Издание официальное

СССР

Управление по стандартизации при Совете Министров Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЗАГОТОВКИ АВИАЦИОННЫЕ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД

ГОСТ 2996—51

Взамен ГОСТ 2996—45

Группа К22

Настоящий стандарт распространяется на заготовки лиственных пород, предназначаемые для изготовления деталей самолетов, авиационных винтов и лыж.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1. Заготовки должны изготовляться из древесины следующих пород: бука, дуба, ясеня обыкновенного и манчжурского, липы, березы желтой и черной.

2. По качеству древесины заготовки разделяются на две категории: I и II.

Заготовки I категории предназначаются для деталей самолетов и наиболее нагруженных деталей винтов и лыж.

Заготовки II категории предназначаются для менее нагруженных деталей винтов и лыж, а также для деталей моделей самолетов.

Примечание. Номенклатура деталей, подлежащих изготовлению из заготовок I и II категорий, устанавливается Государственным комитетом по авиационной технике СССР.

3. Длина заготовок устанавливается от 1 до 3,5 *м* с градацией через 0,1 *м*.

4. Толщина и ширина заготовок устанавливаются согласно табл. 1.

Таблица 1

Толщина	Ширина
Тонкие заготовки	
10, 13, 19, 22, 25 и 30	25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 90
Толстые заготовки	
40, 50, 60, 70 и 80	60, 70, 75, 80

Внесен Министерством лесной промышленности СССР	Утвержден Управлением по стандартизации 21/XII 1951 г.	Срок введения 1/IV 1952 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

5. Отклонения от установленных размеров допускаются:

по длине	+30 *мм*
» ширине	+ 2 »
» толщине	+ 1 »

6. Влажность древесины заготовок должна быть в пределах 7—15% абс.

7. Соотношение количества заготовок по породам, размерам, группам физико-механических свойств и категориям устанавливается по обоснованной спецификации потребителя.

8. Заготовки по макроструктуре и физико-механическим свойствам древесины должны соответствовать требованиям табл. 2.

Таблица 2

Древесная порода	Группа заготовок	Показатели макроструктуры и физико-механических свойств			
		Число готовых слоев в 1 *см*	Объемный вес *г/см*³ при влажности 15%, не менее	Предел прочности при сжатии вдоль волокон *кгс/см*² при влажности 15%, не менее	Сопротивление ударному изгибу в тангентальном направлении, *кгм/см*³ не менее
Дуб	1	От 1 до 7	0,68	450	0,17
	2 и 2а	» 1 » 10	0,64	400	0,15
	3	Больше 10	0,60	350	—
Ясень обыкновенный	1	От 1 до 5	0,70	450	0,22
	2	» 1 » 7	0,66	400	0,20
	2а и 3	Больше 7	0,62	350	Не нормируется
Ясень манчжурский	1	От 1 до 6	0,64	400	Не нормируется
	2	» 1 » 9	0,60	350	» »
Бук	1	—	0,66	450	0,19
	2 и 2а	—	0,64	400	0,17
	2	—	0,62	350	Не нормируется
Липа	2 и 2а	—	0,44	280	Не нормируется
Береза желтая и черная	1	—	0,72	500	Не нормируется
	2	—	0,70	450	» »
	3	—	0,68	400	» »

Показатели по группам, указанным в табл. 2, относятся:

группа 1 — с повышенными механическими свойствами — для самолетостроения, винтов и лыж;

» 2 — основная — для самолетостроения;

» 2а — основная — для винтов и лыж;

» 3 — с пониженными механическими свойствами — для малонагруженных самолетных деталей.

9. Качество древесины заготовок должно соответствовать следующим требованиям:

Наименования пороков древесины	Нормы допускаемых пороков	
	для заготовок I категории	для заготовок II категории
1. Сучки	В заготовках всех пород провентивные побеги до 5 *мм* и в буковых заготовках также игольчатые сучки до 5 *мм* допускаются без ограничения. Сучки сросшиеся твердые допускаются размером до 10 *мм* в количестве не более 1 шт. на 1 *пог. м* длины заготовки. Количество заготовок с сучками не должно превышать 25%, кроме дуба и ясеня, для которых это количество допускается до 50% сдаваемой партии. Сучки, выходящие на кромки или на расстояние от торцов не далее 200 *мм*, не допускаются. Размер сучков в заготовках, предназначаемых для винтов, определяется по наибольшей оси, а в остальных заготовках — средним диаметром (полусуммой наибольшего и наименьшего диаметров)	
2. Ненормальные окраски: а) внутренние	В заготовках из бука и желтой березы допускаются пятнистость и ложное ядро без признаков загнивания (белых выцветов) при условии сушки стерилизующим режимом	
б) наружные	Допускаются химические окраски в виде пятен и полос, если они не сопровождаются грибными поражениями	
3. Трещины	Не допускаются	Допускаются только торцовые радиальные протяжением по длине в пределах припуска

