ПИЛОМАТЕРИАЛЫ

СБОРНИК СТАНДАРТОВ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

СТАНДАРТГИЗ
1951

gost.e-ecolog.ru

СССР Всесоюзный Комитет Стандартов при Совнаркоме СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ДЕРЕВЯННЫХ ДЕТАЛЕЙ КОЛЕС КОННЫХ ПОВОЗОК	ГОСТ 2800—45 Взамен ГОСТ 1407—42, ГОСТ 1444—42 и ГОСТ 1466—42 Группа К22

Настоящий стандарт распространяется на заготовки, предназначенные для изготовления деревянных ободьев, косяков, спиц и ступиц для колес одноконных и пароконных повозок, тачанок, двуколок и походных кухонь.

Примечание. Заготовками называются пиломатериалы или лесоматериалы соответствующего качества, прирезанные или выколотые применительно к габаритным размерам деталей колес с необходимыми припусками на усушку и обработку.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Виды заготовок

1. Заготовки для косяков, ободьев и спиц разделяются следующим образом:

Таблица 1

Виды заготовок	По способу продольной разделки кряжей	По форме	По конструкции
1. Заготовки для косяков	Пиленые или колотые	Прямолинейные или согнутые	Гнутые и гнутопрессованные—на 2—7 спиц; выпильные—на 1 спицу
2. Заготовки для ободьев	Колотые	Прямолинейные или согнутые	Цельногнутые или составные из косяков
3. Заготовки для спиц	Пиленые или колотые	Прямолинейные	—

Примечание. Гнуто-прессованными называются косяки, изготовленные на специальных гнутарных станках посредством прессования древесины поперек волокон при гнутье.

Породы древесины

2. Заготовки для цельногнутых ободьев, для выпильных косяков и для спиц, предназначенных для колес повозок всех

Внесен Народным комиссариатом лесной промышленности СССР	Утвержден Всесоюзным Комитетом Стандартов 12/II 1945 г.	Срок введения 1/VII 1945 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

типов, а также заготовки для гнутых косяков и для ступиц, предназначенных для колес одноконных и пароконных повозок, допускается изготовлять из древесины следующих пород: дуб, ясень, бук, ильм, карагач (берест), клен, вяз, береза, граб и белая акация.

Примечание. Заготовки для гнутых косяков, предназначенных для колес тачанок, двуколок и походных кухонь, допускается изготовлять из древесины всех указанных в настоящем пункте пород за исключением клена.

3. Заготовки для гнуто-прессованных косяков, предназначенных для колес тачанок, двуколок и походных кухонь, допускается изготовлять из древесины следующих пород: дуб, ясень, бук, ильм, карагач (берест), вяз, береза и белая акация, а предназначенных для колес одноконных и пароконных повозок — из сосны и березы.

Размеры заготовок

4. Размеры заготовок устанавливаются согласно табл. 2.

Таблица 2

Размеры заготовок для деталей колес конных повозок

1. Заготовки для гнутых и гнуто-прессованных косяков

мм

Типы повозок	Колеса диаметром	Прямолинейные									Радиус косяка (внутренний)
		Толщина (щеки)	Ширина подшинной части	Ширина матки	Длина подшинной части на количество спиц: 2	3	4	5	6	7	
Заготовки для гнутых косяков											
Одноконные и пароконные	630	60	60, 65 и 70	60, 65 и 70	580	770	960	1150	—	—	245
	720				640	850	1070	1300	—	—	290
	900				770	1070	1300	1580	—	—	380
	1080				770	1070	1300	1580	1860	—	470
Тачанки	900	55	75 и 80	75 и 80	660	890	1120	1350	1580	—	380
Двуколки и походные кухни	1220	60	65 и 70	65 и 70	770	1000	1300	1580	1860	2080	540

