Издание официальное

СССР — Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 11092—64
	КАБЕЛИ СВЯЗИ ВВОДНО-СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ Entrance and interconnection communication cables	Группа Е45

Настоящий стандарт распространяется на кабели связи парной скрутки с медными жилами, полиэтиленовой изоляцией, в оболочке из поливинилхлоридного пластиката, предназначенные для соединений и вводов в аппаратуре и на узлах связи.

Кабели предназначены для работы при температуре от минус 40 до плюс 50° С и относительной влажности до 95±3% при температуре плюс 20° С.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Кабели должны изготовляться следующих марок:

ТСКВ — телефонный соединительный кабель с полиэтиленовой изоляцией в оболочке из поливинилхлоридного пластиката;

СЭК — соединительный экранированный кабель с полиэтиленовой изоляцией в оболочке из поливинилхлоридного пластиката;

ВСЭК (ВСКП) — вводно-соединительный экранированный кабель с полиэтиленовой изоляцией в оболочке из поливинилхлоридного пластиката.

1.2. Число пар, номинальное сечение и конструкция токопроводящих жил, толщина изоляции и оболочки должны соответствовать указанным в табл. 1.

Внесен Московским совнархозом	Утвержден Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР 25/XI 1964 г.	Срок введения 1/I 1966 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Таблица 1

Марки кабелей	Число пар	Сечение жил, *мм*²	Число и диаметр проволок, *мм*	Толщина изоляции, *мм*	Толщина оболочки, *мм*	Наружный диаметр, *мм*, не более
ТСКВ	5 10	0,35 0,35	7×0,26 7×0,26	0,4 0,4	1,3 1,3	11,0 13,2
СЭК	5 10	0,5 0,5	7×0,30 7×0,30	0,5 0,5	1,5 1,8	16,0 20,0
ВСЭК	5	0,5	7×0,30	0,6	1,5	16,0

Допускаемое отклонение от толщины изоляции минус 0,1 *мм*, от толщины оболочки 20%.

1.3. Кабель должен поставляться нормальной длиной, указанной в табл. 2.

Допускается сдача отрезков длиной менее нормальной в соответствии с табл. 2, но не более 20% от общей длины сдаваемой партии.

Таблица 2

Марки кабелей	Число пар	Нормальная длина, *м*	Минимальная длина, *м*
ТСКВ	5 10	Не менее 50 Не менее 50	30 12,5
СЭК	5 10	Не менее 30 Не менее 30	10 10
ВСЭК	5	100±5 или кратная ей	—

Примечание. Кабель марки ВСЭК длиной менее 100^{-5} *м* может поставляться взамен марки СЭК. В этом случае кабель должен обозначаться маркой СЭК.

По согласованию сторон допускается поставка кабеля любой длины.

При заказе кабель должен обозначаться маркой, числом пар и номером настоящего стандарта.

Пример условного обозначения десятипарного телефонного соединительного кабеля с полиэтиленовой изоляцией в оболочке из поливинилхлоридного пластиката:

Кабель ТСКВ 10×2 ГОСТ 11092—64

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Токопроводящая жила должна быть скручена из медной мягкой проволоки.

2.2. Изолированные жилы, отличающиеся друг от друга по цвету, должны быть скручены в пару с шагом не более 90 *мм*.

2.3. В кабелях марок СЭК и ВСЭК на каждую пару должен быть наложен экран в виде оплетки из медной мягкой проволоки диаметром не более 0,15 *мм* и плотностью не менее 80%.

2.4. Пары должны быть скручены в кабель. В каждом повиве должна быть одна счетная пара, отличающаяся расцветкой от остальных пар повива.

2.5. В кабеле марки ВСЭК пары должны быть скручены в кабель вокруг сердечника. Сердечник должен состоять из семи скрученных стальных проволок диаметром 0,4 *мм* и должен быть изолирован полиэтиленом толщиной не менее 0,2 *мм*.

2.6. Поверх скрученных пар должны быть наложены обмотка из полиэтиленовой, полиамидной, триацетатной, полиэфирной или полиэтилентерефталатной пленки и оболочка из поливинилхлоридного пластиката. Оболочка должна быть морозостойкой.

2.7. Электрическое сопротивление пары (шлейфа) токопроводящих жил, пересчитанное на 1 *км* длины кабеля и приведенное к температуре плюс 20° С, и омическая асимметрия между жилами в паре должны быть не более величин, указанных в табл. 3.

