Издание официальное

СССР

Управление по стандартизации при Совете Министров Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЛАМПЫ НАКАЛИВАНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МИНИАТЮРНЫЕ

ГОСТ 2204—52*

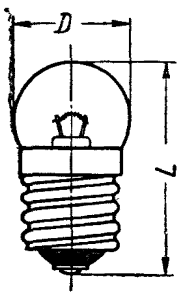
Взамен ГОСТ 2204—43

Группа Е81

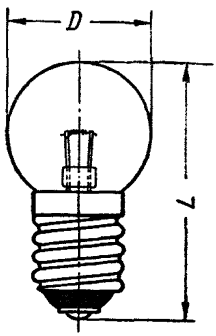
Настоящий стандарт распространяется на миниатюрные электрические лампы накаливания, предназначенные для освещения и сигнализации.

I. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

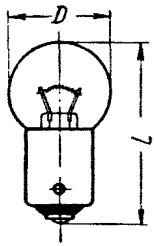
1. Размеры ламп, а также типы цоколей должны соответствовать черт. 1, 2, 3 и табл. 1.



Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

Таблица 1

Типы ламп	Номинальные значения: Напряжение *в*	Номинальные значения: Ток *а*	Диаметр колбы *D* (*мм*, не более)	Полная длина лампы *L* (*мм*, не более)	Тип цоколя по ГОСТ 2520—51	Номер чертежа настоящего стандарта
Мн-1	1,0	0,068	12	24	Р10/13—1	1
Мн-2	2,5	0,068	12	24	Р10/13—1	1
Мн-3	2,5	0,14	12	24	Р10/13—1	1
Мн-4	2,5	0,29	16	30	1Ш-9—1	3

Внесен Министерством промышленности средств связи

Утвержден Управлением по стандартизации 13/VIII 1952 г.

Срок введения 1/I 1953 г.

* *Переиздание (с изменениями, внесенными в стандарт). Май 1957 г.*

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Цена 20 коп.

Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Продолжение

Типы ламп	Номинальные значения		Диаметр колбы *D*	Полная длина лампы *L*	Тип цоколя по ГОСТ 2520—51	Номер чертежа настоящего стандарта
	Напряжение *в*	Ток *а*	*мм* не более			
Мн-5	2,5	0,4	12	24	*P10/13—1*	1
Мн-6		0,5	16	30		2
Мн-7		0,54			1Ш-9—1	3
Мн-8		0,5	23	44	1Ш-15—1	
Мн-10		0,72				
Мн-11			16	30	P10/13—1	2
Мн-12	3,0	0,14	12	24		1
Мн-13	3,5	0,25				

По требованию заказчика лампы типа МН-7 должны изготовляться с цоколем типа Р10/13—1 по ГОСТ 2520—51.

(**Измененная редакция**—«Информ. указатель стандартов» № 11 1953 г.).

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

2. Электрические и световые параметры ламп, а также продолжительность их горения должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Типы ламп	Номинальные значения			Предельные значения		Продолжительность горения при номинальном напряжении часы не менее
	Напряжение *в*	Ток *а*	Световой поток *лм*	Ток *а* не более	Световой поток *лм* не менее	
Мн-1	1,0	0,068	—	0,075	—	200
Мн-2	2,5					
Мн-3		0,14	2,0	0,16	1,5	40
Мн-4		0,29	4,0	0,33	3,0	250
Мн-5		0,4	8,5	0,45	7,0	10
Мн-6		0,5	7,5	0,55	6,0	150
Мн-7		0,54	6,25	0,60	5,0	500

Продолжение

Типы ламп	Номинальные значения			Предельные значения		Продолжительность горения при номинальном напряжении часы не менее
	Напряжение *в*	Ток *а*	Световой поток *лм*	Ток *а* не более	Световой поток *лм* не менее	
Мн-8	2,5	0,5	7,5	0,55	6,0	300
Мн-10		0,72	12,0	0,8	10,0	
Мн-11						100
Мн-12	3,0	0,14	3,75	0,16	3,0	5
Мн-13	3,5	0,25	7,5	0,28	6,0	20

Лампы типов Мн-1 и Мн-2 должны обладать яркостью, заметной для глаза в темноте на расстоянии 1 *м* при токе не более 50 *ма*.

3. Электроды должны быть прочно припаяны или приварены к контактам цоколя таким образом, чтобы не препятствовать вставлению или ввертыванию ламп в патрон и, кроме того, не нарушать надежности противокоррозионного покрытия цоколя.

4. Крепление цоколя к колбе должно быть прочным, не допускающим отделения цоколя от колбы при приложении к корпусу цоколя постепенно возрастающего скручивающего момента:

для цоколей Р10/13—1 и 1Ш-9 . . . . до 0,01 *кгм*
» » 1Ш-15 . . . . . » 0,15 »

5. Лампы не должны перегорать при кратковременном (в течение 1 мин.) включении их на напряжение, превышающее номинальное на 15%.

