# ПИЛОМАТЕРИАЛЫ

## СБОРНИК СТАНДАРТОВ

*ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ*

СТАНДАРТГИЗ
1951

gost.e-ecolog.ru

*Издание официальное*

| Всесоюзный Комитет Стандартов при Совете Министров СССР | ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ | ГОСТ 3490—46 |
|---|---|---|
| | ЗАГОТОВКИ ЧЕРНОВЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСЧАТЫЕ И БРУСКОВЫЕ | Группа К22 |

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Настоящий стандарт распространяется на заготовки (черновые) толщиной не более 100 *мм*, предназначаемые для изготовления деталей автостроения, вагоностроения, мебели, обозостроения и строительства.

Примечание. Заготовками называются доски и бруски, приpезанные применительно к габаритным размерам и качеству древесины деталей с соответствующими припусками на усушку, строгание и отторцовку.

## I. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1. Заготовки подразделяются:

а) по толщине на:

тонкие—толщиной до 35 *мм* и толстые—толщиной свыше 35 *мм*;

б) по соотношению толщины и ширины на:

досчатые—если ширина заготовок превышает двойную их толщину,

брусковые—если ширина заготовок не превышает их двойной толщины;

в) по породам древесины на:

сосновые, еловые, лиственничные, кедровые и пихтовые;

г) по качеству древесины на сорта: 1-й, 2-й, 3-й и 4-й.

2. Размеры поперечных сечений заготовок устанавливаются согласно нижеследующей таблице.



| Внесен Министерством лесной промышленности СССР | Утвержден Всесоюзным Комитетом Стандартов 31/XII 1946 г. | Срок введения 1/V 1947 г. |
|---|---|---|

| ГОСТ 3490—46 | Заготовки черновые хвойных пород досчатые и брусковые |
|---|---|

**Таблица размеров заготовок**
**(поперечные сечения)**

| Заготовки | Толщина в *мм* | Ширина в *мм* | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 100 | (105) | 110 | 120 |
| Досчатые | 10 | 50 | — | 60 | — | 70 | — | 80 | — | 90 | 100 | — | 110 | 120 |
| | 13 | 50 | — | 60 | — | 70 | — | 80 | — | 90 | 100 | — | 110 | 120 |
| | 16 | 50 | — | 60 | — | 70 | 75 | 80 | — | 90 | 100 | (105) | 110 | 120 |
| | 19 | 50 | — | 60 | — | 70 | 75 | 80 | — | 90 | 100 | (105) | 110 | 120 |
| | 22 | 50 | — | 60 | — | 70 | 75 | 80 | — | 90 | 100 | (105) | 110 | 120 |
| Брусковые | 25 | 50 | — | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 100 | (105) | 110 | 120 |
| | 30 | 50 | 55 | 60 | — | 70 | — | 80 | — | 90 | 100 | (105) | 110 | 120 |
| | 35 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | — | 90 | 100 | — | 110 | 120 |
| | 40 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | — | 90 | 100 | (105) | 110 | 120 |
| | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 100 | (105) | 110 | 120 |
| | 50 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 100 | — | 110 | 120 |
| | (55) | — | (55) | (60) | (65) | (70) | (75) | — | (85) | (90) | (100) | — | (110) | (120) |
| | 60 | — | — | 60 | — | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 100 | — | 110 | 120 |
| | (65) | — | — | — | (65) | (70) | — | (80) | (85) | (90) | (100) | (105) | (110) | (120) |
| | 70 | — | — | — | — | 70 | — | 80 | 85 | 90 | 100 | — | 110 | 120 |
| | (75) | — | — | — | — | — | — | — | (85) | — | (100) | — | (110) | (120) |
| | 80 | — | — | — | — | — | — | 80 | 85 | 90 | 100 | — | 110 | 120 |
| | (85) | — | — | — | — | — | — | — | (85) | (90) | (100) | (105) | (110) | (120) |
| | 90 | — | — | — | — | — | — | — | — | 90 | 100 | — | 110 | 120 |
| | 100 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 100 | — | 110 | 120 |

Примечания:

1. Указанные в таблице размеры поперечных сечений заготовок установлены для древесины влажностью в 15% абс. При большей влажности древесины размеры заготовок всех пород, кроме лиственницы, должны иметь припуски на усушку по ОСТ ВКС 7367; для

