УДК 666.1

Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СТЕКЛО ЛИСТОВОЕ НЕПОЛИРОВАННОЕ ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ ТРАКТОРОВ И ТИХОХОДНЫХ СРЕДСТВ ТРАНСПОРТА	**ГОСТ 2113—58***
		Взамен ГОСТ 2113—43
		Группа И11

Настоящий стандарт распространяется на изделия из плоского неполированного стекла, предназначенные для остекления тракторов, автопогрузчиков, кранов и других тихоходных средств передвижения.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Изделия в зависимости от характера обработки кромок подразделяют:

на изделия с обработанной кромкой,

на изделия с необработанной кромкой,

а по показателям внешнего вида — на два сорта: 1-й и 2-й.

Примечание. Заводам—изготовителям машин поставляются изделия только I сорта, а для ремонтных целей—как I, так и II сортов.

2. Изделия по форме, размерам, кроме толщины, и допускаемым по ним отклонениям должны соответствовать чертежам заказчика, согласованным с заводом-поставщиком.

3. Изделия выпускают толщиной $4{,}5\pm0{,}5$; $5\pm0{,}5$; $5{,}5\pm0{,}5$ и $6\pm0{,}5$ *мм*.

4. Изделия должны иметь равномерную толщину. Не допускается разнотолщинность (по краю) одного и того же листа более 0,4 *мм*.

5. Кромки изделий должны быть ровными. Характер обработки кромок изделий должен быть указан в чертежах заказчика, согласованных с заводом-поставщиком. Щербины (выемки в кромке листа) допускаются длиной не более 5 *мм* (считая от кромки по направлению к центру листа). Отбитость углов в прямоугольных листах не допускается более 5 *мм* по биссектрисе.

6. Изделия должны быть бесцветными. Допускаются слабо-зеленоватый или слабо-голубоватый оттенки.

7. Светопропускание в пересчете на 1 *см* толщины изделия должно быть не менее 84%.

8. Поверхность изделий должна быть плоской. Стрела прогиба не должна превышать 0,3% длины изделия.

Внесен Министерством промышленности строительных материалов СССР	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 21/IV 1958 г.	Срок введения 1/IX 1958 г.

* Переиздание *(декабрь 1965 г.) с изменением № 1, принятым в апреле 1960 г.*

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

9. По химической устойчивости изделия должны соответствовать требованиям п. 12 ГОСТ 111—54*.

10. Изделия по показателям внешнего вида должны соответствовать таблице.

Наименования показателей внешнего вида	1-й сорт	2-й сорт
а) Мошка (пузырьки размером по наибольшему измерению до 0,8 *мм*)	Допускается в несосредоточенном виде	
б) Пузыри	Прозрачные допускаются в несосредоточенном виде, размером по наибольшему измерению не свыше: 6 *мм* | 10 *мм* в количестве не более 2 шт. на 0,1 $м^2$ Щелочные (заполненные белесоватым содержимым) пузыри размером не более 3 *мм* допускаются в счет нормы прозрачных пузырей	
в) Свиль (прозрачные нитевидные включения, обнаруживаемые невооруженным глазом только под определенным углом или в проходящем свете)	Допускается единичная, видимая в проходящем свете	
г) Царапины	Волосные допускаются в несосредоточенном виде. Более грубые не допускаются свыше: 3 шт. | 5 шт. на одно изделие По краям изделия не нормируются	
д) Инородные, разрушающие изделие, включения (непроваренные частицы огнеупорного припаса)	Не допускаются	
е) Инородные, не разрушающие изделие, включения (непроваренные частицы шихты, закристаллизовавшееся стекло)	Допускаются размером по наибольшему измерению до: 2 *мм* | 3 *мм* в количестве не более 1 шт. | 2 шт. на 0,1 $м^2$ изделия	

* С 1/I 1967 г. вводится в действие ГОСТ 111—65.

Продолжение

Наименования показателей внешнего вида	1-й сорт	2-й сорт
ж) Полосность или волнистость	Допускается, не искажающая изображения предметов при рассматривании их невооруженным глазом сквозь стекла под углом:	
	25°	35°

Примечания:

1. Краем листа стекла считается полоса вдоль его контура, имеющая ширину, равную одной восьмой части соответствующего размера стекла (длины или ширины). Остальная площадь стекла считается полем.

2. По требованию потребителя для остекления кабин тракторов по чертежам заказчика, согласованным с заводом-поставщиком, могут быть также изготовлены изделия из безопасного стекла «Сталинит» в соответствии с требованиями ГОСТ 5727—57.

11. Готовая продукция должна быть принята отделом технического контроля завода-поставщика. Завод-поставщик должен гарантировать соответствие выпускаемой продукции требованиям настоящего стандарта.

12. Изделия поставляют партиями. Размер партии устанавливается соглашением сторон.

II. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

13. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества поступающей к нему продукции и соответствия ее показателей требованиям настоящего стандарта.

14. Контрольная проверка потребителем качества изделий должна производиться с соблюдением правил отбора образцов и методов испытаний, указанных в пп. 15—22 настоящего стандарта.

