Издание официальное

СССР Управление по стандартизации при Госплане Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ ЛАМПЫ НАКАЛИВАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ В ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ БАЛЛОНАХ	**ГОСТ 5011—54** Взамен ГОСТ 5011—49 Группа Е81

Настоящий стандарт распространяется на электрические лампы накаливания в цилиндрических баллонах, предназначенные для параллельного включения и применяемые для сигнализации, освещения шкал приборов и других целей.

I. ТИПЫ. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ И ПАРАМЕТРЫ

1. По основным размерам, электрическим и световым параметрам и типу цоколей лампы должны соответствовать черт. 1—5 и таблице.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

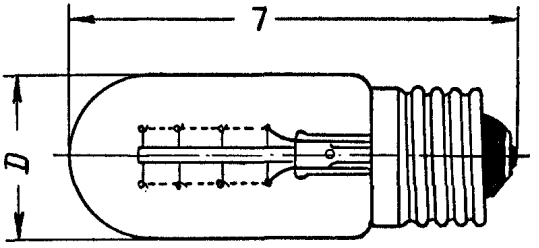
Перепечатка воспрещена

Цена 25 коп.

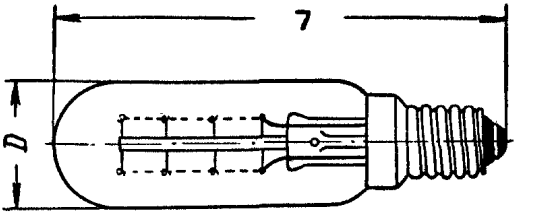
Внесен Министерством электростанций и электропромышленности	Утвержден Управлением по стандартизации 22/II 1954 г.	Срок введения 1/VII 1954 г.

Переиздание. Май 1956 г.

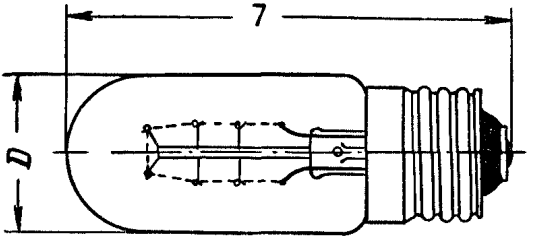
gost.e-ecolog.ru



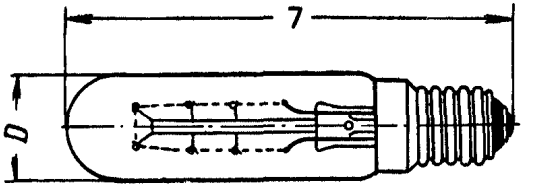
Черт. 5



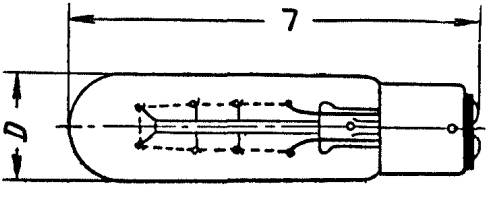
Черт. 4



Черт. 3



Черт. 2



Черт. 1

Типы ламп	Номинальные значения				Предельные значения			D / L		Типы цоколей (ГОСТ 2520—51*)	Номер чертежа настоящего стандарта
	Напряжение *в*	Мощность *вт*	Световой поток *лм*	Световая отдача *лм/вт*	Мощность *вт* не более	Световой поток *лм* не менее	Световая отдача *лм/вт* не менее	*мм* не более			
Ц1	55	10	55	5,5	11,5	44	4,5	20	86	2Ш-15—1	1
Ц2	60	15	113	7,54	16,5	90	6,4	25		Р14	2
Ц3	110		105	7		84	6,2	20		Р14	2
Ц10								31		Р27	3
Ц11		25	190	7,6	27,5	154	6,7	25		Р14	2
Ц4								31		Р27	3
Ц12	127	15	105	7	16,5	84	6,2	20		Р14	2
Ц13								31		Р27	3
Ц14		25	190	7,6	27,5	154	6,7	25		Р14	2
Ц15								31		Р27	3
Ц18	135		188	7,54		150	6,4	31			
Ц16	220		157	6,3		126	5,5	25		Р14	4
Ц17								31		Р27	5

* Цоколи типов Р14 и Р27 применяют следующие: Р14/20—1; Р14/25—2; Р14/29—3; Р27/25—1; Р27/27—1 и Р27/30—1.

По требованию заказчика допускается замена цоколей: типа Р14—на цоколи типа 2Ш-15—1 или 1Ш-15—1; типа Р27—на цоколи типа 2Ш-22—2 (по ГОСТ 2520—51).

По требованию заказчика допускается изготовление ламп в баллонах из матированного стекла; при этом световые параметры ламп должны быть не менее 97% от указанных в таблице.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

2. Для морских условий работы ламп корпус и штифты цоколей должны быть изготовлены из латуни или из стали с усиленным цинковым покрытием (ГОСТ 2520—51).

3. Крепление цоколя к баллону должно быть прочным, не допускающим отделения цоколя от баллона при приложении к цоколю крутящего момента, постепенно возрастающего до 0,15 *кгм*.

4. Электроды ламп должны быть прочно припаяны (с применением бескислотного флюса) или приварены к контактам цоколя таким образом, чтобы они не препятствовали ввертыванию или вставлению ламп в патрон по ГОСТ 2746—55 или по ГОСТ 361—41 и не нарушали противокоррозионного покрытия цоколя.

5. Средняя продолжительность горения всех типов ламп при номинальном напряжении должна быть не менее 1000 час.

