*Издание официальное*

СССР

Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Канаты стальные

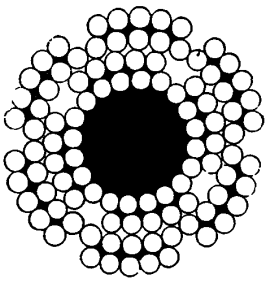
# КАНАТ (ТРОС) ПЛОСКОПРЯДНЫЙ 10×10=100 проволок с 11 органическими сердечниками.

(Прядь 0+10)

**ГОСТ 3086—55**

Взамен ГОСТ 3086—46

Группа В75



1. Канаты подразделяются:

| | Условное обозначение |
|---|---|
| а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные из проволоки: | |
| высшей марки | В |
| первой марки | I |
| второй марки | II |
| б) по виду поверхности проволоки на канаты: | |
| из светлой проволоки | — |
| из оцинкованной проволоки: | |
| для легких условий работы | ЛС |
| для средних условий работы | СС |
| для жестких условий работы | ЖС |
| в) по роду свивки на канаты: | |
| обыкновенные | — |
| некрутящиеся | НК |
| г) по направлению свивки верхнего слоя проволок на канаты: | |
| правой свивки | — |
| левой свивки | Л |
| д) по виду свивки на канаты: | |
| крестовой свивки | — |
| односторонней свивки | О |

2. Основные размеры и параметры канатов должны соответствовать данным, указанным в таблице настоящего стандарта.

Внесен Министерством черной металлургии СССР

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 10/X 1955 г.

Срок введения 1/VII 1956 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

| Диаметр каната, мм | Диаметр проволоки, мм | Площадь сечения всех проволок, мм² | Вес 100 пог. м каната, кг ≈ | Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм²: 140 | 150 | 160 | 170 | 180 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Суммарное разрывное усилие всех проволок в канате, кг, не менее | | | | |
| 10,5 | 0,7 | 39 | 37,5 | 5460 | 5850 | 6240 | 6630 | 7020 |
| 11,5 | 0,8 | 50 | 50,0 | 7000 | 7500 | 8000 | 8500 | 9000 |
| 13,5 | 0,9 | 64 | 68,0 | 8960 | 9600 | 10240 | 10880 | 11520 |
| 14,5 | 1,0 | 79 | 80,0 | 11060 | 11850 | 12640 | 13430 | 14220 |
| 15,5 | 1,1 | 95 | 97,0 | 13300 | 14250 | 15200 | 16150 | 17100 |
| 17,5 | 1,2 | 113 | 120,0 | 15820 | 16950 | 18080 | 19210 | 20340 |
| 19,0 | 1,3 | 133 | 130,0 | 18620 | 19950 | 21280 | 22610 | 23940 |
| 20,5 | 1,4 | 154 | 150,0 | 21560 | 23100 | 24640 | 26180 | 27720 |
| 22,5 | 1,5 | 177 | 170,0 | 24780 | 26550 | 28320 | 30090 | 31860 |
| 23,5 | 1,6 | 201 | 200,0 | 28140 | 30150 | 32160 | 34170 | 36180 |
| 25,5 | 1,7 | 227 | 230,0 | 31780 | 34050 | 36320 | 38590 | 40860 |
| 27,0 | 1,8 | 255 | 260,0 | 35700 | 38250 | 40800 | 43350 | 45900 |
| 28,0 | 1,9 | 284 | 290,0 | 39760 | 42600 | 45440 | 48280 | 51120 |
| 30,0 | 2,0 | 314 | 320,0 | 43960 | 47100 | 50240 | 53380 | 56520 |

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготовляются из светлой проволоки.
2. Диаметры канатов округлены до целых или 0,5 *мм*.
3. Разрывные усилия канатов, равные 100 *кг* и более, округлены до нуля в меньшую сторону в пределах до 0,5%.

Пример условного обозначения каната (троса) плоскопрядного диаметром 19 *мм*, обыкновенного, из проволоки с расчетным пределом прочности 160 *кг/мм²*, марки I, светлого, левой односторонней свивки:

*Канат 19—160—I—Л—О ГОСТ 3086—55*

То же, каната диаметром 27 *мм*, некрутящегося, из проволоки с расчетным пределом прочности 180 *кг/мм²*, марки В, оцинкованного по группе ЛС, правой крестовой свивки:

*Канат 27—НК—180—В—ЛС ГОСТ 3086—55*

3. Технические условия, правила приемки и методы испытаний, упаковка и маркировка—по ГОСТ 3241—55.

gost.e-ecolog.ru