

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МИКРОФОН УГОЛЬНЫЙ ТИПА МК-16-У

ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ АТТЕСТОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ

ГОСТ 5.637—70

Издание официальное

Цена 1 коп.

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.395.613.32 : 658.562(088.7)(213.5) Группа Э57

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МИКРОФОН УГОЛЬНЫЙ ТИПА МК-16-У

Требования к качеству аттестованной продукции

Carbon microphone type МК-16-У.
Quality requirements of certified production

ГОСТ 5.637—70

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 17/VIII 1970 г. № 1264 срок введения установлен с 1/IX 1970 г.

Настоящий стандарт распространяется на капсюльный угольный устойчивый микрофон типа МК-16-У группы ЦБ по ГОСТ 13492—68, предназначенный для работы в условиях умеренного и тропического климатов при температуре от минус 50 до плюс 55°С и относительной влажности воздуха до 98% в телефонных аппаратах общего применения и таксофонах.

Микрофону типа МК-16-У в установленном порядке присвоен Государственный знак качества.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Основные параметры микрофона МК-16-У должны соответствовать указанным ниже:

ток питания, *ма*	50
динамическое сопротивление, *ом*	130—230
масса, *г*, не более	35.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Капсюльный угольный микрофон МК-16-У должен изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 13492—68 по чертежам и технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Примечание. Технические условия на микрофон МК-16-У не могут изменяться без согласования с Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

2.2. При воздействии повышенных температур от 55 до 70°С микрофон должен удовлетворять требованиям настоящего стандарта и ГОСТ 13492—68.

2.3. Средняя наработка до первого отказа должна составлять не менее 100000 телефонных разговоров.

2.4. Срок службы микрофона — не менее 10 лет.

2.5. Внешний вид микрофона должен соответствовать эталонному образцу.

2.6. Каждый микрофон должен быть принят техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых микрофонов требованиям настоящего стандарта.

2.7. Предприятие-изготовитель обязано в течение двух лет со дня получения потребителем заменять или ремонтировать вышедшие из строя микрофоны при условии правильного хранения, транспортирования и соблюдения правил их эксплуатации.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Испытания и контроль микрофонов МК-16-У производят по ГОСТ 7152—68 и ГОСТ 7153—68 с учетом требований ГОСТ 13492—68.

3.2. Испытаниям на надежность должны подвергаться 24 микрофона, удовлетворяющие требованиям настоящего стандарта, не реже одного раза в два года. Испытания должны проводиться в нормальных климатических условиях (температуре окружающего воздуха 25±10°С, относительной влажности 65±15%, атмосферном давлении 860—1060 *н/м*^{2}).

3.3. При испытании на надежность микрофоны подвергают циклическим воздействиям в соответствии с требованиями таблицы по 2000 циклов в сутки.

Вид испытаний	Продолжительность испытания, *сек*, не менее	Положение микрофона	Электрический режим питания
Подъем микрофона	2,5	Поворот из положения мембраной горизонтально в положение мембраной вертикально	Постоянный ток не более 50 *ма*
Спуск микрофона со свободным падением с высоты 20—30 *мм*	1,0	Поворот из положения мембраной вертикально в положение мембраной горизонтально	То же
Состояние покоя	6,5	Положение мембраной вниз горизонтально	Обесточенное состояние

Контрольную проверку микрофонов должны производить через каждые 10000 циклов испытаний путем измерения динамиче-

ского сопротивления микрофонов. Длительность испытаний должна быть не менее 150000 циклов. До и после испытаний необходимо измерять электроакустические параметры на соответствие требованиям ГОСТ 7152—68.

3.4. Средняя наработка до первого отказа T должна определяться по формуле:

$$T = \frac{1}{m} \sum_{i=1}^{n} \kappa_i,$$

где:

m — число отказавших микрофонов;

n — число испытуемых микрофонов;

κ — число циклов испытаний i-го микрофона до отказа.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На каждом микрофоне МК-16-У должны быть нанесены изображение Государственного знака качества и номер настоящего стандарта. На микрофон в экспортном исполнении Государственный знак качества наносится по согласованию с заказчиком.

4.2. Вся товаросопроводительная документация должна содержать изображение Государственного знака качества.

4.3. Маркировку, упаковку, транспортирование и хранение производят в соответствии с технической документацией, утвержденной в установленном порядке.

Редактор *В. С. Шуб*

Сдано в наб. 20/VIII 1970 г. Подп. к печ. 3/XI 1970 г. 0,25 п. л. Тир. 4000 экз.

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1472

gost.e-ecolog.ru