**Заготовки черновые хвойных пород досчатые и брусковые** | **ГОСТ 3490—46**

*Продолжение*

| Заготовки | Толщина в *мм* | Ширина в *мм* | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | (210) | 220 | 240 | 260 |
| Досчатые | 10 | 130 | 140 | 150 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 13 | 130 | 140 | 150 | 160 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 16 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | — | 200 | — | — | — | — |
| | 19 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | (210) | 220 | — | — |
| | 22 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | — | 200 | (210) | 220 | — | — |
| Брусковые | 25 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | (210) | 220 | 240 | 260 |
| | 30 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | — | 200 | (210) | 220 | 240 | 260 |
| | 35 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | — | — | — | 220 | 240 | — |
| | 40 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | — | 200 | (210) | — | 240 | — |
| | 45 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | — | — | (210) | — | 240 | — |
| | 50 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | (210) | 220 | 240 | 260 |
| | (55) | (130) | (140) | (150) | — | — | (180) | — | (200) | — | — | — | — |
| | 60 | 130 | 140 | 150 | 160 | — | 180 | 190 | 200 | — | 220 | — | — |
| | (65) | (130) | (140) | (150) | (160) | (170) | (180) | (190) | — | — | (220) | (240) | — |
| | 70 | — | 140 | 150 | 160 | — | 180 | — | 200 | — | 220 | — | — |
| | (75) | (130) | — | — | — | — | (180) | (190) | — | — | — | — | — |
| | 80 | — | 140 | 150 | 160 | — | 180 | — | 200 | (210) | 220 | 240 | 260 |
| | (85) | (130) | (140) | — | (160) | (170) | — | (190) | — | (210) | (220) | — | — |
| | 90 | — | — | — | — | 170 | — | — | — | — | — | — | — |
| | 100 | 130 | 140 | 150 | — | — | 180 | — | 200 | — | 220 | 240 | 260 |

лиственничных заготовок припуски на усушку устанавливаются на 30% выше норм указанного ОСТа.

2. Заготовки, размеры которых указаны в скобках, могут заказываться и поставляться только для ремонтных целей и для изделий и сооружений старых конструкций.

3. Распределение заготовок по потребителям и целевое назначение сортов заготовок указаны в приложениях 1, 2, 3, 4 и 5.

3. Длины заготовок устанавливаются от 0,7 *м* и выше с градацией через 50 *мм*.

Примечание. Допускается поставка заготовок длиной, кратной длине одинарной заготовки, с прибавлением 5 *мм* на каждый пропил.

4. Отклонения от установленных размеров заготовок допускаются:

| | |
|---|---|
| по длине . . . . . | ± 5 *мм* |
| » толщине тонких . . . . . | ± 1 » |
| » » толстых . . . . . | ± 2 » |
| » ширине: | |
| при ширине до 110 *мм* . . . . . | ± 2 » |
| » » свыше 110 *мм* . . . | ± 3 » |

5. Размеры припусков по длине заготовок устанавливаются в заказе, но размер припуска не должен превышать 150 *мм* на заготовку одинарной или кратной длины.

6. Заготовки поставляются влажностью, соответствующей требованиям, предъявляемым к влажности деталей.

Допускается, по соглашению сторон, поставка заготовок повышенной влажности.

7. Поставка заготовок по размерам, породам и сортам производится согласно спецификации потребителя.

8. Качество древесины заготовок должно удовлетворять следующим условиям (пороки древесины по ГОСТ 2140—43 «Пороки древесины»):

| Наименования пороков | Нормы допускаемых пороков в заготовках по сортам: | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 1-й | 2-й | 3-й | 4-й |
| 1. Сучки сросшиеся твердые | Не учитываются сучки на пластях и кромках размером до: | | | |
| | 5 *мм* | 10 *мм* | 15 *мм* | 20 *мм* |
| | Учитываемые сучки допускаются с выходом на ребро, на кромках размером не более $^2/_3$ толщины заготовки и на пластях не более | | | |
| | — | $^1/_4$ | $^1/_3$ | $^1/_2$ |
| | ширины заготовки, при условии что размеры сучков не превышают: | | | |
| | 10 *мм* | 20 *мм* | 35 *мм* | 50 *мм* |
| | Количество учитываемых сучков допускается в среднем на 1 *пог. м* длины заготовки не более: | | | |
| | 2 шт. | 3 шт. | 4 шт. | 5 шт. |

