Издание официальное

Управление по стандартизации при Госплане СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 6806—53
	Лаки и краски. Методы испытаний ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОЧНОСТИ ПЛЕНОК ПРИ ИЗГИБЕ	Взамен ОСТ 10086—39, М. И. 22
		Группа Л19

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Настоящий стандарт устанавливает метод определения изменения состояния лакокрасочных пленок на металлической подложке при изгибе.

I. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

1. Метод основан на определении минимального диаметра стержня, изгибание на котором окрашенной металлической пластинки не вызывает механического разрушения лакокрасочного покрытия.

II. ПРИБОР ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ, ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИНСТРУМЕНТЫ

2. Прочность пленки при изгибе определяют на приборе «ШГ» (шкала гибкости).

При проведении испытаний применяют:

а) пластинки из жести толщиной 0,2—0,3 *мм* и размером 20×100 —150 *мм* по ГОСТ 1127—47.

б) пластинки из алюминия марок АД или АД1 толщиной 0,2—0,3 *мм* и размером 20×100—150 *мм*;

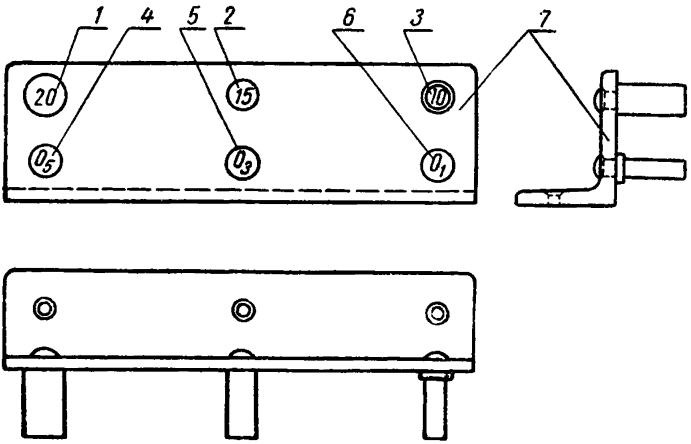
в) лупу с четырехкратным увеличением.

Внесен Министерством химической промышленности	Утвержден Управлением по стандартизации 30/XII 1953 г.	Срок введения 1/V 1954 г.

gost.e-ecolog.ru

III. ОПИСАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА ПРИБОРА «ШГ»

3. Шкала гибкости представляет собой набор шести стальных стержней *1—6* различного диаметра, укрепленных на станине *7*. Сама станина укрепляется на краю стола.



Стержни имеют следующие размеры:

Длина каждого стержня			35 *мм*
Диаметр стержня *1*			20 »
» » *2*			15 »
» » *3*			10 »
Сечение стержня *4*	5×10 *мм*	с радиусом закругления	2,5 *мм*
» » *5*	3×10 »	» »	1,5 »
» » *6*	1×10 »	» »	0,5 »

IV. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4. На пластинки из жести, очищенные от окалины и ржавчины наждачной бумагой № 180 и промытые уайт-спиритом, наносят испытуемый материал по способу, указанному в ОСТ 10086—39, М. И.—16, или методом, предусмотренным в стандартах или ТУ на испытуемый материал.

Испытание на алюминиевых пластинках производят только в том случае, если это специально оговорено в стандартах или ТУ на испытуемый материал. Алюминиевые пластинки предварительно промывают уайт-спиритом.

После высыхания пленки или через промежуток времени, указанный в технических условиях на продукт, пластинку, плотно прижимая к стержню, изгибают пленкой вверх на 180° вокруг стержня диаметром 20 *мм*. Изгибание производят плавно в течение 2—3 сек.

Если после изгибания на пленке при рассматривании в лупу незаметно трещин и пленка не отслаивается, то производят изгибание пластинки в другом месте вокруг стержня 15 *мм*, затем в новом месте вокруг стержня 10 *мм* и т. д. до тех пор, пока на пленке не будут обнаружены указанные выше изменения: трещины, видимые в лупу с четырехкратным увеличением, или отслаивание.

Прочность пленки при изгибе выражается минимальным диаметром стержня, на котором лакокрасочное покрытие осталось неповрежденным.

Примеры

1. «Прочность при изгибе 10 *мм*» означает, что пленка не изменяется при изгибании вокруг стержней 20, 15 и 10 *мм*, но разрушается (покрывается трещинами или отслаивается) на стержне 5 *мм*.

2. «Прочность при изгибе 1 *мм*» означает, что пленка остается неповрежденной при изгибании вокруг всех стержней.

Примечания:

1. Допускается наносить испытуемый материал на пластинки толщиной 0,2—0,3 *мм* большего размера, чем указано в п. 2. После высыхания эти пластинки разрезают перед испытанием на полосы шириной 20 *мм* и длиной 100—150 *мм*.

2. Определение прочности на изгиб производят при температуре окружающего воздуха 18—20°С и относительной влажности не более 70%.

Цена 15 коп.

gost.e-ecolog.ru

Л102054. Стандартгиз. Подп. к печ. 16/II 1954 г. 0,25 п. л. Тир. 8000

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 529