Издание официальное

Управление по стандартизации при Совете Министров СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 6516—53
	СТЕКЛА ОЧКОВЫЕ БЕСЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ПРОТИВОГАЗОВ И ДЛЯ ЗАЩИТНЫХ ОЧКОВ	Взамен ГОСТ 2777—44
		Группа И11

Настоящий стандарт распространяется на очковые бесцветные стекла для противогазов и для защитных очков (для защиты глаз от ветра, пыли, осколков, стружки и брызг), изготовляемые из отборного листового стекла по ГОСТ 111—41.

I. РАЗМЕРЫ

1. Стекла очковые должны выпускаться следующих видов:

а) стекла для общевойсковых и гражданских противогазов;
б) » » детских противогазов;
в) » » защитных очков круглой формы;
г) » » » » фасонной формы.

2. Размеры стекол должны соответствовать указанным в табл. 1.

мм Таблица 1

Виды стекол	Диаметр	Толщина
Стекла для общевойсковых и гражданских противогазов	$65{,}6\pm0{,}3$	$2{,}2^{+0{,}3}_{-0{,}2}$
Стекла для детских противогазов	$58\ \pm0{,}3$	
Стекла для защитных очков круглой формы, не подлежащие фацетировке	$58\ \pm0{,}5$	$2{,}2^{+0{,}3}_{-0{,}2}$
	$54\ \pm0{,}5$	$3{,}5\pm0{,}5$
То же, подлежащие фацетировке (нефацетированные)	$51\ \pm0{,}5$	$2{,}2^{+0{,}3}_{-0{,}2}$
Стекла для защитных очков фасонной формы	Площадью не более 50 *см*²	$2{,}8\pm0{,}3$
		$2{,}5\pm0{,}3$

Внесен Министерством промышленности строительных материалов СССР

Утвержден Управлением по стандартизации 4/III 1953 г.

Срок введения 1/I 1954 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

3. В круглых стеклах допускается овальность, при условии что их размеры не выходят за пределы, указанные в п. 2.

4. Стекла должны быть равномерной толщины. Допускаются разнотолщинность (колебание в толщине одного и того же стекла), не превышающая 0,1 *мм*, при условии что толщина стекла не выходит за пределы, указанные в п. 2.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

5. Светопрозрачность стекол должна быть не менее 85% (в пересчете на 1 *см* толщины).

6. Стекла должны быть нормально отожжены. Напряжения в стекле, измеряемые величиной двойного лучепреломления, не должны превышать указанных в п. 26 ГОСТ 111—41.

7. Стекла должны быть химически стойки и при испытании на выщелачиваемость (п. 28) их потеря в весе не должна превышать 30 *мг* на 1 $дм^2$ поверхности стекла.

8. Кромка стекол не должна иметь режущего края.

9. В стекле не допускаются щербины (выемки в кромке) длиной, считая от кромки к центру, более 2 *мм*, шириной (по периметру стекла) более 2 *мм* и глубиной (по толщине стекла) более 0,5 *мм*.

10. Трещины в стекле не допускаются.

11. В отношении показателей внешнего вида стекла должны удовлетворять требованиям табл. 2.

Таблица 2

Наименования показателей	Стекла	
	для общевойсковых и гражданских противогазов и для защитных очков	для детских противогазов
1. Мошка (пузырьки размером по наибольшему измерению до 0,8 *мм*)	Допускается в количестве не более 4 шт. на одно стекло	
2. Пузыри прозрачные бесцветные (воздушные)	Допускаются, не продавливающиеся стальным острием, размером по наибольшему измерению не более: 1 *мм* | 2 *мм* в количестве не более: 2 шт. | 4 шт. на одно стекло	

Продолжение

Наименования показателей	Стекла	
	для общевойсковых и гражданских противогазов и для защитных очков	для детских противогазов
3. Пузыри непрозрачные белесоватые (щелочные)	Не допускаются	
4. Рух (закристаллизовавшиеся частицы стекла)	Допускается, не режущий, по наибольшему измерению не более: 0,5 *мм* | 1 *мм*; в количестве не более: 2 шт. | 4 шт. на одно стекло	
5. Камень	Не допускается	
6. Шлир (грубая свиль, имеющая головку — каплю нерастворившегося инородного включения)	Не допускается	
7. Царапины	Допускаются волосные (в соответствии с эталонами стекол, согласованными с потребителями) в количестве: 2 шт. | 3 шт.; длиной каждая не более: 10 *мм* | 15 *мм*	
8. Свиль (прозрачные стеклообразные нитевидные включения, отличающиеся по показателю преломления от окружающего стекла)	Допускается, не видимая в проходящем свете	
9. Полосность или волнистость (участки стекла, обладающие свойством искажать изображение при просматривании сквозь стекло)	Допускается, если при просмотре в проекционном фонаре (п. 25) отклонение изображения нити не превышает: 5′	7′

12. По периметру стекла на расстоянии до 8 *мм* от кромки показатели внешнего вида (табл. 2) не нормируются, за исключением камней, шлиров и трещин, которые не допускаются.