Заготовки для деревянных деталей колес конных повозок

ГОСТ 2800—45

мм

Продолжение

Типы повозок	Колеса диаметром	Согнутые: Толщина (щеки)	Ширина: подшинной части	Ширина: матки	Длина подшинной части на количество спиц: 2	3	4	5	6	7	Радиус косяка (внутренний)
Заготовки для гнутых косяков											
Одноконные и пароконные	630	60	60, 65 и 70	60, 65 и 70	530	720	910	1100	—	—	245
	720				590	800	1020	1250	—	—	290
	900				720	1020	1250	1530	—	—	380
	1080				720	1020	1250	1530	1810	—	470
Тачанки	900	55	75 и 80	75 и 80	610	840	1070	1300	1530	—	380
Двуколки и походные кухни	1220	60	65 и 70	65 и 70	720	950	1250	1530	1810	2030	540
Прямолинейные **Заготовки для гнуто-прессованных косяков**											
Одноконные и пароконные	630	90 (для сосны), 80 (для березы)	60, 65 и 70	60, 65 и 70	580	770	960	1150	—	—	245
	720				640	850	1070	1300	—	—	290
	900				770	1070	1300	1580	—	—	380
	1080				770	1070	1300	1580	1860	—	470
Тачанки все допускаемые породы, за исключением березы	900	65	75 и 80	75 и 80	660	890	1120	1350	1580	—	380
береза		75									
Двуколки и походные кухни все допускаемые породы, за исключением березы	1220	70	65 и 70	65 и 70	770	1000	1300	1580	1860	2080	540
береза		80									

ГОСТ 2800—45 | Заготовки для деревянных деталей колес конных повозок

мм *Продолжение*

Типы повозок	Колеса диаметром	Согнутые: Толщина (щеки)	Ширина: подшинной части	Ширина: матки	Длина подшинной части на количество спиц: 2	3	4	5	6	7	Радиус косяка (внутренний)
Заготовки для гнуто-прессованных косяков											
Одноконные и пароконные	630	60	60, 65 и 70	60, 65 и 70	530	720	910	1100	—	—	245
	720				590	800	1020	1250	—	—	290
	900				720	1020	1250	1530	—	—	3 0
	1080				720	1020	1250	1530	1810	—	470
Тачанки все допускаемые породы, за исключением березы береза	900	55	75 и 80	75 и 80	610	840	1070	1300	1530	—	380
Двуколки и походные кухни все допускаемые породы, за исключением березы береза	1220	60	65 и 70	65 и 70	720	950	1250	1530	1810	2030	540

Допускаемые отклонения для согнутых заготовок:
по радиусу . . . . . +10 и —5 *мм*;
„ длине подшинной части +60 *мм*.

2. Заготовки для цельногнутых ободьев

мм

Типы повозок	Колеса диаметром	Прямолинейные: Толщина (щеки)	Ширина: подшинной части, не менее	Ширина: матки	Длина
Одноконные и паро-конные	630, 720, 900 и 1080	56	56	56	2120, 2400, 3000 и 3550
Тачанки	900	55	75	75 и 80	3000
Двуколки и походные кухни	1220	60	60	65 и 70	4000

Заготовки для деревянных деталей колес конных повозок | **ГОСТ 2800—45**

мм *Продолжение*

Типы повозок	Колеса диаметром	Согнутые			Диаметр обода (внутренний)	Запáх
		Толщина (щеки)	Ширина подшинной части не менее	Ширина матки		
Одноконные и пароконные	630, 720 900 и 1080	56	56	56	450, 540 720 и 900	350
Тачанки	900	55	75	75 и 80	720	380
Двуколки и походные кухни	1220	60	60	65 и 70	1000	470

Допускаемые отклонения:

по внутреннему диаметру . . +50 и —20 *мм*
„ запáху . . . . . +100 „ —10 „

3. Заготовки для выпильных косяков

мм

Типы повозок	Колеса диаметром	Толщина	Ширина	Длина	Примечания
Одноконные и пароконные	630, 720 900 и 1080	75	60, 65 и 70	520 и 630	Допускаются, по соглашению сторон, заготовки длиной 300 и 360 *мм*
Двуколки и походные кухни	1220	75	75	630	Допускаются, по соглашению сторон, заготовки длиной 360 *мм*

4. Заготовки для спиц

мм

Типы повозок	Толщина	Ширина	Длина
Одноконные и пароконные	45	65	320, 360, 450 и 540
Тачанки	65	70	480
Двуколки и походные кухни	65	70	630

5. Заготовки для ступиц

мм

Типы повозок	Диаметр (наружный)	Длина	Примечания
Одноконные и пароконные повозки	200, 210, 220 230, 240 и 250	280	Заготовки диаметром 200 и 210 *мм* предназначаются для ступиц диаметром 167 *мм*, остальные—для ступиц диаметром 190 *мм*

Допускаемые отклонения по длине: ±2 *см*

Примечания:

1. Размеры заготовок по толщине и ширине установлены для древесины с влажностью 15% абс.

