Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 7399—55*
	ШНУРЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ БЫТОВЫХ ЭЛЕКТРОПРИБОРОВ	Группа Е46

Настоящий стандарт распространяется на шнуры с жилами из медных проволок, предназначенные для присоединения переносных бытовых электроприборов и радиоаппаратуры к сети переменного тока при напряжении до 220 *в*, и шнуры для абонентских громкоговорителей, предназначенные для присоединения к трансляционной сети.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 6 1964 г.).

I. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1. Шнуры должны изготовляться следующих марок:

ШПВ — шнур с параллельно уложенными жилами в общей полихлорвиниловой изоляции;

ШПО — шнур с параллельно уложенными жилами в изоляции из хлопчатобумажной пряжи в общей оплетке;

ШПРО — шнур с параллельно уложенными жилами с резиновой изоляцией в общей оплетке;

ШВРО — шнур с жилами в резиновой изоляции, скрученными с заполнением в общей оплетке;

ШВРШ — шнур с жилами в резиновой изоляции, скрученными с заполнением в резиновом шланге.

2. Сечения шнуров и область применения должны соответствовать таблице.

Марка	Число жил и сечение, *мм*2	Преимущественная область применения
ШПВ	2×0,35	Для абонентских громкоговорителей и электробритв
ШПВ ШПВ	2×0,5 2×0,75	Для радиоприемников, телевизоров, радиограммофонов, электропроигрывателей, магнитофонов
ШПО	2×0,35	Для абонентских громкоговорителей

Внесен Министерством электротехнической промышленности	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 25/II 1955 г.	Срок введения 1/VII 1955 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Продолжение

Марка	Число жил и сечение, *мм*²	Преимущественная область применения
ШПРО	2×0,5	Для настольных ламп, вентиляторов, сферических отражателей, телевизоров, медицинских рефлекторов
ШПРО	2×0,75	Для настольных ламп, плиток, чайников, кофейников, кастрюль, удлинителей, телевизоров, трансформаторов к бытовым электроприборам
ШВРО	2×0,5	Для дорожных утюгов, медицинских грелок, электрокипятильников
ШВРО	2×0,75	Для утюгов
ШВРО	2×1	Для утюгов мощностью свыше 600 *вт*
ШВРО	3×0,75	Для переносных электроприборов в условиях, где требуется заземление электроприбора
ШВРШ	2×0,75	Для холодильников, пылесосов, электрополотеров, стиральных машин, удлинителей
ШВРШ	2×1	Для плиток мощностью свыше 600 *вт*
ШВРШ	3×0,75	Для холодильников, пылесосов, электрополотеров, стиральных машин, удлинителей, в условиях, где требуется заземление электроприборов
ШВРШ	3×1	Для плиток мощностью свыше 600 *вт*, в условиях, где требуется заземление электроприборов

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 6 1964 г.).

3. Шнуры, в зависимости от требования потребителя, должны изготовляться.

а) армированные нормальной вилкой и приборной розеткой;

б) армированные нормальной вилкой;

в) без армировки, но с разделкой одного или обоих концов шнура;

г) в бухтах (без разделки).

Шнуры марки ШВРШ могут изготовляться с опрессованной арматурой.

Шнуры для удлинителей должны быть армированы нормальной вилкой и удлинительной розеткой.

4. Длина шнура должна быть:

для холодильников, утюгов и электробритв	2 *м*
для стиральных машин	3,5 *м*
для пылесосов и электрополотеров	6 *м*
для удлинителей	2 и 4 *м*

Для остальных бытовых электроприборов и радиоаппаратуры 1,5 *м*. Для настольных ламп допускается 1,8 *м* по требованию заказчика.

Допускаемое отклонение длины должно быть в пределах ±3%.

За длину шнура, смонтированного в электроприборе, принимается длина от места присоединения до нормальной вилки.

Нормальная длина шнура в бухте должна быть не менее 30 *м*; маломерные отрезки должны быть кратные 1,6 *м* в количестве не более 10% от общей длины сдаваемой партии.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 6 1964 г.).

5. Шнуры обозначаются маркой, числом жил, сечением с добавлением через тире буквы «В» — для шнуров, армированных нормальной вилкой; буквы «А» — для шнуров, армированных нормальной вилкой и приборной розеткой; буквы «О» — для шнуров с опрессованной арматурой; буквы «У» — для шнуров-удлинителей, и номером настоящего стандарта.

