ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО ОЦЕНКЕ КАЧЕСТВА ОТРЕМОНТИРОВАННЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

ГОСТ 24826—81

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО ОЦЕНКЕ КАЧЕСТВА ОТРЕМОНТИРОВАННЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

ГОСТ 24826—81

Издание официальное

МОСКВА—1981

РАЗРАБОТАН Государственным комитетом СССР по делам строительства

ИСПОЛНИТЕЛИ

С. П. Епифанов, канд. техн. наук; **В. Г. Вердников,** канд. техн. наук; **Д. И. Таран; А. С. Розенсон; В. И. Пулин; Г. К. Башков,** канд. техн. наук; **В. Н. Колосков,** канд. техн. наук; **В. П. Кушнер; В. Н. Шафранский; В. М. Пилипенко; Н. И. Кувыркин; Е. Г. Гологорский,** канд. техн. наук; **В. В. Рогач; С. А. Акильев; А. Е. Куликов; Н. Ф. Борозна; М. Н. Синьковский**

ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

Зам. председателя Госстандарта **Н. П. Морозов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 июня 1981 г. № 2878

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 24.06.81 Подп. к печ. 27.10.81 2,0 п. л. 1,61 уч.-изд. л. Тир. 40000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1751

УДК 69.057.7.004.67:658.58:658.562:006.354 Группа Т51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И РЕМОНТА СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

Порядок проведения работ по оценке качества отремонтированных строительных машин

Maintnance and repair system of building machineri. Procedur of repaired bilding machinery quality estimation.

ГОСТ 24826—81

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 июня 1981 г. № 2878 срок действия установлен

с 01.01. 1982 г.

до 01.01. 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает порядок проведения работ по оценке качества капитально отремонтированных строительных и дорожных машин (далее по тексту — строительных машин) и их составных частей, являющихся товарной продукцией предприятия—исполнителя ремонта.

Издание официальное ★ **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1981

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Настоящим стандартом устанавливаются следующие виды оценок качества отремонтированных строительных машин: оценка на этапе освоения ремонтного производства, текущая, периодическая, типовая и аттестационная. Цели оценок — в соответствии с ГОСТ 20831—75.

1.2. Качество отремонтированных строительных машин определяется:

при текущей оценке — службой технического контроля предприятия — исполнителя ремонта;

при периодической и типовой оценках — комиссией предприятия — исполнителя ремонта;

при оценке на этапе освоения ремонтного производства и аттестационной оценке — межведомственной комиссией.

1.3. В состав комиссии предприятия должны быть включены представители технических служб, производственных подразделений предприятия—исполнителя ремонта, представитель основного заказчика-потребителя (далее — потребителя), а также представитель предприятия—изготовителя строительной машины при проведении типовой оценки.

Председателем комиссии назначается представитель предприятия — исполнителя ремонта.

Состав комиссии оформляется приказом по предприятию (объединению) — исполнителю ремонта.

Примечания:

1. Представитель предприятия-изготовителя влючается в состав комиссии по согласованию с предприятием-изготовителем при типовой оценке качества в случае внесения изменений в конструкцию отремонтированной строительной машины.

2. Основным потребителем является организация, сдающая в ремонт наибольшее количество строительных машин данному предприятию.

1.4. В состав межведомственной комиссии включаются представители следующих организаций:

министерства (ведомства) — основного потребителя;

министерства (ведомства), в системе которого находится предприятие—исполнитель ремонта и его научно-исследовательской или проектно-конструкторской организации по эксплуатации и ремонту строительных машин;

Госгортехнадзора (при оценке качества отремонтированных строительных машин, подлежащих надзору за безопасным ведением работ с их применением).

В работе комиссии может принимать участие представитель Государственного комитета СССР по стандартам.

Председателем межведомственной комиссии назначается представитель основного потребителя.

Если исполнитель ремонта и основной потребитель представляют одно министерство (ведомство), в состав межведомственной комиссии должны быть включены представители служб эксплуатации и ремонта министерства (ведомства). В этом случае председателем комиссии назначается представитель службы эксплуатации.

Состав межведомственной комиссии оформляется приказом по министерству (ведомству), в системе которого находится предприятие — исполнитель ремонта.

Решение о месте работы комиссии принимает председатель комиссии по согласованию с министерством (ведомством), в системе которого находится предприятие—исполнитель ремонта, и доводит его в месячный срок до членов комиссии.

