_2$ шт.

Примечание. В заготовках шириной до 50 *мм* размеры неучитываемых сучков не должны превышать $^1/_{10}$ ширины и на кромках $^1/_5$ толщины заготовки.

Продолжение

Наименования пороков	Нормы допускаемых пороков в заготовках по сортам:		
	1-й	2-й	3-й
2. Сучки частично сросшиеся твердые и несросшиеся	Допускаются, при условии что размеры неучитываемых и учитываемых сучков не должны превышать соответственно $^2/_3$ размеров максимально допускаемых сросшихся твердых сучков. Учитываемые сучки допускаются в общем числе сросшихся твердых сучков в количестве не более $^1/_2$ допускаемого количества этих сучков.		
Примечания: 1. Размер сучка определяется по расстоянию между двумя касательными к его контуру, проведенными параллельно продольной оси заготовок. 2. Сумма размеров всех сучков, расположенных в одном поперечном сечении заготовки, не должна превышать предельного размера учитываемого сучка.			
3. Внутренняя краснина	Не допускается		Допускается в виде пятен и полос размером по ширине и длине не более $^1/_5$ соответствующего размера заготовки
4. Трещины	Допускаются на пластях и кромках только волосные трещины	На пластях и кромках волосные трещины не учитываются. Учитываемые трещины на пластях и кромках допускаются глубиной и общим протяжением не более: $^1/_6$ | $^1/_4$ соответственно толщине и длине заготовки	
Торцевые трещины допускаются на обоих торцах суммарной длиной, не превышающей припуска на оторцовку.			
5. Сердцевинная трубка	Не допускается	Допускается только в толстых заготовках здоровая сердцевинная трубка без отлупных и радиальных трещин	
Примечание. В заготовках для валиков транспортеров сердцевинная трубка не допускается.			

Продолжение

Наименования пороков	Нормы допускаемых пороков в заготовках по сортам:		
	1-й	2-й	3-й
6. Косослой	Допускается при условии отклонения волокон от прямого направления на 1 *пог. м* длины заготовки не более:		
	3%	5%	7%, а в брусьях не более 10%,
	но без выхода одного и того же волокна *на обе кромки* заготовки		
7. Засмолок	Не допускается	Допускается	
8. Прорость	Не допускается		Допускается глубиной до 1/4 толщины заготовки, но не более 15 *мм*
9. Смоляные кармашки	Не допускаются	Допускаются глубиной до: 1/6 | 1/4 толщины заготовки в количестве не более 3 шт. на 1 *пог. м* длины	
10. Смоляной рак	Не допускается		Допускается в толстых заготовках протяжением до 1/10 длины заготовки, но не более 300 *мм*
11. Синева	Допускается в виде отдельных пятен и полос:		
	поверхностная		поверхностная и глубокая
12. Червоточина	Не допускается		Допускается только поверхностная (короед) на обзольной части заготовок

Продолжение

Наименования пороков	Нормы допускаемых пороков в заготовках по сортам:		
	1-й	2-й	3-й
13. Крень, водослой, завиток, свилеватость, плесень и химические окраски	Допускаются		

Примечания:

1. Нормы допускаемых пороков установлены для заготовок одинарной длины.
2. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, не допускаются.

9. Качество обработки заготовок должно удовлетворять следующим условиям:

Наименования дефектов обработки	Нормы допускаемых дефектов в заготовках по сортам:		
	1-й	2-й	3-й
1. Обзол	Острый обзол не допускается. Тупой обзол допускается, при условии что пропиленная часть кромок составляет не менее $^7/_8$ толщины заготовки		
2. Кривизна по кромке и пласти, продольная покоробленность и крыловатость	Допускается не более 0,2% от длины заготовки		
3. Поперечная покоробленность	Допускается не более: 1 *мм*	2 *мм*	2 *мм*
4. Непараллельность пластей и кромок	Отклонения от взаимной параллельности пластей и кромок допускаются в пределах норм допускаемых отклонений по ширине и толщине заготовок		
5. Дефекты пропила	Заготовки должны иметь чистый распил без мшистой и волнистой поверхности. Глубина рисок от пропила не должна превышать 1 *мм*		
6. Дефекты опиловки торцев	Торцы заготовок должны быть опилены под прямым углом. Допускается отклонение от прямоугольности торцев не более 3% от ширины заготовки		

II. МАРКИРОВКА

10. Заготовки должны быть маркированы. Маркировка наносится отбойным клеймением, штемпелем или кистью (несмываемой краской) на одном из торцев, а у заготовок толщиной до 25 *мм*—на пласти непосредственно у одного из торцев.

11. Маркировка мелких заготовок, упаковываемых в пачки, наносится на наружной поверхности верхней заготовки.