13. Завод-поставщик гарантирует пятилетний срок хранения стекол для противогазов в складских условиях с сохранением их качества в соответствии с настоящим стандартом, при условии соблюдения инструкции о порядке хранения стекол (п. 29).

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

14. Стекла должны быть приняты отделом технического контроля (ОТК) завода-поставщика.

Завод-поставщик должен гарантировать соответствие всех выпускаемых стекол требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию поставляемых стекол документом установленной формы, удостоверяющим их качество.

15. Размер предъявляемой к приемке партии устанавливается в заказе, но не более 10 ящиков.

В партию могут входить стекла лишь одного вида и одного размера.

При поставке более 10 ящиков излишек в количестве до 5 ящиков включительно прибавляется к одной из партий. Излишек в 5 и более ящиков считается за отдельную партию.

16. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества поступающих к нему стекол и соответствия их показателей требованиям настоящего стандарта, применяя указанные ниже методы испытаний.

17. При контрольной проверке партию стекол подвергают наружному осмотру и от нее отбирают 1 ящик стекла для обмера и для проверок и испытаний в соответствии с пп. 18—20.

18. Контрольной проверке размеров стекол (п. 2) и соответствия их требованиям в отношении показателей внешнего вида (п. 11) должно подвергаться 100 стекол из каждого отобранного ящика.

19. Контрольной проверке и испытанию качества отжига и светопрозрачности стекол должны подвергаться 5 стекол из числа отобранных для проверки размеров и показателей внешнего вида.

20. В случае несоответствия результата какого-либо испытания требованиям настоящего стандарта проводят повторное

испытание удвоенного количества образцов. При неудовлетворительном результате повторного испытания хотя бы по одному образцу, вся партия стекол подлежит забракованию.

21. Для определения химической стойкости стекол (п. 7) ОТК завода-поставщика должен производить периодические испытания (не реже 1 раза в месяц) не менее 36 образцов.

22. По требованию потребителя завод-поставщик должен сообщать ему результаты периодических испытаний.

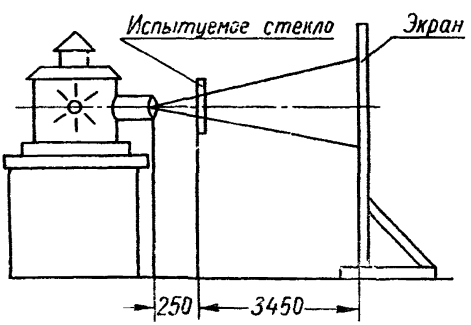
23. Проверка линейных размеров должна производиться штангенциркулем, микрометром и специальными шаблонами.

24. Проверка показателей внешнего вида (п. 11), кроме полосности, должна производиться в проходящем свете без применения увеличительного прибора.

25. Проверка полосности (п. 11) должна производиться при помощи проекционного фонаря (черт. 1), у которого диапозитив заменен рамкой с вертикально натянутой нитью толщиной до 0,02 *мм*.

На расстоянии 3,7 *м* от объектива проекционного фонаря должен быть установлен белый или прозрачный экран (черт. 2), на котором нанесены вертикальные линии: тонкая пунктирная центральная и две пары сплошных толщиной 1,0—1,5 *мм*, расположенные симметрично относительно центральной линии.

Расстояние между линиями первой пары 10 *мм*, между линиями второй пары — 14 *мм*.



Черт. 1

Испытуемое стекло должно быть установлено на расстоянии 0,25 *м* от объектива фонаря и 3,45 *м* от экрана и должно



Черт. 2

перемещаться нормально к направлению луча света проекционного фонаря.

Величина полосности должна определяться отклонением изображения нити от центральной линии (отклонение в 1 *мм* соответствует отклонению луча в одну минуту).

26. Степень отжига (п. 6) должна проверяться при помощи поляриметра с компенсатором (пластинкой «четверть волны»), в соответствии с п. 26 ГОСТ 111—41 на образцах шириной 3±1 *см*, вырезанных из отобранных для испытания стекол.

