*Издание официальное*

| СССР<br>—<br>Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР | ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ | ГОСТ 8481—61 |
|---|---|---|
| | ТКАНИ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ВОЛОКНА<br>Ассортимент и технические требования<br>Glass cloth. Assortment and technical requirements | Взамен ГОСТ 8481—57 |
| | | Группа И16 |


Стандарт распространяется на ткани из стеклянного волокна, предназначенные для получения электроизоляционных и конструкционных материалов.

## I. МАРКИ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1. Ткани из стеклянного волокна должны вырабатываться следующих марок:

Э — электроизоляционная;
А — авиационная;
АС — авиационная специальная;
$Т_1$, $Т_2$ — текстолитовая;

СЭ (ССТЭ-6) — сетка стеклянная тканая электроизоляционная.

Выработка тканей из стеклянного волокна новых марок, не предусмотренных настоящим стандартом, допускается по ведомственным техническим условиям в течение срока не более 18 месяцев.

Ткани из стеклянного волокна новых марок, принятые по предложению ведомств к дальнейшему производству, должны быть включены в установленном порядке в настоящий стандарт.

2. Ткани из стеклянного волокна по ширине и толщине должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Марки тканей | Размеры в *мм* | |
|---|---|---|
| | Ширина | Толщина |
| Э | 600, 700 ±10<br>800, 900, 1000 ±15 | 0,06±0,005;<br>0,08±0,01;<br>0,1 ±0,01 |

| Внесен Всесоюзным научно-исследовательским институтом стеклянного волокна | Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 25/V 1961 г. | Срок введения 1/X 1961 г. |
|---|---|---|


Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена



gost.e-ecolog.ru

*Продолжение*

| Марки тканей | Размеры в *мм* | |
|---|---|---|
| | Ширина | Толщина |
| А | 540, 550 ±10; 1050±15 | Не регламентируется |
| АС | 610±10 | 0,1±0,01 |
| $Т_1$, $Т_2$ | 600, 700 ±10; 800, 900, 1000, 1100, 1170 ±15 | 0,27 |
| СЭ (ССТЭ-6) | 600, 700 ±10; 800, 900, 1000 ±15 | 0,20 |

Примечание. В тканях марок А, $Т_1$, $Т_2$ и СЭ (ССТЭ-6) разбраковка по толщине не производится.

## II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3. Стекловолокно для стеклотканей должно изготовляться из стекла алюмоборосиликатного состава с гарантийным содержанием окислов щелочных металлов:

для марок стеклотканей А, $Т_1$, $Т_2$ — не более 2%,

для марок стеклотканей Э, АС, СЭ (ССТЭ-6) — не более 0,5%.

По согласованию с потребителем состав стекла может быть изменен, причем изменение состава должно быть указано в сопровождающем документе.

4. При изготовлении стекловолокна для тканей марок А, $Т_1$ и $Т_2$ должен применяться эмульсионный замасливатель или замасливатель на парафиновой основе — термопластичный. Содержание замасливателя не должно превышать 2,5%.

Для тканей марок Э, АС и СЭ (ССТЭ-6) должен применяться замасливатель на парафиновой основе—термопластичный или другой замасливатель по согласованию с потребителем. Содержание замасливателя на парафиновой основе не должно превышать 1,5%.

Замасливатель не должен быть токсичным и не должен иметь в составе вещества, вызывающего заболевание кожи.

5. Ткань, изготовленная из нити с применением замасливателя на парафиновой основе, должна иметь в одном краю цветную нить.

6. Ткани из стеклянного волокна по весу, плотности, разрывной нагрузке должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

| Марки ткани | Толщина ткани в *мм* | Вес 1 $м^2$ ткани в *г* | Плотность—число нитей на 1 *см* | | Разрывная нагрузка полоски ткани 25×100 *мм* в *кгс*, не менее | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Основа | Уток | Основа | Уток |
| Э | 0,06 | 68±7 | 20±1 | 20±1 | 25 | 20 |
| Э | 0,08 | 100±15 | 20±1 | 22±2 | 30 | 25 |
| Э | 0,1 | 105±15 | 20±1 | 22±2 | 30 | 30 |
| А | — | Не более 80 | 20±1 | 17±1 | 28 | 20 |
| АС | 0,1 | 105±15 | 20±1 | 22±2 | 35 | 35 |
| $Т_1$ | 0,27 | 285±15 | 16±1 | 10±1 | 170 | 105 |
| $Т_2$ | 0,27 | 285±15 | 16±1 | 10±1 | 160 | 85 |
| СЭ (ССТЭ-6) | 0,20 | 200±20 | 10±1 | 9±1 | 110 | 100 |

7. Ткани из стеклянного волокна должны иметь полотняное переплетение.

