УДК 666.189.211 *Издание официальное*

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 10146—62
	ТКАНИ ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ВОЛОКНА Ассортимент и технические требования Glass fiber filter cloths. Assortment and technical requirements	Группа И16

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

I. МАРКИ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1. Ткани фильтровальные из стеклянного волокна должны вырабатываться следующих марок:

ТСФ (б)-7с — для фильтрации жидких и газообразных нейтральных и слабощелочных сред;

ТСФ (а)-7с — для фильтрации жидких и газообразных кислых сред;

ТСФ (а)-6п — для изготовления спецрукавов, предназначенных для работы в окислительных кислых средах;

ТСФ (а)-9п — для фильтрации жидких кислых сред (в случае тонкодисперсных осадков), для изготовления дымовытяжных зонтов и труб в паровозных депо, для изготовления анодных и катодных мешков и диафрагм гальванических ванн.

В обозначении марок тканей буквы указывают: Т — ткань, С — стеклянная, Ф — фильтровальная, (б) — стекло алюмоборосиликатное бесщелочное, (а) — стекло алюмомагнезиальное щелочное, с — саржевое переплетение, п — полотняное переплетение. Числа 6, 7 и 9 означают средний диаметр элементарного волокна в нити.

Выработка фильтровальных тканей новых марок, не предусмотренных настоящим стандартом, допускается по утвержденным в установленном порядке техническим условиям в течение срока не более 18 месяцев. Качество этих тканей должно быть не ниже качества тканей, перечисленных в данном стандарте.

Ткани фильтровальные новых марок, принятые по предложению организаций-изготовителей и организаций-потребителей к дальнейшему производству, должны быть включены в установленном порядке в настоящий стандарт.

Внесен Всесоюзным научно-исследовательским институтом стеклянного волокна	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 26/V 1962 г.	Срок введения 1/I 1963 г.

Переиздание. Сентябрь 1966 г.

gost.e-ecolog.ru

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2. При изготовлении стеклянной нити для тканей должен применяться эмульсионный замасливатель «парафиновая эмульсия». По согласованию с потребителем замасливатель может быть изменен, причем изменение его должно быть указано в сопровождающем документе.

3. По физико-механическим показателям фильтровальные ткани из стеклянного волокна должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

4. По соглашению сторон допускаются отклонения от норм по ширине ткани и составу стекла.

5. Суммарное количество внешних дефектов, разных по наименованию, допускается не более четырех на каждые 3 *пог. м* ткани в соответствии с табл. 2.

6. Дефекты внешнего вида, не предусмотренные табл. 2, а также дефекты, превышающие размеры или количество, допускаемые п. 5 настоящего стандарта, из куска ткани не вырезают, а отмечают в кромке цветным карандашом. Таких «условных вырезов» в куске ткани может быть не более одного на 5 *м*. Отрезки ткани, отмеченные цветным карандашом, исключаются из меры куска поставляемой ткани.

7. Ткани фильтровальные из стеклянного волокна должны быть невоспламеняемыми.

8. Стеклоткань марки ТСФ (а)-6п вырабатывается без усиленных кромок.

9. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие фильтровальных тканей требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию ткани документом, удостоверяющим ее качество.

Таблица 1

Марки ткани	Толщина в *мм*		Ширина в *мм*		Вес 1 $м^2$ в *г*		Плотность—число нитей на 1 *см*				Разрывная нагрузка полоски 25×100 *мм* в *кгс*, не менее		Содержание замасливателя в %, не более	Вид переплетения ткани	Средний диаметр элементарного волокна в *мк*		Состав стекла
							Основа		Уток								
	Норма	Доп. откл.	Норма	Доп. откл.	Норма	Доп. откл.	Норма	Доп. откл.	Норма	Доп. откл.	Основа	Уток			Норма	Доп. откл.	
ТСФ(б)-7с	0,33	±0,04	700 800 900 1000 1150	±10 ±15 ±20	370	±30	20,0	±1	15,0	±1	200	150	2,5	Саржевое $^2/_2$	7	±0,5	Алюмоборосиликатное с гарантийным содержанием окислов щелочных металлов не более 2,0%
ТСФ(а)-7с	0,33	±0,04	700 800 900 1000 1150	±10 ±15 ±20	370	±30	20,0	±1	15,0	±1	150	100	2,5	Саржевое $^2/_2$	7	±0,5	Алюмомагнезиальное с содержанием щелочных окислов не более 15,0%
ТСФ(а)-6п	0,27	±0,03	700 800 900 1000 1150	±10 ±15 ±20	285	±15	16,0	±1	10,0	±1	120	80	2,5	Полотняное	6	±0,5	Алюмомагнезиальное с содержанием щелочных окислов не более 15,0%
ТСФ(а)-9п	0,65	±0,07	700 800 900 1000 1150	±10 ±15 ±20	655	±75	16,0	±1	9,0	±1	130	120	2,5	Полотняное	9	±1	Алюмомагнезиальное с содержанием щелочных окислов не более 15,0%

