*Издание официальное*

СССР

Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# ЗАГОТОВКИ ДЛЯ НЕАСТИГМАТИЧЕСКИХ ОЧКОВЫХ СТЕКОЛ

**ГОСТ 4995—58**

Взамен ГОСТ 4995—54

Группа П46

Настоящий стандарт распространяется на заготовки для неастигматических очковых стекол, изготовляемые прессованием.

## I. ГРУППЫ, ФОРМА И РАЗМЕРЫ

1. Устанавливаются следующие группы заготовок для неастигматических очковых стекол:

**Заготовки для положительных стекол, обрабатываемые начиная с края**

Группа I (черт. 1, табл. 1)

Заготовки диаметром 43—54 *мм* для стекол с задней вершинной рефракцией от 0,0 до +1,75 *дптр*;
» диаметром 43 и 47 *мм* для стекол с задней вершинной рефракцией от +2,0 до +8,0 *дптр*;
» диаметром 43 *мм* для стекол с задней вершинной рефракцией от +8,5 до +20,0 *дптр*.

Группа II (черт. 1, табл. 2)

Заготовки диаметром 50—54 *мм* для стекол с задней вершинной рефракцией от +2,0 до +8,0 *дптр*;
» диаметром 47 *мм* для стекол с задней вершинной рефракцией от +8,5 до +20,0 *дптр*.

**Заготовки для положительных стекол, обрабатываемые начиная с середины**

Группа III (черт. 1, табл. 3)

Заготовки диаметром 43—54 *мм* для стекол с задней вершинной рефракцией от 0,0 до +1,75 *дптр*;
» диаметром 43 и 47 *мм* для стекол с задней вершинной рефракцией от +2,0 до +8,0 *дптр*;
» диаметром 43 *мм* для стекол с задней вершинной рефракцией от +8,5 до +20,0 *дптр*.

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 4/V 1958 г.

Срок введения 1/I 1959 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Цена 35 коп.

gost.e-ecolog.ru

Группа IV (черт. 1, табл. 4)

Заготовки диаметром 50—54 *мм* для стекол с задней вершинной рефракцией от +2,0 до +8,0 *дптр*;

» диаметром 47 *мм* для стекол с задней вершинной рефракцией от +8,5 до +20,0 *дптр*.

**Заготовки для отрицательных стекол, обрабатываемые начиная с края**

Группа V (черт. 2 и 3, табл. 5)

Заготовки диаметром 43—54 *мм* для стекол с задней вершинной рефракцией от 0,0 до —8,0 *дптр*;

» диаметром 43 и 47 *мм* для стекол с задней вершинной рефракцией от —8,5 до —20 *дптр*.

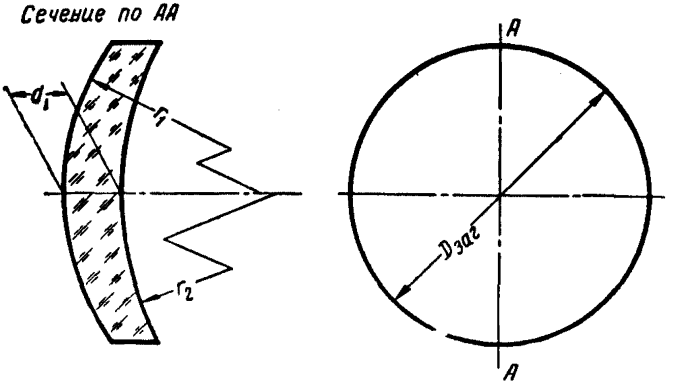
**Заготовки для отрицательных стекол, обрабатываемые начиная с середины**

Группа VI (черт. 2 и 3, табл. 6)

Заготовки диаметром 43—54 *мм* для стекол с задней вершинной рефракцией от 0,0 до —8,0 *дптр*;

» диаметром 43 и 47 *мм* для стекол с задней вершинной рефракцией от —8,5 до —20,0 *дптр*.

2. Форма и размеры заготовок для положительных неастигматических очковых стекол в зависимости от задней вершинной рефракции и технологического процесса, применяемого при их обработке, должны соответствовать черт. 1 и табл. 1—4.