При большей влажности заготовки должны иметь припуски на усушку для твердых лиственных пород — как для дуба, согласно ОСТ НКЛес 8791/172; для хвойных и мягких лиственных пород—как для сосны и ели, согласно ОСТ ВКС 7367.

2. Размеры заготовок и их соотношение по породам древесины устанавливаются в заказе согласно обоснованной спецификации потребителя.

3. Допускается, по соглашению сторон, для изготовления склеенных ступиц сдавать пластины и сегменты следующих размеров (без коры): толщиной 12—13 *см*, шириной 22—26 *см* (дубовые — шириной от 23 *см*). По длине и качеству древесины они должны удовлетворять требованиям настоящего стандарта.

4. Допускается поставка заготовок кратных длин (рассчитанных на изготовление нескольких деталей одного вида).

Допускаемые отклонения

5. Отклонения от установленных табл. 2 размеров допускаются:

а) по толщине и ширине заготовок, предназначенных для всех косяков и спиц:
для заготовок пиленых . . . ±2 *мм*
» » колотых . . . +5 и —3 *мм*;

б) по толщине (щека) и ширине (матка) заготовок, предназначенных для цельногнутых ободьев . . . . +4 *мм*;

в) по длине прямолинейных заготовок, предназначенных:
для косяков и ободьев . . . +30 и — 10 *мм*;
» спиц . . . . . +20 и — 10 »

Качество древесины

6. Качество древесины заготовок должно удовлетворять следующим требованиям (пороки древесины — по ГОСТ 2140—43 «Пороки древесины»):

Наименования пороков	Нормы допускаемых пороков в заготовках для:			
	цельногнутых ободьев, гнутых и гнуто-прессованных косяков	выпильных косяков	спиц	ступиц
1. Сучки твердые сросшиеся здоровые, роговые и окрашенные	Не учитываются сучки в заготовках для цельногнутых ободьев, гнутых и гнуто-прессованных косяков размером до 10 *мм*, а в заготовках для выпильных косяков и ступиц—до 15 *мм*. Учитываемые сучки допускаются размером до:			
	15 *мм* на узких сторонах заготовок для гнутопрессованных косяков и до 20 *мм*—на одной из широких сторон всех заготовок	20 *мм* только на подшинной стороне заготовки	5 *мм* при расположении по длине не ближе 30 *мм* один к другому и не ближе 130 *мм* к торцам	40 *мм* а частично сросшиеся и несросшиеся—до 20 *мм*, при расположении по длине не ближе 250 *мм* один к другому, без ограничения количества

Продолжение

Наименования пороков	Нормы допускаемых пороков в заготовках для:			
	цельногнутых ободьев, гнутых и гнуто-прессованных косяков	выпильных косяков	спиц	ступиц
	В количестве не более:			
	2 шт. в заготовках для ободьев и 1 шт. в заготовках для косяков	1 шт. на заготовку	2 шт. на заготовку	

Примечания:

1. Размер сучка определяется его наибольшим диаметром.
2. Не допускаются сучки на ребрах и расположенные гнездами.
3. В одном поперечном сечении заготовки сумма размеров учитываемых сучков не должна превышать предельного размера допускаемого сучка

2. Краснина внутренняя и заболонная, ложное ядро, химические и заболонные грибные окраски и пятнистость	Допускаются, при условии отсутствия белых выцветов и тонких черных линий и при твердости не ниже окружающей здоровой древесины:			
	а в заготовках, предназначенных для ободьев и косяков колес тачанок, двуколок и походных кухонь, допускаются только глубиной до $^1/_2$ толщины заготовки	без ограничения	глубиной до $^1/_2$ толщины заготовки	без ограничения
3. Трещины	Поверхностные трещины допускаются только волосные, без ограничения длины. Торцевые трещины (односторонние и сквозные) допускаются на обоих торцах общим протяжением по длине заготовок не более:			
	130 *мм*	50 *мм*	50 *мм*	30 *мм*

Примечание. Размеры трещин установлены для заготовок влажностью 15%; для заготовок влажностью более 15% нормы трещин уменьшаются на 50%.