15. Проверке внешнего вида подвергают каждое изделие сдаваемой партии. Потребителю предоставляется право произвести приемку изделий по внешнему виду выборочным порядком. Проверке формы и размеров подвергают 3% изделий, но не менее двух образцов.

16. Для определения светопропускания стекла и его химической устойчивости от каждой партии изделий отбирают три листа.

Примечание. Проверку изделий на химическую устойчивость производят только при арбитражных испытаниях.

17. Габаритные размеры проверяют универсальными измерительными инструментами или шаблонами. Толщину изделия измеряют микрометром в четырех точках по периметру посередине каждой стороны.

18. Отклонение поверхности стекла от плоскости (стрелу прогиба) проверяют посредством измерения щупом или калиброванным клином просвета, образующегося при наложении поверочной линейки на края изделия, положенного горизонтально на ровную поверхность.

19. Соответствие стекла требованиям настоящего стандарта по внешнему виду проверяют посредством осмотра невооруженным глазом в проходящем свете изделий, помещенных на расстоянии 1 *м* от глаза наблюдателя, при рассеянном естественном или искусственном освещении.

20. Химическую устойчивость изделий проверяют в соответствии с требованиями п. 26 ГОСТ 111—54*.

21. Полосность или волнистость определяют визуально в соответствии с требованиями п. 10 подпункта *ж* настоящего стандарта.

22. Светопропускание измеряют с помощью фотометра в параллельном пучке света. Источником света служит лампа накаливания, работающая при постоянном напряжении, обеспечивающем получение цветовой температуры 2854°К.

Приемником излучения служит селеновый фотоэлемент с корригирующим светофильтром, соединенный с чувствительным зеркальным гальванометром. Светопропускание определяют не менее, чем в трех точках исследуемого образца. В каждой точке производят не менее двух отсчетов величины световых потоков, как падающих непосредственно на фотоэлемент, так и прошедших через образец. Светопропускание определяется как среднее арифметическое значение из всех произведенных замеров, в пересчете на 1 *см* толщины стекла.

III. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

23. При упаковке каждое изделие по всей поверхности перекладывают мягкой упаковочной бумагой, не содержащей царапающих стекло примесей. Затем изделия, сложенные в пачки, завертывают в оберточную бумагу.

* С 1/I 1967 г. вводится в действие ГОСТ 111—65.

24. Изделия транспортируют в контейнерах в пачках с плотной прокладкой из древесной стружки или соломы или с расшивкой деревянными планками.

При отправке изделий в места, где нет контейнерных пунктов, пачки изделий упаковывают в прочные деревянные ящики. Пространство между изделиями и стенками ящика заполняют плотным слоем воздушно-сухой тонкой древесной стружки.

Вес (брутто) ящика не должен превышать 100 *кг*.

Примечание. Пачки изделий упаковывают в прочные деревянные ящики также и в случаях их контейнерных перевозок при отправке в сбытовую систему автотракторных запасных частей—Глававтотрактороснабсбыту СССР.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 4 1960 г.).

25. В каждый контейнер или ящик вкладывают упаковочный лист с указанием в нем:

а) наименования и адреса завода-поставщика;

б) размеров, количества и сортности изделий;

в) даты упаковки и номера упаковщика;

г) номера настоящего стандарта.

26. На каждый ящик наносят несмываемой черной краской:

а) товарный знак завода-поставщика;

б) размер, количество и сортность изделий;

в) надписи на крышке «Верх» и на одной из боковых стенок «Осторожно — стекло!» и «Не кантовать!».

27. Каждая партия отгружаемых изделий должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество и соответствие их требованиям настоящего стандарта и включающим:

а) наименование организации, в систему которой входит завод-поставщик;

б) наименование завода-поставщика, его местонахождение (город) или условный адрес;

в) размер, количество и сортность изделий;

г) номер и дату выдачи документа;

д) номер настоящего стандарта.

28. Транспортирование ящиков с изделиями должно производиться в крытых железнодорожных вагонах, в сухих, не доступных для воды трюмах судов или в других видах крытого транспорта.

При транспортировании ящики с изделиями должны ставиться крышками кверху, торцами по направлению движения

и должны плотно прилегать к стенкам вагона (или другого вида транспорта) и друг к другу.

При неполной загрузке вагона (или другого вида транспорта) ящики должны быть заклинены так, чтобы была исключена возможность сдвига и качания ящиков при движении.

29. Условия транспортирования изделий в районы Арктики, Крайнего Севера и в отдаленные районы СССР, а также прямым смешанным железнодорожно-водным сообщением определяются в соответствии с требованиями разд. III п. 1 «Технических условий на расфасовку, упаковку и маркировку продовольственных и промышленных товаров, оборудования, материалов и изделий, отгружаемых в районы Арктики, Крайнего Севера и отдаленные районы», утвержденных Гостехникой СССР 23 июня 1950 г.

30. Изделия должны храниться в распакованном виде на стеллажах в сухом помещении.

gost.e-ecolog.ru

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, д. 4
Сдано в наб. 18/I 1966 г. Подп. в печ. 4/II 1966 г. 0,375 п. л. Тир. 2000
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 204