Черт. 1

## Заготовки группы I

Таблица 1

| Задняя вершинная рефракция положительных неастигматических очковых стекол +*дптр* | Размеры заготовок в *мм* | | | |
|---|---|---|---|---|
| | $D_{заг}$ | $r_1$ | $r_2$ | $d_1$ |
| 0<br>0<br>0 | 43, 47, 50, 52 и 54 | 83 | 78 | 3,0<br>3,3<br>4,8 |
| От 0,25 до 0,75<br>„ 1,0 „ 1,75 | | 79<br>72 | | |
| 2,0<br>От 2,25 до 3,0<br>„ 3,25 „ 4,0 | 43 и 47 | 63<br>62<br>56 | | 2,8<br>3,3<br>3,8 |
| От 4,25 до 5,0<br>„ 5,25 „ 5,75<br>„ 6,0 „ 6,5<br>7,0<br>„ 7,5 до 8,0 | | 47<br>44<br>41<br>39<br>38 | 68 | 4,5<br>5,0<br>5,5<br>5,8<br>6,5 |
| От 8,5 до 9,0<br>„ 9,5 „ 10,0<br>„ 10,5 „ 11,5<br>„ 12,0 „ 13,0<br>„ 13,5 „ 14,5<br>„ 15,0 „ 16,0 | 43 | 33 | 56<br>62<br>70<br>87<br>113<br>161 | 6,2<br>6,7<br>7,3<br>8,0<br>8,6<br>9,2 |
| „ 17,0 „ 18,0<br>„ 19,0 „ 20,0 | | 27 | 90<br>130 | 10,7<br>11,6 |

## Заготовки группы II

Таблица 2

| Задняя вершинная рефракция положительных неастигматических очковых стекол +*дптр* | Размеры заготовок в *мм* | | | |
|---|---|---|---|---|
| | $D_{заг}$ | $r_1$ | $r_2$ | $d_1$ |
| От 2,0 до 2,5<br>„ 2,75 „ 3,25<br>„ 3,5 „ 4,0 | 50, 52 и 54 | 63<br>58<br>54 | 78 | 3,5<br>4,0<br>4,6 |

*Продолжение*

| Задняя вершинная рефракция положительных неастигматических очковых стекол $+дптр$ | Размеры заготовок в *мм* | | | |
|---|---|---|---|---|
| | $D_{заг}$ | $r_1$ | $r_2$ | $d_1$ |
| От 4,25 до 4,5 | 50, 52 и 54 | 47 | 68 | 5,1 |
| „ 4,75 „ 5,0 | | 45 | | 5,6 |
| „ 5,25 „ 5,5 | | 44 | | 6,0 |
| „ 5,75 „ 6,0 | | 42 | | 6,5 |
| „ 6,5 „ 7,0 | | 41 | | 7,5 |
| „ 7,5 „ 8,0 | | 38 | | 8,4 |
| От 8,5 до 9,0 | 47 | 33 | 56 | 7,3 |
| „ 9,5 „ 10,0 | | | 62 | 7,8 |
| „ 10,5 „ 11,5 | | | 68 | 8,6 |
| „ 12,0 „ 13,0 | | | 83 | 9,4 |
| „ 13,5 „ 14,5 | | | 106 | 10,1 |
| „ 15,0 „ 16,0 | | | 147 | 10,9 |
| 17,0 | | 27 | 80 | 12,6 |
| От 18,0 до 19,0 | | | 90 | 13,8 |
| 20,0 | | | 128 | 14,2 |

**Заготовки группы III**

Таблица 3

| Задняя вершинная рефракция положительных неастигматических очковых стекол $+дптр$ | Размеры заготовок в *мм* | | | |
|---|---|---|---|---|
| | $D_{заг}$ | $r_1$ | $r_2$ | $d_1$ |
| 0 | 43, 47, 50, 52 и 54 | 76 | 85 | 3,0 |
| 0 | | | | 3,5 |
| 0 | | | | 5,0 |
| От 0,25 до 0,5 | | 71 | | 3,0 |
| „ 0,75 „ 1,0 | | 67 | | |
| „ 1,25 „ 1,5 | | 64 | | |
| 1,75 | | 61 | | |
| 2,0 | 43 и 47 | 58 | | |

