Издание официальное

СССР

Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

НАКОНЕЧНИКИ ИЗ КВАРЦЕВОГО СТЕКЛА

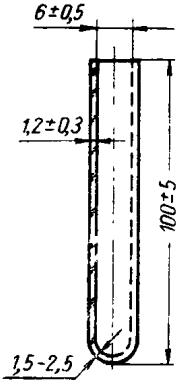
ГОСТ 9110—59

Группа И14

Настоящий стандарт распространяется на наконечники из кварцевого стекла, предназначенные для термопар погружения при кратковременных, порядка 10—20 *сек*, измерениях температуры жидкой стали

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Наконечники по форме, размерам в миллиметрах и допускаемым по ним отклонениям должны соответствовать указанным на чертеже



2. Наконечники должны изготовляться из кварцевого стекла. Поверхность наконечников как внутренняя, так и наружная должна быть гладкая и оплавленная. Допускается слабо ощутимая рукой шероховатость. Края наконечников должны быть ровно обрезаны.

3. В сечении наконечники должны иметь форму круга. Деформация в виде овальности (определяемая разностью двух взаимно-перпендикулярных диаметров), выходящая за пределы допускаемых отклонений на диаметр, не допускается.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Цена 15 коп.

Внесен Государственным научно-исследовательским институтом строительной керамики Госплана РСФСР

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 15/IV 1959 г.

Срок введения 1/IX 1959 г.

gost.e-ecolog.ru

4. Инородные разрушающие включения в толще стекла и трещины на изделиях не допускаются. Наличие воздушных пузырьков (мошки) размером по наибольшему измерению до 0,5 *мм* не нормируется. Пузырьков в запаянном конце каждого наконечника не должно быть более 3 шт. и их размер не должен превышать 0,7 *мм*. Пузырьки не должны продавливаться стальной иглой.

5. Наконечники должны быть термически устойчивыми. При испытании на термическую устойчивость (п. 15 настоящего стандарта) они должны выдерживать 15-кратное испытание. При этом на наконечниках не должно наблюдаться трещин и отколов.

6. Наконечники должны поставляться потребителю партиями. Размер партии устанавливается соглашением сторон.

7. Завод-поставщик должен гарантировать соответствие всех выпускаемых наконечников требованиям настоящего стандарта.

II. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

8. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества поступающих к нему изделий и соответствия их показателей требованиям настоящего стандарта.

9. Контрольная проверка потребителем качества наконечников должна производиться с соблюдением правил отбора образцов и методов испытаний, указанных в пп. 10—15 настоящего стандарта.

10. Контрольной проверке формы, размеров и внешнего вида должен быть подвергнут каждый наконечник.

11. Соответствие наконечников требованиям настоящего стандарта по внешнему виду проверяют посредством осмотра их невооруженным глазом.

12. Формы и размеры наконечников проверяют шаблонами и калибрами.

13. От изделий, признанных годными по внешнему виду, форме и размерам, отбирают для проверки на термическую устойчивость 1% наконечников, но не менее 2 шт.

Примечание. Проверку термической устойчивости наконечников производят не реже одного раза в 6 месяцев.

14. При получении неудовлетворительных результатов испытаний или проверки хотя бы по одному из показателей, производят по нему повторные испытания или проверку удвоенного количества образцов, взятых от той же партии наконечников. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

15. Для определения термической устойчивости торцы наконечника оплавляют, нагревают в течение 15 *мин* в муфельной печи при температуре 800°С, после чего его быстро погружают на 5 *мин* в дистиллированную воду, нагретую до 20±2°С. Каждый наконечник должен выдерживать 15-кратное испытание на термическую устойчивость. Перед каждым испытанием наконечник должен быть промыт в этиловом спирте. Щипцы, применяемые при испытании на термическую устойчивость, должны быть снабжены кварцевыми наконечниками (например, на концы щипцов должны быть надеты трубки из кварцевого стекла).

III. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

16. Наконечники упаковывают в пачки по 50 шт. в каждой. Каждую пачку завертывают в бумагу, перевязывают шпагатом и снабжают этикеткой с указанием количества наконечников в пачке. Затем пачки укладывают в ящик с перекладкой их древесной стружкой.

17. На каждом ящике должны быть четко по трафарету нанесены надписи:

а) наименование завода-поставщика;

б) название упакованных изделий и надписи «Верх!», «Осторожно — стекло!», «Не бросать!».

18. Вес (брутто) ящика не должен превышать 50 *кг*.

19. Каждая поставляемая партия наконечников из кварцевого стекла должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество и соответствие требованиям настоящего стандарта и включающим:

а) наименование организации, в систему которой входит завод-поставщик;

б) наименование завода-поставщика, его местонахождение (город) или условный адрес;

в) название изделий, их количество и размер;

г) номер и дату выдачи документа;

д) номер настоящего стандарта.

20. Ящики с наконечниками должны храниться в защищенном от воздействия атмосферных осадков помещении.

gost.e-ecolog.ru

Стандартгиз. Подп. к печ. 29/V 1959 г. 0,25 п. л. Тир. 6000

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1394