Средний конечный световой поток ламп, измеренный после указанной продолжительности горения, должен быть не менее 90% от допустимых предельных значений, указанных в таблице.

Продолжительность горения каждой лампы при номинальном напряжении должна быть не менее 500 час.

6. Механическая прочность тела накала ламп, предназначенных для эксплуатации на судах, должна соответствовать требованиям ГОСТ 1608—56.

7. Поставщик обязан в течение трех месяцев со дня отгрузки (продажи) потребителю безвозмездно заменять вышедшие из строя лампы при условии соблюдения потребителем правил их эксплуатации.

8. Требуемые для аппаратов и приборов по условиям их работы лампы с качественными показателями, превышающими установленные в настоящем стандарте, должны выпускаться по техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

9. Готовые лампы должны быть проверены на соответствие их требованиям настоящего стандарта и приняты отделом технического контроля (ОТК) завода-поставщика.

Завод-поставщик должен гарантировать соответствие выпускаемых ламп требованиям настоящего стандарта.

10. Потребитель (заказчик) имеет право производить контрольную проверку поступивших к нему ламп и соответствия их показателей требованиям настоящего стандарта, применяя правила приемки и методы испытаний, указанные в пп. 11, 12 и 14—17 настоящего стандарта.

11. Контрольной проверке должна быть подвергнута каждая партия ламп на соответствие требованиям пп. 1, 3 и 4 настоящего стандарта.

За партию должны быть приняты лампы одного типа, предназначенные для одновременной сдачи их представителю заказчика, или лампы одного типа, полученные потребителем одновременно по одному и тому же отправительному документу, или лампы одного типа, изготовленные в течение одних суток.

12. Для контрольной проверки по пп. 1 (размеры), 3 и 4 должно быть взято от партии 50 ламп каждого типа и по п. 1 (электрические и световые параметры) — 20 ламп каждого типа.

Если в числе ламп, взятых для испытания, окажется хотя бы одна лампа, не соответствующая требованиям пп. 1, 3 и 4, то производят повторное испытание двойного числа ламп на соответствие их требованиям тех пунктов, по которым при первом испытании были получены неудовлетворительные результаты.

Если результаты повторного испытания окажутся также неудовлетворительными, то партия ламп подлежит забракованию.

13. Для проверки соответствия ламп требованиям пп. 5 и 6 завод-поставщик должен производить периодические испытания не реже одного раза в месяц.

Для периодических испытаний должны быть взяты равномерно в течение месяца, непосредственно из производства, лампы разных дней и смен выработки из числа прошедших контрольные испытания в количестве:

для испытания по п. 5—20 шт. каждого типа;
для испытания по п. 6—20 шт. каждого типа.

Протоколы периодических испытаний должны быть предъявлены заказчику по его требованию.

14. Размеры ламп (п. 1) должны проверяться мерительными инструментами или шаблонами.

15. Электрические и световые параметры ламп (п. 1) должны измеряться на постоянном токе; при этом напряжение на контактах ламп должно поддерживаться равным номинальному.

Перед измерением электрических и световых параметров лампы должны быть подвергнуты обжигу до получения стабильных значений этих параметров. Измерение электрических параметров должно производиться при помощи измерительных приборов не ниже класса 0,5. Погрешность измерения светового потока не должна превышать ±2,5%.

16. Крепление электродов к цоколю (п. 4) должно проверяться осмотром.

17. Прочность крепления цоколя (п. 3) к баллону должна проверяться при помощи приборов, обеспечивающих плавно нарастающий крутящий момент до 0,15 *кгм*.

18. Испытание на продолжительность горения (п. 5) производят на постоянном или переменном токе при номинальном напряжении или при напряжении, равном 115% номинального.

Колебания напряжения на контактах ламп не должны превышать ±2% от установленного.

При испытании ламп на напряжении, равном 115% номинального, средняя продолжительность горения всех типов ламп должна быть не менее 150 час., а продолжительность горения каждой лампы — не менее 75 час.

При подсчете среднего конечного светового потока должны быть приняты во внимание только лампы, догоревшие до срока, установленного в настоящем стандарте.

IV. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

19. На лампах должны быть отчетливо нанесены следующие обозначения:

а) товарный знак завода-поставщика;
б) номинальное напряжение (в вольтах);
в) номинальная мощность (в ваттах);
г) дата выпуска (квартал и год).

20. Лампы должны быть упакованы в трубки из гофрированной бумаги или завернуты в гофрированную бумагу с последующей заверткой в оберточную бумагу.

Упакованные в трубки или завернутые в гофрированную бумагу лампы должны быть упакованы в коробки из гофрированного картона по ГОСТ 5884—51.

21. На коробке с лампами должны быть нанесены:

а) товарный знак завода-поставщика;
б) наименование и обозначения типа ламп;
в) номинальное напряжение (в вольтах);
г) номинальная мощность (в ваттах);
д) тип цоколя;
е) количество ламп;
ж) дата упаковки;
з) номер или фамилия упаковщика;
и) надпись: «Осторожно—стекло!»;
к) «ГОСТ 5011—54».

22. Лампы должны храниться в закрытых, сухих, проветриваемых помещениях, при отсутствии в воздухе кислотных, щелочных и других примесей, вредно влияющих на лампы.

23. При транспортировании коробки с упакованными лампами должны быть защищены от атмосферных осадков и механических повреждений.

Замена

ГОСТ 2746—55 введен взамен ГОСТ 2746—44.
ГОСТ 1608—56 введен взамен ГОСТ 1608—47.

---

gost.e-ecolog.ru

Л59668. Стандартгиз. Подп. к печ. 19/VI 1956 г. 0,5 п. л. Тир. 6000
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак 996