Издание официальное

СССР — Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ **ВОЛОКНО ЛАВСАН ШТАПЕЛЬНОЕ** **Технические требования** Staple fibre lavsan. Technical requirements	**ГОСТ 10435—63** Группа Л27

Стандарт распространяется на волокно лавсан штапельное в нарезанном виде, извитое, блестящее и матированное, некрашеное, предназначенное для шерстяной промышленности.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. В зависимости от физико-механических показателей и оценки по внешним признакам и дефектам устанавливается два сорта штапельного волокна лавсан: 1-й и 2-й.

2. Штапельное волокно выпускается номинальных метрических номеров 1700, 2000, 2400 и 3000 с длиной нарезанного волокна 61, 66, 80, 90, 100, 120 *мм*.

3. По физико-механическим показателям штапельное волокно лавсан должно соответствовать нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателей	Нормы по сортам	
	1-й	2-й
1. Разрывная длина одиночного волокна в *км*, не менее:		
при определении разрывной нагрузки на приборе типа Шоппер	33,0	30,0
при определении разрывной нагрузки на приборе типа Фафэграф	35,0	32,0
2. Удлинение одиночного волокна при разрыве в %, не более:		
при определении на приборе типа Шоппер	50	55
при определении на приборе типа Фафэграф	60	65

Внесен Государственным комитетом по химии при Госплане СССР	Утвержден Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР 30/III 1963 г.	Срок введения 1/I 1964 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Продолжение

Наименования показателей	Нормы по сортам	
	1-й	2-й
3. Отклонение фактического номера от номинального в %, не более	±8,0	±10,0
4. Отклонение средневзвешенной от номинальной длины волокна в %, не более	±10	±10
5. Содержание замасливателя с антистатиком в %, не более	1,0	1,0

Примечание. Определение разрывной нагрузки и удлинения одиночного волокна при арбитражных решениях должно производиться на приборе типа Шоппер.

4. По соглашению сторон допускаются изменения норм по показателям: номинального номера волокна, удлинения и содержания замасливателя с антистатиком, с пересчетом веса партии волокна в случае превышения нормы.

5. По внешним признакам и дефектам волокно лавсан должно соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименования внешних признаков и дефектов	Нормы по сортам	
	1-й	2-й
1. Склейки и роговидные волокна в %, не более (на условную длину волокна 100 *мм*)	0,015	0,15
2. Мушки в %, не более	0,003	0,02
3. Грубые волокна в %, не более	0,1	0,2
4. Непрорезанные волокна в %, не более	0,01	0,1
5. Рассыпчатость	Хорошая	
6. Оттеночность	Не допускается	Слабая оттеночность (по эталону)

6. Нормированная влажность волокна устанавливается 1,0%. Фактическая влажность не должна превышать 2%.

7. Извитость волокна должна соответствовать эталонам, утвержденным поставщиком совместно с потребителем.

8. Сортность партии штапельного волокна лавсан, определяемая по физико-механическим показателям и внешним признакам, оценивается по наихудшему показателю.

9. Поставщик должен гарантировать соответствие качества волокна требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию волокна документом, удостоверяющим его качество.

II. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

10. Партией считается количество штáпельного волокна, выработанное из однородного сырья при одном технологическом режиме, одной длины и номера, имеющее однородные по сортам физико-механические показатели, отправляемое одновременно получателю, оформленное одним документом, удостоверяющим его качество.

11. Для контрольной проверки потребителем качества продукции, а также соответствия тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные в ГОСТ 10213—62.

12. Если при приемке партии в результате лабораторных испытаний оценка ее по сортности расходится с данными поставщика, то проводят повторные лабораторные испытания удвоенного количества образцов, отобранных от той же партии. Результаты повторных испытаний считают окончательными.

13. Правила округления. Если при фактическом определении величины показателя (нормы) цифровой знак, следующий за последним знаком нормы, указанной в стандарте, более 5, результат определения увеличивают до целой величины последнего знака нормы. Если цифровой знак, следующий за последним знаком нормы, указанной в стандарте, менее 5, то его в расчет не принимают. Если цифра, отбрасываемая при округлении числа, равна 5, последнюю сохраняемую цифру увеличивают на единицу, если она нечетная, и оставляют без изменения, если она четная или нуль.

III. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

14. Штапельное волокно прессуют в кипы весом от 100 до 150 *кг*. Кипы упаковывают в тарную ткань, предохраняющую целостность волокна от порчи и загрязнения.

15. Каждая кипа должна состоять из волокна одного сорта.

16. Кипы обвязывают металлическими поясами. Для поясов применяется стальная лента размером не менее 1 × 15 *мм* или оцинкованная стальная проволока.

17. К кипе пришивают с торцовой стороны кармашек и вкладывают в него ярлык из плотной бумаги, на котором маркировочные данные должны быть напечатаны типографским способом. Кармашек закрепляется редким швом шпагата.

В маркировке должны быть указаны:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименование предприятия-поставщика;

в) наименование продукции;

г) порядковый номер партии;

д) сорт;
е) номинальный номер волокна;
ж) длина волокна;
з) порядковый номер кипы;
и) фактический вес волокна;
к) дата выработки партии волокна;
л) вид замасливателя;
м) номер настоящего стандарта.

gost.e-ecolog.ru