8. Суммарное количество внешних дефектов разных по наименованию допускается не более трех на каждые 3 *пог. м* ткани в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

| Наименования показателей | Размер или количества дефектов, допускаемых в тканях марок | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | Э | А | АС | $Т_1$, $Т_2$ | СЭ (ССТЭ-6 |
| 1. Близна в 1 нить, в общей сложности в *мм*, не более | 100 | 100 | 50 | 100 | 200 |
| Близна в 2 нити в общей сложности в *мм*, не более | 30 | 30 | 0 | 30 | 100 |
| 2. Забоины, если они по толщине ткани укладываются в допускаемые пределы в шт., не более | 3 | 3 | 3 | 3 | — |

*Продолжение*

| Наименования показателей | Размер или количество дефектов, допускаемых в тканях марок | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | Э | А | АС | $Т_1$, $Т_2$ | СЭ (ССТЭ-6 |
| Забоины шириной до 10 *мм*, с плотностью на 1 *см* 11 и более нитей в шт. | — | — | — | — | 3 |
| 3. Недосека — один случай с плотностью — числом нитей на 1 *см*, не менее | 18 | 13 | 18 | 8 | 7 |
| 4. Обрывы уточных нитей, в общей сложности до 10 *мм* в шт., не более | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Обрывы кромочных нитей, в одном месте до 2 нитей (считая каждую кромочную нить за две), в шт., не более | 1 | 1 | 0 | 1 | 1 |
| Обрывы уточных нитей в кромке длиной до 15 *мм* по длине ткани, не более (случаев) | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| 5. Утолщения основной или уточной нити протяженностью не более 30 *мм* (слеты, подклейки и т. п.), толщиной до 1 *мм* для марок тканей Э, А, АС и до 2 *мм* для марок $Т_1$, $Т_2$, СЭ (ССТЭ-6) в шт., не более | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 6. Подныpки от одной уточины, в общей сложности, в *мм*, не более | 15 | 0 | 5 | 15 | 15 |
| 7. Развижки нитей основы или утка шириной до 1,5 *мм* и длиной до 50 *мм* вкл. для тканей марок Э, А, $Т_1$ и $Т_2$ и шириной до 4 *мм* и длиной до 50 *мм* вкл. для марки СЭ (ССТЭ-6), не более (случаев) | 3 | 3 | 0 | 3 | 3 |
| 8. Затяжки без обрыва нитей, не более (случаев) | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| 9. Петли от одной уточины, в шт., не более | 2 | 2 | 2 | 1 | 1 |
| 10. Темные нити не резко выраженные, в соответствии с эталоном, общей длиной до 400 *мм*, не более (случаев) | 5 | 5 | 3 | 5 | 5 |

9. Для определения темных нитей в ткани применяется эталон, согласованный между организацией-поставщиком и организацией-потребителем.

Примечания:

1. Ткани, прошедшие термохимическую обработку, по темным пятнам не бракуются.

2. Знак «0» — указанный дефект в данной ткани не допускается.

Знак «—» — указанный дефект в данной ткани не учитывается.

10. Дефекты внешнего вида, не предусмотренные табл. 3, а также превышающие размеры или количества, допускаемые п. 8 настоящего стандарта, из куска ткани не вырезают, а помечают в кромке цветным карандашом. Таких «условных вырезов» в куске ткани может быть не более одного на 10 *м*. Отрезки ткани, отмеченные цветным карандашом, исключаются из меры куска поставляемой ткани.

11. Стеклоткани не должны иметь:

марки Э — провисания, перекоса и ворсистости полотна;

марки СЭ (ССТЭ-6)—провисания и перекоса полотна.

Стеклоткани всех марок не должны быть воспламеняемыми.