*Продолжение*

| Наименования пороков | Нормы допускаемых пороков в заготовках по сортам: 1-й | 2-й | 3-й | 4-й |
|---|---|---|---|---|
| 2. Сучки частично сросшиеся твердые и несросшиеся (выпадающие твердые, рыхлые и табачные) | Допускаются, при условии что размеры неучитываемых и учитываемых сучков не должны превышать соответственно $^2/_3$ размеров максимально допускаемых сросшихся твердых сучков. Учитываемые сучки допускаются в общем числе сросшихся твердых сучков в количестве не более $^1/_2$ допускаемого количества этих сучков. | | | |
| 3. Гнили (за исключением внутренней краснины) | Не допускаются | | | |
| 4. Внутренняя краснина | Не допускается | Допускается в виде пятен и полос размером по ширине и длине не более: $^1/_5$ \| $^1/_3$ соответствующего размера заготовки | | |
| 5. Трещины | Допускаются на пластях и кромках только волосные трещины | На пластях и кромках волосные трещины не учитываются. Учитываемые трещины на пластях и кромках допускаются, с выходом в торец, глубиной до: $^1/_5$ \| $^1/_4$ \| $^1/_3$ толщины заготовки, длиной до: $^1/_4$ \| $^1/_3$ \| $^1/_2$ длины заготовки. Торцевые сквозные трещины допускаются суммарной длиной, не превышающей припуска на оторцовку заготовки. | | |

Примечания:

1. Размер сучка определяется по расстоянию между двумя касательными к его контуру, проведенными параллельно продольной оси заготовки.

2. Сумма размеров учитываемых сучков, расположенных в одном поперечном сечении заготовки, не должна превышать предельного размера учитываемого сучка.

| ГОСТ 3490—46 | Заготовки черновые хвойных пород досчатые и брусковые |
|---|---|

*Продолжение*

| Наименования пороков | Нормы допускаемых пороков в заготовках по сортам: | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 1-й | 2-й | 3-й | 4-й |
| Примечание. Размеры поверхностных и торцевых трещин установлены для заготовок влажностью, соответствующей установленным нормам влажности готовых деталей. При большей влажности заготовок нормы установленных трещин уменьшаются на 50%. | | | | |
| 6. Сердцевинная трубка | Не допускается | Допускается только в толстых заготовках вскрытая без отлупа на одной из сторон заготовки | | Допускается в толстых заготовках вскрытая и скрытая сердцевинная трубка |
| 7. Косослой | Допускается при условии отклонения волокон от прямого направления на 1 *пог. м* длины заготовки не более: | | | |
| | 3% | 5% | 7% | 10% |
| 8. Двойная сердцевина и пасынок | Не допускаются | | | |
| 9. Засмолок | Не допускается | Допускается | | |
| 10. Прорость | Не допускается | Допускается на обеих пластях шириной до: | | |
| | | 1/10 | 1/5 | |
| | | ширины заготовки | | |
| 11. Смоляные кармашки | Не допускаются | Допускаются несквозные на 1 *пог. м* длины заготовки в количестве не более: | | |
| | | 1 шт. на одной из сторон | 3 шт. | 5 шт. на пластях и кромках |
| 12. Смоляной рак | Не допускается | Допускается на пластях и кромках длиной до: | | |
| | | 1/10 | 1/5 | |
| | | длины заготовки, но не более: | | |
| | | 150 *мм* | 1 *м* | |

*Продолжение*

| Наименования пороков | Нормы допускаемых пороков в заготовках по сортам: | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 1-й | 2-й | 3-й | 4-й |
| 13. Синева и кофейная темнина | Допускаются в виде отдельных пятен и полос: только на одной из пластей | на пластях и кромках | | |
| 14. Червоточина | Не допускается | Допускается поверхностная на пластях и кромках на 1 *пог. м* длины заготовки в количестве не более: 3 шт. | | 5 шт. |
| 15. Крень, водослой, завиток, свилеватость, плесень и химические окраски | Допускаются | | | |

Примечание. Нормы допускаемых пороков древесины устанавливаются для заготовок одинарной длины.

