СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

gost.e-ecolog.ru

УДК 669(012)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

Заменен ГОСТом № 3685-71 с 01.01.72
ИПС 1972, с. 731

Издание официальное

СССР — Всесоюзный комитет стандартов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 3685—47
	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ВОЛНИСТАЯ	Взамен ОСТ 5237
		Группа В23

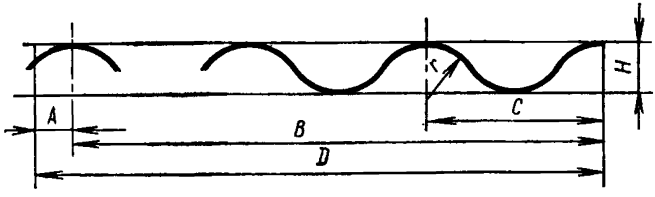
Настоящий стандарт распространяется на тонколистовую волнистую сталь, поддающуюся электросварке, поставляемую в черном или оцинкованном виде.

I. СОРТАМЕНТ

1. Волнистая сталь изготовляется из листов обыкновенного качества следующих размеров: 710×1420, 750×1500, 800×1500 и 1000×2000 по ГОСТ 3680—57.

Примечание. По соглашению сторон допускается изготовление волнистой стали из листа размером 1250 × 2500 *мм*.

2. Волнистая сталь по расположению и размерам волн изготовляется согласно чертежу и таблице настоящего стандарта.



мм

Ширина листа после волнования *D* (ориентировочная)	Размеры волны		
	Длина *C*	Высота *H*	Радиус *r*
835	130	35	1,10 *H*
690	130	35	
570	130	35	
835	100	30	0,90 *H*
640	100	30	

Внесен Министерством черной металлургии СССР	Утвержден Всесоюзным комитетом стандартов 30/V 1947 г.	Срок введения 1/I 1948 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Примечания:

1. Ширина перекрытия *A* должна быть не менее $^1/_4$ длины волны с допускаемым отклонением +15 *мм*.

2. По соглашению сторон допускается изготовление волнистой стали с длиной волны 100 *мм* и высотой волны 50 *мм*.

3. По толщине листы изготовляются размером от 1,0 до 1,8 *мм* включительно по ГОСТ 3680—57.

4. Допускаемые отклонения по высоте и длине отдельных волн ±3 *мм*.

5. Непараллельность волн кромке листа допускается в пределах 15 *мм*.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

6. Поверхность листов волнистой стали, поставляемой в черном виде, — согласно ГОСТ 501—58.

7. Поверхность оцинкованных листов — согласно ГОСТ 7118—54 (п. 5).

8. Прочность оцинковки проверяется согласно п. 7 ГОСТ 7118—54.

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, УПАКОВКИ И МАРКИРОВКИ

9. Приемка, упаковка и маркировка листов волнистой стали производятся по ГОСТ 501—58 для листов, поставляемых в черном виде, и по ГОСТ 7118—54 — для листов, поставляемых в оцинкованном виде.

Замена

ГОСТ 501—58 введен взамен ГОСТ 501—41.
ГОСТ 3680—57 введен взамен ГОСТ 3680—47.
ГОСТ 7118—54 введен взамен ОСТ НКТП 3212.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90¹/₁₆
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч.-изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

gost.e-ecolog.ru

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891