Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ Кабели связи **СВИНЦОВЫЕ ОБОЛОЧКИ** Lead and lead-alloy sheaths of communication cables	**ГОСТ 9358—60***
		Группа Е40

Настоящий стандарт распространяется на свинцовые оболочки кабелей связи, предназначенные для защиты сердечника кабеля от попадания влаги и от механических повреждений.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Свинцовая оболочка должна изготовляться из свинца с присадкой сурьмы в количестве 0,5—0,8%.

В свинцовой оболочке рекомендуется присадка меди в количестве до 0,08%.

2. Материалы для изготовления свинцовой оболочки должны соответствовать:

а) свинец — маркам С2, С3 по ГОСТ 3778—65, ССу3 по ГОСТ 1292—67;

б) сурьма — ГОСТ 1089—62.

3. Свинцовая оболочка кабеля должна быть герметичной по всей его длине.

4. Толщина свинцовои оболочки кабеля в зависимости от диаметра по поясной изоляции и типа защитных покровов, определяемых ГОСТ 7006—62, должна соответствовать указанной в таблице.

Диаметр кабеля по поясной изоляции *мм*	Толщина свинцовой оболочки кабелей, *мм*								
	без защитных покровов			с защитными покровами типа					
				А, Б, БГ, Бв, БГв, П, ПГ			К, Кв		
	минимальная	номинальная	максимальная	минимальная	номинальная	максимальная	минимальная	номинальная	максимальная
До 9	1,05	1,20	1,30	1,00	1,10	1,19	—	—	—
Св. 9 „ 13	1,15	1,30	1,40	1,05	1,15	1,25	1,65	1,90	2,05
„ 13 „ 16	1,20	1,40	1,51	1,05**	1,20**	1,30**	1,65	1,90	2,05
„ 16 „ 20	1,30	1,50	1,62	1,10**	1,25**	1,35**	1,75	2,00	2,16

** Толщина свинцовой оболочки (минимальная, номинальная и максимальная) магистральных высокочастотных кабелей связи с кордельно-стирофлексной изоляцией должна быть на 0,05 *мм* выше значений, указанных в таблице.

Внесен Московским городским совнархозом	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 13/II 1960 г.	Срок введения 1/VII 1960 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Продолжение

Диаметр кабеля по поясной изоляции *мм*	Толщина свинцовой оболочки кабелей, *мм*								
	без защитных покровов			с защитными покровами типа					
				А, Б, БГ, Бв, БГв, П, ПГ			К, Кв		
	минимальная	номинальная	максимальная	минимальная	номинальная	максимальная	минимальная	номинальная	максимальная
Св. 20 до 23	1,40	1,60	1,73	1,15	1,30	1,40	1,75	2,00	2,16
„ 23 „ 26	1,50	1,70	1,84	1,20	1,40	1,51	1,75	2,00	2,16
„ 26 „ 29	1,60	1,80	1,94	1,30	1,50	1,62	1,85	2,10	2,27
„ 29 „ 32	1,65	1,90	2,05	1,40	1,60	1,73	1,95	2,20	2,38
„ 32 „ 35	1,75	2,00	2,16	1,50	1,70	1,84	2,00	2,30	2,48
„ 35 „ 38	1,85	2,10	2,27	1,60	1,80	1,94	2,00	2,30	2,48
„ 38 „ 41	1,95	2,20	2,38	1,65	1,90	2,05	2,10	2,40	2,59
„ 41 „ 44	2,00	2,30	2,48	1,75	2,00	2,16	2,20	2,50	2,70
„ 44 „ 47	2,10	2,40	2,59	1,85	2,10	2,27	2,30	2,60	2,81
„ 47 „ 50	2,20	2,50	2,70	1,95	2,20	2,38	2,40	2,70	2,92
„ 50 „ 53	2,30	2,60	2,81	2,00	2,30	2,48	2,40	2,70	2,92
„ 53 „ 56	2,40	2,70	2,92	2,10	2,40	2,59	2,50	2,80	3,02
» 56 » 59	2,50	2,80	3,02	2,20	2,50	2,70	2,60	2,90	3,18
„ 59	2,60	2,90	3,13	2,20	2,50	2,70	2,60	2,90	3,13

Примечание. Толщины свинцовых оболочек, указанные в таблице, не распространяются на кабели телефонные распределительные, которые должны предусматриваться в стандартах или, при их отсутствии, в технических условиях на эти кабели, утвержденных в установленном порядке.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 5 1961 г.).

5. На свинцовой оболочке не допускаются риски, вмятины и царапины, если после их зачистки толщина оболочки кабеля будет меньше минимальной.

6. Свинцовая оболочка кабеля диаметром более 15 *мм* должна не разрываясь выдержать испытание на растяжение до 1,3 первоначального внутреннего диаметра.

7. Кабели связи, в зависимости от их назначения, должны поставляться с вентилями, позволяющими контролировать давление в кабеле при отправке с предприятия-поставщика и после транспортирования, что должно быть предусмотрено в стандартах или, при их отсутствии, в технических условиях на эти кабели.

8. Предприятие-поставщик должно гарантировать соответствие свинцовой оболочки всем требованиям настоящего стандарта.

II. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

9. Проверке на соответствие требованиям пп. 3 и 4 настоящего стандарта должна подвергаться свинцовая оболочка каждой строительной длины кабеля.

10. Проверка по пп. 1 и 6 должна производиться предприятием-поставщиком периодически, в сроки и в количествах, обеспечивающих выпуск кабелей связи в свинцовой оболочке в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

11. Проверка содержания присадок в свинцовой оболочке (п. 1) должна производиться по ГОСТ 12383—66.

12. Герметичность свинцовой оболочки (п. 3) должна проверяться путем подачи сухого инертного газа или сухого воздуха давлением не менее 3 *кгс/см²*. Сжатый газ или воздух подают до тех пор, пока манометр, укрепленный на конце кабеля, после выравнивания давления покажет не менее 3 *кгс/см²*. Давление вдоль кабеля не должно падать в течение 2 *ч*, если кабель не имеет защитных покровов, и в течение 3 *ч* — при наличии защитных покровов. Давление должно измеряться манометром с ценой деления не более 0,1 *кгс/см²*.

13. Минимальная толщина свинцовой оболочки (п. 4) должна проверяться на обоих концах кабеля, следующим образом.

На оболочке, снятой с конца кабеля, по торцовому срезу определяют на глаз наиболее тонкий участок. На одной четверти окружности оболочки, в которую входит этот участок, путем трех измерений определяют наиболее тонкое место.

Максимальная толщина свинцовой оболочки определяется как среднее арифметическое толщин на обоих концах кабеля, причем на каждом конце кабеля производят по пяти измерений по окружности оболочки на равных расстояниях друг от друга.

Измерение толщины оболочки производят микрометром на разогнутом куске оболочки или на целой свинцовой трубке, снятой с образца. Микрометр должен иметь одну губку в форме полусферы.

Образцы свинцовой оболочки, взятые для испытаний, не должны иметь механических повреждений.

14. Проверка свинцовой оболочки на растяжение (п. 6) должна производиться путем насадки отрезка оболочки длиной 150 *мм* на конус с отношением диаметра основания к высоте 1 : 3.

Замена

ГОСТ 1089—62 введен взамен ГОСТ 1089—41.
ГОСТ 3778—65 введен взамен ГОСТ 3778—56.
ГОСТ 7006—62 введен взамен ГОСТ 7006—54.
ГОСТ 12383—66 введен взамен ГОСТ 2076—58 в части разд. VI.

gost.e-ecolog.ru