*Продолжение*

| Задняя вершинная рефракция положительных неастигматических очковых стекол +*дптр* | Размеры заготовок в *мм* | | | |
|---|---|---|---|---|
| | $D_{заг}$ | $r_1$ | $r_2$ | $d_1$ |
| От 2,25 до 2,5 | 43 и 47 | 56 | 85 | 3,5 |
| „ 2,75 „ 3,0 | | 53 | | |
| От 3,25 до 3,5 | | 51 | | 4,0 |
| „ 3,75 „ 4,0 | | 49 | | |
| От 4,25 до 4,5 | | 43 | 75 | 4,5 |
| „ 4,75 „ 5,0 | | 42 | | 4,7 |
| „ 5,25 „ 5,5 | | 40 | | 5,0 |
| „ 5,75 „ 6,0 | | 39 | | 5,4 |
| „ 6,5 „ 7,0 | | 36 | | 6,0 |
| „ 7,5 „ 8,0 | | 35 | | 6,7 |
| От 8,5 до 9,0 | 43 | 31 | 66 | 6,4 |
| „ 9,5 „ 10,0 | | | 74 | 6,9 |
| „ 10,5 „ 11,0 | | | 85 | 7,4 |
| „ 11,5 „ 12,0 | | | 101 | 7,7 |
| „ 12,5 „ 13,0 | | | 121 | 8,2 |
| „ 13,5 „ 14,0 | | | 155 | 8,6 |
| „ 14,5 „ 15,0 | | | 215 | 9,0 |
| 16,0 | | | 317 | 9,4 |
| От 17,0 до 18,0 | | 26 | 129 | 10,9 |
| „ 19,0 „ 20,0 | | | 223 | 11,8 |

## Заготовки группы IV

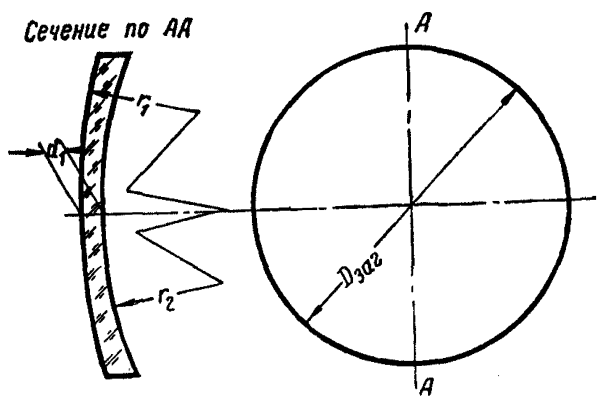
Таблица 4

| Задняя вершинная рефракция положительных неастигматических очковых стекол +*дптр* | Размеры заготовок в *мм* | | | |
|---|---|---|---|---|
| | $D_{заг}$ | $r_1$ | $r_2$ | $d_1$ |
| 2,0 | 50, 52 и 54 | 59 | 85 | 3,2 |
| От 2,25 до 2,5 | | 56 | | 3,7 |
| „ 2,75 „ 3,0 | | 54 | | 4,0 |
| „ 3,25 „ 3,5 | | 53 | | 4,4 |
| „ 3,75 „ 4,0 | | 49 | | 4,8 |

