Издание официальное

Управление по стандартизации при Совете Министров СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 683—52
	ФОТОСТЕКЛО ФОРМАТНОЕ	Взамен ГОСТ 683—41 и ОСТ 117
		Группа И11

Настоящий стандарт распространяется на листовое стекло, предназначенное для изготовления фотографических негативных пластинок общего назначения по ГОСТ 5553—50.

I. РАЗМЕРЫ

1. Размеры фотостекла должны соответствовать указанным в табл. 1.

мм Таблица 1

Ширина и длина	Толщина	Допускаемые отклонения		Условные размеры фотопластинок, для которых предназначено стекло
		по длине и по ширине	по толщине	
89×119	0,8	±0,25	±0,1	90×120; 60×90; 45×60
99×249	0,8	±0,25	±0,1	100×250
106,5×178	0,8	±0,25	±0,1	45×107
128×178	0,8	±0,25	±0,1	60×130; 65×90
89×119	1,2	±0,25	±0,2	90×120
89×128	1,2	±0,25	±0,2	65×90 (для двух пластинок)
99×149	1,2	±0,25	±0,2	100×150
119×164	1,2	±0,25	±0,2	120×165
119×178	1,2	±0,5	±0,2	90×120 (для двух пластинок)
99×179	1,2	±0,5	±0,2	100×180
129×178	1,2	±0,5	±0,2	180×180
149×198	1,2	±0,5	±0,2	100×150 (для двух пластинок)
164×238	1,6	±0,5	±0,2	120×165 (для двух пластинок)
179×179	1,6	±0,5	±0,2	180×180

Внесен Министерством промышленности строительных материалов	Утвержден Управлением по стандартизации 18/XII 1952 г.	Срок введения 1/VII 1953 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

мм *Продолжение*

Ширина и длина	Толщина	Допускаемые отклонения		Условные размеры фотопластинок, для которых предназначено стекло
		по длине и по ширине	по толщине	
178×238	1,6	±0,5	±0,3	180×240
178×258	1,6	±0,5	±0,3	130×180 (для двух пластинок)
238×298	1,8	±0,5	±0,3	240×300
298×398	1,8	±0,5	±0,3	300×400
398×498	2,0	±0,5	±0,3	400×500
498×598	2,0	±0,5	±0,3	500×600

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

2. Фотостекло должно быть прямоугольной формы. Отклонение от прямоугольной формы допускается в пределах допуска по длине и ширине (п. 1).

3. Фотостекло должно быть равномерной толщины. Разнотолщинность стекла не должна превышать 0,1 *мм*.

4. Фотостекло должно иметь ровные кромки.

Не допускаются в кромке стекла на каждой из сторон более двух:

а) щербин-выемок длиной (считая от кромки к центру) более 2 *мм* и по толщине: для стекол толщиной до 1,2 *мм* — более 0,6 *мм* и для стекол толщиной от 1,2 *мм* и выше — более 1 *мм*;

б) зазубрин-выступов высотой более 0,5 *мм* и по толщине более 1 *мм*.

Щербины-выемки в кромке стекла длиной до 1 *мм* (считая от кромки к центру) и по толщине до 0,5 *мм*, а также зазубрины-выступы в кромке стекла по толщине до 0,5 *мм* — не нормируются.

5. Стекло должно иметь ровную поверхность. Допускается кривизна (стрела прогиба) не более 0,25% длины стороны стекла, по которой измеряется прогиб.

6. Стекло должно иметь целые углы. Допускаются стекла с отбитыми углами, размером по каждому ребру, составляющему угол, не более 2 *мм* в количестве не более 1% от партии.

7. Коэфициент светопрозрачности фотостекла должен быть не менее 0,85 на 1 *см* толщины.

8. Стекло должно быть равномерно отожжено. Допускаемое напряжение стекла, измеряемое величиной двойного лучепреломления, не должно превышать 10 миллимикрон/*см* на 1 *мм* толщины стекла.

9. Стекло должно быть химически стойким при испытании на выщелачиваемость. Потеря его в весе не должна превышать норм, установленных по ГОСТ 111—41 для оконного стекла.

10. По внешнему виду фотостекло должно удовлетворять данным табл. 2.

Таблица 2

Показатели	Требования
а) Пузыри бесцветные прозрачные (воздушные)	Допускаются в несосредоточенном виде, не продавливающиеся, размером по наибольшему измерению не более 2 *мм* на расстоянии до 10 *мм* от края для стекол размером 129×178 *мм* и более
б) Пузыри белесоватые непрозрачные (щелочные)	Не допускаются
в) Мошка	Допускается в несосредоточенном виде размером не более 0,5 *мм*. Размером не более 1 *мм* допускается: на расстоянии до 5 *мм* от края стекла размером до 164×238 *мм* вкл. и на расстоянии до 10 *мм* от края для стекол размером более 164×238 *мм*
г) Инородные включения	Не допускаются
д) Царапины	Допускаются волосные в несосредоточенном виде
е) Свиль (прозрачные нитевидные включения, заметные невооруженным глазом только под определенным углом)	Допускается не ощутимая рукой не видимая в проходящем свете и не искажающая изображения

Продолжение

Показатели	Требования
ж) Полосность или волнистость (участки стекла, обладающие свойством искажать изображение при просматривании сквозь стекло)	Субъективное испытание: допускается видимая под углом 25°. Объективное испытание: допускается, если при просмотре в проекционном фонаре отклонение изображения нити на экране не превышает 5 угловых минут
з) Стеклянная пыль	Не допускается

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

11. Фотостекло должно быть принято отделом технического контроля (ОТК) завода-поставщика.

