VIII. КАБЕЛИ, ПРОВОДА И ШНУРЫ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ КАБЕЛИ МОНТАЖНЫЕ МНОГОЖИЛЬНЫЕ С ПЛАСТМАССОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ Plastics insulated multi-core installation cables	ГОСТ 10348—63* Группа Е46

Настоящий стандарт распространяется на кабели монтажные многожильные с пластмассовой изоляцией, применяемые для фиксированного межприборного монтажа электроустройств, работающих при напряжении 380 *в* переменного тока частотой до 400 *гц* или 500 *в* постоянного тока.

Кабели предназначены для работы при температуре от минус 40 до плюс 60° С и относительной влажности до 95±3% при температуре плюс 20° С.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Кабели должны изготовляться следующих марок:

МКЭ — с полихлорвиниловой изоляцией, экранированный;

МКШ — с полихлорвиниловой изоляцией и в полихлорвиниловой оболочке;

МКШЭ — то же, экранированный;

МПКЭ — с полиэтиленовой изоляцией, экранированный;

МПКШ — с полиэтиленовой изоляцией и в полихлорвиниловой оболочке;

МПКШЭ — то же, экранированный.

1.2. Номинальное сечение, число жил, номинальный диаметр проволок жилы и наружный диаметр кабеля должны соответствовать указанным в таблице.

Внесен Московским облсовнархозом	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 25/I 1963 г.	Срок введения 1/VII 1963 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Число жил и сечение в *мм*²	Номинальный диаметр проволок жилы в *мм*	Наружный диаметр кабеля в *мм*, не более					
		МКЭ	МКШ	МКШЭ	МПКЭ	МПКШ	МПКШЭ
2×0,35	0,15	5,4	6,7	7,5	5,0	6,1	6,9
3×0,35		5,7	6,9	7,7	5,3	6,4	7,2
5×0,35		6,8	8,2	9,0	6,3	7,6	8,4
7×0,35		7,4	8,8	9,6	6,8	8,2	9,0
10×0,35		9,4	11,6	12,4	8,6	10,8	11,6
14×0,35		10,2	12,4	13,2	9,3	11,6	12,4
2×0,5	0,20	5,7	7,0	7,8	5,3	6,6	7,4
3×0,5		6,0	7,2	8,0	5,6	6,7	7,5
5×0,5		7,2	8,5	9,5	6,6	8,0	8,8
7×0,5		7,8	9,2	10,0	7,2	8,6	9,4
10×0,5		10,0	12,2	13,0	9,2	11,4	12,2
14×0,5		10,8	13,1	13,9	10,0	12,2	13,0
2×0,75		6,2	7,5	8,3	5,8	7,1	7,9
3×0,75		6,5	7,7	8,5	6,1	7,3	8,1
5×0,75		8,0	9,2	10,0	7,3	8,7	9,5
7×0,75		8,5	10,0	10,8	8,0	9,4	10,2
10×0,75		11,0	13,2	14,0	10,2	12,4	13,2
14×0,75		12,0	14,2	15,0	10,8	13,3	14,1

Пример условного обозначения монтажного семижильного кабеля с полихлорвиниловой изоляцией и в полихлорвиниловой оболочке, экранированного, сечением 0,75 *мм*²:

Кабель МКШЭ 7×0,75 ГОСТ 10348—63

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Токопроводящие жилы должны соответствовать требованиям ГОСТ 1956—64 (конструкции жил типу III, исключая конструкцию, сечения которых заключены в скобки).

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 2 1968 г.).

2.2. Токопроводящие жилы должны быть изолированы:

полихлорвиниловым пластикатом радиальной толщиной 0,5 *мм* или полиэтиленом высокого давления радиальной толщиной 0,4 *мм*.

Допускаемые отклонения от толщины изоляции ±0,1 *мм*.

2.3. Изолированные жилы должны быть скручены в кабель.

В каждом повиве должны быть 2 счетные жилы, отличающиеся цветом друг от друга и от остальных жил повива.

Поверх скрутки кабель должен иметь обмотку триацетатной или перфолевой пленкой или пластмассовой лентой.

Для обмотки допускается применение прорезиненной тканевой ленты.

Местный разрыв пленки или ленты под экраном или оболочкой не является браковочным признаком.

Двухжильные кабели могут быть скручены без обмотки.

2.4. Поверх скрученных и обмотанных изолированных жил кабеля марок МКШ, МКШЭ, МПКШ и МПКШЭ должна быть наложена оболочка из полихлорвинилового пластиката радиальной толщины:

1,0 *мм* — для кабелей с числом жил 2, 3, 5 и 7;

1,2 » » » » » » 10 и 14.

