Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	**ГОСТ 7897—62** Взамен ГОСТ 7897—56 Группа К22

ЗАГОТОВКИ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД

Deciduous Timber blanks

Настоящий стандарт распространяется на заготовки из древесины лиственных пород, предназначенные для изготовления деталей строительства, мебели, а также для вагоностроения, сельскохозяйственного машиностроения, судостроения, автостроения, обозостроения и для паркета.

Стандарт не распространяется на заготовки для деревянных деталей колес конных повозок.

Примечание. Заготовками называются пиломатериалы, определяемые габаритными размерами и качеством древесины деталей с соответствующими припусками на усушку, строгание и оторцовку.

I. ВИДЫ И РАЗМЕРЫ

1. Заготовки должны изготовляться из цельной древесины и клееные (по длине, ширине или толщине) следующих видов:

по видам обработки

пиленые (черновые) — изготовленные путем пиления,

калиброванные — предварительно простроганные;

по размерам

тонкие — толщиной до 32 *мм*,

толстые — толщиной более 32 *мм*.

2. Длины заготовок должны быть от 0,3 до 1 *м* с градацией 50 *мм* и свыше 1 *м* с градацией 100 *мм*.

Примечание. Для производства паркета допускается изготовление заготовок (фризы) длиной 0,12; 0,14; 0,17; 0,22; 0,27; 0,32 и 0,42 *м*.

3. Размеры поперечных сечений заготовок должны соответствовать указанным в табл. 1

4. Размеры заготовок по толщине и ширине установлены для древесины влажностью 15% абс. При большей влажности древесины заготовки должны иметь припуск на усушку, а при влажности менее 15% абс. заготовки могут быть меньше номинальных размеров на величину усушки по ГОСТ 4369—52.

Внесен УкрНИИМОДом Академии строительства и архитектуры УССР	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 11/VII 1962 г.	Срок введения 1/VII 1963 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

Толщина в *мм*	Ширина в *мм*												
7	40	50	60	70	75	80	90	100					
10	40	50	60	70	75	80	90	100					
13	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130			
16	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150		
19	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150		
22	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150		
25	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150		
32	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150		
40	40	50	60	70	75	80	90	100	110	130	150	180	200
50		50	60	70	75	80	90	100	110	130	150	180	200
60			60	70	75	80	90	100	110	130	150	180	200
75					75	80	90	100	110	130	150	180	200

Примечания:

1. Размеры поперечных сечений калиброванных заготовок определяются по номинальным размерам пиленых (черновых) заготовок.
2. По специальному заказу допускается изготовление заготовок сечением, превышающим размеры, установленные в табл. 1.
3. Допускается, кроме предусмотренных в табл. 1 размеров поперечных сечений, изготовление заготовок для производства паркета шириной 25, 30, 35, 45, 55 и 65 *мм* и для производства дубовой бочарной клепки — толщиной 35 *мм*.

5. Отклонения от номинальных размеров заготовок допускаются следующие:

для пиленых (черновых)

по толщине и ширине до 32 *мм* . . . . . ±1 *мм*
» » » » от 40 до 100 *мм* . . . . ±2 »
» ширине 110 *мм* и более . . . . . ±3 »
» длине . . . . . ±5 »

для калиброванных

по толщине и ширине до 32 *мм* . . . . . —1,5 *мм*
» » » » от 40 до 100 *мм* —2,5 »
» ширине 110 *мм* и более . . . . . —3,0 »
» длине . . . . . ±5 »

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

6. Заготовки должны изготовляться из древесины лиственных пород: дуба, ясеня, бука, березы, клена, граба, вяза, ильма, береста (карагача), ольхи, липы, тополя и др.

Буковые заготовки должны изготовляться из пропаренной древесины.

7. Влажность поставляемых заготовок должна соответствовать влажности готовых деталей, установленной соответствующими стандартами или техническими условиями. Допускается с согласия потребителя поставка пиленых (черновых) заготовок повышенной влажности, но не более 22% абс.

8. В зависимости от наличия пороков древесины заготовки относятся к одной из групп, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Пороки (по ГОСТ 2140—61)	Нормы допускаемых пороков по группам заготовок	
	I	II
1. Сучки:		
а) сросшиеся здоровые и темные	Не учитываются все сучки на пластях и кромках размером: до 5 *мм*. Учитываемые сучки допускаются без выхода на ребра размером до $^1/_3$ толщины или ширины заготовки, но не более: 10 *мм*. На любом *пог. м* длины в количестве не более: 1 шт.	15 *мм*. 30 *мм*. 3 шт.
б) частично сросшиеся и несросшиеся	Не допускаются	Допускаются по размерам и в общем числе сросшихся сучков не более половины их количества
2. Завиток	Допускается шириной полосы с перерезанными волокнами не более $^1/_4$ толщины или ширины заготовки	Допускается
3. Гнили	Не допускаются	
4. Грибные окраски (синева, цветные заболонные пятна, внутренняя темнина, плесень и побурение)	Не допускаются	Допускаются в виде полос и пятен не более $^1/_3$ площади стороны заготовки
5. Внутренняя заболонь	Не допускается	Допускается
6. Трещины	Трещины на пластях и кромках с выходом в торец допускаются глубиной не более: 2 *мм*. Торцовые трещины, в том числе и сквозные, допускаются общей длиной на обоих торцах, не превышающей величины припуска на обработку заготовок по длине. Внутренние трещины не допускаются	5 *мм*.
7. Сердцевина и двойная сердцевина	Не допускаются	Допускаются здоровые без отлупных и радиальных трещин только в толстых заготовках
8. Наклон волокон	Допускается при отклонении волокон от продольной оси сортимента не более: 5%	7%
	длины заготовок	
9. Прорость	Не допускается	Допускается на одной из сторон заготовки глубиной не более 5 *мм*

