ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

РЮМКИ, БОКАЛЫ, ФУЖЕРЫ ИЗ БЕСЦВЕТНОГО И ЦВЕТНОГО ХРУСТАЛЯ

ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ АТТЕСТОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ

ГОСТ 5.121—69

Издание официальное

Цена 2 коп.

**КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР**
Москва

gost.e-ecolog.ru

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Член Коллегии **Добужинский В. И.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом химии и нефтепродуктов Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник отдела **Поволоцкий Л. И.**
Ст. инженер **Медведева Э. П.**

Управлением аттестации продукции Комитета стандартов

Начальник сектора **Спирина А. Н.**

Отделом общих проблем и координации комплексной стандартизации в отраслях народного хозяйства ВНИИС

Начальник отдела **Мартиросов А. Ю.**
Ст. научный сотрудник **Григорьевская В. С.**

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 27 февраля 1969 г. (протокол № 29)

Зам. председателя Научно-технической комиссии член Комитета **Богатов А. В.**
Члены комиссии — **Антоновский А. И., Белова Е. М., Гаркаленко К. И., Медведева Т. В., Поволоцкий Л. И., Ушаков В. П.**

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 апреля 1969 г. № 441

УДК 642.724 : 658.562 Группа У11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

РЮМКИ, БОКАЛЫ, ФУЖЕРЫ ИЗ БЕСЦВЕТНОГО И ЦВЕТНОГО ХРУСТАЛЯ

Требования к качеству аттестованной продукции

Goblets and wine-glasses of coloured and colourless crystal glass. *Quality requirements for certified products*

ГОСТ 5.121—69

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7/IV 1969 г. № 441 срок введения установлен с 1/IV 1969 г.

Настоящий стандарт распространяется на рюмки, бокалы, фужеры из бесцветного и цветного хрусталя (свинцового стекла), которым в установленном порядке присвоен Государственный знак качества.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Изделия по форме, емкости и размерам, видам обработки должны соответствовать утвержденным рабочим чертежам и образцам.

1.2. В зависимости от размеров и емкости изделия делят на мелкие и средние (табл. 1).

Таблица 1

Наименования параметров	Мелкие	Средние
Высота	Менее 100 *мм*	100—250 *мм*
Диаметр	Менее 100 *мм*	100—150 *мм*
Емкость	Менее 100 *мл*	100—500 *мл*

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Рюмки, бокалы, фужеры должны вырабатываться из хрусталя с содержанием PbO не менее 18%.

2.2. Качество изделий должно соответствовать требованиям, предъявляемым к изделиям первого сорта по технической документации, утвержденной в установленном порядке, со следующими изменениями и дополнениями.

2.2.1. На рюмках, бокалах, фужерах, вырабатываемых из цветной стекломассы, допускается разность в окраске одного изделия, вызванная разной толщиной стенок.

2.2.2. На рюмках, бокалах, фужерах, вырабатываемых из бесцветной или цветной стекломассы, не допускаются:

а) свиль на корпусе изделий;

б) овальность корпуса более 2% от наружного диаметра;

допускаются:

в) единичная, едва заметная свиль на ножке и донышке изделий, не портящая внешнего вида изделия;

г) инородные включения размером до 0,5 *мм* для мелких изделий — не более 1 шт., для средних изделий — не более 2 шт.;

д) мошка (пузыри диаметром до 0,8 *мм* единичные, редко расположенные).

2.3. Изделия должны быть отожжены в соответствии с требованиями, изложенными в п. 3.7.

2.4. Изделия по внешему виду должны соответствовать эталонам, утвержденным Государственной аттестационной комиссией. Утвержденные эталоны должны храниться на предприятии-изготовителе.

2.5. Художественно-эстетические показатели качества оценивают при аттестации продукции по табл. 2.

Таблица 2

Наименования показателей качества	Высшая оценка в баллах	Пределы оценки показателей качества аттестованного изделия в баллах
Товарный вид, форма и декор	15	15—13
Качество выработки	9	9—8
Качество стекла	6	6

Аттестованные изделия должны иметь оценку не менее 27 баллов.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки соответствия качества аттестованных изделий требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

3.2. Для проверки отбирают образцы одного вида в следующем количестве:

а) из партии до 100 шт. — 10%;

б) из партии до 1000 шт. — 5%, но не менее 30 шт.;

в) из партии свыше 1000 шт. — 2%, но не менее 50 шт.

3.3. Отобранные образцы подвергают следующей проверке:

а) по показателям внешнего вида — все образцы;

б) по емкости и размерам — не менее 50% отобранных образцов;

в) по отжигу — не менее 50% отобранных образцов.

3.4. Показатели внешнего вида изделий проверяют наружным осмотром без увеличительных приборов.

3.5. Емкость изделий проверяют по массе воды в граммах при 20°С, вмещающейся в изделие, или по объему воды, измеряемому мерным цилиндром.

При проверке емкости воду наливают до края изделия.

3.6. Прочность пузырей определяют легким надавливанием на них металлическим стержнем длиной 300—400 *мм*, имеющим закругленный конец диаметром 1—1,5 *мм*.

3.7. Качество отжига изделий проверяют просмотром их в полярископе. Поле зрения в полярископе должно иметь одно из указанных ниже окрашиваний: равномерно фиолетовое или сочетание красного с красно-оранжевым и синим или фиолетовым.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. На дно аттестованного изделия должна быть наклеена этикетка из фольги золотистого цвета с изображением товарного знака предприятия-изготовителя.

Примечание. Кроме указанной выше этикетки, на изделиях может быть наклеена маркировка с указанием цены изделий.

4.2. Изделия упаковывают комплектами по 6 шт. в специальные художественно оформленные картонные коробки.

4.3. На каждую коробку наклеивают художественно оформленную бумажную этикетку, на которой указывается:

а) Государственный знак качества;

б) наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

в) наименование изделия;

г) артикул изделия;
д) номер рисунка;
е) вид стекла;
ж) номер настоящего стандарта;
з) количество изделий в коробке;
и) номер контролера;
к) номер упаковщика;
л) дата упаковки;
м) цена.

4.4. На товаросопроводительной документации проставляется Государственный знак качества.

4.5. Перевозка допускается всеми видами транспорта, обеспечивающими сохранность изделий и упаковки.

4.6. Изделия должны храниться в сухих закрытых помещениях, защищенных от влияния атмосферных осадков.

gost.e-ecolog.ru

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4
. 23/IV 1969 г. Подп. в печ. 20/V 1969 г. 0.375 п. л. Тир. 3000

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 717