СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 6141—63

ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБЛИЦОВКИ СТЕН

Издание официальное

МОСКВА
1963

gost.e-ecolog.ru

СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 6141—63

ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБЛИЦОВКИ СТЕН

Издание официальное

МОСКВА
1963

Издание официальное

СССР

Государственный комитет по делам строительства СССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБЛИЦОВКИ СТЕН

Inside facing ceramic tiles for walls

ГОСТ 6141—63

Взамен ГОСТ 6141—55

Группа Ж16

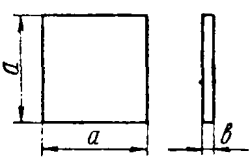
Настоящий стандарт распространяется на керамические обожженные глазурованные плитки, изготовляемые из глины с добавками или без них и предназначаемые для облицовки стен и перегородок внутри зданий.

Стандарт не распространяется на керамические плитки с кислотоустойчивой, щелочеустойчивой и газоустойчивой глазурью.

I. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1. Плитки могут изготовляться квадратной, прямоугольной и фасонной формы типов и основных размеров, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Наименования и формы плиток	Типы плиток	Размеры, *мм*	
		а	*б*
Квадратные плитки:			
а) без завала			
	1	150	—
	2	100	—

Внесен Всесоюзным научно-исследовательским институтом строительной керамики Государственного комитета по промышленности строительных материалов при Госстрое СССР

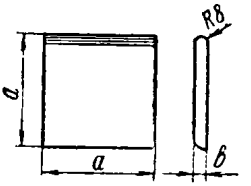
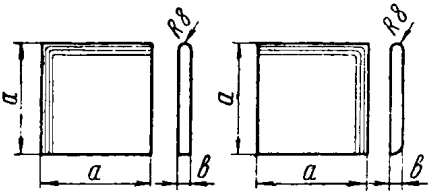
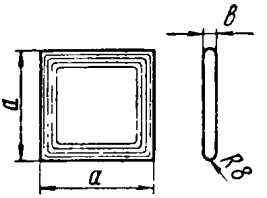
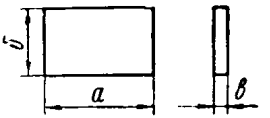
Утвержден Государственным комитетом по делам строительства СССР 29/VI 1963 г.

Срок введения 1/VII 1964 г.

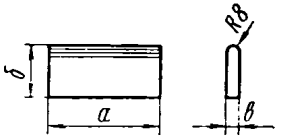
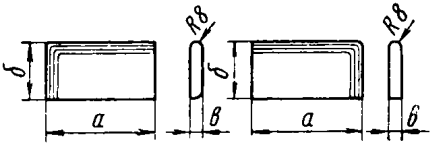
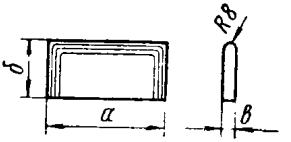
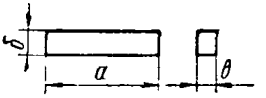
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Продолжение

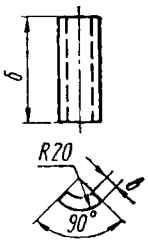
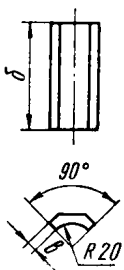
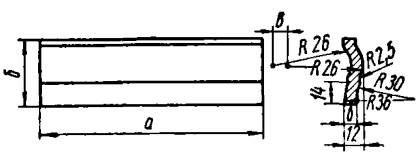
Наименования и формы плиток	Типы плиток	Размеры, *мм*	
		а	*б*
б) с завалом одной стороны			
	3	150	—
	4	100	—
в) с завалом двух смежных сторон Левая Правая			
	5	150	—
	6	100	—
г) с завалом четырех сторон			
	7	150	—
	8	100	—
Прямоугольные плитки: а) без завала			
	9	150	100
	10	150	75

Продолжение

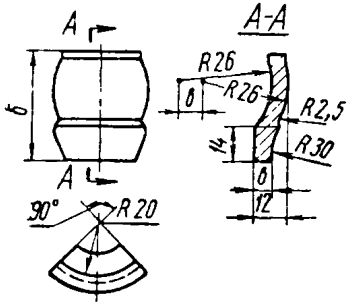
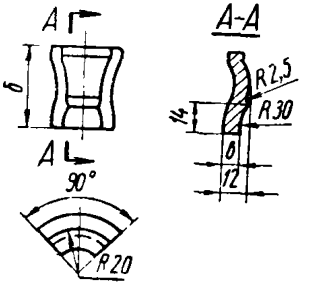
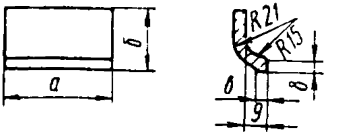
Наименования и формы плиток	Типы плиток	Размеры, *мм*	
		а	*б*
б) с завалом одной стороны			
	11	150	100
	12	150	75
в) с завалом двух смежных сторон			
Левая Правая			
	13	150	100
	14	150	75
г) с завалом трех сторон			
	15	150	100
	16	150	75
д) поясок без завала			
	17	150	25