Продолжение

Пороки (по ГОСТ 2140—61)	Нормы допускаемых пороков по группам заготовок	
	I	II
10. Червоточина	Не допускается	Допускается поверхностная глубиной не более 3 *мм* только на одной пласти
11. Свилеватость, ложное ядро, водослой, пятнистость и химические окраски	Допускаются	

Примечания:
1. Размер сучка определяется по ГОСТ 2140—61. При этом размер сучка, разрезанного вдоль или под небольшим углом к его оси и не учитываемого на смежной стороне, принимается вдвое меньшим против фактического.
2. В калиброванных заготовках должна быть произведена заделка сучков и других дефектов древесины в соответствии с техническими условиями на детали.
3. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, не допускаются.

9. В заготовках для сельскохозяйственного машиностроения, вагоно- и автостроения учитываемые сросшиеся здоровые и темные сучки допускаются размером не более 20 *мм* в I группе и не более 40 *мм* во II группе, в количестве, указанном в подпункте 1*а* табл. 2. Учитываемые частично сросшиеся и несросшиеся сучки в I группе заготовок допускаются в общем числе размером $^2/_3$ учитываемых сросшихся сучков.

10. В заготовках для планок паркета допускаются учитываемые сросшиеся здоровые и темные сучки размером более 5 *мм* на нелицевой пласти с углублением не более $^1/_3$ толщины заготовки, а на кромках — не более 8 *мм* без ограничения количества. Грибные окраски на лицевой стороне не допускаются.

В заготовках реек основания паркетных досок допускаются: сучки табачные и несросшиеся размером не более $^1/_2$ ширины рейки; трещины сквозные на обоих торцах не более $^1/_3$ длины рейки; червоточина до 6 шт. на 1 *пог. м*. Гниль не допускается. Остальные пороки древесины не нормируются.

11. В заготовках для гнутья учитываемые сучки допускаются при условии их расположения на расстоянии не более 100 *мм* от торцов.

В заготовках сечением менее 50 × 70 *мм* свилеватость не допускается.

12. По отклонениям от геометрической формы и чистоте обработки заготовки должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

13. Клееные заготовки склеиваются водостойкими клеями в соответствии с инструкциями и техническими условиями, утвержденными в установленном порядке.

Таблица 3

Наименования отклонений	Нормы допускаемых отклонений	
	Пиленые (черновые) заготовки I и II групп	Калиброванные заготовки I и II групп
1. Обзол	В тонких заготовках обзол не допускается. В толстых заготовках допускается только тупой обзол при условии, что ширина непропиленной части каждой стороны заготовки без ограничений по длине составляет не более:	
	5 *мм*	2 *мм*
2. Кривизна, покоробленность продольная и винтовая	Допускается стрела прогиба в долях длины заготовки	
	не более 0,2%	в пределах отклонений от номинальных размеров
	Продольная покоробленность на пласти в заготовках длиной свыше 1,0 *м*, толщиной до 19 *мм* и шириной до 50 *мм* не ограничивается	
3. Поперечная покоробленность	Допускается стрела прогиба в пределах отклонений от номинальных размеров	
4. Непараллельность пластей и кромок	Отклонения от взаимной параллельности пластей и кромок допускаются в пределах норм отклонения по толщине и ширине	
5. Перпендикулярность торцов	В заготовках оба торца должны быть перпендикулярны продольной оси заготовки. Отклонения от прямоугольности торцов допускаются не более 5% соответственно ширины или толщины заготовок	
6. Чистота поверхности	Чистота поверхности заготовок должна быть не ниже:	
	2-го класса чистоты по ГОСТ 7016—54	4-го класса

14. Поставка заготовок в количественных соотношениях по размерам, породам, группам и видам (пиленые и калиброванные) должна производиться по спецификациям потребителей, обоснованным чертежами, техническими условиями и стандартами на готовые детали и изделия.

III. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА

15. Проверка качества, маркировка и транспортирование заготовок должна производиться по ГОСТ 6564—63, а укладка и хранение — по ГОСТ 7319—64.

16. Для транспортирования в вагонах по железной дороге или в судах водным путем тонкие заготовки всех ширин и длиной до 1,5 *м*, а толстые шириной до 60 *мм* и длиной до 1 *м* должны быть упакованы в пачки, отдельно по породам и назначению.

Пачки заготовок должны быть увязаны узкой стальной лентой или другими увязочными материалами, обеспечивающими прочность упаковки и сохранность заготовок.

17. Заготовки должны перевозиться в чистых и сухих транспортных средствах (крытых железнодорожных вагонах, автомашинах и т. д.) с обязательным предохранением их от атмосферных осадков и механических повреждений.

18. Калиброванные и клееные заготовки должны храниться в сухих закрытых помещениях.

Замена

ГОСТ 6564—63 введен взамен ГОСТ 6564—53.
ГОСТ 7319—64 введен взамен ГОСТ 7319—55.

---

gost.e-ecolog.ru