1.5. Качество отремонтированных строительных машин оценивается:

при текущей и типовой оценках — по показателям качества, полученным в результате испытаний;

при оценке на этапе освоения ремонтного производства, периодической и аттестационных оценках — по показателям качества, полученным в результате испытаний, и показателям, характеризующим организационно-технический уровень ремонтного производства (далее — оценка по факторам).

1.6. Обязательными показателями качества отремонтированных строительных машин являются показатели назначения, надежности, эргономические и эстетические.

Номенклатура показателей качества приведена в таблице.

1.7. Оценка качества отремонтированных строительных машин производится методом сравнения значений фактических и базовых показателей.

1.8. За базовые показатели качества отремонтированных строительных машин при всех видах оценок принимают значения показателей качества, установленные в технических условиях на капитальный ремонт.

1.9. Оценку качества отремонтированных составных частей строительных машин, являющихся товарной продукцией предприятия—исполнителя ремонта, следует производить в порядке, установленном для строительных машин в целом.

Номенклатуру показателей качества отремонтированных составных частей устанавливает министерство (ведомство) по подчиненности предприятия — исполнителя ремонта по согласованию с основным потребителем.

1.10. Методы и порядок определения показателей качества и оценки качества отремонтированных строительных машин устанавливаются в «Методических указаниях по оценке качества отремонтированных строительных машин», разрабатываемых в развитие настоящего стандарта головным институтом по организации эксплуатации и ремонта строительных машин в отрасли строительства.

Номенклатура обязательных показателей качества

Вид строительных машин	Вид оценки качества	назначения
Экскаваторы одноковшовые	Текущая	Продолжительность рабочего цикла Номинальная мощность двигателя Приведенный удельный расход топлива при номинальной мощности двигателя
	На этапе освоения ремонтного производства, периодическая и аттестационная	То же
Экскаваторы непрерывного действия, скреперы самоходные и прицепные, бульдозеры, автогрейдеры, грейдеры-элеваторы, катки самоходные, катки полуприцепные на пневматических шинах, фрезы дорожные, машины трамбовочные ударного действия, бурильно-крановые машины, снегоочистители, машины для производства бетонных работ, машины для устройства цементно-бетонных и асфальто-бетонных покрытий и др.	Текущая	Номинальная мощность двигателя Приведенный удельный расход топлива при номинальной мощности двигателя
	На этапе освоения ремонтного производства, периодическая и аттестационная	Номинальная мощность двигателя Приведенный удельный расход топлива при номинальной мощности двигателя
Краны автомобильные, гусеничные, пневмоколесные, на спецшасси, трубоукладчики, погрузчики	Текущая	Грузоподъемность Номинальная мощность двигателя Приведенный удельный расход топлива при номинальной мощности
	На этапе освоения ремонтного производства, периодическая и аттестационная	Грузоподъемность Номинальная мощность двигателя Приведенный удельный расход топлива при номинальной мощности двигателя
Краны башенные	Текущая	Грузоподъемность Номинальная мощность двигателя

по видам строительных машин

Показатели		
надежности	эргономические	эстетические
—	Усилия на рычагах и педалях управления	Качество наружных поверхностей Качество внутренней отделки Качество надписей и обозначений Соответствие цветовых сочетаний установленным требованиям
Показатель долговечности Удельная суммарная стоимость устранения последствий отказов (при периодической и аттестационной оценках)	Усилия на рычагах и педалях управления Уровень загазованности в кабине Уровень вибрации сиденья машиниста	То же
—	Усилия на рычагах и педалях управления	»
Показатель долговечности Удельная суммарная стоимость устранения последствий отказов (при периодической и аттестационной оценках)	Усилия на рычагах и педалях управления Уровень загазованности в кабине Уровень вибрации сиденья машиниста	»
—	Усилия на рычагах и педалях управления	»
Показатель долговечности Удельная суммарная стоимость устранения последствий отказов (при периодической и аттестационной оценках)	Усилия на рычагах и педалях управления Уровень загазованности в кабине машиниста	»
—	—	»

Вид строительных машин	Вид оценки качества	назначения
Краны башенные	На этапе освоения ремонтного производства, периодическая и аттестационная	Грузоподъемность Номинальная мощность двигателя

Примечания:

1. Номенклатура показателей качества при типовой оценке качества устанав показатель качества оказали влияние изменения, внесенные в конструкцию

2. Номенклатуру показателей долговечности отремонтированных строитель изделия и указывают в ремонтных документах.

