УДК 678.5/.7 Группа Л27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТЕКЛОТЕКСТОЛИТ КОНСТРУКЦИОННЫЙ

Glass fabric reinforced laminates

ГОСТ 10292—62

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 26/XI 1962 г. Срок введения установлен

с 1/I 1964 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на стеклотекстолит конструкционный, изготовленный на основе стеклоткани (ГОСТ 8481—61, марка $Т_1$), а также на основе более упрочненных стеклотканей и модифицированной фенольно-формальдегидной смолы резольного типа.

I. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1. В зависимости от назначения конструкционный стеклотекстолит должен изготовляться трех марок:

КАСТ толщиной 0,5; 0,8 ±0,15; 1,2±0,20 *мм*;

КАСТ-В толщиной 0,5; 0,8 ±0,15; 1,0; 1,2; 1,5 ±0,20; 2,0±0,25;

$2{,}5^{+0{,}20}_{-0{,}25}$; $3{,}0^{+0{,}20}_{-0{,}30}$; $3{,}5^{+0{,}25}_{-0{,}30}$; $4{,}0^{+0{,}30}_{-0{,}45}$;
4,5±0,45; 5,0±0,50; 5,5±0,50; 6,0±0,60;
7,0±0,70; 8,0±0,80; 9,0±0,90; 10,0±1,00;
11,0±1,1; 12,0±1,2; 13,0±1,3; 14,0±1,4;
15,0±1,5; 17,0±1,5; 20,0±2,5; 25,0±2,5;
$30{,}0^{+3{,}0}_{-2{,}5}$ $35{,}0^{+3{,}5}_{-2{,}5}$ *мм*.

КАСТ-Р толщиной 1,5±0,20 *мм*.

Внесен Государственным комитетом Совета Министров СССР по химии

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Июнь 1969 г

gost.e-ecolog.ru

2. Ширина (в *мм*) обрезанных и необрезанных листов и плит стеклотекстолита должна быть следующей:

Обрезанные листы и плиты		Необрезанные листы и плиты	
600	—40	600	±40
700		700	
800	—50	800	
900		900	
1000		1000	
1200		1100	

Длина обрезанных и необрезанных листов и плит должна быть равна 2400±30 *мм*

Примечание По согласованию с потребителем могут выпускаться листы и плиты длиной менее 2400 *мм*

3. Выработка конструкционного стеклотекстолита других марок, не предусмотренных настоящим стандартом, допускается по утвержденным в установленном порядке техническим условиям в течение срока не более двух лет, при этом нормы качества стеклотекстолита должны быть не ниже предусмотренных настоящим стандартом. Стеклотекстолит, принятый к дальнейшему производству по предложению поставщиков и потребителей, должен быть включен в настоящий стандарт

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4. Стеклотекстолит должен изготовляться в виде листов и плит.

5. Стеклотекстолит толщиной от 0,5 до 2,0 *мм* должен выпускаться обрезанным по краям. Стеклотекстолит толщиной от 2,5 до 35,0 *мм* выпускается необрезанным.

Примечание. Вес необрезанных листов и плит стеклотекстолита при сдаче уменьшается на 3%.

6. Стеклотекстолит всех марок выпускают без целлофана на поверхности.

Поверхность стеклотекстолита должна быть ровной, без трещин, вздутий, морщин и посторонних включений.

7. Готовая продукция должна быть принята техническим контролем предприятия-поставщика. Поставщик должен гарантировать соответствие всего выпускаемого стеклотекстолита требованиям настоящего стандарта.

8. По физико-механическим показателям стеклотекстолит должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

| Наименования показателей | Нормы в зависимости от толщин | | |

III. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

9. Для контрольной проверки потребителем качества конструкционного стеклотекстолита, а также соответствия тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

Партией конструкционного стеклотекстолита считают количество листов (плит) одной марки и толщины, изготовленных по одному технологическому режиму, из ткани одного сорта, лака одной рецептуры, сопровождаемое одним удостоверением о качестве

10. Контролю по размерам и внешнему виду подвергают все листы (плиты) партии.

11. Для контроля по физико-механическим показателям отбирают 2% листов (плит) от партии и из них вырезают образцы на расстоянии не менее 40 *мм* от края.

12 При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей производят по нему повторные испытания удвоенного количества образцов, взятых от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными.

13. Внешний вид всех листов (плит) проверяют визуальным осмотром без применения увеличительных приборов.

14. Длину и ширину листов (плит) стеклотекстолита измеряют линейкой с ценой деления в 1 *мм*. Толщину листов (плит) определяют микрометром или другим мерительным инструментом с точностью до 0,02 *мм*, на расстоянии не менее 40 *мм* от края.

Отклонения от номинальных толщин в пределах одного листа (плит) не должны превышать допусков, указанных в п. 1, на площади не менее 75%; на остальной площади листа (плиты) не должно быть отклонений от номинальной толщины более чем на 125% от установленных в п. 1 допусков.

15. Определение плотности производят методом гидростатического взвешивания на образцах размером 50×50 *мм*.

16. Определение ударной вязкости производят по ГОСТ 4647—69 на образцах без надреза при скорости удара маятника $4 \pm 0{,}1$ *м/сек*.

17. Определение предела прочности при статическом изгибе производят по ГОСТ 4648—63.

18. Определение предела прочности при растяжении производят по ГОСТ 11262—68.

19 Определение предела прочности при сжатии производят по ГОСТ 4651—68 при скорости холостого хода подвижной плиты в пределах 10—30 *мм/мин*.

20. Определение водопоглощения производят по ГОСТ 4650—60.

IV. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

21. Каждый лист (плита) стеклотекстолита должен иметь ярлык (запрессованный или наклееный) с указанием товарного знака предприятия-поставщика, наименования продукта, марки, номера партии, размеров и даты изготовления.

22. Листы (плиты) стеклотекстолита упаковывают в деревянные обрешетки. Дно, верх и бока обрешетки выкладывают одним слоем картона или плотной бумаги.

Вес брутто не должен превышать 200 *кг*.

В каждый ящик вкладывают упаковочный лист, подписанный упаковщиком, с указанием: наименования продукта, марки, номера партии, толщины листов (плит), количества листов, веса нетто, даты упаковки.

23. Каждая партия стеклотекстолита должна сопровождаться документом, удостоверяющим его соответствие требованиям настоящего стандарта.

Документ должен содержать

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик,

б) наименование или товарный знак предприятия-поставщика;

в) местонахождение предприятия-поставщика (город или условный адрес);

г) наименование продукта и марку;

д) номер партии;

е) дату изготовления;

ж) вес нетто;

з) номинальную толщину листов (плит);

и) показатели качества стеклотекстолита по проведенным испытаниям или подтверждение о соответствии партии стеклотекстолита требованиям настоящего стандарта;

к) номер настоящего стандарта.

24. Стеклотекстолит должен храниться в чистом, сухом помещении и при транспортировке предохраняться от увлажнения.

25. Гарантийный срок хранения — 1 год. После этого срока стеклотекстолит может быть повторно испытан и, в случае пригодности, использован по назначению.

Замена

ГОСТ 4647—69 введен взамен ГОСТ 4647—62
ГОСТ 4648—63 введен взамен ГОСТ 4648—56
ГОСТ 4651—68 введен взамен ГОСТ 4651—49
ГОСТ 11262—68 введен взамен ГОСТ 4649—55.

Сдано в наб 22/VII 1969 г. Подп. в печ. 29/VIII 1969 г. 0,375 п. л. + вкл. 0,25
Тир. 3000 Цена 3 коп.

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, д. 4.
ая типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2793

gost.e-ecolog.ru