Завод-поставщик должен гарантировать соответствие фотостекла требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию фотостекла документами установленной формы, удостоверяющими его качество.

12. Размер партии фотостекла должен быть установлен соглашением сторон.

13. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества поступающего к нему фотостекла и соответствие его показателей требованиям настоящего стандарта, применяя указанные ниже правила и методы испытаний.

14. От каждой партии должен быть отобран один ящик стекла для осмотра и испытаний.

15. Для проверки соответствия стекла требованиям пп. 1—6 и 10 настоящего стандарта от отобранного ящика должно быть взято не менее 30% стекол.

16. В случае получения неудовлетворительных результатов проверки в отношении хотя бы одного стекла должно быть произведено повторное испытание двойного количества вновь отобранных стекол.

Если в результате повторной проверки окажется, что хотя бы одно из отобранных для проверки стекол не удовлетворяет указанным выше требованиям стандарта, то партия должна быть забракована.

17. Для проверки светопрозрачности (п. 7) и степени отжига (п. 8) должно быть отобрано не менее трех стекол из каждого отобранного ящика, а для определения химической устой-

чивости (п. 9) такое количество стекол, которое бы позволило вырезать 12 пластинок размером 5×10 *см*.

18. Внешний вид стекол п. 10 (подпункты «а», «б», «в», «г», «д», «е» и «з») должен проверяться в проходящем свете без применения увеличительных приборов. Стекло должно быть поставлено перпендикулярно к лучу зрения на расстоянии 0,6 *м* от глаза наблюдателя.

19. Соответствие стекла требованиям пп. 1—6 настоящего стандарта должно проверяться шаблонами и универсально-измерительным инструментом.

20. Степень отжига стекла (п. 8) должна проверяться при помощи поляриметра с компенсатором (пластинкой 1/4 волны) на образцах шириной 3,0±0,5 *см* и длиной 8±0,5 *см*, вырезанных из отобранных для испытания листов фотостекла.

21. Светопрозрачность (п. 7) должна проверяться с помощью селенового фотоэлемента с корригирующим светофильтром, приводящим спектральную чувствительность фотоэлемента к чувствительности человеческого глаза.

22. Объективный метод определения полосности стекла (п. 10 подпункт «ж») должен проводиться при помощи проекционного фонаря, у которого диапозитив заменен рамкой с вертикально натянутой нитью. Стекло должно быть установлено на расстоянии 0,25 *м* от объектива фонаря и 3,45 *м* от экрана.

На экране должны быть нанесены три вертикальных линии: средняя пунктирная линия и по обе стороны от нее расположенные симметрично две сплошные линии толщиной 1,0—1,5 *мм*. Расстояние между сплошными крайними линиями должно быть 10 *мм*.

Полосность определяется по отклонению изображения нити от средней центральной линии. Отклонение в 1 *мм* соответствует углу отклонения в 1′.

23. Щелочеустойчивость (п. 9) должна проверяться на 8 пластинках размером 5×10 *см*, вырезанных из отобранных для испытаний фотостекол. Испытание должно производиться на двух пробах, по 4 пластинки в каждой пробе, по методике, установленной ГОСТ 111—41.

IV. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

24. Фотостекло должно упаковываться в прочные деревянные ящики пачками, по 25—50 стекол в каждой.

25. Каждая пачка стекла должна быть завернута в бумагу.

26. В ящике должно быть уложено стекло только одного размера.

Вес ящика со стеклом не должен превышать 60 *кг*.

27. Ящики должны изготовляться из рядового обрезного теса любой породы, толщиной 19—25 *мм*, с влажностью древесины не более 25%.

28. На крышке каждого ящика черной несмываемой краской должны быть нанесены:

а) товарный знак завода-изготовителя;

б) количество фотостекла в $м^2$,

а на одной из боковых сторон должны быть нанесены надписи: «Осторожно — стекло». «Не бросать!» и «Не кантовать!».

29. Каждый ящик стекол должен быть снабжен упаковочным листом, в котором должно быть указано:

а) наименование и адрес завода-изготовителя;

б) размеры и количество стекол;

в) «ГОСТ 683—52».

30. Стекло должно транспортироваться в крытых вагонах.

При транспортировании ящики со стеклом должны быть поставлены крышкой кверху. Не допускается при хранении, транспортировании, погрузке и выгрузке кантовать ящики или устанавливать их в наклонном положении.

31. При транспортировании ящики должны плотно прилегать к стенкам вагона и друг к другу. Если между ящиками и боковой стенкой вагона остается зазор, то ящики должны быть заклинены так, чтобы исключалась возможность сдвигов и колебаний ящиков и обеспечивалась сохранность стекла при его перевозке.

32. Ящики с упакованным стеклом независимо от времени года должны храниться в закрытом помещении так, чтобы стекло было защищено от атмосферных осадков.

gost.e-ecolog.ru

Л72721 Стандартгиз. Подп. к печ. 10/I 1953 г. 0,375 п. л. Тир. 4000

Тип. «Московский печатник». Зак. 2987