Продолжение

Наименования пороков	Нормы допускаемых пороков в заготовках для: цельногнутых ободьев, гнутых и гнутопрессованных косяков	выпильных косяков	спиц	ступиц
4. Косослой	Допускается при условии отклонения волокон от прямого направления не более: 3%	5%	3%	Допускается
	а в заготовках для гнуто-прессованных косяков—не более 5%			
5. Прорость	Допускается глубиной до: 5 *мм*	5 *мм*	3 *мм*	10 *мм*
	а в заготовках для гнуто-прессованных косяков—до 10 *мм*			
6. Червоточина	Допускается только поверхностная			
7. Засмолок, крень и смоляные кармашки	Не допускаются, за исключением заготовок для гнуто-прессованных косяков	Не допускаются		Допускаются
8. Завитки	Допускаются глубиной до 1/4 ширины заготовки	Допускаются	Допускаются глубиной до 1/2 ширины заготовки	Допускаются
9. Внутренняя заболонь	Допускается			

Примечания:

1. Заболонь (наружная) в дубовых заготовках для выворотного обода (в котором заболонь расположена на вогнутой стороне) допускается глубиной до 2 *мм*.

2. В заготовках для ступиц допускаются: закомелистость, сбежистость и свилеватость; сухобокость допускается глубиной до 10 *мм*.

3. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, не допускаются.

7. Влажность древесины заготовок при поставках не нормируется.

8. Нормы прочности на изгиб и сжатие древесины заготовок, предназначенных для спиц, устанавливаются следующие:

Влажность древесины % %	Заготовки для спиц колес:		
	одноконных повозок	пароконных, повозок, тачанок, двуколок и походных кухонь	одноконных и пароконных повозок, тачанок, двуколок и походных кухонь
	Предел прочности при поперечном изгибе (врем. сопр. изгибу)		Предел прочности при сжатии вдоль волокон (врем. сопр. сжатию)
	кг/см²		
10	800	850	450
15	640	680	360

Примечание. Испытание древесины на изгиб и сжатие производится, только по требованию потребителя, по ОСТ НКЛес 250 «Методы физико-механических испытаний древесины».

Обработка

9. Заготовки (кроме колотых и предназначенных для ступиц) должны быть прямоугольного сечения и должны иметь взаимно-параллельные стороны: пиленые — по толщине и по ширине, колотые — только по ширине.

Отклонения от параллельности, а также кривизна и крыловатость не должны превышать 3 *мм*.

10. Торцы прямолинейных заготовок должны быть опилены под прямым углом. Неперпендикулярность оторцовки допускается в заготовках для ступиц — до 10 *мм*, для прочих заготовок — до 5 *мм*.

11. Колотые заготовки должны быть чисто отесаны топором.

12. В заготовках для гнуто-прессованных косяков наклон годовых слоев по отношению к узкой стороне заготовки не должен превышать 50°.

13. Радиус закругления запаха обода должен совпадать с радиусом обода на протяжении не менее 200 *мм* (от начала запáха) для колес повозок и тачанок и не менее 300 *мм* — для колес двуколок и походных кухонь.

14. Концы заготовок для цельногнутых ободьев должны быть плотно связаны отожженной проволокой, распаренным лыком или пропаренной лозой с туго забитым клином. Концы согнутых заготовок для косяков должны быть скреплены деревянными планками на гвоздях или металлическими скобами.

15. Обзол в заготовках для косяков допускается шириной до 15 *мм* без ограничения по длине, при условии что противоположная сторона заготовки удовлетворяет требованиям для использования последней в качестве матки косяка.

16. Отколы, отщепы и вмятины в заготовках для спиц и выпильных косяков допускаются глубиной до 3 *мм*. В прямолинейных заготовках для ободьев, гнутых и гнуто-прессованных косяков на широкой стороне, предназначенной для маточной части, эти дефекты не допускаются, а на остальных сторонах допускаются глубиной до 3 *мм*. В согнутых заготовках эти дефекты на вогнутой стороне не допускаются, а на выпуклой допускаются глубиной до 5 *мм*. Жмотины глубиной до 5 *мм* допускаются на вогнутой стороне заготовок. В согнутых заготовках отколы и отщепы должны быть плотно прижаты к древесине распаренным лыком или отожженной проволокой.