Таблица 2

Наименования показателей	Размер или количество дефектов, допускаемых в тканях марок			
	ТСФ(б)-7с	ТСФ(а)-7с	ТСФ (а)-6п	ТСФ(а)-9п
1. Близна:				
в 1 нить в *мм*, не более . .	100	100	100	100
в 2 нити в *мм*, не более . .	50	50	50	50
2. Забоины, если они по толщине ткани укладываются в допускаемые пределы, в количестве, не более	5	5	5	—
3. Недосека шириной до 1 *см*— один случай, с числом нитей на 1 *см*, не менее	12	12	7	6
4. Обрывы:				
нитей основы и утка в количестве, не более	3	3	3	3
кромочных нитей в одном месте до двух нитей (считая каждую кромочную нить за две) в количестве не более	2	2	2	3
5. Утолщения основной или уточной нити (слеты, подклейки и т. д.) до 2 *мм* длиной не более 30 *мм* — для тканей марок ТСФ (б)-7с, ТСФ (а)-7с, ТСФ (а)-6п и до 3 *мм* длиной не более 30 *мм* — для ткани марки ТСФ (а)-9п в количестве, не более	5	5	5	5
6. Подныркн от одной уточины до 15 *мм* в количестве, не более .	2	2	2	—
7. Петли от одной уточины в количестве, не более	2	2	3	3
8. Заработанный грязный не резко выступающий на поверхности ткани пух длиной до 30 *мм* в количестве, не более	3	3	3	3
9. Раздвижки нитей основы или утка шириной до 1,5 *мм* в количестве, не более	3	3	3	3

Примечание. Затяжки ткани без отрыва нитей и отрыв одной нити с затаском дефектом не считаются. В ткани марки ТСФ(а)-6п допускаются небольшие петли в кромке от уточной нити.

III. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

10. Для контрольной проверки потребителем качества продукции, а также соответствия тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные в ГОСТ 6943—54.

IV. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

11. Ткани фильтровальные из стеклянного волокна должны быть закатаны в рулоны, состоящие из кусков длиной не менее 25 *мм*.

Примечание. Допускаются короткомерные куски длиной не менее 3 *м* для тканей марок ТСФ(б)-7с, ТСФ(а)-7с, ТСФ(а)-6п и длиной не менее 2 *м* для ткани марки ТСФ(а)-9п. Количество короткомерных кусков в партии допускается не более 10%.

12. Закатывание ткани в рулон должно производиться на деревянные валики или гильзы с закреплением на них начального куска ткани. Накатка должна производиться во всю ширину полотна с равномерным натяжением и без образования складок ткани.

13. Каждый кусок ткани в рулоне должен иметь на концах штамп предприятия-изготовителя.

14. Рулоны стеклянной ткани должны быть обернуты плотной бумагой и увязаны таким образом, чтобы не допускать сползания ткани с рулона.

15. К каждому рулону должен быть прикреплен ярлык с указанием:

а) наименования организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;
б) наименования предприятия-поставщика;
в) марки ткани;
г) номера рулона;
д) количества метров;
е) количества кусков;
ж) вида замасливателя;
з) типа стекла;
и) номера настоящего стандарта.

16. Рулоны должны быть уложены в деревянные сухие ящики или контейнеры. Ящики должны соответствовать требованиям ГОСТ 10350—63.

На каждом ящике должно быть указано:

а) наименование предприятия-поставщика;

б) местонахождение предприятия-поставщика;
в) марка ткани;
г) количество метров;
д) надписи «Осторожно!» «Не кантовать!».

17. Транспортирование тканей из стеклянных волокон должно производиться в крытых вагонах, сухих трюмах, крытых автомашинах или контейнерах.

18. Ткань из стеклянного волокна должна храниться в сухих закрытых помещениях.

Замена

ГОСТ 10350—63 введен взамен ГОСТ 8208—56.

---

gost.e-ecolog.ru

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4.
Сдано в наб. 27/VIII 1966 г. Подп. к печ. 7/X 1966 г. 0,375 п. л. Тир. 4000

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2329