ГОСТ 6141—63	Плитки керамические для внутренней облицовки стен

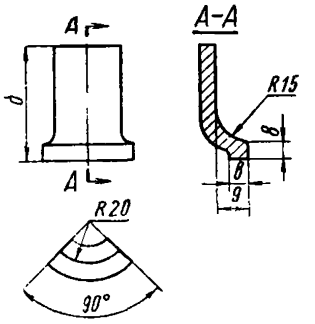
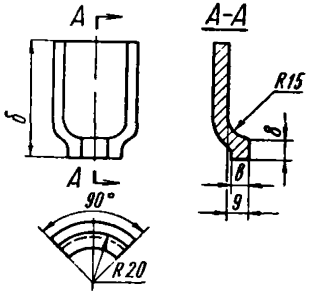
Продолжение

Наименования и формы плиток	Типы плиток	Размеры, *мм*	
		а	*б*
Фасонные угловые плитки: а) уголок для закругления внешних углов 	18	—	150
б) уголок для закругления внутренних углов 	19	—	150
Фасонные карнизные плитки: а) прямая карнизная плитка 	20	150	50

Продолжение

Наименования и формы плиток	Типы плиток	Размеры, *мм*	
		а	*б*
б) уголок карнизный для закругления внешних углов			
	21	—	50
в) уголок карнизный для закругления внутренних углов			
	22	—	50
Фасонные плинтусные плитки:			
а) прямые плинтусные плитки			
	23	150	80
	24	150	50

Продолжение

Наименования и формы плиток	Типы плиток	Размеры, *мм*	
		а	*б*
б) уголки плинтусные для закругления внешних углов			
	25	—	80
	26	—	50
в) уголки плинтусные для закругления внутренних углов			
	27	—	80
	28	—	50

Примечание. Допускается по соглашению потребителя с заводом-изготовителем поставка квадратных плиток размером 75×75 *мм* и фасонных плиток других профилей и размеров.

2. Толщина *в* всех плиток, за исключением плинтусных, должна быть не более 6,0 *мм*. Толщина плинтусных плиток должна быть не более 10,0 *мм*.

Примечания:

1. Толщина плиток, изготовляемых из легкоплавких и мергелистых глин, должна быть не более 10,0 *мм*.

2. Толщина плиток одной партии должна быть одинаковой. Допускаемое отклонение по толщине плиток одной партии не должно превышать 0,5 *мм*.

3. Допускаемые отклонения от размеров по длине граней плитки должны быть не более ±1,5 *мм*.

Примечание. В одной партии плиток допускаемые отклонения от размеров по длине граней должны быть только в сторону увеличения или только в сторону уменьшения.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4. В зависимости от качества изготовления плитки подразделяются на три сорта: 1; 2 и 3-й.

5. Плитки должны иметь правильную геометрическую форму, четкие грани и углы и не должны иметь выпуклостей, выбоин, трещин, выгорок, а также зазубрин и щербин на кромках лицевой поверхности.

Плитки с завалом должны иметь один и тот же радиус закругления заваленной грани по всей ее длине.

6. Плитки должны иметь равномерную толщину. Допускается различие в толщине одной плитки (разнотолщинность) не более 0,5 *мм*.

7. Боковые грани квадратных и прямоугольных плиток должны составлять прямой угол с плоскостями.

Отклонение стороны от прямого угла (косоугольность) допускается не более чем на 0,5 *мм*.

8. Квадратные и прямоугольные плитки должны быть плоскими. Искривление (отклонение поверхности плитки от плоскости) допускается для плиток 1-го сорта — не более чем на 1,0 *мм*, 2-го сорта — не более чем на 1,5 *мм*, 3-го сорта — не более чем на 2,0 *мм*.

9. Плитки должны иметь одноцветную лицевую поверхность. Цвет лицевой поверхности плиток и тон ее окраски должны соответствовать эталонам, утвержденным Государственным комитетом по промышленности строительных материалов при Госстрое СССР.

Примечания:

1. По соглашению сторон могут изготовляться плитки с многоцветной глазурью или с глазурью различного тона в пределах одной плитки.

2. В цветных плитках допускается вдоль краев просвет (беловатый оттенок) глазури шириной не более 1 *мм* и более темный оттенок этого цвета шириной не более 5 *мм*.

10. Лицевая поверхность плиток должна быть равномерно покрыта глазурью. Глазурь плиток одной партии должна быть блестящей или матовой, ровной, без недоливов и зате-

каний, без наплывов и пузырьков. Цек глазури (поверхностные волосные трещины) на плитках всех цветов не допускается.