3. При оценке качества на этапе освоения ремонтного производства показа

Продолжение

Показатели		
надежности	эргономические	эстетические
Показатель долговечности Удельная суммарная стоимость устранения последствий отказов (при периодической и аттестационной оценках)	—	Качество наружных поверхностей Качество внутренней отделки Качество надписей и обозначений Соответствие цветовых сочетаний установленным требованиям

ливается предприятием-исполнителем ремонта в зависимости от того, на какой ремонтируемой строительной машины и (или) технологию ее ремонта.
ных машин принимают в соответствии с показателями долговечности нового

тели надежности не определяются.

2. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО ОЦЕНКЕ КАЧЕСТВА ОТРЕМОНТИРОВАННЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН НА ЭТАПЕ ОСВОЕНИЯ РЕМОНТНОГО ПРОИЗВОДСТВА

2.1. Оценку качества отремонтированной строительной машины (машин) производит межведомственная комиссия по результатам приемочных испытаний с учетом оценки по факторам с целью установления возможности и целесообразности постановки строительной машины на серийное или массовое ремонтное производство на данном предприятии.

Программу приемочных испытаний разрабатывает и утверждает министерство (ведомство), в системе которого находится ремонтное предприятие, и согласовывает с основным потребителем.

Оценка по факторам осуществляется в соответствии с «Методическими указаниями по оценке качества отремонтированных строительных машин» (п. 1.10).

2.2. Приемочным испытаниям должны предшествовать предварительные испытания отремонтированных строительных машин.

Программа предварительных испытаний должна быть разработана предприятием — исполнителем ремонта.

Предварительные испытания проводятся комиссией предприятия — исполнителя ремонта и оформляются протоколом, утверждаемым директором предприятия.

2.3. При организации на предприятии индивидуального ремонта приемочным испытаниям подвергают опытный образец;

при организации ремонта обезличенным методом — опытную партию.

Примечание. Определение опытного образца — по ГОСТ 20831—75.

2.4. Работы по оценке качества отремонтированных строительных машин на предприятиях — исполнителях ремонта проводят в соответствии с планами министерств (ведомств), в системе которых находятся предприятия — исполнители ремонта.

Форма плана приведена в рекомендуемом приложении 1.

2.5. Не менее чем за месяц до срока, установленного планом министерства (ведомства), предприятие — исполнитель ремонта уведомляет министерство (ведомство), в системе которого находится данное предприятие, о готовности к проведению приемочных испытаний и работ по оценке качества отремонтированной строительной машины (партии). Форма уведомления приведена в рекомендуемом приложении 2.

2.6. Для проведения работ по оценке качества предприятие — исполнитель ремонта представляет межведомственной комиссии в обязательном порядке следующие документы:

карту уровня качества, составленную на момент проведения оценки качества (обязательное приложение 3);

ремонтные документы, разработанные и утвержденные в установленном порядке;

протокол предварительных испытаний отремонтированной строительной машины (партии) (рекомендуемое приложение 4);

действующие государственные, отраслевые или республиканские стандарты, требования которых распространяются на ремонтируемую строительную машину, и стандарты предприятия;

документы, необходимые для оценки организационно-технического уровня ремонтного производства;

паспорта или формуляры, аттестаты качества и другие документы по качеству комплектующих изделий (составных частей), отремонтированных на других предприятиях.

Перечень документов, представляемых комиссии, уточняется в «Методических указаниях по оценке качества отремонтированных строительных машин».

2.7. Результаты оценки качества должны быть оформлены актом. К акту должны быть приложены протокол приемочных испытаний и карта уровня качества. Формы акта и протокола приведены в рекомендуемых приложениях 5 и 6.

В акте должны быть изложены предложения о постановке строительной машины на серийное (массовое) ремонтное производство или (и) устранении выявленных комиссией недостатков.

2.8. Решения и предложения межведомственная комиссия принимает в полном составе. Решение считается принятым, если с ним согласны более двух третей членов комиссии.

Члены комиссии, не согласные с каким-либо принятым решением (решениями), подписывают акт и протокол с пометкой «Особое мнение», изложение которого прилагается к акту. Особые мнения членов комиссии до утверждения акта должны быть рассмотрены министерством (ведомством), в системе которого находится предприятие — исполнитель ремонта, и приняты соответствующие решения.

2.9. Акт с приложенными к нему протоколом испытаний и картой уровня качества утверждает министерство (ведомство), в системе которого находится предприятие — исполнитель ремонта.

2.10. Если в результате оценки качества отремонтированной строительной машины и организационно-технического уровня ремонтного производства комиссией не отмечены недостатки, требующие устранения, то утвержденный акт дает право на производство серийного (массового) ремонта.

3. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО ОЦЕНКЕ КАЧЕСТВА ОТРЕМОНТИРОВАННЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН НА ЭТАПЕ СЕРИЙНОГО И МАССОВОГО РЕМОНТНОГО ПРОИЗВОДСТВА

3.1. На этапе серийного и массового ремонтного производства производится текущая, периодическая, типовая и аттестационная оценка качества отремонтированных строительных машин.

Примечание. При единичном ремонтном производстве производят только текущую оценку.

3.2. Текущая оценка

3.2.1. Текущей оценке (приемочному контролю) подвергают каждую отремонтированную строительную машину с целью установления соответствия ее требованиям нормативно-технических документов.

3.2.2. При текущей оценке показатели качества определяют по результатам приемо-сдаточных испытаний. Программу приемо-сдаточных испытаний разрабатывает и утверждает предприятие — исполнитель ремонта.

Результаты испытаний и оценки качества должны быть оформлены протоколом приемо-сдаточных испытаний и оценки качества отремонтированной строительной машины. Форма протокола приведена в рекомендуемом приложении 7.

Положительные результаты испытаний должны быть указаны в сопроводительных документах на отремонтированную строительную машину по ГОСТ 2.602—68.

3.2.3. Если строительная машина не выдержала испытаний, устраняют обнаруженные дефекты и, при необходимости, проводят повторные испытания.

3.3. Периодическая оценка

3.3.1. Периодическую оценку качества производят с целью установления стабильности качества отремонтированных строительных машин.

3.3.2. При периодической оценке показатели качества определяют по результатам периодических испытаний, осуществляемых предприятием — исполнителем ремонта не реже одного раза в год. Программу испытаний разрабатывает предприятие — исполнитель ремонта и утверждает министерство (ведомство), в системе которого находится предприятие.

3.3.3. Результаты оценки качества отремонтированных строительных машин должны быть оформлены актом в соответствии с рекомендуемым приложением 8. К акту должны быть приложены протокол периодических испытаний и карта оценки организационно-технического уровня ремонтного производства. Форма протокола периодических испытаний приведена в рекомендуемом приложении 9. Документы, прилагаемые к протоколу, а также формы карты оценки организационно-технического уровня ремонтного производства приводятся в «Методических указаниях по оценке качества отремонтированных строительных машин».

3.3.4. Если комиссией предприятия по результатам периодической оценки установлено, что качество отремонтированных строительных машин не стабильно, предприятие — исполнитель ремонта обязано подготовить план мероприятий по обеспечению стабильно-

сти качества и выполнить в установленные сроки рекомендации комиссии.

3.4. Типовая оценка

3.4.1. Типовую оценку качества производят с целью проверки эффективности изменений, внесенных в конструкцию ремонтируемой строительной машины и (или) технологию ее ремонта.

3.4.2. При типовой оценке показатели качества определяют по результатам типовых испытаний.

Типовы испытания проводят по программе, разрабатываемой и утверждаемой предприятием — исполнителем ремонта. Программа типовых испытаний должна быть согласована с организацией-разработчиком или предприятием — изготовителем строительной машины (составной части) и основным потребителем.

3.4.3. Результаты испытаний и оценку качества отремонтированных строительных машин оформляют протоколом типовых испытаний и оценки качества отремонтированных строительных машин в соответствии с рекомендуемым приложением 10.

По результатам испытаний и оценки качества отремонтированной строительной машины предприятие принимает решение о целесообразности внедрения внесенных изменений.

3.5. Аттестационная оценка

3.5.1. Аттестационную оценку качества отремонтированных строительных машин производят с целью установления уровня качества ремонта и осуществляют по годовым планам министерств (ведомств), в системе которых находятся предприятия — исполнители ремонта.

3.5.2. При аттестационной оценке показатели качества отремонтированных строительных машин определяют по результатам аттестационных испытаний с учетом результатов анализа имеющейся информации.

3.5.3. Предприятие — исполнитель ремонта представляет министерству (ведомству), в системе которого оно находится, предложения по плану проведения аттестационной оценки качества отремонтированных строительных машин на предстоящий год, оформленные в соответствии с рекомендуемым приложением 11.

3.5.4. Предприятие — исполнитель ремонта в соответствии с утвержденным планом проведения работ по аттестационной оценке качества за месяц уведомляет министерство (ведомство) по подчиненности о готовности предприятия к проведению аттестационной оценки отремонтированных строительных машин.