27. Светопрозрачность (п. 5) должна определяться при помощи селенового фотоэлемента, снабженного корригирующим светофильтром, приводящим спектральную чувствительность фотоэлемента к чувствительности человеческого глаза.

Фотоэлемент должен освещаться параллельным пучком света сначала непосредственно, а затем сквозь поставленное на пути лучей нормально к ним чисто вымытое и сухое стекло. Величина возникающей в обоих случаях в фотоэлементе электродвижущей силы измеряется гальванометром. Отношение второй величины к первой, умноженное на 100, дает показатель светопрозрачности, выраженный в процентах.

28. Щелочеустойчивость (п. 7) должна проверяться на 24 пластинках размерами 3,5×3,5 *см*, вырезанных из отобранных для испытаний стекол. Испытание должно производиться на двух пробах (пачках), состоящих каждая из 12 пластинок.

Каждую пробу испытывают отдельно по п. 24*б* ГОСТ 111—41.

Разность в весе пластинок до и после кипячения не должна превышать указанной в п. 7 настоящего стандарта.

Эту разность определяют как среднее арифметическое результатов испытания обеих проб. При этом ни одно из испытаний не должно давать потери, превышающей указанную в п. 7. В противном случае, если одна из двух проб не выдержала испытания, производят испытание третьей пробы, состоящей из стекол, отобранных для испытания, и определяют среднее арифметическое результатов испытания двух проб, показавших потерю в весе, не превышающую указанную в п. 7.

Если при испытании третьей пробы потеря в весе превысит указанную в п. 7, то считают, что стекла испытание на щелочеустойчивость не выдержали.

Если обе первые пробы при испытании покажут потери в весе, превышающие указанную в п. 7, то считают, что стекла испытание на щелочеустойчивость не выдержали, и испытание третьей пробы не производят.

IV. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

29. Упаковка стекол для противогазов, а также хранение их должны производиться в соответствии с инструкцией завода-поставщика, согласованной с потребителями.

30. Стекла для защитных очков должны быть завернуты в бумагу пачками по 25 шт.

31. Пачки должны быть упакованы в прочные деревянные ящики, изготовленные из древесины влажностью не более 20%. Торцы ящиков должны быть скреплены упаковочной стальной лентой или проволокой.

Перед упаковкой на дно ящика должна быть положена древесная стружка слоем в 15—20 *мм*, влажностью не более 20%.

Такой же слой древесной стружки должен быть положен под крышку ящика.

Между пачками и стенками ящика должен быть проложен слой древесной стружки.

Вес ящика брутто не должен превышать 50 *кг*.

32. В каждый ящик со стеклами должен быть вложен подписанный упаковщиком упаковочный лист (со штампом ОТК завода-поставщика), в котором указаны:

а) наименование и адрес завода-поставщика,

б) номер ящика и номер партии;

в) наименование и размеры стекол;

г) количество стекол в ящике;

д) дата упаковки и номер упаковщика;

е) «ГОСТ 6516—53».

33. На крышке и на одной из боковых сторон каждого ящика должны быть нанесены по трафарету черной несмывающейся краской:

а) наименование или товарный знак завода-поставщика;

б) размеры и количество стекол;

в) номер ящика и номер партии;

г) надписи: «Верх», «Осторожно — стекло!», «Не бросать!», «Не кантовать!».

34. Каждая партия стекол должна сопровождаться документом, удостоверяющим их соответствие требованиям настоящего стандарта и включающим:

а) наименование министерства (ведомства), в систему которого входит завод-поставщик;

б) наименование завода-поставщика и его местонахождение (город или условный адрес);

в) наименование, размеры и количество стекол;

г) номер партии и дату выпуска;

д) результаты проверок и испытаний.

е) «ГОСТ 6516—53».

35. Стекла должны храниться в закрытом сухом складе.

36. Стекла должны транспортироваться в крытых вагонах (или в другом виде крытого транспорта).

37. При перевозке стекол ящики должны плотно прилегать к стенкам вагона (или другого вида транспорта) и друг к другу.

При неполной нагрузке вагона (или другого вида транспорта) ящики должны быть заклинены так, чтобы была исключена возможность сдвига и качания ящиков при движении.

gost.e-ecolog.ru

Л72871 Стандартгиз. Подп. к печ. 19/V 1953 г. 0,5 п. л. Тир. 5000

Тип. «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6. Зак. 981