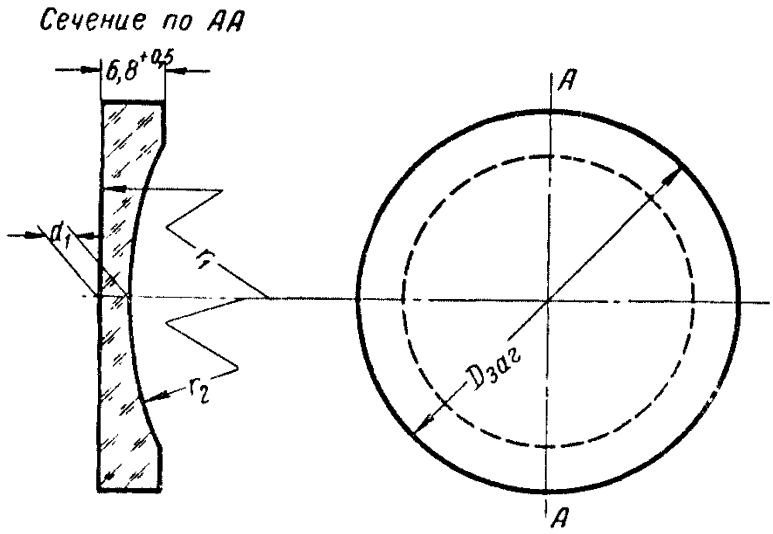
*Продолжение*

| Задняя вершинная рефракция положительных неастигматических очковых стекол +*дптр* | Размеры заготовок в *мм* | | | |
|---|---|---|---|---|
| | $D_{заг}$ | $r_1$ | $r_2$ | $d_1$ |
| От 4,25 до 4,5 | 50, 52 и 54 | 44 | 74 | 5,3 |
| „ 4,75 „ 5,0 | | 43 | | 5,8 |
| „ 5,25 „ 5,5 | | 41 | | 6,2 |
| „ 5,75 „ 6,0 | | 40 | | 6,7 |
| „ 6,5 „ 7,0 | | 38 | | 7,7 |
| „ 7,5 „ 8,0 | | 36 | | 8,6 |
| От 8,5 до 9,0 | 47 | 31 | 65 | 7,5 |
| „ 9,5 „ 10,0 | | | 73 | 8,0 |
| „ 10,5 „ 11,0 | | | 80 | 8,6 |
| „ 11,5 „ 12,0 | | | 93 | 9,1 |
| „ 12,5 „ 13,0 | | | 111 | 9,6 |
| „ 13,5 „ 14,0 | | | 136 | 10,1 |
| „ 14,5 „ 15,0 | | | 173 | 10,6 |
| 16,0 | | | 261 | 11,1 |
| 17,0 | | 26 | 89 | 12,8 |
| 18,0 | | | 103 | 13,5 |
| 19,0 | | | 122 | 14,0 |
| 20,0 | | | 153 | 14,4 |

3. Форма и размеры заготовок для отрицательных неастигматических очковых стекол в зависимости от задней вершинной рефракции и технологического процесса, применяемого при их обработке, должны соответствовать черт. 2 и 3 и табл. 5 или 6.




Черт. 2




Черт. 3

## Заготовки группы V

Таблица 5

| Задняя вершинная рефракция отрицательных неастигматических очковых стекол—*дптр* | Размеры в *мм* | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Размеры заготовок | | | | | Форма заготовок при $D_{заг}$, равном | | |
| | $D_{заг}$ | $r_1$ | $r_2$ | $d_1$ заготовок при $D_{заг}$, равном | | 43 | 47 | 50, 52 и 54 |
| | | | | 43 и 47 | 50, 52 и 54 | | | |
| 0 | 43,47 50,52 и 54 | 67 | 63 | 2,2 | 2,9 | По черт. 2 | | |
| 0 | | | | 3,0 | | | | |
| 0 | | 68 | | 3,8 | | | | |
| От 0,25 до 1,0 | | 77 | | 2,4 | 2,9 | | | |
| „ 1,25 „ 2,0 | | 89 | | 2,3 | 2,8 | | | |
| От 2,25 до 3,0 | | 90 | 56 | 2,2 | 2,7 | | | |
| „ 3,25 „ 4,0 | | 108 | | 2,1 | 2,6 | | | |
| От 4,25 до 5,0 | | 115 | 53 | 2,0 | | | | |
| От 5,25 до 6,0 | | 135 | 51 | 1,9 | 2,5 | | | |
| „ 6,5 „ 7,0 | | 183 | | | | | | |
| От 7,5 до 8,0 | | 135 | 42 | | | | | |

*Продолжение*

| Задняя вершинная рефракция отрицательных неастигматических очковых стекол —*дптр* | Размеры в *мм* | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Размеры заготовок | | | | | Форма заготовок при $D_{заг}$, равном | | |
| | $D_{заг}$ | $r_1$ | $r_2$ | $d_1$ заготовок при $D_{заг}$, равном | | 43 | 47 | 50, 52 и 54 |
| | | | | 43 и 47 | 50, 52 и 54 | | | |
| От 8,5 до 9,5 | 43 и 47 | 223 | 42 | 1,9 | — | По черт. 2 | | — |
| „ 10,0 „ 11,0 | | | | | | По черт. 2 | По черт. 3 | |
| От 11,5 до 13,5 | | ∞ | 36 | | | По черт. 3 | | |
| „ 14,0 „ 16,0 | | | 31 | | | | | |
| „ 17,0 „ 18,0 | | | 28 | | | | | |
| „ 19,0 „ 20,0 | | | 25 | | | | | |

## Заготовки группы VI

Таблица 6

| Задняя вершинная рефракция отрицательных неастигматических очковых стекол —*дптр* | Размеры в *мм* | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Размеры заготовок | | | | | Форма заготовок при $D_{заг}$, равном | | |
| | $D_{заг}$ | $r_1$ | $r_2$ | $d_1$ заготовок при $D_{заг}$, равном | | 43 | 47 | 50, 52 и 54 |
| | | | | 43 и 47 | 50, 52 и 54 | | | |
| 0 | 43, 47, 50, 52 и 54 | 63 | 68 | 2,4 | 2,9 | По черт. 2 | | |
| 0 | | | | 3,1 | | | | |
| 0 | | | | 4,0 | | | | |
| От 0,25 до 0,5 | | 65 | | 2,6 | 2,9 | | | |
| „ 0,75 „ 1,0 | | 69 | | | | | | |
| От 1,25 до 1,5 | | 73 | | 2,5 | 2,8 | | | |
| „ 1,75 „ 2,0 | | 79 | | | | | | |
| От 2,25 до 2,5 | | 73 | 60 | 2,4 | 2,7 | | | |
| „ 2,75 „ 3,0 | | 79 | | | | | | |
| От 3,25 до 3,5 | | 85 | | 2,3 | 2,6 | | | |
| „ 3,75 „ 4,0 | | 93 | | | | | | |