Допускаемые отклонения от толщины оболочки ±20%.

Примечание. По требованию заказчика допускается изготовление оболочки из полиэтилена высокого давления.

Поверхность оболочки должна быть гладкой, без раковин и порезов. На оболочке допускаются вмятины и наплывы, не выходящие за пределы наружного диаметра.

2.5. Поверх скрученных и обмотанных жил кабеля марок МКЭ, МПКЭ и оболочки кабеля марок МКШЭ и МПКШЭ должна быть наложена экранирующая оплетка из медной проволоки диаметром не более 0,20 *мм*, луженной оловом или свинцовооловянистым сплавом не ниже марки ПОС 61.

Плотность оплетки должна быть не менее 75%.

При обрыве проволоки или пряди концы их должны быть коротко подстрижены.

2.6. Сопротивление изоляции каждой жилы по отношению ко всем остальным жилам при температуре плюс 20° С и относительной влажности 95±3% должно быть не менее:

10 000 *Мом* на 1 *м* — для кабелей марок МКЭ, МКШ, МКШЭ;

50 000 » » 1 » » » » МПКЭ, МПКШ, МПКШЭ.

2.7. В готовом виде кабель должен выдержать в течение 1 *мин* испытательное напряжение 1500 *в* переменного тока частоты 50 *гц* между каждой жилой и всеми остальными жилами.

2.8. Длина кабеля марок МКШ и МПКШ должна быть не менее 25 *м*, кабеля марок МКЭ, МПКЭ, МКШЭ и МПКШЭ — не менее 15 *м*.

Допускается сдача маломерных отрезков длиной не менее 3 *м* в количестве не более 10% от сдаваемой партии.

По соглашению сторон допускается сдача кабеля любой длины.

2.9. Материалы, применяемые для изготовления кабеля, должны соответствовать:

медная проволока — ГОСТ 2112—62;
пластикат полихлорвиниловый — ГОСТ 5960—51;
ткань прорезиненная невулканизированная — ГОСТ 6208—52;
полиэтилен, триацетатная и перфолевая пленки, пластмассовая лента — техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

2.10. Готовые кабели должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика. Предприятие-поставщик должно гарантировать соответствие выпускаемых кабелей всем требованиям настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Для проверки качества предприятие-поставщик производит испытания кабелей в количестве и сроки, достаточные для гарантирования соответствия их требованиям настоящего стандарта.

Протоколы испытаний должны быть предъявлены заказчику по его требованию.

3.2. Для контрольной проверки потребителем качества кабелей должны применяться правила и методы испытаний, указанные ниже.

При контрольной проверке кабелей на соответствие требованиям пп. 1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 2.4; 2.5; 2.6 и 2.7 испытаниям подвергают 3% бухт кабеля, но не менее трех бухт от полученной партии.

При получении неудовлетворительных результатов контрольной проверки хотя бы по одному из показателей производят по нему повторную проверку удвоенного количества образцов.

Результаты повторной проверки являются окончательными.

3.3. Конструктивные размеры кабеля проверяют микрометром или штангенциркулем.

3.4. Проверку на отсутствие обрыва жилы производят с помощью телефона, электрической лампы или электрического звонка.

3.5. Измерение сопротивления изоляции (п. 2.6) производят по ГОСТ 3345—67. Проверка при влажности 95±3% производится после пребывания образца длиной 1,5 *м* в течение 48 *ч* в эксикаторе.

3.6. Испытание напряжением (п. 2.7) производят по ГОСТ 2990—67.

4. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

4.1. Кабели должны поставляться в бухтах или пачках, собранных из бухт.

Бухты или пачки должны быть перевязаны не менее чем в трех местах и обернуты упаковочным материалом.

4.2. Кабели при транспортировании в контейнерах или ящиках должны поставляться в упаковке в соответствии с требованиями п. 4.1.

Вес ящика брутто не должен превышать 50 *кг*.

4.3. На каждом ярлыке, прикрепленном к бухте или пачке, должно быть указано:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименование или товарный знак предприятия-поставщика;

в) марка кабеля;

г) число жил и сечение, *мм*^{2};

д) длина, *м*;

е) дата изготовления (год, месяц);

ж) номер настоящего стандарта.

Замена

ГОСТ 2990—67 введен взамен ГОСТ 2990—55
ГОСТ 3345—67 введен взамен ГОСТ 3345—52.

---

gost.e-ecolog.ru