9. Качество обработки заготовок должно удовлетворять следующим условиям:

| Наименования дефектов обработки | Нормы допускаемых дефектов в заготовках по сортам: | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 1-й | 2-й | 3-й | 4-й |
| 1. Обзол | Острый обзол не допускается | | | |
| | Тупой обзол допускается, при условии что пропиленная часть кромок составляет не менее: | | | |
| | $^7/_8$ | $^7/_8$ | $^3/_4$ | $^3/_4$ |
| | толщины заготовки | | | |

*Продолжение*

| Наименования дефектов обработки | Нормы допускаемых дефектов в заготовках по сортам: | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 1-й | 2-й | 3-й | 4-й |
| 2. Кривизна по кромке и пласти, продольная покоробленность и крыловатость | Допускаются не более 0,2% от длины заготовки | | | |
| 3. Поперечная покоробленность | Допускается не более: | | | |
| | 1 *мм* | 2 *мм* | 2 *мм* | 3 *мм* |
| 4. Непараллельность пластей и кромок | Отклонения от взаимной параллельности пластей и кромок допускаются в пределах норм допускаемых отклонений по ширине и толщине заготовок | | | |

10. Глубина рисок от пропила не должна превышать 1 *мм*.

11. Торцы заготовок должны быть опилены под прямым углом. Допускается отклонение от прямоугольности торцев не более 3% от ширины заготовки.

## II. МАРКИРОВКА

12. Заготовки должны быть маркированы. Маркировка наносится на одном из торцев, а у заготовок толщиной до 25 *мм*—на пласти непосредственно у одного из торцев.

13. Маркировка должна содержать наименование завода-поставщика, сорт, влажность, назначение заготовок и клеймо ОТК.

14. Назначение заготовок для отдельных отраслей промышленности маркируется следующими буквами:

| | |
|---|---|
| Автостроение | А |
| Вагоностроение и вагоноремонт | В |
| Мебельная промышленность | М |
| Обозостроение | О |
| Строительство | С |

## III. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ, ПРИЕМКИ И УЧЕТА

15. Заготовки должны быть уложены в штабели или стопы отдельно по породам, толщине, ширине, сортам и влажности древесины.

16. Заготовки должны храниться в штабелях или стопах в крытых складах.

Заготовки повышенной влажности должны укладываться в штабелях согласно инструкции НКЛеса «Инструкция по воздушной сушке и хранению хвойных пиломатериалов на открытых складах».

17. Проверка правильности изготовления и соответствия заготовок требованиям настоящего стандарта производится отделом технического контроля (ОТК) завода-изготовителя.

18. Заготовки должны транспортироваться в крытых ж.-д. вагонах. При транспортировании на открытых платформах заготовки должны быть защищены от атмосферных влияний боковыми щитами и крышей.

19. Предъявленная к сдаче партия заготовок должна соответствовать установленной в заказе комплектации.

20. Заготовки толщиной до 25 *мм*, шириной до 70 *мм* и длиной до 1,5 *м* должны быть упакованы в пачки, увязанные проволокой или шпагатом.

21. Приемка заготовок производится путем поштучного их осмотра и обмера или путем осмотра и обмера отобранной пробы в количестве до 5% общего количества сдаваемых заготовок.

22. Если в отобранной пробе окажется не более 3% заготовок, не соответствующих требованиям настоящего стандарта, то партия принимается, но стоимость брака в общую стоимость предъявленной партии не включается.

Если в отобранной пробе окажется более 3% заготовок, не удовлетворяющих требованиям настоящего стандарта, то отбирают вторичную пробу.

Если и во вторичной пробе окажется более 3% брака, то предъявленная партия подлежит пересортировке.

Примечание. Процент брака, обнаруженный в пробе, распространяется на всю партию.

23. Учет заготовок производится в кубических метрах с точностью до 0,0001 $м^3$ или в штуках.

При определении кубатуры заготовок допускаемые отклонения в размерах и припуски на усушку древесины в расчет не принимаются.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*

## Размеры употребляемых заготовок для деталей в автостроении

1. Размеры заготовок

| Заготовки | Толщина в *мм* | Ширина в *мм* | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 180 | 190 | 200 |
| Досчатые | 25 | — | — | 90 | — | 110 | — | 130 | 140 | — | — | — | — | 200 |
| | 30 | — | — | — | 100 | — | 120 | — | 140 | — | 160 | — | — | — |
| Брусковые | 35 | — | — | — | — | — | 120 | — | 140 | — | — | — | — | — |
| | 40 | — | — | — | — | — | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | — | — | — |
| | 45 | — | — | — | — | 110 | — | — | — | — | 160 | — | — | — |
| | 50 | — | — | — | 100 | — | — | — | — | 150 | — | — | — | 200 |
| | (55) | — | — | (90) | — | — | — | — | (140) | — | — | — | — | — |
| | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | — | 130 | 140 | 150 | 160 | — | 190 | 200 |
| | (65) | — | — | — | — | — | — | — | — | — | (160) | — | — | — |
| | 70 | — | — | — | — | 110 | — | — | — | — | 160 | 180 | — | 200 |
| | 80 | — | — | — | — | — | — | — | — | 150 | — | 180 | — | 200 |
| | 90 | — | — | — | — | — | 120 | — | — | — | — | — | — | — |

