СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

gost.e-ecolog.ru

УДК 669(012)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

ГОСТ ОТМЕНЕН 01.01.92 УГС 1970

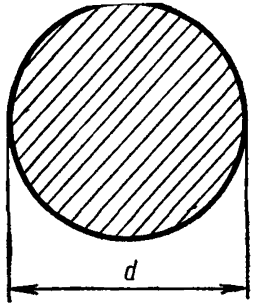
Издание официальное

СССР — Всесоюзный комитет стандартов при Совнаркоме Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 2589—44*
	СТАЛЬ КРУГЛАЯ ПОВЫШЕННОЙ ОТДЕЛКИ ПОВЕРХНОСТИ И ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ РАЗМЕРОВ (СЕРЕБРЯНКА) Сортамент	Группа В32

Настоящий стандарт распространяется на круглую сталь повышенной отделки поверхности и повышенной точности размеров (серебрянка), по техническим условиям отвечающую ГОСТ 2588—44.

СОРТАМЕНТ

1. Диаметр стали и допускаемые отклонения по нему должны соответствовать чертежу и таблице.



мм

d	Класс точности		d	Класс точности		d	Класс точности	
	III	IV		III	IV		III	IV
	Доп. откл.			Доп. откл.			Доп. откл.	
0,2			0,5			0,85		
0,25			0,55			0,9		
0,3	—0,015	—0,05	0,6			0,95		
0,35			0,65	—0,02	—0,06	1,0	—0,02	—0,06
0,4			0,7			1,05		
0,45			0,75			1,1		
			0,8			1,15		

Внесен Отделом металлургии и металлических изделий Всесоюзного комитета стандартов	Утвержден Всесоюзным комитетом стандартов 30/VI 1944 г.	Срок введения 1/XI 1944 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Продолжение

мм

d	Класс точности		d	Класс точности		d	Класс точности	
	III	IV		III	IV		III	IV
	Доп. откл.			Доп. откл.			Доп. откл.	
1,2			3,35			5,6		
1,25			3,4			5,65		
1,3			3,45			5,7		
1,35			3,5			5,75		
1,4			3,55			5,8	—0,025	—0,08
1,45			3,6			5,85		
1,5			3,65			5,9		
1,55			3,7			5,95		
1,6			3,75			6,0		
1,65			3,8					
1,7			3,85			6,1		
1,75			3,9			6,2		
1,8			3,95			6,3		
1,85			4,0			6,4		
1,9			4,05			6,5		
1,95	—0,02	—0,06	4,1			6,6		
2,0			4,15			6,7		
2,05			4,2			6,8		
2,1			4,25			6,9		
2,15			4,3			7,0		
2,2			4,35			7,1		
2,25			4,4	—0,025	—0,08	7,2		
2,3			4,45			7,3		
2,35			4,5			7,4		
2,4			4,55			7,5		
2,45			4,6			7,6	—0,03	—0,10
2,5			4,65			7,7		
2,55			4,7			7,8		
2,6			4,75			7,9		
2,65			4,8			8,0		
2,7			4,85			8,1		
2,75			4,9			8,2		
2,8			4,95			8,3		
2,85			5,0			8,4		
2,9			5,05			8,5		
2,95			5,1			8,6		
3,0			5,15			8,7		
			5,2			8,8		
3,05			5,25			8,9		
3,1			5,3			9,0		
3,15	—0,025	—0,08	5,35			9,1		
3,2			5,4			9,2		
3,25			5,45			9,3		
3,3			5,5			9,4		
			5,55					

Продолжение

мм

d	Класс точности		*d*	Класс точности		*d*	Класс точности	
	III	IV		III	IV		III	IV
	Доп. откл.			Доп. откл.			Доп. откл.	
9,5 9,6 9,7 9,8 9,9 10,0	—0,03	—0,10	12,0 12,25 12,5 12,75 13,0 13,25 13,5 13,75	—0,035	—0,12	16,5 17 17,5 18	—0,035	—0,12
10,25 10,5 10,75 11,0 11,25 11,5 11,75	—0,035	—0,12	14,0 14,25 14,5 14,75 15 15,5 16			18,5 19 19,5 20 21 22 23 24 25	—0,045	—0,14

Примечания:

1. Классы точности — по ОСТ 1023 и ОСТ 1024.

2. Овальность, т. е. разность между наибольшим и наименьшим диаметром в одном сечении, не должно превышать половины допуска по диаметру для соответствующего класса точности.

3. Для авиапромышленности серебрянка диаметром от 0,5 до 1 *мм* вкл. может поставляться с допускаемым отклонением минус 0,015 *мм*.

2. По длине прутки изготовляются:

а) при диаметре до 1 *мм* вкл.—длиной от 0,5 до 1 *м*;
при диаметре от 1,05 до 3 *мм* вкл.—длиной от 1 до 2 *м*;
при диаметре от 3,05 до 9 *мм* вкл.—длиной от 1,5 до 2,5 *м*;
при диаметре свыше 9 *мм* вкл.—длиной от 2 до 4 *м*.

Примечание. Допускается поставка укороченных прутков: диаметром от 1.05 до 3 *мм* — не короче 0,7 *м*, диаметром св. 3 *мм* — не короче 1 *м*. Количество укороченных прутков не должно превышать 15% партии по весу.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 12 1946 г.);

б) мерной длины, оговоренной в заказе, в пределах нормальной, с допускаемым отклонением +50 *мм*;

в) длины кратной мерной, оговоренной в заказе, в пределах нормальной, с допускаемым отклонением +30 *мм*.

3. С согласия потребителя серебрянка до 2 *мм* может поставляться в мотках.

(Измененная редакция—«Информ. указатель стандартов» № 12 1946 г.).

4. Прутки должны быть прямыми, без заметной на глаз винтообразности.

Примечание. Допускаемая местная кривизна не должна превышать 0,5 *мм* на 1 *пог. м.*

Обозначение серебрянки диаметром 6 *мм*, группы Б, III класса точности, марки У12А:

Серебрянка $\frac{6\ Б\ III\ ГОСТ\ 2589—44}{У12А\ ГОСТ\ 1435—54}$.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90¹/₁₆
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

gost.e-ecolog.ru

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891