Пример условного обозначения шнура марки ШПРО с нормальной вилкой:

ШПРО-В 2×0,75 мм² ГОСТ 7399—55

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

6. Токопроводящая жила должна соответствовать ГОСТ 1956—52. Для шнура марок ШПО и ШПВ 2×0,35 *мм²* токопроводящая жила может быть изготовлена не менее чем из 9 мишурных нитей.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 6 1964 г.).

7. Токопроводящие жилы шнура марок ШПРО, ШВРО и ШВРШ должны быть изолированы резиной радиальной толщины 0,6 *мм* с допуском ±10%.

8. Токопроводящие жилы шнура марки ШПВ должны быть в общей изоляции из полихлорвинилового пластиката радиальной толщины 0,8 *мм* для сечения 0,75 *мм²*; 0,6 *мм* для сечения 0,5 *мм²* и 0,5 *мм* для сечения 0,35 *мм²* с допуском — 10%. Плюсовый допуск не ограничивается.

9. Токопроводящие жилы шнура марки ШПО должны быть изолированы двойной обмоткой из хлопчатобумажной пряжи плотностью 100% или одинарной обмоткой и резиной радиальной толщины 0,4—0,6 *мм*.

10. В шнурах марки ШПВ токопроводящие жилы должны быть уложены параллельно; поверхность изоляции должна быть рифленая.

Изоляция из полихлорвинилового пластиката должна быть белого, стального, темно-синего, темно-зеленого, коричневого или черного цвета.

На поверхности изоляции не допускаются трещины и вздутия. По всей длине изоляции с обеих сторон между токопроводящими жилами должна быть продольная риска для удобства разделки жил.

11. В шнурах марок ШПРО и ШПО две уложенные параллельно изолированные жилы и в шнурах марок ШВРО скрученные с заполнением жилы должны быть оплетены крученой хлопчатобумажной пряжей, ниткой, искусственным или натуральным шелком или шелком капрон.

Оплетка должна быть черного, коричневого, темно-зеленого, бордового, темно-синего или других темных цветов.

Допускается расцветка оплетки стрелкой или елочкой.

По согласованию с потребителем расцветка может быть изменена.

Плотность оплетки должна быть не менее 95%.

12. В шнурах марки ШВРШ поверх двух скрученных с заполнением изолированных жил должен быть наложен шланг из резины радиальной толщины 1 *мм* с допуском ±20%.

На поверхности шланга не допускаются трещины, вздутия и наплывы.

Наружный диаметр двухжильного шнура должен быть не более 7,5 *мм*, трехжильного — не более 8 *мм*.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 6 1964 г.).

13. В шнурах марок ШВРО и ШВРШ шаг скрутки изолированных жил должен быть не более 10 диаметров по скрутке.

14. Разделка шнура должна быть произведена следующим образом: концы шнуров должны быть освобождены от защитной оболочки на длине, соответствующей конструкции применяемой арматуры. С конца токопроводящей жилы снимается изоляция; медная жила должна быть подкручена и облужена.

Концы медной токопроводящей жилы, предназначенные для крепления под головку винта, должны быть заделаны глухой петлей, которая должна быть облужена.

В шнурах с резиновой изоляцией концы изолированной жилы, входящие внутрь арматуры, должны быть обмотаны изоляционной лентой, концы оплетки закреплены обмоткой из цветной пряжи. Внутри приборной розетки в шнурах марки ШПВ обмотка лентой и пряжей может не производиться, а в местах развилки изолирован-

ные жилы должны быть скреплены полихлорвиниловой или резиновой трубкой, обмотаны пряжей или изоляционной лентой.

В шнурах марки ШВРШ конец шланга пряжей не обматывается.

В шнурах марки ШПО с мишурной жилой оба конца должны быть освобождены от оплетки; концы токопроводящей жилы должны быть освобождены от обмотки. Мишурная жила должна быть обмотана медной проволокой открытой спиралью и заделана глухой петлей. Конец оплетки и изолированные концы жилы у петли должны быть обмотаны хлопчатобумажной пряжей.

Во всех шнурах с медной жилой, армированных с одного конца нормальной вилкой, если нет особого требования потребителя, второй конец должен быть разделан на длине 30—40 *мм*. Изоляция должна быть удалена на длине 10—15 *мм* и конец токопроводящей жилы должен быть подкручен и облужен.

Армированный шнур в месте выхода из приборной розетки должен иметь защитную спираль из стальной проволоки диаметром не менее 0,7 *мм*.

15. В шнурах не должно быть обрыва жил и контакта между жилами.