2. Заготовки для деталей автостроения изготовляются 1-го, 2-го и 3-го сортов по ГОСТ 3490–46 „Заготовки черновые хвойных пород досчатые и брусковые".

3. Распределение заготовок по сортам должно соответствовать распределению деталей в зависимости от их назначения в автомашинах, предусмотренному заводскими Т. У.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 2*

## Размеры употребляемых заготовок для деталей вагоностроения и вагоноремонта

1. Размеры заготовок

| Заготовки | Толщина в *мм* | Ширина в *мм* | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 100 | (105) | 110 | 120 |
| Досчатые | 16 | — | — | 60 | — | 70 | — | — | — | — | 100 | (105) | — | — |
| | 19 | 50 | — | 60 | — | 70 | — | — | — | — | 100 | (105) | 110 | — |
| | 22 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | (105) | — | — |
| Брусковые | 25 | — | — | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | — | — | (105) | 110 | — |
| | 30 | — | 55 | 60 | — | 70 | — | 80 | — | 90 | 100 | (105) | 110 | 120 |
| | 35 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | — | — | — | 100 | — | 110 | — |
| | 40 | — | — | 60 | 65 | 70 | 75 | — | — | — | — | (105) | 110 | 120 |
| | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 100 | (105) | 110 | 120 |
| | 50 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | — | 80 | 85 | 90 | — | — | 110 | 120 |
| | (55) | — | (55) | — | (65) | — | — | — | (85) | — | — | — | — | (120) |
| | 60 | — | — | 60 | — | — | 75 | — | 85 | 90 | — | — | — | 120 |
| | (65) | — | — | — | (65) | (70) | — | (80) | (85) | (90) | — | (105) | (110) | (120) |
| | 70 | — | — | — | — | 70 | — | 80 | 85 | — | — | — | 110 | — |
| | (75) | — | — | — | — | — | — | — | (85) | — | — | — | (110) | — |
| | 80 | — | — | — | — | — | — | 80 | 85 | 90 | — | — | — | — |
| | (85) | — | — | — | — | — | — | — | (85) | (90) | (100) | (105) | (110) | — |
| | 90 | — | — | — | — | — | — | — | — | 90 | 100 | — | 110 | 120 |
| | 100 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 100 | — | 110 | 120 |

2. Заготовки для деталей вагоностроения и вагоноремонта изготовляются 1-го, 2-го, 3-го и 4-го сортов по ГОСТ 3490—46 «Заготовки черновые хвойных пород досчатые и брусковые».

| ГОСТ 3490—46 | Заготовки черновые хвойных пород досчатые и брусковые |
|---|---|

*Продолжение*

| Заготовки | Толщина в *мм* | Ширина в *мм* | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | (210) | 220 | 240 | 260 |
| Досчатые | 16 | 130 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 19 | — | — | — | — | — | — | 190 | — | (210) | 220 | — | — |
| | 22 | — | — | — | — | — | — | — | — | (210) | 220 | — | — |
| Брусковые | 25 | — | — | — | — | — | — | 190 | 200 | (210) | 220 | 240 | — |
| | 30 | 130 | 140 | 150 | 160 | — | — | — | — | (210) | — | 240 | — |
| | 35 | 130 | 140 | 150 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 40 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | — | 200 | (210) | — | 240 | — |
| | 45 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | — | — | (210) | — | 240 | — |
| | 50 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | (210) | 220 | 240 | 260 |
| | (55) | (130) | (140) | (150) | — | — | (180) | — | (200) | — | — | — | — |
| | 60 | 130 | 140 | 150 | 160 | — | 180 | 190 | 200 | — | 220 | — | — |
| | (65) | (130) | (140) | (150) | (160) | (170) | (180) | (190) | — | — | (220) | (240) | — |
| | 70 | — | — | 150 | 160 | — | 180 | — | 200 | — | 220 | — | — |
| | (75) | (130) | — | — | — | — | (180) | (190) | — | — | — | — | — |
| | 80 | — | 140 | — | 160 | — | 180 | — | — | (210) | — | — | — |
| | (85) | (130) | (140) | — | (160) | — | — | (190) | — | (210) | — | — | — |
| | 90 | — | — | — | — | 170 | — | — | — | — | — | — | — |
| | 100 | 130 | 140 | 150 | — | — | — | — | — | — | — | 240 | — |

