Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ **ПРОВОДА ТРАНСЛЯЦИОННЫЕ С ПЛАСТМАССОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ** Plastic-insulated relaying wires	**ГОСТ 10254—62*** Группа Е45

Настоящий стандарт распространяется на двухжильные провода со стальными жилами с пластмассовой изоляцией, предназначенные для монтажа радиораспределительных сетей.

Провода предназначены для эксплуатации при температуре от —40 до +50° С.

Монтаж провода должен производиться при температуре не ниже —10° С.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1963 г.).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Провода должны изготовляться двух марок:

ПТВЖ — провода с полихлорвиниловой изоляцией;

ПТПЖ — провода с полиэтиленовой изоляцией.

1.2. Номинальный диаметр жилы, номинальная толщина изоляции, размер разделительного плоского основания и наружные размеры провода должны соответствовать указанным в таблице.

Допускаемые отклонения от номинальной толщины изоляции и размера разделительного основания должны быть ±0,1 *мм*.

мм

Число жил и номинальный диаметр жилы	Номинальная толщина изоляции	Размер разделительного плоского основания	Наружный размер провода, не более
2×0,6	0,6	0,6×2,0	2,0—6,0
2×1,2	0,7	0,7×2,0	2,8—7,6
2×1,8	0,8	0,7×2,0	3,6—9,2

Пример условного обозначения провода трансляционного с полихлорвиниловой изоляцией и номинальным диаметром 1,2 *мм*:

Провод ПТВЖ 2×1,2 ГОСТ 10254—62

Внесен Московским областным совнархозом	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 6/X 1962 г.	Срок введения 1/VII 1963 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Токопроводящая жила провода должна быть изготовлена из стальной оцинкованной проволоки.

2.2. Две параллельно уложенные в одной плоскости жилы должны быть изолированы так, чтобы они были разделены между собой плоским основанием.

2.3. Изоляция должна быть натурального или белого цвета.

По соглашению с заказчиком изоляция может быть и другого цвета.

2.4. Электрическое сопротивление токопроводящей жилы, пересчитанное на температуру 20° С и длину 1 *км*, должно быть не более:

для жилы диаметром 0,6 *мм* — 600 *ом*;

для жилы диаметром 1,2 *мм* — 140 *ом*;

для жилы диаметром 1,8 *мм* — 70 *ом*.

2.5. Сопротивление изоляции жилы по отношению к другой жиле, соединенной с баком, наполненным водой, после 3-часового пребывания провода в воде, пересчитанное на 1 *км* длины, должно быть не менее 10 *Мом* для провода марки ПТВЖ и 60 *Мом* для провода марки ПТПЖ.

2.6. В готовом виде провод должен выдержать в течение 3 *мин* испытание напряжением 500 *в* переменного тока частоты 50 *гц*.

2.7. Строительная длина провода должна быть не менее 100 *м*.

Допускается сдача маломерных отрезков длиной не менее 20 *м* в количестве не более 20% от общей длины сдаваемой партии.

2.8. Материалы, применяемые для изготовления провода, должны соответствовать:

проволока стальная оцинкованная — ГОСТ 1526—42;

полихлорвиниловый пластикат — ГОСТ 5960—51;

полиэтилен — техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

2.9. Готовые провода должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика. Поставщик обязан гарантировать соответствие всех выпускаемых проводов требованиям настоящего стандарта.

Поставщик обязан в течение трех лет со дня отгрузки провода потребителю безвозмездно заменять вышедшие из строя провода при условии надлежащего хранения и соблюдения потребителем правил их эксплуатации в соответствии с инструкцией, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1963 г.).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для проверки качества предприятие-поставщик производит испытание проводов в количестве и в сроки, достаточные для гарантирования соответствия их требованиям настоящего стандарта.

Протоколы испытаний должны быть предъявлены заказчику по его требованию.

3.2. Для контрольной проверки потребителем качества проводов должны применяться правила и методы испытаний, указанные ниже.

При контрольной проверке проводов на соответствие требованиям пп. 1.2, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6 испытаниям подвергают 3% бухт проводов, но не менее 3 бухт от полученной партии.

При получении неудовлетворительных результатов контрольной проверки хотя бы по одному из показателей производят повторную проверку партии проводов на удвоенном количестве образцов. Результаты повторной проверки являются окончательными.

3.3. Конструктивные размеры проверяют микрометром и штангенциркулем.

3.4. Проверку на отсутствие обрыва жилы производят с помощью телефона, электрической лампы или электрического звонка.

3.5. Электрическое сопротивление токопроводящих жил определяют по ГОСТ 7229—67.

3.6. Сопротивление изоляции определяют по ГОСТ 3345—67.

3.7. Испытание напряжением производят по ГОСТ 2990—67.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Провода должны поставляться в бухтах или пачках, собранных из бухт.

Бухты или пачки бухт должны быть перевязаны не менее чем в трех местах и обернуты упаковочным материалом.

Вес бухты или пачки не должен превышать 50 *кг*.

4.2. Бухты или пачки при транспортировании по железной дороге в контейнерах должны поставляться в упаковке в соответствии с требованиями п. 4.1.

При транспортировании проводов по железной дороге (не в контейнерах) бухты или пачки, упакованные в соответствии с требованиями п. 4.1, должны быть плотно уложены в деревянные ящики.

Вес ящика брутто не должен превышать 60 *кг*.

4.3. На каждом ярлыке, прикрепленном к бухте, должно быть указано:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименование или товарный знак предприятия-поставщика;

в) марка провода, число жил и диаметр жилы;

г) длина в метрах;
д) дата изготовления (год и месяц);
е) номер настоящего стандарта.

Замена

ГОСТ 2990—67 введен взамен ГОСТ 2990—55.
ГОСТ 7229—67 введен взамен ГОСТ 7229—54.
ГОСТ 3345—67 введен взамен ГОСТ 3345—52.

gost.e-ecolog.ru