Примечание. Допускается небольшое равномерное утолщение глазури по всем четырем граням плитки шириной не более 4 *мм*.

11. Лицевая поверхность каждой плитки и всех плиток одной партии должна быть однотонной по цвету.

Примечание. В партии 3-го сорта допускаются плитки с разными оттенками глазури.

12. Обратная (неглазурованная) сторона плиток должна иметь четкую рифленую поверхность с высотой рифления не менее 0,3 *мм*.

13. По показателям внешнего вида на лицевой поверхности плиток допускаются отклонения, указанные в табл. 2.

Таблица 2

Наименования показателей по внешнему виду	Допускаемые отклонения для плиток		
	1-го сорта	2-го сорта	3-го сорта
Отбитые углы	Не допускаются	Допускаются в количестве не более: 1	2 при длине отбитости угла не более: 2 *мм*	5 *мм*
Наплывы глазури	Не допускаются	Допускаются вдоль краев плитки шириной не более: 1,5 *мм*	3 *мм*
Волнистость (рябизна) глазури	Не допускается	Допускается	
Щербины на кромках глазурованной поверхности глубиной до 1 *мм*	Не допускаются	Допускаются заглазурованные длиной не более 6 *мм* каждая в количестве не более: 2 шт.	3 шт.
Посечки (несквозные трещины на глазури) шириной не более 0,25 *мм*	Не допускаются	Допускаются общей длиной не более: 5 *мм*	10 *мм*
Плешины и слипыш зашлифованный (не покрытые глазурью места)	Не допускаются	Допускаются общей площадью не более: 5 *мм*^{2}	10 *мм*^{2}
Засорка подглазурная нецарапающая	Не допускается	Допускается отдельная диаметром до 0,2 *мм*	
		Диаметром от 0,2 до 1 *мм* допускается в количестве не более 3 шт.	Диаметром от 0,2 до 1,5 *мм* допускается в количестве 5 шт.

Продолжение

Наименования показателей по внешнему виду	Допускаемые отклонения для плиток		
	1-го сорта	2-го сорта	3-го сорта
Наколы (углубления в глазури) диаметром не более 1 *мм*	Допускаются в количестве не более: 2 шт.	3 шт.	Допускаются отдельные рассеянные
Мушки (темные точки)	Допускаются отдельные рассеянные диаметром до 0,2 *мм*. Диаметром более 0,2 *мм* не допускаются	Диаметром от 0,2 до 1 *мм* допускаются в количестве не более 2 шт.	Допускаются диаметром от 0,2 до 1,5 *мм* в количестве не более 3 шт.
Вскипание глазури (точечное нарушение глазурного покрова в виде лопнувших и нелопнувших пузырьков)	Не допускается	Допускается вдоль краев плитки шириной не более: 2 *мм*	5 *мм*
		На остальной поверхности плитки: не допускается	допускается площадью не более 1 $см^2$
Сухость глазури	Не допускается	Допускается вдоль края плитки шириной не более: 1 *мм*	2 *мм*
Следы от гребенок вдоль краев плитки зачищенные	Допускаются длиной не более: 1,5 *мм*	2 *мм*	3 *мм*
	в количестве не более: 2 шт.	3 шт.	4 шт.
Пятна окрашенные на глазурованной поверхности	Не допускаются	Не допускаются	Допускаются диаметром не более 5 *мм* в количестве не более 1 шт.

Примечание. Количество отклонений по показателям внешнего вида, перечисленных в настоящей таблице, допускается на одной плитке: 1-го сорта — не более двух; 2-го сорта — не более трех; 3-го сорта—не более четырех.

14. Плитки должны быть термически стойкими и при испытании на термическую стойкость на их глазурованной поверхности не должно появляться трещин, отколов глазури, посечек и цека (поверхностных волосных трещин на глазури).

15. Водопоглощение плиток не должно превышать 16% от веса плиток, высушенных до постоянного веса.

16. Завод-изготовитель должен гарантировать качественное изготовление плиток в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

17. Плитки предъявляются к приемке партиями. В каждой партии должны быть плитки одного сорта. Размер партии устанавливается в количестве 5000 шт. плиток одного сорта. Количество плиток менее 5000 шт. считается целой партией.

18. Предъявленную к приемке партию плиток потребитель имеет право подвергнуть контрольной выборочной проверке на соответствие их требованиям настоящего стандарта.

При контрольной проверке от каждой партии отбирают образцы в количестве 1% от партии, но не менее 50 шт. для поштучного обмера и внешнего осмотра, 3 шт. — для испытания на термическую стойкость и 3 шт. — для определения водопоглощения.