Примечание. Мелкими называются заготовки длиной до 1 *м*, толщиной до 25 *мм* и шириной до 70 *мм*.

12. Маркировка должна содержать наименование завода-поставщика, марку «СХ», сорт, условную марку заготовки и клеймо ОТК.

Примечание. Условная марка заготовки устанавливается заказчиком в спецификациях и должна содержать не более двух знаков.

III. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ПРИЕМКИ И УЧЕТА

13. Заготовки должны быть уложены в штабели или стопы отдельно по породам, толщине, ширине и сорту заготовок.

14. Сухие заготовки должны храниться в штабелях или стопах в крытых складах.

Примечание. Заготовки повышенной влажности должны укладываться и храниться в штабелях, согласно ГОСТ 3808—47 «Правила естественной сушки и хранения пиломатериалов хвойных пород на складах (биржах) для естественной сушки».

15. Проверка правильности изготовления и соответствия заготовок требованиям настоящего стандарта производится отделом технического контроля (ОТК) завода-изготовителя.

16. Заготовки должны транспортироваться в крытых ж.-д. вагонах. При транспортировании на открытых платформах заготовки должны быть защищены от атмосферных влияний боковыми щитами и крышей.

17. Мелкие заготовки должны быть упакованы в пачки, отдельно по условным маркам заготовок. Вес пачки не должен превышать 30 *кг*.

18. Предъявленная к сдаче партия заготовок должна соответствовать комплектации, установленной в заказе.

19. Приемка заготовок производится путем поштучного их осмотра и обмера или путем осмотра и обмера отобранной

пробы в количестве не менее 5% общего количества сдаваемых заготовок.

20. Если в отобранной пробе окажется не более 3% заготовок, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, то партия принимается, но стоимость брака в общую стоимость предъявленной партии не включается.

Если в отобранной пробе окажется более 3% брака, то предъявленная партия подлежит пересортировке и вторичной приемке.

Примечание. Процент брака, обнаруженный в пробе, распространяется на всю партию.

21. Учет заготовок производится в кубических метрах с точностью до 0,0001 $м^3$ или в штуках.

При определении кубатуры заготовок допускаемые отклонения в размерах и припуски на усушку древесины в расчет не принимаются.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Примерное распределение заготовок по сортам

Наименования сельхозмашин	Наименования деталей, изготовляемых из заготовок		
	1-го сорта	2-го сорта	3-го сорта
1. Молотилка тракторная типа „МК-1100“	Детали соломотряса и грохота. Основные детали решетного стана и веялок	Детали скатной доски и решета. Детали элеватора. Основные детали мешкодержателя и цепного подавального аппарата	Детали обшивки Детали инструментального ящика
2. Молотилка конная типа „БР-23“	Тяги и планки соломотряса. Детали дармоя	Основные брусья рамы. Детали битера, подавальной доски и щитка под деку. Планки дармоя. Площадка стола	Обшивка корпуса. Детали ящика, детали скамьи, детали крепления стола
3. Конный привод типа № 3	—	Подшипник	Планки и накладки щитов. Детали рамы. Детали ящика. Сиденье. Стол главного зубчатого колеса. Бруски крупных сечений
4. Сортировка типа „Клейтон № 5“	Боковины подсевного стана. Основные детали качающегося ящика	Планки качающегося ящика. Детали засыпного ковша. Полики желобов и подсевного стана. Лопасти вентиляторов	Обшивка машины. Раскладки, щитки, стенки кармана для сит
5. Комбайн прицепной типа „Сталинец-6“	Планки мотовила. Детали колеблющихся частей молотилки. Доска промежуточного элеватора	Детали битеров. Сегменты валов. Планки отлива и направляющие. Лопасти вентиляторов	Детали повышения ветровой защиты. Детали лестницы. Детали инструментального ящика. Бруски тележки для хедера. Доски штурвальной площадки

Продолжение

Наименования сельхозмашин	Наименования деталей, изготовляемых из заготовок		
	1-го сорта	2-го сорта	3-го сорта
6. Жатка-самоскидка типа „ЛМ-5"	Настил платформы	Доски делителя. Средние бруски платформы	Дно инструментального ящика. Прокладки между досками делителя
7. Сноповязалка типа „ЗС-1,8"	Планки мотовила	Доски делителя. Ролики элеватора	Дно инструментального ящика
8. Сеялка тракторная типа „СД-24"	—	Стенки и крышка сеялочного ящика	Подножная доска
9. Сеялка конная типа „СД-10"	Разметочная доска. Дно сеялочного ящика	Стенки и крышка сеялочного ящика	Детали инструментального ящика

СОДЕРЖАНИЕ

1. Пиломатериалы
(доски, бруски, брусья)

Стр.