3. Распределение заготовок по сортам должно соответствовать распределению по группам изготовляемых из них деталей, предусмотренному ГОСТ 3191—46 «Вагоны железных дорог. Детали деревянные. Технические условия», за исключением толстых деталей 3-й группы, которые изготовляются из заготовок 4-го сорта.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 3*

## Размеры употребляемых заготовок для деталей мебели

1. Размеры заготовок

| Заготовки | Толщина в *мм* | Ширина в *мм* | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 100 |
| Досчатые | 10 | 50 | — | 60 | — | 70 | — | 80 | — | 90 | 100 |
| | 13 | 50 | — | 60 | — | 70 | — | 80 | — | 90 | 100 |
| | 16 | 50 | — | 60 | — | 70 | 75 | 80 | — | 90 | 100 |
| | 19 | 50 | — | 60 | — | 70 | 75 | 80 | — | 90 | 100 |
| | 22 | 50 | — | 60 | — | 70 | 75 | 80 | — | 90 | 100 |
| Брусковые | 25 | 50 | — | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | — | 90 | 100 |
| | 30 | 50 | 55 | 60 | — | 70 | — | 80 | — | 90 | 100 |
| | 35 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | — | 90 | 100 |
| | 40 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | — | — | 90 | 100 |
| | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 100 |
| | 50 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 100 |
| | (55) | — | (55) | (60) | (65) | (70) | (75) | — | (85) | (90) | (100) |
| | 60 | — | — | 60 | — | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 100 |
| | 70 | — | — | — | — | 70 | — | 80 | 85 | — | 100 |
| | 80 | — | — | — | — | — | — | 80 | 85 | 90 | 100 |
| | 90 | — | — | — | — | — | — | — | — | 90 | 100 |

2. Заготовки для деталей мебели изготовляются 1-го, 2-го, 3-го и 4-го сортов по ГОСТ 3490—46 «Заготовки черновые хвойных пород досчатые и брусковые».

3. Распределение заготовок по сортам должно соответствовать следующему распределению деталей в зависимости от их назначения:

а) к 1-му сорту относятся заготовки, идущие на детали с видимой текстурой древесины под прозрачную отделку. К таким деталям относятся: проножки, раскладки, штапики и т. п.;

| ГОСТ 3490—46 | Заготовки черновые хвойных пород досчатые и брусковые |
|---|---|

*Продолжение*

| Заготовки | Толщина в *мм* | Ширина в *мм* | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 |
| Досчатые | 10 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | — | — | — | — | — |
| | 13 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | — | — | — | — |
| | 16 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | — | 200 |
| | 19 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 |
| | 22 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | — | 200 |
| Брусковые | 25 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 |
| | 30 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | — | 200 |
| | 35 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | — | — |
| | 40 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | — | 200 |
| | 45 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | — | — |
| | 50 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 |
| | (55) | (110) | (120) | (130) | (140) | — | — | — | — | — | (200) |
| | 60 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | — | 180 | 190 | 200 |
| | 70 | 110 | 120 | — | 140 | 150 | 160 | — | 180 | — | 200 |
| | 80 | 110 | 120 | — | 140 | 150 | 160 | — | 180 | — | 200 |
| | 90 | 110 | — | — | — | — | — | 170 | — | — | — |

б) к 2-му сорту относятся заготовки для деталей, идущих под непрозрачную отделку и требующих высокого качества древесины;

в) к 3-му сорту относятся заготовки, идущие на детали под фанеровку и непрозрачную отделку;

г) к 4-му сорту относятся заготовки, применяемые для деталей под фанеровку или для деталей, скрытых для глаза.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 4*