12. Предприятие-изготовитель должно гарантировать качество тканей из стекловолокна требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию ткани документом, удостоверяющим ее качество.

## III. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

13. Для контрольной проверки потребителем качества продукции, а также соответствия тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные в ГОСТ 6943—54.

## IV. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

14. Стеклоткани всех марок должны закатываться в рулоны на деревянные валики или гильзу с закреплением на них начального куска ткани.

Накатка должна производиться во всю ширину полотна на фрикционно уплотняющем приспособлении, обеспечивающем плотную и равномерно натянутую, без образования складок ткань.

Комплектование рулонов ткани должно соответствовать табл. 4.

15. По соглашению сторон разрешается поставка ткани марки Э длиной не менее 200 *м* в рулоне, состоящем из нескольких кусков и отрезов прочно соединенных между собой по уточной нити.

16. Для ткани марки А длина короткомерного отреза при ширине 540 и 550 *мм* должна быть кратной 210 *мм*; при ширине ткани 1050 *мм* — кратной 110 *мм*.

Таблица 4

| Марки ткани | Длина куска в *м*, не менее | Допускаемые короткомерные отрезы | |
|---|---|---|---|
| | | длиной в *м* не менее | количеством в партии в %, не более |
| Э | 100,0 | 25,0 | 10 |
| А | 80,0 | 2,1 | — |
| АС | 80,0 | 15,0 | 5 |
| $Т_1$, $Т_2$ | 50,0 | 7,0 | 5 |
| СЭ (ССТЭ-6) | 80,0 | 25,0 | 10 |

17. Короткомерные отрезы тканей всех марок длиной менее указанных в табл. 4 сдаются по согласованию с потребителем.

18. Каждый кусок ткани в рулоне должен иметь на конце штамп предприятия-изготовителя.

Рулоны, состоящие из двух и более кусков и отрезов, в местах разрезов должны иметь цветные знаки, одной стороной закрепленные на ткани, а другой — выведенные на торец рулона.

19. Рулоны стеклоткани должны быть обернуты и заделаны в торцах водонепроницаемой бумагой и увязаны таким образом, чтобы не допускать сползания ткани с рулона.

20. К каждому рулону должен быть прикреплен ярлык с указанием:

а) наименования организации, в систему которой входит организация — поставщик стеклоткани;

б) наименования организации — поставщика стеклоткани;

в) марки ткани;

г) номера рулона;

д) количества метров годной ткани;

е) количества кусков и отрезов;

ж) количества и меры «условных вырезов»;

з) вида замасливателя;

и) номера настоящего стандарта.

21. Каждую партию рулонов ткани сопровождают документом, удостоверяющим качество продукции, с указанием:

а) наименования организации, в систему которой входит организация—поставщик стеклоткани;

б) наименования предприятия-изготовителя;

в) марки ткани;

г) номера партии;

д) результатов лабораторных испытаний по показателям, предусмотренным настоящим стандартом;

е) количества метров годной ткани.

22. Рулоны стеклоткани должны быть упакованы в деревянные сухие ящики.

Рулоны стеклоткани в контейнерах должны перевозиться в первичной упаковке, указанной в п. 19 настоящего стандарта.

Рулоны в ящиках или контейнерах должны быть упакованы так, чтобы не допускать возможности ударов или трения рулонов между собой или о стенки ящика или контейнера. Ящики должны соответствовать требованиям ГОСТ 10350—63.

На каждом ящике должно быть указано:

а) наименование организации, в систему которой входит организация — поставщик стеклоткани;

б) наименование организации — поставщика стеклоткани;

в) местонахождение организации—поставщика стеклоткани;

г) марка ткани;

д) вид замасливателя;

е) количество метров годной ткани;

ж) номер настоящего стандарта;

з) «Осторожно!», «Не кантовать».

23. Транспортирование стеклотканей должно производиться в крытых вагонах, сухих трюмах, крытых автомашинах или контейнерах.

24. Стеклоткань должна храниться в сухих закрытых помещениях при относительной влажности воздуха не более 70%.

---

**Замена**

ГОСТ 10350—63 введен взамен ГОСТ 8208—56.

---

gost.e-ecolog.ru