*Продолжение*

<table>
<tr><td rowspan="3">Задняя вершинная рефракция отрицательных неастигматических очковых стекол —дптр</td><td colspan="6">Размеры в мм</td></tr>
<tr><td colspan="4">Размеры заготовок</td><td colspan="3">Форма заготовок при $D_{заг}$, равном</td></tr>
<tr><td>$D_{заг}$</td><td>$r_1$</td><td>$r_2$</td><td>$d_1$ заготовок при $D_{заг}$, равном<br>43 и 47 | 50, 52 и 54</td><td>43</td><td>47</td><td>50, 52 и 54</td></tr>
<tr><td>От 4,25 до 4,5<br>„ 4,75 „ 5,0</td><td rowspan="3">43, 47, 50, 52 и 54</td><td>91<br>98</td><td>56</td><td>2,2</td><td rowspan="3">2,5</td><td colspan="3" rowspan="3">По черт. 2</td></tr>
<tr><td>От 5,25 до 5,5<br>„ 5,75 „ 6,0<br>„ 6,5 „ 7,0<br>„ 7,5 „ 8,0</td><td>102<br>113<br>134<br>107</td><td>54</td><td>2,1<br>2,0</td></tr>
<tr><td>От 8,5 до 9,0<br>„ 9,5 „ 10,0<br>„ 10,5 „ 11,0</td><td>130<br>174<br>261</td><td>45</td><td rowspan="4">1,9</td><td colspan="2">По черт. 2</td><td rowspan="4">—</td></tr>
<tr><td>От 11,5 до 12,0<br>„ 12,5 „ 13,0<br>13,5</td><td rowspan="3">43 и 47</td><td>173<br>261<br>∞</td><td>38</td><td rowspan="3">—</td><td>По черт. 2</td><td>По черт. 3</td></tr>
<tr><td>От 14,0 до 14,5<br>„ 15,0 „ 16,0</td><td>229</td><td>34</td><td colspan="3" rowspan="2">По черт. 3</td></tr>
<tr><td>17,0<br>18,0<br>19,0<br>20,0</td><td>∞</td><td>31<br>29<br>28<br>26</td></tr>
</table>

## II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4. Заготовки для неастигматических очковых стекол должны соответствовать техническим требованиям по ГОСТ 8778—58.

## III. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5. Методы испытаний заготовок для неастигматических очковых стекол по ГОСТ 8778—58.

## IV. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6. При прессовании на выпуклой поверхности заготовки должны быть выдавлены выпуклые цифры маркировки, указывающие величину наибольшей задней вершинной рефракции в диоптриях (со знаком + или —), с которой может быть изготовлено неастигматическое очковое стекло из данной заготовки, а также римской цифрой — номер группы заготовок (п. 1), например: +2,5II.

7. Упаковка, транспортирование и хранение заготовок для неастигматических очковых стекол по ГОСТ 8778—58.

8. На каждой пачке должны быть указаны:

а) название, номер группы и диаметр заготовки;

б) надпись, указывающая для стекол каких рефракций предназначены находящиеся в пачке заготовки;

в) количество заготовок в пачке;

г) дата упаковки.

9. Каждая поставляемая партия заготовок для неастигматических очковых стекол должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество и соответствие требованиям настоящего стандарта. Документ должен содержать:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименование предприятия-поставщика, его местонахождение (город) или условный адрес;

в) наименование заготовок;

г) количество заготовок каждой группы и размера с указанием величины наибольшей задней вершинной рефракции в диоптриях (со знаком + или —), с которой из данных заготовок могут быть изготовлены очковые стекла;

д) толщина по оси в *мм* для заготовок афокальных стекол;

е) результаты проверки заготовок на соответствие их требованиям настоящего стандарта;

ж) дата отгрузки;

з) номер настоящего стандарта.

gost.e-ecolog.ru

Стандартгиз. Подп. к печ. 25/VI 1958 г. 0,625 п. л. Тир. 3000

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1540