Таблица 3

Марки кабелей	Электрическое сопротивление, *ом*	Омическая асимметрия, *ом*
ТСКВ	106	5
СЭК	75	4
ВСЭК	75	4

2.8. Сопротивление изоляции каждой жилы по отношению ко всем остальным жилам или экрану, пересчитанное на 1 *км* длины и приведенное к температуре плюс 20° С, должно быть не менее 1000 *Мом*.

2.9. В готовом виде кабель должен выдержать в течение 1 *мин* испытание напряжением 1000 *в* переменного тока частотой 50 *гц* между жилами каждой пары и между жилами и экраном.

2.10. Переходное затухание между любыми парами на длине 100 *м* должно соответствовать указанному в табл. 4.

Таблица 4

Марки кабелей	Нагрузка активного сопротивления, *ом*	Частота, *кгц*	Переходное затухание, *нп*, на длине 100 *м*
ТСКВ	600	0,8	10,0
СЭК	100	150	8,5
ВСЭК	100	150	8,5

2.11. Материалы, применяемые для изготовления кабеля, должны соответствовать:

медная проволока — марке ММ по ГОСТ 2112—62;

поливинилхлоридный пластикат — ГОСТ 5960—51;

стальная луженая проволока — ГОСТ 3920—47;

стальная оцинкованная проволока — ГОСТ 360—57;

полиэтилен, полиамидная, полиэтиленовая, полиэфирная, триацетатная и полиэтилентерефталатная пленки — техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

2.12. Готовые кабели должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика.

Предприятие-поставщик обязано в течение трех лет со дня отгрузки потребителю безвозмездно заменять поврежденный кабель, если повреждение произошло по причине заводских дефектов, и при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, утвержденных в установленном порядке.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для проверки качества кабелей предприятие-поставщик производит испытания их в количестве и в сроки, достаточные для гарантирования соответствия их требованиям настоящего стандарта.

3.2. Для контрольной проверки потребителем качества кабелей должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

При контрольной проверке кабелей на соответствие требованиям пп. 1.2, 1.3, 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.6, 2.7, 2.8, 2.9, 2.10 испытаниям подвергают 3% длин кабеля, но не менее трех от полученной партии.

При получении неудовлетворительных результатов контрольной проверки хотя бы по одному из показателей производят повторную проверку удвоенного количества.

Результаты повторной проверки являются окончательными.

3.3. Конструктивные размеры (п. 1.2) проверяют микрометром или штангенциркулем.

3.4. Проверку на отсутствие обрыва токопроводящих жил производят с помощью телефона, электрической лампы или электрического звонка.

3.5. Морозостойкость оболочки (п. 2.6) проверяют на образцах кабеля длиной 2 *м*. Образцы навивают на цилиндр диаметром, равным 10-кратному диаметру кабеля, и помещают в холодильную камеру. После 4 *ч* пребывания в камере при температуре минус 40° С образцы сматывают с цилиндра при той же температуре.

После испытания на оболочке не должно быть трещин, видимых без применения увеличительного прибора.

3.6. Электрическое сопротивление токопроводящих жил (п. 2.7) измеряют по ГОСТ 7229—67.

3.7. Сопротивление изоляции (п. 2.8) измеряют по ГОСТ 3345—67.

3.8. Испытание напряжением (п. 2.9) производят по ГОСТ 2990—67.

3.9. Измерение переходного затухания (п. 2.10) производят по ГОСТ 10454—63.

4. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

4.1. Кабель должен поставляться в бухтах или на деревянных барабанах по ГОСТ 5151—57.

Бухты должны быть перевязаны не менее чем в трех местах и обернуты упаковочным материалом.

Концы кабеля должны быть защищены от попадания влаги и при поставке на барабанах доступны для испытаний.

Допускается намотка на барабан не более трех отрезков одной марки и одного числа пар. В этом случае в сопроводительном документе должны быть указаны: длина каждого отрезка и порядок их намотки.

4.2. На ярлыке, прикрепленном к бухте, и на барабане должны быть указаны:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименование или товарный знак предприятия-поставщика;

в) марка кабеля и число пар;

г) длина в метрах;

д) дата изготовления (месяц, год);

е) номер настоящего стандарта.

Замена

ГОСТ 2990—67 введен взамен ГОСТ 2990—55.
ГОСТ 3345—67 введен взамен ГОСТ 3345—52.
ГОСТ 7229—67 введен взамен ГОСТ 7229—54.

gost.e-ecolog.ru