6. Соответствие ламп всем требованиям настоящего стандарта должно гарантироваться заводом, изготовителем ламп.

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

7. Каждая партия должна быть проверена на соответствие ламп требованиям пп. 1, 2 (ток и световой поток), 3, 4, 5 и 15 настоящего стандарта.

Для испытаний должно быть взято от партии 0,5% ламп, но не менее 20 и не более 100 шт.

Если в числе ламп, взятых для испытания, окажется хотя бы одна, не соответствующая требованиям пп. 1, 3, 4, 5 и 15, или, если в результате испытаний по методике п. 11, лампы не будут удовлетворять требованиям п. 2 (ток и световой поток), то производят повторное испытание двойного числа ламп на соответствие их требованиям тех пунктов, по которым при первом испытании были получены неудовлетворительные результаты.

Если результаты повторного испытания окажутся также неудовлетворительными, то партия должна быть забракована.

К партии относятся лампы одного типа, изготовленные в течение одних суток или предназначенные для единовременной приемки их представителем заказчика.

8. Испытания ламп на соответствие требованиям п. 2 (продолжительность горения) по методике, указанной в п. 12, должны проводиться периодически, не реже одного раза в месяц.

Для испытания на продолжительность горения должны быть взяты равномерно в течение месяца непосредственно из производства лампы разных дней и смен выработки, удовлетворяющие требованиям п. 2 (по току и световому потоку), в количестве 0,1%, но не менее 10 и не более 25 шт. каждого типа.

9. Протоколы проверки и испытаний ламп на соответствие требованиям настоящего стандарта должны быть предъявлены заказчику по его требованию.

IV. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

10. Размеры ламп (п. 1) проверяют универсальным мерительным инструментом или шаблонами, имеющими точность ±0,5 *мм*.

11. Измерение тока и светового потока лампы (п. 2) должно производиться на постоянном или переменном токе; при этом напряжение на контактах ламп должно поддерживаться равным номинальному.

Все лампы перед измерением тока и светового потока должны быть подвергнуты обжигу до получения стабильных значений этих параметров.

Измерения тока и напряжения должны производиться при помощи измерительных приборов класса не ниже 0,5.

Измерение светового потока должно производиться при помощи устройства, обеспечивающего точность не менее ±5%.

Количество ламп с отклонениями по току и световому потоку от номинальных значений в пределах больших чем предусмотрено в табл. 2, но не более чем в пределах удвоенной разности между номинальными и предельными значениями тока и светового потока, указанными в табл. 2, не должно превышать 5% испытуемых ламп.

12. Испытание ламп на продолжительность горения (п. 2) должно производиться при номинальном напряжении постоянного или переменного тока.

Колебание напряжения на контактах лампы при испытании на продолжительность горения не должно превышать ±2% от номинального.

Число ламп с продолжительностью горения менее указанной в табл. 2 не должно превышать 10% испытуемых ламп.

13. Крепление электродов к контактам цоколя (п. 3), маркировку (п. 15) и упаковку (пп. 16 и 17) проверяют осмотром.

14. Прочность крепления цоколя к колбе (п. 4) проверяют при помощи приборов, обеспечивающих плавно нарастающий крутящий момент до максимума, указанного в п. 4.

При этой проверке не принимаются во внимание лампы, у которых во время испытаний произошло разрушение стекла колбы; такие лампы при испытании должны быть заменены.

V. МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

15. На лампах должны быть нанесены следующие обозначения:

а) товарный знак завода-изготовителя;
б) номинальное напряжение в вольтах;
в) наибольший ток в амперах.

16. Лампы должны быть упакованы в коробки из гофрированного картона с решетками из картона, предохраняющими лампы от взаимного соприкосновения, по ГОСТ 5884—51.

В коробку должно быть упаковано 25, 50, 100, 200 или 300 ламп.

17. На коробке с упакованными лампами должны быть указаны:

а) наименование министерства (ведомства), в систему которого входит завод-изготовитель;
б) товарный знак завода-изготовителя;
в) наименование и обозначение типа ламп;

г) номинальное напряжение в вольтах;
д) наибольший ток в амперах;
е) тип цоколя;
ж) количество ламп;
з) дата упаковки и номер упаковщика;
и) «ГОСТ 2204—52»;
к) штамп отдела технического контроля;
л) надпись: «Осторожно — стекло!».

VI. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

18. Лампы должны храниться в закрытом помещении с относительной влажностью воздуха не более 70% при температуре не ниже +5°С.

19. При транспортировании лампы должны быть защищены от атмосферных осадков, сильных сотрясений и ударов.

gost.e-ecolog.ru

Стандартгиз. Подп. к печ. 26/VI 1957 г. 0,375 п. л. Тир. 3000

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2005