ГОСТ 3008—45 Пиломатериалы хвойных пород. Доски и бруски . . . 5

ГОСТ 3397—46 Пиломатериалы хвойных пород для сельскохозяйственного машиностроения. Доски, бруски и брусья 23

ОСТ НКЛес 8119/117 Пиломатериалы резонансовые 33

ОСТ НКЛес 279 Пиломатериалы еловые черноморской сортировки (экспортные) 38

ГОСТ 2695—44 Пиломатериалы твердых лиственных пород 51

ГОСТ 5444—50 Пиломатериалы лиственных пород для строительства . . 60

ГОСТ 5148—49 Пиломатериалы специальные сосновые и еловые . . . 70

ОСТ НКЛес 6359/40 Пиломатериалы ольховые и осиновые 102

ОСТ 3664 Планки деревянные для снеговых щитов 112

ГОСТ 5780—51 Обапол хвойных пород для крепления горных выработок 117

ГОСТ 3021—45 Брусья хвойных пород 121

ГОСТ 78—40 Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи 131

ОСТ НКЛес 221 Шпалы для железных дорог узкой колеи 140

ГОСТ 1350—46 Брусья мостовые 146

ОСТ ВКС 7527 Брусья переводные для стрелочных переводов железных дорог узкой колеи (сосновые, еловые, лиственничные, кедровые и пихтовые) 150

ОСТ 2761 Брусья переводные для стрелочных переводов железнодорожных линий широкой колеи (сосновые, кедровые, лиственничные и еловые) 156

ГОСТ 5342—50 Брусья для нефтяных вышек 162

ГОСТ 48—43 Бруски для изготовления лыж 170

ОСТ НКВТ 7463/354 Наметельники хвойных пород беломорской сортировки 175

2. Заготовки

ГОСТ 3490—46 Заготовки черновых хвойных пород досчатые и брусковые 179

ГОСТ 4188—48 Заготовки хвойных пород для деталей сельскохозяйственных машин 195

ГОСТ 4763—49 Заготовки твердых лиственных пород для деталей сельскохозяйственных машин 207

Стр.

ГОСТ 2800—45 Заготовки для деревянных деталей колес конных повозок 217

ГОСТ 4431—48 Заготовки для гнутопрессованного обода деревянных колес одноконных и пароконных повозок. 229

ОСТ НКЛес 7203/84 Болванки деревянные для погонялок и вальков к ткацким станкам 234

3. Клепка

ОСТ НКЛес 186 Клепка для деревянных водонапорных труб с рабочим давлением от 0,75 до 6 *ат* 241

ГОСТ 173—47 Клепка для бочек под минеральные масла и консистентные смазки 247

ГОСТ 1878—47 Клепка для бочек под рыбу 253

ГОСТ 4284—48 Клепка для бочек под зернистую лососевую икру . . . 259

ОСТ НКЛес 6856/62 Клепка (боковник) и днища буковые для бочек под сливочное масло (комплект) 263

ГОСТ 4971—49 Клепка дубовая для бочек под пиво 269

ГОСТ 247—50 Клепка дубовая для винных бочек 273

ОСТ 3814 Клепка для бочек под цемент 277

ОСТ НКЛес 302 Клепка пиленая для бочек под хлорную известь . . 282

4. Бревна пиловочные

ГОСТ 1047—43 Бревна пиловочные хвойных пород. Сортамент и технические условия 289

ГОСТ 4534—48 Кряжи пиловочные мягких лиственных пород. Сортамент и технические условия 296

ГОСТ 3970—47 Бревна длинные хвойных пород для деревянных судов (барж) 301

ГОСТ 1017—50 Бревна для карандашного производства. Технические условия 306

ОСТ НКЛес 299 Бревна резонансовые 310

5. Вспомогательные стандарты

ГОСТ 2140—43 Пороки древесины 317

ОСТ ВКС 7367 Припуски на усушку пиломатериалов сосновых и еловых. Нормы 378

ОСТ НКЛес 8791/172 Нормы припусков на усушку дубовых пиломатериалов 380

ГОСТ 4369—48 Пиломатериалы буковые. Нормы припусков на усушку . 383

ГОСТ 3808—47 Правила естественной сушки и хранения пиломатериалов хвойных пород на складах (биржах) для естественной сушки . . . 388

ГОСТ 3821—47 Метод определения влажности древесины 399

ОСТ НКЛес 250 Методы физико-механических испытаний древесины . . 403

Л53105 Стандартгиз. Подп. к печ. 13/VI 1951 г. 29 л. л. Тир. 8000
Тип. «Московский печатник». Зак. 523
gost.e-ecolog.ru