3.5.5. Предприятие — исполнитель ремонта представляет межведомственной комиссии документы, перечисленные в п. 2.6, за исключением протокола предварительных испытаний отремонтированной строительной машины.

3.5.6. Аттестационные испытания проводят, как правило, на предприятии — исполнителе ремонта.

3.5.7. При аттестационной оценке в зависимости от фактических значений показателей качества и показателей, характеризующих организационно-технический уровень производства, устанавливается повышенный или первый уровень качества.

К повышенному уровню качества относят отремонтированные строительные машины, значения показателей качества которых превосходят значения показателей машин первого уровня качества, при этом качество отремонтированных строительных машин должно быть стабильным.

К первому уровню качества относят отремонтированные строительные машины, значения показателей качества которых соответствуют базовым значениям показателей при стабильном качестве отремонтированных строительных машин.

Если значения показателей качества отремонтированных строительных машин ниже базовых, уровень качества отремонтированным машинам не присваивается и министерство (ведомство) устанавливает срок выполнения мероприятий по устранению выявленных недостатков.

3.5.8. По результатам аттестационных испытаний и оценки качества отремонтированных строительных машин оформляют акт и протокол аттестационных испытаний в соответствии с рекомендуемыми приложениями 12 и 6.

Межведомственная комиссия вносит предложение об установлении отремонтированным строительным машинам соответствующего уровня качества, которое подлежит утверждению и регистрации в министерстве (ведомстве), назначившем комиссию.

При установлении отремонтированным строительным машинам повышенного уровня качества министерство (ведомство) выдает предприятию — исполнителю ремонта Аттестат качества.

4. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Порядок проведения приемочных, приемо-сдаточных, периодических, типовых и аттестационных испытаний отремонтированных строительных машин должен соответствовать требованиям ГОСТ 20831—75 и настоящего стандарта.

4.2. При периодических, типовых (при необходимости) и аттестационных испытаниях фактические значения показателей надежности определяются по результатам обработки информации, полученной в эксплуатационных организациях по машинам, ранее отремонтированным на данном ремонтном предприятии.

Сбор и обработку информации должно осуществлять предприятие — исполнитель ремонта в соответствии с требованиями государственных стандартов системы сбора и обработки информации о надежности. Необходимую информацию предприятию — исполнителю ремонта должен представлять основной потребитель в поряд-

ке, установленном министерством (ведомством) по подчиненности предприятия — исполнителя ремонта.

5. ПОРЯДОК ОЦЕНКИ ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ РЕМОНТНОГО ПРОИЗВОДСТВА (ОЦЕНКА ПО ФАКТОРАМ)

5.1. Оценку организационно-технического уровня ремонтного производства осуществляют на основании проверки:

наличия комплектной ремонтной и технологической документации, обеспечивающей требуемый уровень качества выпускаемой продукции;

наличия и соответствия техническим условиям на капитальный ремонт средств технологического оснащения ремонтного производства;

качества труда лиц, производящих ремонт строительных машин и соответствие квалификации требованиям технологической документации;

качества запасных частей, материалов и комплектующих изделий (составных частей) и соответствие их требованиям технических условий на ремонт строительных машин;

соблюдения правил приемки в ремонт и выдачи из ремонта строительных машин.

5.2. Порядок оценки каждого из факторов, приведенных в п. 5.1, — в соответствии с «Методическими указаниями по оценке качества отремонтированных строительных машин».

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

УТВЕРЖДАЮ

_____
должность

_____
подпись, инициалы, фамилия

_____
дата

ПЛАН

проведения работ по оценке качества

по _____
наименование министерства (ведомства)

на 19____ г.

Наименование и обозначение строительной машины (составной части)	Вид оценки качества	Наименование предприятия—исполнителя ремонта	Дата начала проведения работ по оценке качества
1	2	3	4

_____
должность

_____
подпись, инициалы, фамилия

_____
дата

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

наименование предприятия-исполнителя

ремонта и его подчиненность

УВЕДОМЛЕНИЕ

о готовности отремонтированного опытного образца (опытной партии) к приемочным испытаниям и оценке качества

Опытный образец (опытная партия) _____
наименование и обозначение отремонтированной
_____ в количестве _____ шт.
строительной машины или составной части

прошел предварительные испытания.

Опытный образец (опытная партия) готов к приемочным испытаниям и оценке качества.

Испытания и оценку качества предлагается провести _____
дата

_____
место проведения

Протокол предварительных испытаний № _____ от _____

и программа предварительных испытаний прилагаются.

