*Издание официальное*

| СССР<br>—<br>Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР | ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ<br>**ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД**<br>**Припуски на усушку** | **ГОСТ 6782—58**<br>Взамен ГОСТ 6782—53<br>Группа К20 |
|---|---|---|

1. Настоящий стандарт устанавливает величины припусков на усушку по толщине и ширине пиломатериалов хвойных пород, получаемых при смешанной (с тангентально-радиальным расположением годовых слоев) распиловке древесины, для обеспечения номинальных размеров пиломатериалов.

Примечание. Стандарт не распространяется на припуски на усушку пиломатериалов радиальной распиловки (резонансовых).

2. Припуск на усушку пиломатериалов, которые выпиливаются из сырой (влажностью 30% абс. и выше) древесины и подвергаются сушке до влажности 20—22% абс., устанавливаются в зависимости от пород древесины, согласно таблице.

Размеры, *мм*

| Номинальные размеры толщины и ширины пиломатериалов при влажности 20—22% абс. | Припуски на усушку | | Номинальные размеры толщины и ширины пиломатериалов при влажности 20—22% абс. | Припуски на усушку | |
|---|---|---|---|---|---|
| | Сосна, ель, кедр, пихта | Лиственница | | Сосна, ель, кедр, пихта | Лиственница |
| 13 | 0,5 | 0,6 | 80 | 2,3 | 2,9 |
| 16 | 0,6 | 0,7 | 90 | 2,6 | 3,3 |
| 19 | 0,6 | 0,8 | 100 | 2,8 | 3,8 |
| 22 | 0,7 | 1,0 | 110 | 3,0 | 4,0 |
| 25 | 0,8 | 1,1 | 120 | 3,3 | 4,2 |
| 30 | 1,0 | 1,3 | 130 | 3,5 | 4,5 |
| 32 | 1,0 | 1,4 | 140 | 3,7 | 4,8 |
| 35 | 1,1 | 1,5 | 150 | 4,0 | 5,2 |
| 40 | 1,2 | 1,6 | 180 | 4,6 | 6,0 |
| 45 | 1,4 | 1,8 | 200 | 5,1 | 6,5 |
| 50 | 1,5 | 2,0 | 220 | 5,5 | 7,1 |
| 60 | 1,8 | 2,3 | 250 | 6,2 | 7,9 |
| 70 | 2,0 | 2,5 | 300 | 7,3 | 9,5 |
| 75 | 2,2 | 2,7 | | | |

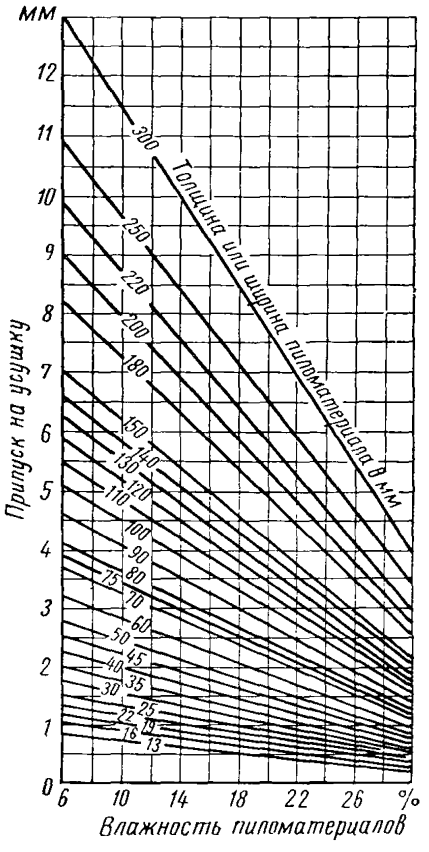
| Внесен Центральным научно-исследовательским институтом механической обработки древесины (ЦНИИМОД) | Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 28/IV 1958 г. | Срок введения 1/VIII 1958 г. |
|---|---|---|

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена**

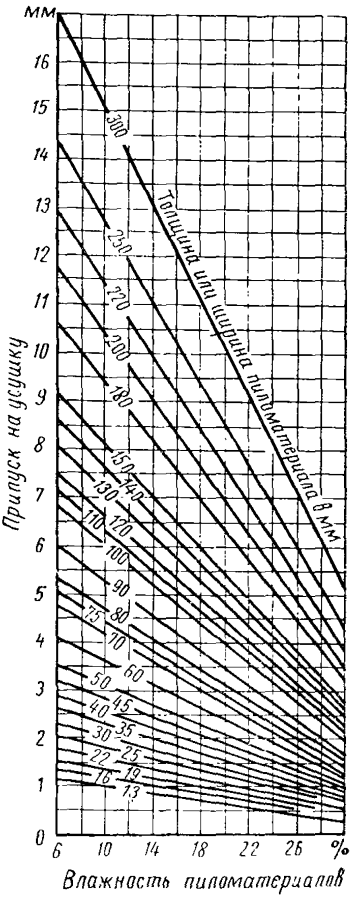


gost.e-ecolog.ru

**Пример.** Найти величину припуска на усушку для сосновой доски толщиной 25 *мм* и шириной 150 *мм*, выпиливаемой из бревен с влажностью свыше 30% абс. и подлежащей сушке до влажности




Черт. 1




Черт. 2

20—22% абс. Согласно таблице для толщины 25 *мм* величина припуска равна 0,8 *мм* для ширины 150 *мм* — 4,0 *мм*.

3. Определение припусков на усушку пиломатериалов при их начальной и конечной влажности, отличающихся от указанных в п. 2 настоящего стандарта, производится в зависимости от породы древесины, по номограммам на черт. 1 и 2 как разность между величинами припусков на усушку при требуемой конечной и фактической начальной влажности пиломатериалов.

**Пример.** Найти величину припуска на усушку для еловых брусков размером 80 × 80 *мм* при конечной их влажности 8% абс., выпиливаемых из древесины влажностью 26% абс.

По номограмме на черт. 1 находим величину припуска для толщины и ширины бруска при конечной влажности 8% абс., равную 3,8 *мм*, а при влажности 26% абс. — 1,9 *мм*. Искомая величина припуска на усушку равна 3,8 *мм* — 1,9 *мм* = 1,9 *мм*.

gost.e-ecolog.ru