17. Заделка пороков древесины в заготовках не допускается.

II. УКЛАДКА И ХРАНЕНИЕ

18. Прямолинейные заготовки укладываются на подкладках из здоровой древесины в клетки перекрещивающимися рядами с промежутками между отдельными заготовками (в горизонтальном ряду) около 1 *см*. Клетки выкладываются на сухом месте, очищенном от травы, щепы, мусора, а зимой — и от снега. Между двойными рядами клеток должен быть проход шириной 0,6—0,8 *м*.

19. Заготовки должны быть рассортированы по размерам, породам древесины и по способу изготовления (колотые и пиленые).

20. Согнутые ободья и косяки укладываются «стаканами» или в штабели «плетенкой» по 20 шт. один на другой, с запáхом в разные стороны.

21. Заготовки должны храниться в крытых складках или под навесом.

22. При длительном хранении заготовок в весенне-летнее время, торцы заготовок должны быть обмазаны защитной замазкой или защитным составом.

III. ПРИЕМКА И УЧЕТ

23. Приемка заготовок производится путем поштучного их осмотра и обмера. По соглашению сторон допускается выборочная приемка путем осмотра и обмера пробы в количестве не менее 5% общего количества сдаваемых заготовок.

24. Если в отобранной пробе окажется более 5% заготовок, не удовлетворяющих требованиям настоящего стандарта, то отбирают вторую пробу в двойном количестве.

Если и во второй пробе окажется более 5% заготовок, не удовлетворяющих требованиям настоящего стандарта, то приемка заготовок должна быть произведена поштучно.

Если в отобранных пробах количество заготовок, не удовлетворяющих требованиям настоящего стандарта, не превышает 5% (процент брака, обнаруженный в пробе, распространяется на всю партию), то предъявленная партия заготовок принимается, причем стоимость бракованных деталей в общую стоимость заготовок не включается.

25. Учет заготовок производится, по соглашению сторон, поштучно или комплектами: на колесо, на пару колес (для двуколок и походных кухонь), станами на 4 колеса (для одноконных и пароконных повозок, а также для тачанок).

СОДЕРЖАНИЕ

1. Пиломатериалы
(доски, бруски, брусья)

Стр.

ГОСТ 3008—45 Пиломатериалы хвойных пород. Доски и бруски . . . 5

ГОСТ 3397—46 Пиломатериалы хвойных пород для сельскохозяйственного машиностроения. Доски, бруски и брусья 23

ОСТ НКЛес 8119/117 Пиломатериалы резонансовые 33

ОСТ НКЛес 279 Пиломатериалы еловые черноморской сортировки (экспортные) 38

ГОСТ 2695—44 Пиломатериалы твердых лиственных пород 51

ГОСТ 5444—50 Пиломатериалы лиственных пород для строительства . . 60

ГОСТ 5148—49 Пиломатериалы специальные сосновые и еловые . . . 70

ОСТ НКЛес 6359/40 Пиломатериалы ольховые и осиновые 102

ОСТ 3664 Планки деревянные для снеговых щитов 112

ГОСТ 5780—51 Обапол хвойных пород для крепления горных выработок 117

ГОСТ 3021—45 Брусья хвойных пород 121

ГОСТ 78—40 Шпалы деревянные для железных дорог широкой колеи 131

ОСТ НКЛес 221 Шпалы для железных дорог узкой колеи 140

ГОСТ 1350—46 Брусья мостовые 146

ОСТ ВКС 7527 Брусья переводные для стрелочных переводов железных дорог узкой колеи (сосновые, еловые, лиственничные, кедровые и пихтовые) 150

ОСТ 2761 Брусья переводные для стрелочных переводов железнодорожных линий широкой колеи (сосновые, кедровые, лиственничные и еловые) 156

ГОСТ 5342—50 Брусья для нефтяных вышек 162

ГОСТ 48—43 Бруски для изготовления лыж 170

ОСТ НКВТ 7463/354 Наметельники хвойных пород беломорской сортировки 175

2. Заготовки

ГОСТ 3490—46 Заготовки черновых хвойных пород досчатые и брусковые 179

ГОСТ 4188—48 Заготовки хвойных пород для деталей сельскохозяйственных машин 195

ГОСТ 4763—49 Заготовки твердых лиственных пород для деталей сельскохозяйственных машин 207

Стр.