Продолжение

Наименования пороков древесины	Нормы допускаемых пороков	
	для заготовок I категории	для заготовок II категории
4. Косослой:		
а) природный	Допускается, при условии что отклонение волокон от прямого направления не превышает: 5% длины заготовки	7% длины заготовки
б) искусственный (перерезание годовых слоев)	Допускается перерезание годовых слоев, при условии что отклонение волокон от прямого направления составляет не более 5% длины заготовки. В заготовках, имеющих одновременно природный и искусственный косослой, величина искусственного косослоя не должна превышать 3%	
5. Свилеватость:		
а) волнистая	Допускается при высоте волны не более 4 *мм* Примечание. Свилеватость измеряется величиной стрелы прогиба годовых слоев на радиальной или близкой к ней поверхности	Допускается без ограничения
б) путаная	Допускается местная длиной до 15 *см* в количестве не более одного участка на всю длину заготовки	
6. Завитки:		
а) односторонние сквозные	Допускаются шириной полосы с перерезанными годовыми слоями не более 15% ширины заготовки	Допускаются шириной полосы с перерезанными годовыми слоями не более 30% ширины заготовки, а для липы не более 15%
б) односторонние несквозные	Допускаются при распространении завитка по толщине не более $^1/_2$ толщины заготовки шириной полосы с перерезанными годовыми слоями не более: 20% ширины заготовки	30% ширины заготовки

Продолжение

Наименования пороков древесины	Нормы допускаемых пороков	
	для заготовок I категории	для заготовок II категории
в) двухсторонние несквозные	Допускаются шириной полосы с перерезанными годовыми слоями не более: 10% ширины заготовки	20% ширины заготовки
	На расстоянии от торцов не ближе 200 *мм* в заготовках I и II категорий завитки допускаются при ширине полосы с перерезанными годовыми слоями не более 3% ширины заготовки.	
	Количество завитков не должно превышать в среднем на 1 *пог. м* длины заготовки: 1 шт.	1 шт. для тонких 2 шт. для толстых заготовок
7. Внутренняя заболонь	Допускается только в заготовках ясеня	

Примечания:
1. Пороки древесины определяются по ГОСТ 2140—43*.
2. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, не допускаются.

10. Угол наклона годовых слоев должен быть не менее 15°.

11. Пласти и кромки заготовок должны быть взаимно параллельны Отклонения от взаимной параллельности допускаются до 2 *мм*.

12. Кривизна по кромке и пласти по длине заготовки допускается со стрелой прогиба до 2 *мм* на 1 *пог. м* длины.

13. Заготовки должны иметь чистый распил, без мшистой или волнистой поверхности. Глубина рисок не должна превышать 1 *мм*.

14. Торцы заготовок должны быть опилены перпендикулярно к продольной оси.

II. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, ОБМЕРА, УЧЕТА И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

15. Заготовки предъявляются к сдаче рассортированными по породам, размерам, группам качества древесины и категориям.

16. Внешнему осмотру должна быть подвергнута каждая заготовка.

* Термины пороков древесины и их определения в стандарте сохранены временно по ГОСТ 2140—43. По мере пересмотра стандарта или внесения в него изменений будет осуществлена замена терминов по ГОСТ 2140—61.

17. Для проверки размеров заготовок обмеряют до 5% заготовок сдаваемой партии. В случае обнаружения некондиционных по размерам заготовок, проверяют каждую заготовку.

18. Определение показателей макроструктуры и физико-механических свойств заготовок должно производиться методом непосредственных механических испытаний по ГОСТ 3934—47.

Примечание. С согласия потребителей определение показателей физико-механических свойств заготовок может производиться объемным или весовым методом.

19. Объем заготовок должен учитываться в кубических метрах по ГОСТ 5306—64, причем допускаемые отклонения и припуски на усушку при исчислении кубатуры в расчет не принимаются.

III. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

20. После распределения заготовок по группам качества они должны маркироваться с одного торца краской; заготовки группы 1 — голубой, группы 2 — красной, группы 2а — зеленой и группы 3 — черной.

21. Заготовки должны упаковываться в пачки, отдельно по породам, размерам, группам и категориям.

22. На каждой пачке должно ставиться красочное клеймо завода-изготовителя с указанием товарного знака, группы качества, категории, номера заготовок по спецификации отдела технического контроля (ОТК) и номера акта испытаний.

23. Каждая партия заготовок должна сопровождаться документацией, удостоверяющей соответствие заготовок требованиям настоящего стандарта, включающей:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименование предприятия-поставщика;

в) данные о результатах испытаний;

г) породу, размеры, номер группы, категорию и количество заготовок;

д) номер настоящего стандарта.

IV. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

24. Транспортирование заготовок по железной дороге должно производиться в крытых вагонах с прокладками между отдельными рядами пачек.

25. Хранение заготовок на складах заводов должно производиться согласно инструкции, утвержденной в установленном порядке.

Замена

gost.e-ecolog.ru

ГОСТ 5306—64 введен взамен ГОСТ 5306—50.