## Размеры употребляемых заготовок для деталей обозостроения

1. Размеры заготовок

| Заготовки | Толщина в *мм* | Ширина в *мм* | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 |
| Досчатые | 22 | — | — | — | — | — | — | — | — | 100 | — | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 |
| | 25 | — | — | — | — | — | — | — | — | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | — | — |
| Брусковые | 30 | 55 | — | — | — | — | — | — | — | 100 | — | 120 | 130 | — | 150 | — |
| | 35 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 120 | 130 | — | — | — |
| | 40 | 55 | 60 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 45 | — | — | 65 | 70 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | (55) | (55) | (60) | (65) | (70) | (75) | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | (65) | — | — | (65) | (70) | — | — | (85) | — | (100) | (110) | — | — | — | — | — |
| | 70 | — | — | — | — | — | — | — | — | 100 | — | — | — | — | — | — |
| | 80 | — | — | — | — | — | 80 | — | — | 100 | — | — | — | — | — | — |
| | (85) | — | — | — | — | — | — | (85) | — | — | (110) | (120) | — | — | — | — |
| | 90 | — | — | — | — | — | — | — | 90 | — | — | — | — | — | — | — |

2. Заготовки для деталей обозостроения изготовляются 1-го, 2-го, 3-го и 4-го сортов по ГОСТ 3490—46 „Заготовки черновые хвойных пород досчатые и брусковые".

3. Распределение заготовок по сортам должно соответствовать следующему распределению деталей в зависимости от их назначения:

а) к 1-му сорту относятся заготовки, употребляемые на ваги, вальки, бруски поворотного круга и стойки дробин;

б) к 2-му сорту относятся заготовки, употребляемые на бруски передних сниц, ручицы, склизы, бруски бортов, стойки щитов, бруски сидений и т. п.;

в) к 3-му сорту относятся заготовки, употребляемые на дышла, оглобли, разводы, сницы, бруски настила кузова, бруски настила дробин, бруски продольные кузова, бруски дробин и т. п.;

г) к 4-му сорту относятся заготовки, идущие на надосники, насады, подушки, подушки кузова, подушки дробин, доски настила, доски бортов, доски щитов, сидений, подножек, ящиков и т. п.

*ПРИЛОЖЕНИЕ 5*

## Размеры употребляемых заготовок для деталей в строительной промышленности

1. Размеры заготовок

| Заготовки | Толщина в *мм* | Ширина в *мм* | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 50 | 60 | 70 | 75 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 |
| Досчатые | 16 | 50 | 60 | 70 | — | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 19 | 50 | 60 | 70 | — | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | — | — | — | — | — | — | — |
| Брусковые | 25 | 50 | 60 | 70 | 75 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | — | — | — | — |
| | 30 | 50 | 60 | — | — | 80 | — | 100 | — | 120 | 130 | 140 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 40 | 50 | 60 | — | — | 80 | — | 100 | — | 120 | 130 | 140 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 50 | 50 | 60 | — | 75 | 80 | — | 100 | — | 120 | — | — | 150 | — | — | 180 | 200 | 220 | — | — |
| | 60 | — | — | — | 75 | 80 | — | 100 | — | 120 | — | — | 150 | — | — | 180 | 200 | — | — | — |
| | 70 | — | — | — | — | 80 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 80 | — | — | — | — | 80 | — | 100 | — | — | — | — | 150 | — | — | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 |
| | 100 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 150 | — | — | — | 200 | 220 | 240 | 260 |

2. Заготовки для деталей строительства изготовляются 1-го, 2-го, 3-го и 4-го сортов по ГОСТ 3490—46 „Заготовки черновые хвойных пород досчатые и брусковые".

3. Распределение заготовок по сортам устанавливается соответствующими стандартами на нормы проектирования деревянных конструкций и на деревянные детали для строительной промышленности.

## СОДЕРЖАНИЕ

### 1. Пиломатериалы
(доски, бруски, брусья)


*Стр.*

ГОСТ 3008—45 Пиломатериалы хвойных пород. Доски и бруски . . . 5

ГОСТ 3397—46 Пиломатериалы хвойных пород для сельскохозяйственного машиностроения. Доски, бруски и брусья . . . . . 23

ОСТ НКЛес 8119/117 Пиломатериалы резонансовые . . . . . 33

ОСТ НКЛес 279 Пиломатериалы еловые черноморской сортировки (экспортные) . . . . . 38