Директор предприятия _____
подпись, инициалы, фамилия

_____
дата

Руководитель службы технического контроля _____
подпись, инициалы, фамилия

_____
дата

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

наименование министерства (ведомства)

наименование главного управления

наименование предприятия—исполнителя ремонта

наименование и обозначение отремонтированной строительной машины

1. Карта уровня качества

(на этапе _____ производства)

СОГЛАСОВАНО

Председатель межведомственной комиссии

должность

подпись, инициалы, фамилия

дата

Директор _____
наименование предприятия—исполнителя ремонта

подпись, инициалы, фамилия

дата _____ должность

подпись, инициалы, фамилия

дата _____ должность

подпись, инициалы, фамилия

дата

Форма 1

1. Общие данные

1. Адрес предприятия—исполнителя ремонта	
2. Наименование и обозначение документа, в соответствии с которым отремонтирована строительная машина (составная часть)	
3. Разработчик ремонтных документов	
4. Дата постановки на ремонтное производство оцениваемой модели машины	
5. Дата последней аттестационной оценки	
6. Количество отремонтированных машин данной модели с начала освоения ремонта, шт., в том числе за последний год, шт.	
7. Трудоемкость ремонта машины за последний год, нормо-час, плановая/фактическая	
8. Себестоимость ремонта машины за последний год, руб., плановая/фактическая	

Форма 2

2. Определение уровня качества отремонтированной строительной машины (составной части)

Наименование	Величина показателя качества			
	при периодических испытаниях		при аттестационных или приемочных испытаниях	
	фактические	базовые	фактические	базовые
1	2	3	4	5
Показатели назначения				
1. Номинальная мощность двигателя, кВт (л. с.)				
2. Приведенный удельный расход топлива при номинальной мощности двигателя, $\frac{\text{г}}{\text{эф. л. с·ч}}$				
3. Продолжительность рабочего цикла, с				
4. Грузоподъемность, т				
Показатели надежности				
1. . . . . (показатель долговечности)				
2. Удельная суммарная стоимость устранения последствий отказов, руб./ч				
Эргономические показатели				
1. Усилия на рычагах и педалях управления, Н (кгс)				
2. Уровень загазованности в кабине, мг CO/л				
3. Уровень вибрации сиденья машиниста, дБ				
Эстетические показатели				
1. Качество наружных поверхностей, балл				
2. Качество внутренней отделки, балл				
3. Качество надписей и обозначений, балл				
4. Соответствие цветовых сочетаний установленным требованиям, балл				

Продолжение формы 2

1	2	3	4	5
Факторы 1. Наличие ремонтной и технологической документации 2. Наличие средств технологического оснащения 3. Соответствие качества труда лиц, производящих ремонт 4. Соответствие качества запасных частей, комплектующих изделий 5. Соблюдение правил приемки в ремонт и выдачи из ремонта машин				

Рекламации

Предписания Госстандарта

Результаты типовой оценки

Форма 3

3. Планируемые изменения показателей качества ремонтируемых строительных машин (составных частей)

Наименование показателя	Значение показателя		Год достижения планируемого показателя и перечень проводимых мероприятий
	фактическое	планируемое	
1	2	3	4

4. Источники информации

1.
2.
3.

5. Выводы и предложения

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Рекомендуемое

УТВЕРЖДАЮ:

Директор _____
наименование предприятия—исполнителя ремонта и его подчиненность

_____
подпись, инициалы, фамилия

_____
дата

ПРОТОКОЛ

предварительных испытаний отремонтированного опытного образца (опытной партии)

Комиссия предприятия в составе:

председателя _____
должность, фамилия, инициалы

и членов комиссии: 1. _____
должность, фамилия, инициалы

2. _____

3. _____

4. _____,

назначенная приказом по _____
наименование предприятия—исполнителя ремонта

№ _____ от _____

в период с _____ по _____, провела

предварительные испытания _____
наименование и марка машины

В результате испытаний установлено:

Раздел 1. Оценка соответствия проведенного ремонта строительной машины техническим условиям на капитальный ремонт,

Раздел 2. Оценка соответствия показателей качества, полученных в результате испытаний, нормированным значениям.

Раздел 3. Выводы комиссии по результатам испытаний и оценки организационно-технического уровня ремонтного производства.