16. Изолированные резиной жилы должны быть испытаны на аппарате сухого испытания напряжением 1000 *в* переменного тока частоты 50 *гц*, при скорости прохождения через аппарат не более 210 *м/мин*.

17. Шнуры в готовом виде должны выдержать в течение 1 *мин* испытание напряжением 1000 *в* переменного тока частоты 50 *гц*, приложенным между жилами.

Шнуры для абонентских громкоговорителей напряжением не испытываются.

18. В шнурах, за исключением шнуров марки ШПВ, должна быть отличительная нитка присвоенного заводу-поставщику цвета.

19. Материалы, применяемые для изготовления шнуров, должны соответствовать:

медная проволока — марке ММ по ГОСТ 2112—62;
резина изоляционная — по ГОСТ 2068—61;
резина шланговая типа РШ-2 — по ГОСТ 2068—61;
хлопчатобумажная пряжа — по ГОСТ 6904—54;
нитка швейная глянцевая — по ГОСТ 6309—59;
нормальная вилка и приборная розетка — по ГОСТ 7396—62.

20. Завод-поставщик обязан безвозмездно заменять или ремонтировать вышедшие из строя шнуры в течение 1 года со дня продажи их (отдельно или в комплекте с электроприбором) магазином, при условии соблюдения правил их эксплуатации потребителем.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 6 1964 г.).

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

21. Все готовые шнуры должны быть приняты отделом технического контроля (ОТК) завода-поставщика.

Завод-поставщик должен гарантировать соответствие всех выпускаемых шнуров требованиям настоящего стандарта.

22. В партию включаются шнуры одной марки и сечения, оформленные одним документом.

23. Контрольная проверка качества шнуров потребителем (заказчиком) должна производиться с соблюдением правил приемки и методов испытаний, указанных в пп. 24, 26 и 27 настоящего стандарта.

24. При контрольной проверке шнуры подвергаются наружному осмотру и от партии отбирают образцы для испытаний (за исключением испытания изолированных жил по п. 16) в количестве 2% шнуров.

В случае несоответствия результата какого-либо испытания требованиям настоящего стандарта, производят повторное испытание удвоенного количества образцов, взятых от той же партии шнуров.

Если и при повторном испытании будут получены результаты, не соответствующие требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному образцу, вся партия шнуров подлежит забракованию в установленном порядке.

25. Плотность оплетки (п. 11) гарантируется заводом-поставщиком.

26. Испытания напряжением производят по ГОСТ 2990—67.

27. Проверку на отсутствие обрыва жилы и электрического контакта между жилами производят с помощью электрической лампы, звонка или телефона.

IV. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

28. Армированные шнуры должны поставляться в пачках, рассортированными по маркам и сечениям.

Пачки шнуров и неармированные шнуры в бухтах должны быть упакованы в бумагу и перевязаны в нескольких местах. Каждый шнур, предназначенный для торговой сети, должен быть в индивидуальном пакете.

29. На каждой пачке, бухте и пакете должен быть ярлык, в котором должно быть указано:

а) наименование организации, в систему которой входит завод-поставщик;

б) наименование или товарный знак завода-поставщика;

в) марка шнура, число жил и номинальное сечение в *мм*^{2};

г) напряжение «до 220 *в*» (за исключением шнуров для абонентских громкоговорителей);

д) длина в метрах для бухт и пакетов или количество и длина шнура в пачке;

е) дата изготовления (год, месяц);

ж) номер настоящего стандарта.

На пакете со шнуром для абонентских громкоговорителей должно быть указано: «В осветительную сеть не включать».

30. Шнуры, предназначенные для транспортирования, должны быть упакованы в деревянные ящики. Вес ящика со шнурами не должен превышать 50 *кг*.

31. Каждая поставляемая партия шнуров должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество и соответствие требованиям настоящего стандарта и включающим:

а) все указанное в п. 29 настоящего стандарта;

б) характеристики шнура, проверяемые при его выпуске;

в) запись: «Шнур проверен и соответствует ГОСТ 7399—55»;

г) количество бухт, пачек или индивидуальных пакетов.

Замена

ГОСТ 2112—62 введен взамен ГОСТ 2112—56.
ГОСТ 2990—67 введен взамен ГОСТ 2990—55.
ГОСТ 2068—61 введен взамен ГОСТ 2068—54.
ГОСТ 6309—59 введен взамен ГОСТ 6309—54.
ГОСТ 7396—62 введен взамен ГОСТ 7396—55.

---

gost.e-ecolog.ru