Примечание. Испытанию на водопоглощение и термическую стойкость подвергают плитки, отобранные от всей партии независимо от их формы.

19. Если при проверке отобранных образцов окажется свыше 4% образцов, не удовлетворяющих требованиям настоящего стандарта, а также в случае неудовлетворительных результатов испытания на термическую стойкость и водопоглощение производят повторную проверку удвоенного количества образцов. Если при повторной проверке окажется, что количество плиток, не удовлетворяющих требованиям настоящего стандарта, составляет свыше 4% или при повторном испытании на термическую стойкость и водопоглощение окажется, что хотя бы одна плитка не выдержит испытаний, то плитки соответствующего типоразмера приемке не подлежат.

20. Плитки должны поставляться заводом-изготовителем комплектно по спецификации заказчика, в которой должно быть указано: количество плиток каждого типа, размеры и сорт плиток.

IV. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

21. Размеры плиток проверяют штангенциркулем или шаблоном с точностью до 0,2—0,3 *мм*.

22. Правильность прямых углов плиток определяют металлическим угольником.

23. Искривление плитки определяют:

при вогнутой поверхности — путем измерения наибольшего зазора между поверхностью плитки и ребром металлической линейки, поставленной по диагонали плитки;

при выпуклой поверхности — путем измерения зазора между поверхностью плитки и ребром металлической линейки, поставленной по диагонали плитки и опирающейся с одного конца на калибр, равный допускаемой величине искривления.

24. Качество плиток по внешнему виду определяют невооруженным глазом на расстоянии 1 *м* от глаза наблюдателя по горизонтали при вертикальном положении плитки.

25. Водопоглощение плиток определяют по ГОСТ 7025—54. Насыщение образцов плиток водой производится путем выдерживания их в воде температуры 20±5°С.

26. Термическую стойкость плиток определяют следующим образом. Отобранные по п. 18 три плитки помещают в воздушную баню и постепенно нагревают; по достижении температуры 100°С плитки быстро погружают в воду, имеющую температуру 18—20°С и оставляют в ней до полного охлаждения; затем плитки вынимают и осматривают. Чтобы точнее обнаружить наличие цека, на поверхность плиток наносят несколько капель жидкой краски или чернил и протирают мягкой тканью.

Плитки считаются термически стойкими, если в результате испытания на их глазурованной поверхности не будет обнаружено трещин, отколов, посечек и цека.

27. Однотонность цвета лицевых поверхностей плиток определяют следующим образом. Квадратные и прямоугольные плитки укладывают на щит вплотную друг к другу на площади в 1 $м^2$, а фасонные плитки в ряд длиной не менее 1 *пог. м*. Щит устанавливают в вертикальном положении на открытом месте.

Цвет поверхности, образованной плитками, при рассмотрении ее на расстоянии 3 *м* от глаза наблюдателя должен быть одного тона и должен соответствовать утвержденному эталону.

V. МАРКИРОВКА, ПАСПОРТИЗАЦИЯ, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

28. На обратной (нелицевой) стороне каждой квадратной плитки должна быть обозначена марка завода-изготовителя.

29. Плитки упаковывают в прочные деревянные решетчатые ящики, укладывая их плотно одна к другой. Между лицевой поверхностью цветной плитки и соприкасающейся с ней поверхностью другой плитки должна быть проложена бумага.

30. В каждый ящик упаковывают плитки одного типа, цвета, размера и сорта.

Количество упакованных плиток в одном ящике не должно превышать 100 шт.

Вес нетто ящика не должен превышать 32 *кг*.

31. На каждом ящике должны быть нанесены несмываемой краской следующие обозначения:

а) наименование завода-изготовителя;

б) тип, цвет и сорт плиток;

в) количество плиток.

Примечание. Указанные обозначения могут быть нанесены на бумажную этикетку или бирку, которая должна быть прочно прикреплена к ящику.

32. На плитки, отгружаемые одновременно в один адрес, должен быть приложен паспорт, в котором должно быть указано:

а) наименование совнархоза или ведомства, в систему которого входит завод-изготовитель;

б) наименование и адрес завода-изготовителя;

в) номер и дата заполнения паспорта;

г) тип, цвет и сорт отгружаемых плиток;

д) количество отгружаемых плиток;

е) результаты испытаний плиток на термостойкость и водопоглощение;

ж) номер настоящего стандарта.

Примечание. Паспорт должен быть подписан начальником ОТК или другим ответственным представителем завода-изготовителя.

33. Транспортирование плиток по железной дороге должно производиться в крытых вагонах.

34. Плитки должны храниться в закрытых помещениях раздельно по типам, сортам, размерам и цвету.

gost.e-ecolog.ru

стандартов. Москва. Сдано в наб. 9/IX 1963 г. Подп. к печ. 20/IX 1963 г.

1 п. л. Тир. 15000. Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2334