Председатель комиссии _____
подпись, инициалы, фамилия

Члены комиссии: 1. _____
подпись, инициалы, фамилия

2. _____

3. _____

4. _____

ПРИЛОЖЕНИЕ 5
Рекомендуемое

УТВЕРЖДАЮ:

_____
должность

_____
подпись, инициалы, фамилия

_____
дата

А К Т

о результатах оценки качества

_____
наименование и марка машины

на этапе освоения ремонтного производства на _____
наименование

_____
предприятия—исполнителя ремонта и его подчиненность

_____ _____
дата составления акта место нахождения предприятия

Межведомственная комиссия в составе:

председателя _____
должность, организация, инициалы, фамилия

и членов комиссии: 1. _____
должность, организация, инициалы, фамилия

2. _____

3. _____

4. _____

назначенная приказом (распоряжением) по _____
наименование

_____ №_____ от _____
организации

на основании результатов приемочных испытаний

_____ и оценки органи-
наименование и марка машины

зационно-технического уровня ремонтного производства считает:

_____
предложения комиссии о возможности постановки машины на серийное (массовое)

_____
ремонтное производство, или (и) устранении выявленных комиссией недостатков

Приложения: 1. Протокол приемочных испытаний
от _____
дата

2. Карта уровня качества от _____
дата

Председатель комиссии _____
подпись, инициалы, фамилия

Члены комиссии: 1. _____
подпись, инициалы, фамилия

2. _____

3. _____

4. _____

ПРИЛОЖЕНИЕ 6
Рекомендуемое

ПРОТОКОЛ

испытаний отремонтированной строительной машины (составной части)

Межведомственная комиссия в составе:

председателя _____
должность, организация, инициалы, фамилия

и членов комиссии: 1. _____
должность, организация, инициалы, фамилия

2. _____

3. _____

4. _____

назначенная приказом (распоряжением) по _____
наименование организации

№_____ от_____, в период с _____ по _____,

провела _____ испытания
приемочные или аттестационные

_____
наименование и марка машины

В результате испытаний установлено:

Раздел 1. Оценка соответствия проведенного ремонта строительной машины техническим условиям на капитальный ремонт.

Раздел 2. Оценка соответствия показателей качества, полученных в результате испытаний, показателям, приведенным в карте уровня качества, подготовленной предприятием—исполнителем ремонта.

Раздел 3. Выводы комиссии по результатам испытаний и оценки организационно-технического уровня ремонтного производства.

Примечание. По усмотрению комиссии допускается вводить новые разделы.

Председатель комиссии _____
подпись, инициалы, фамилия

Члены комиссии: 1. _____
подпись, инициалы, фамилия

2. _____

3. _____

4. _____

ПРИЛОЖЕНИЕ 7
Рекомендуемое

ПРОТОКОЛ

приемо-сдаточных испытаний и текущей оценки качества отремонтированной строительной машины

Представитель ОТК _____
наименование предприятия—исполнителя ремонта
_____ в присутствии представителя
должность, инициалы, фамилия
ремонтного цеха _____ _____
должность, инициалы, фамилия дата
провел приемо-сдаточные испытания и оценку качества _____
наименование
_____
и марка машины

В результате испытаний и оценки качества установлено:

Раздел 1. Оценка соответствия проведенного ремонта строительной машины техническим условиям на капитальный ремонт.

Раздел 2. Оценка соответствия показателей качества, полученных в результате испытаний, базовым значениям.

Раздел 3. Выводы по результатам испытаний и оценки качества.

В разделе дается заключение о том, что отремонтированная строительная машина соответствует или не соответствует предъявляемым требованиям.

Представитель ОТК _____
должность, инициалы, фамилия

Представитель ремонтного цеха _____
должность, инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ 8
Рекомендуемое

УТВЕРЖДАЮ:

Директор _____
наименование предприятия—исполнителя ремонта и его подчиненность

_____
подпись, инициалы, фамилия

_____
дата

АКТ

о результатах периодической оценки качества

_____
наименование и марка машины

на _____
наименование предприятия—исполнителя ремонта

_____ _____
дата составления акта местонахождение предприятия

Комиссия предприятия в составе:

председателя _____
должность, инициалы, фамилия

и членов комиссии: 1. _____
должность, инициалы, фамилия

2. _____
3. _____
4. _____

назначенная приказом по _____
наименование предприятия—исполнителя ремонта

№_____ от_____ на основании результатов

периодических испытаний _____
наименование и марка машины

и оценки организационно-технического уровня ремонтного производства считает:

1. _____
заключение о стабильности качества и отнесении отремонтированных строительных машин

_____
к первому или повышенному уровню качества или о несоответствии их указанным

_____
уровням

2. _____
рекомендации об устранении недостатков, при их наличии

Приложение: Протокол периодических испытаний от _____
дата

Председатель комиссии _____
подпись, инициалы, фамилия

Члены комиссии: 1. _____
подпись, инициалы, фамилия

2. _____
3. _____
4. _____

ПРИЛОЖЕНИЕ 9
Рекомендуемое

УТВЕРЖДАЮ:

Директор _____
наименование предприятия—исполнителя ремонта и его подчиненность

_____
подпись, инициалы, фамилия

_____
дата

ПРОТОКОЛ

периодических испытаний отремонтированной строительной машины (составной части)

Комиссия предприятия в составе:

председателя _____
должность, инициалы, фамилия

и членов комиссии: 1. _____
должность, инициалы, фамилия

2. _____
3. _____
4. _____

назначенная приказом по _____
наименование предприятия—исполнителя

_____ № _____ от _____, в период ремонта

с _____ по _____ провела периодические испытания

_____
наименование и марка машины

В результате испытаний установлено:

Раздел 1. Оценка соответствия проведенного ремонта строительной машины техническим условиям на капитальный ремонт.

Раздел 2. Оценка соответствия показателей качества, полученных в результате испытаний, показателям, приведенным в карте уровня качества.

Раздел 3. Выводы комиссии по результатам испытаний и оценке организационно-технического уровня ремонтного производства о стабильности качества отремонтированных строительных машин.

Примечание. По усмотрению комиссии допускается вводить новые разделы.

Председатель комиссии _____
подпись, инициалы, фамилия

Члены комиссии: 1. _____
подпись, инициалы, фамилия

2. _____
3. _____
4 _____

ПРИЛОЖЕНИЕ 10
Рекомендуемое

УТВЕРЖДАЮ:

Директор _____
наименование предприятия—исполнителя ремонта и его подчиненность

_____
подпись, инициалы, фамилия

_____
дата

ПРОТОКОЛ

типовых испытаний и оценки качества отремонтированной строительной машины (составной части)

Комиссия предприятия в составе:

председателя _____
должность, инициалы, фамилия

и членов комиссии: 1. _____
должность, инициалы, фамилия

2. _____
3. _____
4. _____

назначенная приказом по _____
наименование предприятия—исполнителя

_____ №_____ от_____, в период с _____
ремонта

по_____ провела типовые испытания

_____
наименование и марка машины

В результате испытаний установлено:

Раздел 1. Сущность изменений, внесенных в конструкцию строительной машины (составной части) или (и) технологию ее ремонта.

Раздел 2. Эффективность внесенных изменений.

Раздел 3. Выводы и предложения.

Председатель комиссии _____
подпись, инициалы, фамилия

Члены комиссии: 1. _____
подпись, инициалы, фамилия

2. _____
3. _____
4. _____

ПРИЛОЖЕНИЕ 11
Рекомендуемое

Предложения о проведении аттестационной оценки качества отремонтированных строительных машин (составных частей) по _____
наименование предприятия—

_____
исполнителя ремонта и его подчиненность

Наименование и обозначение оцениваемой строительной машины (составной части)	Уровень качества, к которому представляется отремонтированная строительная машина (составная часть)	Место проведения аттестационной оценки качества	Дата начала проведения аттестационной оценки качества

Директор предприятия

_____
подпись, инициалы, фамилия

_____
дата

ПРИЛОЖЕНИЕ 12
Рекомендуемое

УТВЕРЖДАЮ:

_____
должность

_____
подпись, инициалы, фамилия

_____
дата

А К Т

о результатах аттестационной оценки качества

_____
наименование и марка машины

на _____
наименование предприятия—исполнителя ремонта и его

_____ _____
подчиненность дата составления акта

_____
место нахождения предприятия

Межведомственная комиссия в составе:

председателя _____
должность, организация, инициалы, фамилия

и членов комиссии: 1. _____
должность, организация, инициалы, фамилия

2. _____

3. _____

4. _____

назначенная приказом (распоряжением) по _____
наименование организации

№_____от_____ на основании аттестационных испытаний _____ и оценки организационно-технического уровня ремонтного производства считает:
наименование и марка машины

1. _____
предложения комиссии об отнесении отремонтированных строительных машин к первому или повышенному уровню качества или о том, что уровень качества не устанавливается

2. _____
рекомендации об устранении недостатков, при их наличии

Приложения: 1. Протокол аттестационных испытаний от _____
дата

2. Карта уровня качества от _____
дата

Председатель комиссии _____
подпись, инициалы, фамилия

Члены комиссии: 1. _____
подпись, инициалы, фамилия

2. _____

3. _____

4. _____

gost.e-ecolog.ru