ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОДШИПНИКИ ШАРИКОВЫЕ И РОЛИКОВЫЕ

Фаски

Ball and roller bearings. Chamfers

ГОСТ 4253—48

Взамен
ОСТ ВКС 7939

Утвержден Всесоюзным комитетом стандартов при Совете Министров Союза ССР 3/VII 1948 г. Срок введения установлен

с 1/VII 1949 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящим стандартом устанавливаются форма и размеры монтажных фасок подшипников, сопрягающихся с галтелями вала и корпуса.

2. Фаски могут быть двух типов:

а) нормальные симметричные (черт. 1);

б) с уступом на торцовой поверхности (черт. 2).

Примечания:

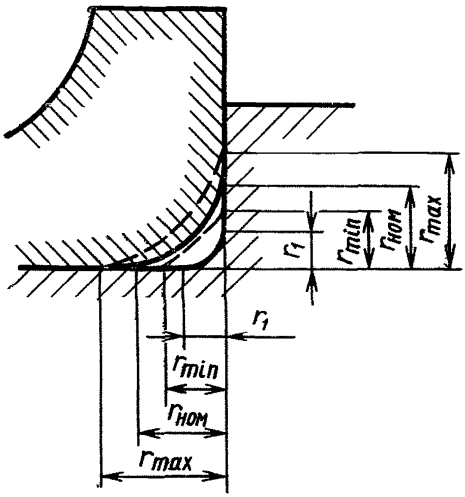
1. Выбор типа фасок предоставляется заводу — изготовителю подшипников. В тех случаях, когда конструктивно высоты заплечиков на валу или в корпусе лимитированы, по требованию заказчика, фаски изготовляются с уступом.

2. По соглашению сторон, фаски подшипников могут изготовляться прямыми под углом 45° с координатами, согласно таблице настоящего стандарта.

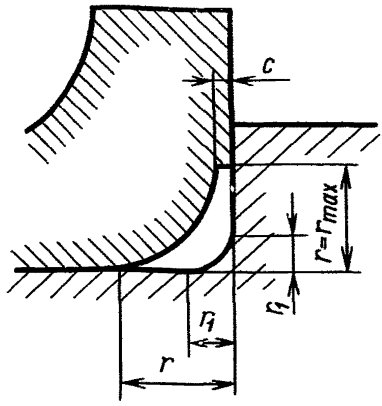
Издание официальное ★

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru



Черт. 1



Черт. 2

3. Наибольшие радиусы закруглений (галтели) на валу или в корпусе и максимальные и минимальные размеры фасок устанавливаются следующие:

мм

Координаты фасок подшипников			Наибольшая галтель вала или корпуса r_1	Координаты фасок подшипников			Наибольшая галтель вала или корпуса r_1
$r_{номин}$	r_{max}	r_{min}		$r_{номин}$	r_{max}	r_{min}	
0,2	0,4	0,1	0,1	3	4	2,3	2
0,3	0,5	0,2	0,2	3,5	4,5	2,5	2
0,4	0,7	0,2	0,2	4	5,2	3	2,5
0,5	0,8	0,3	0,3	5	6,3	3,7	3
0,8	1,2	0,5	0,5	6	7,5	4,7	4
1	1,5	0,7	0,6	8	10	6	5
1,2	1,7	0,9	0,8	10	12,5	7,5	6
1,5	2,1	1,1	1	12	15	9,5	8
2	2,7	1,3	1	15	19	12	10
2,5	3,3	1,8	1,5	18	23	14	12

Примечания:

1. Номинальные размеры фасок $r_{номин}$ даны в соответствии с типоразмерными стандартами на подшипники и с ГОСТ 3478—68.

2. Размеры фасок в таблице являются не радиусами фасок, а координатами фасок.

3. Радиусы закругления фасок настоящим стандартом не устанавливаются.

4. Для фасок с уступом минимальный размер координаты фаски по торцу подшипника может быть доведен до радиуса галтели вала r_1.

5. Максимальный размер фаски с уступом не должен превышать номинального размера нормальной фаски $r_{номин}$.

6. Глубина уступа фаски настоящим стандартом не стандартизуется.

7. Допускаются колебания размеров фаски в разных точках окружности, а также несимметричность нормальной фаски относительно торца и цилиндрической поверхности колец в пределах максимального и минимального размера фасок, приведенных в таблице.

8. В отдельных случаях, по обоснованному требованию заказчика, допуски на размеры фасок подшипников могут быть сужены заводом—изготовителем подшипников до величин, обусловленных требованиями подшипников узла.

9. Для подшипников, изготовляемых в соответствии с ГОСТ 520—71, форма и размеры фасок согласовываются между сторонами специальными техническими условиями.

10. Фаски подшипников по внешнему виду должны соответствовать требованиям ГОСТ 520—71.

Замена

ГОСТ 520—71 введен взамен ГОСТ 520—45.
ГОСТ 3478—68 введен взамен ГОСТ 3478—46.

---

gost.e-ecolog.ru