Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СУДОВЫЕ ДВЕРИ, ЛЮКИ, ГОРЛОВИНЫ И ИЛЛЮМИНАТОРЫ Размеры в свету	ГОСТ 3148—58 Взамен ГОСТ 3148—52 Группа Д02

1. Настоящий стандарт распространяется на непроницаемые и проницаемые двери, сходные люки, горловины и иллюминаторы надводных судов всех типов и назначений. Стандарт не распространяется на клинкетные двери и двери в волноломах, а также двери и горловины специального назначения.

2. Под размерами в свету у иллюминаторов понимаются размеры, определяющие площадь, свободную для прохода света.

У дверей, сходных люков и горловин под размерами в свету понимаются габаритные размеры для прохода, свободного от выступающих частей судовых конструкций.

Клинья ручек, защелок и другие мелкие детали, входящие в конструкцию закрытия, при определении размеров в свету не учитываются.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

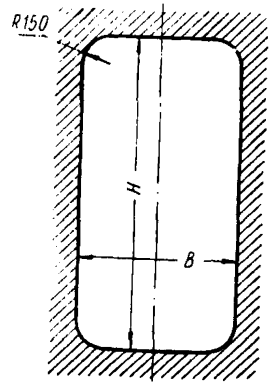
Внесен ЦПКБ-1 Министерства морского флота	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 19/VII 1958 г.	Срок введения 1/I 1959 г.

Переиздание. Январь. 1960 г.

gost.e-ecolog.ru

3. Размеры в свету непроницаемых дверей должны соответствовать указанным в табл. 1.

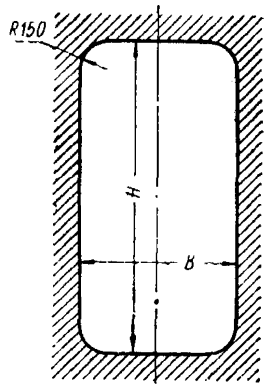
Таблица 1

H	*B*	Форма исполнения
мм		
1000	500	Прямоугольная форма с закругленными углами 
1200	500 600	
1400	600	
1550	550 650 800	
1650	650 800	

Размеры 1200×500/600 по возможности не применять.

4. Размеры в свету проницаемых металлических дверей должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

H	*B*	Форма исполнения
мм		
1000	500	Прямоугольная форма с закругленными углами 
1200	500 600	
1400	500 600	
1550	500 600 800	
1650	(550) 650 800 1200	
1750	(550) 650 800	
1850	650 800 1200	

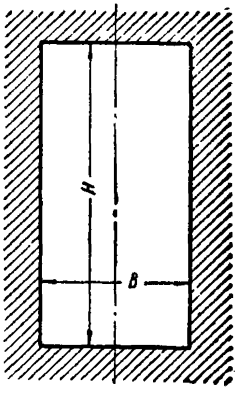
Примечания:

1. Ширина $B=1200$ *мм* предназначается для двухстворчатых дверей.
2. Для плоских дверей допускается прямоугольная форма без скругления углов.
3. Размеры, взятые в скобки, применять только для судов внутреннего плавания.
4. Высота $H=1850$ *мм* предназначается для дверей без комингса.
5. Размеры 1200×500/600 по возможности не применять.

5. Размеры в свету деревянных дверей должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

H	*B*	Форма исполнения
мм		
1400	600	Прямоугольная форма
1500	500 600 650 800	
1650 1750 1850	600 650 700 800 1000 1200	



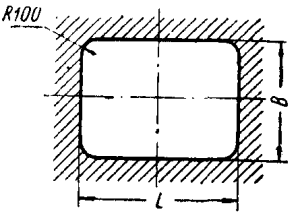
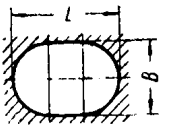
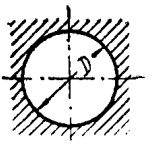
Примечания:

1. Ширина $B=1000$ *мм* и $B=1200$ *мм* предназначается для двухстворчатых дверей

2. Высота $H=1850$ *мм* предназначается для дверей без комингса.

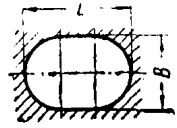
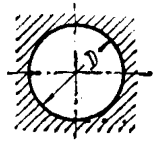
6. Размеры в свету сходных люков должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4

L	B	D	Форма исполнения
мм			
500	500	—	Квадратная или прямоугольная форма с закругленными углами 
600	600	—	
700	700	—	
800	800	—	
600	450	—	
800	600	—	
1200	800	—	
1300	900	—	
1400	1000	—	
1600	1000	—	
1800	1000	—	
500	350	—	Овальная форма 
600	450	—	
—	—	500	Круглая форма 
—	—	600	
—	—	800	

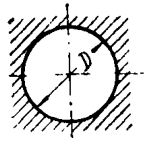
7. Размеры в свету горловин должны соответствовать указанным в табл. 5.

Таблица 5

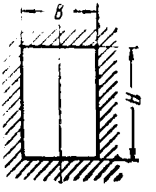
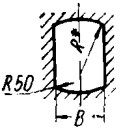
L	*B*	*D*	Форма исполнения
мм			
450	320	—	Овальная форма
500	350	—	
500	400	—	
600	450	—	
—	—	450	Круглая форма
—	—	500	

8. Размеры в свету иллюминаторов должны соответствовать указанным в табл. 6.

Таблица 6

D	*H*	*B*	Форма исполнения
мм			
150	—	—	Круглая форма
200	—	—	
250	—	—	
300	—	—	
350	—	—	
400	—	—	

Продолжение

D	H	B	Форма исполнения
	мм		
—	240	80	Прямоугольная форма
—	450	300	
—	600	400	
—	600	800	
—	700	600	
—	600	450	Скругленная форма
—	600	800	
—	700	600	

* $R=B$—рекомендуемый размер.

gost.e-ecolog.ru

Стандартгиз. Подп. к печ. 8/III 1960 г. 0,5 п. л. Тир. 2000

1 тип. МГУ Зак. 143