ГОСТ 2695—44 Пиломатериалы твердых лиственных пород . . . . 51

ГОСТ 5444—50 Пиломатериалы лиственных пород для строительства . . 60

ГОСТ 5148—49 Пиломатериалы специальные сосновые и еловые . . . 70

ОСТ НКЛес 6359/40 Пиломатериалы ольховые и осиновые . . . . 102

ОСТ 3664 Планки деревянные для снеговых щитов . . . . . 112

ГОСТ 5780—51 Обапол хвойных пород для крепления горных выработок 117

ГОСТ 3021—45 Брусья хвойных пород . . . . . 121

ГОСТ 78—40 Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи 131

ОСТ НКЛес 221 Шпалы для железных дорог узкой колеи . . . . 140

ГОСТ 1350—46 Брусья мостовые . . . . . 146

ОСТ ВКС 7527 Брусья переводные для стрелочных переводов железных дорог узкой колеи (сосновые, еловые, лиственничные, кедровые и пихтовые) . . . . . 150

ОСТ 2761 Брусья переводные для стрелочных переводов железнодорожных линий широкой колеи (сосновые, кедровые, лиственничные и еловые) . . . . . 156

ГОСТ 5342—50 Брусья для нефтяных вышек . . . . . 162

ГОСТ 48—43 Бруски для изготовления лыж . . . . . 170

ОСТ НКВТ 7463/354 Наметельники хвойных пород беломорской сортировки . . . . . 175


### 2. Заготовки


ГОСТ 3490—46 Заготовки черновых хвойных пород досчатые и брусковые 179

ГОСТ 4188—48 Заготовки хвойных пород для деталей сельскохозяйственных машин . . . . . 195

ГОСТ 4763—49 Заготовки твердых лиственных пород для деталей сельскохозяйственных машин . . . . . 207

*Стр.*

ГОСТ 2800—45 Заготовки для деревянных деталей колес конных повозок 217

ГОСТ 4431—48 Заготовки для гнутопрессованного обода деревянных колес одноконных и пароконных повозок. . . . . 229

ОСТ НКЛес 7203/84 Болванки деревянные для погонялок и вальков к ткацким станкам . . . . . 234

### 3. Клепка

ОСТ НКЛес 186 Клепка для деревянных водонапорных труб с рабочим давлением от 0,75 до 6 *ат* . . . . . 241

ГОСТ 173—47 Клепка для бочек под минеральные масла и консистентные смазки . . . . . 247

ГОСТ 1878—47 Клепка для бочек под рыбу . . . . . 253

ГОСТ 4284—48 Клепка для бочек под зернистую лососевую икру . . . 259

ОСТ НКЛес 6856/62 Клепка (боковник) и днища буковые для бочек под сливочное масло (комплект) . . . . . 263

ГОСТ 4971—49 Клепка дубовая для бочек под пиво . . . . . 269

ГОСТ 247—50 Клепка дубовая для винных бочек . . . . . 273

ОСТ 3814 Клепка для бочек под цемент . . . . . 277

ОСТ НКЛес 302 Клепка пиленая для бочек под хлорную известь . . 282

### 4. Бревна пиловочные

ГОСТ 1047—43 Бревна пиловочные хвойных пород. Сортамент и технические условия . . . . . 289

ГОСТ 4534—48 Кряжи пиловочные мягких лиственных пород. Сортамент и технические условия . . . . . 296

ГОСТ 3970—47 Бревна длинные хвойных пород для деревянных судов (барж) . . . . . 301

ГОСТ 1017—50 Бревна для карандашного производства. Технические условия . . . . . 306

ОСТ НКЛес 299 Бревна резонансовые . . . . . 310

### 5. Вспомогательные стандарты

ГОСТ 2140—43 Пороки древесины . . . . . 317

ОСТ ВКС 7367 Припуски на усушку пиломатериалов сосновых и еловых. Нормы . . . . . 378

ОСТ НКЛес 8791/172 Нормы припусков на усушку дубовых пиломатериалов 380

ГОСТ 4369—48 Пиломатериалы буковые. Нормы припусков на усушку . 383

ГОСТ 3808—47 Правила естественной сушки и хранения пиломатериалов хвойных пород на складах (биржах) для естественной сушки . . . 388

ГОСТ 3821—47 Метод определения влажности древесины . . . . . 399

ОСТ НКЛес 250 Методы физико-механических испытаний древесины . . 403

Л53105 Стандартгиз. Подп. к печ. 13/VI 1951 г. 29 л. л. Тир. 8000
Тип. «Московский печатник». Зак. 523
gost.e-ecolog.ru