ГОСТ 2800—45 Заготовки для деревянных деталей колес конных повозок 217

ГОСТ 4431—48 Заготовки для гнутопрессованного обода деревянных колес одноконных и пароконных повозок. 229

ОСТ НКЛес 7203/84 Болванки деревянные для погонялок и вальков к ткацким станкам 234

3. Клепка

ОСТ НКЛес 186 Клепка для деревянных водонапорных труб с рабочим давлением от 0,75 до 6 *ат* 241

ГОСТ 173—47 Клепка для бочек под минеральные масла и консистентные смазки 247

ГОСТ 1878—47 Клепка для бочек под рыбу 253

ГОСТ 4284—48 Клепка для бочек под зернистую лососевую икру . . . 259

ОСТ НКЛес 6856/62 Клепка (боковник) и днища буковые для бочек под сливочное масло (комплект) 263

ГОСТ 4971—49 Клепка дубовая для бочек под пиво 269

ГОСТ 247—50 Клепка дубовая для винных бочек 273

ОСТ 3814 Клепка для бочек под цемент 277

ОСТ НКЛес 302 Клепка пиленая для бочек под хлорную известь . . 282

4. Бревна пиловочные

ГОСТ 1047—43 Бревна пиловочные хвойных пород. Сортамент и технические условия 289

ГОСТ 4534—48 Кряжи пиловочные мягких лиственных пород. Сортамент и технические условия 296

ГОСТ 3970—47 Бревна длинные хвойных пород для деревянных судов (барж) 301

ГОСТ 1017—50 Бревна для карандашного производства. Технические условия 306

ОСТ НКЛес 299 Бревна резонансовые 310

5. Вспомогательные стандарты

ГОСТ 2140—43 Пороки древесины 317

ОСТ ВКС 7367 Припуски на усушку пиломатериалов сосновых и еловых. Нормы 378

ОСТ НКЛес 8791/172 Нормы припусков на усушку дубовых пиломатериалов 380

ГОСТ 4369—48 Пиломатериалы буковые. Нормы припусков на усушку . 383

ГОСТ 3808—47 Правила естественной сушки и хранения пиломатериалов хвойных пород на складах (биржах) для естественной сушки . . . 388

ГОСТ 3821—47 Метод определения влажности древесины 399

ОСТ НКЛес 250 Методы физико-механических испытаний древесины . . 403

ЗАМЕЧЕННЫЕ ОПЕЧАТКИ

Страница	В каком месте	Напечатано	Следует читать	По чьей вине
26	1-я графа справа, 8-я строка снизу	50 *мм*	3 шт.	Типографии
40	1-я графа справа, поз. 2, 1-я и 2-я строки сверху	однородная	односторонняя	Корректорской
42	1-я графа справа, поз. 9, 3-я строка снизу	не более	более	»
87	3-я графа справа, 11-я строка снизу	(1/2)	(1 1/2)	Типографии
103	12-я строка сверху	0 5 *см.*	0,5 *см.*	»
220	Верхняя таблица, 1-я графа справа, 3-я цифровая строка сверху	3,0	380	»
226	В головке таблицы, 2-я графа справа, 1-я строка сверху	пароконных,	пароконных	Корректорской
227	5-я строка снизу	складках	складах	»
Вклейка стр. 7	2-я графа справа, в головке	щебня	гребня	Редакции
248	6-я строка сверху	толщие	толщине	Корректорской
293	1-я графа слева, поз. 4, 4 и 5-я строки сверху	от лупы	отлупы	»
297	7-я строка снизу, справа	предриятиям	предприятиям	»
303	1-я графа слева поз. 4, 1—3 строки сверху	(трещины, усушкиметики	(трещины усушки, метики	»
322	18 и 19-я строки снизу	крошащие	крошащиеся	»
437	1-я строка снизу	органичиться	ограничиться	»

Л53105 Стандартгиз. Подп. к печ. 13/VI 1951 г. 29 л. л. Тир. 8000
Тип. «Московский печатник». Зак. 523
gost.e-ecolog.ru