Государственные стандарты
СБОРНИК
Отраслевые стандарты и нормали

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

Автомобили, прицепы и полуприцепы

ТОМ I

ЧАСТЬ 3

gost.e-ecolog.ru

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

АВТОМОБИЛИ, ПРИЦЕПЫ И ПОЛУПРИЦЕПЫ

СБОРНИК ГОСУДАРСТВЕННЫХ И ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ И ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ

ТОМ I

Часть 3

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва 1974

УДК 629.114.4(083.74)

В сборник «Автомобилестроение. Автомобили, прицепы и полуприцепы» включены государственные и отраслевые стандарты и отраслевые нормали, утвержденные до 1 мая 1974 года.

В стандарты и нормали внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта и нормали, в которые внесены изменения, стоит знак*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных государственных стандартах, а также о принятых к ним изменениях, публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов», об отраслевых стандартах и нормалях — в выпускаемом, ежеквартально «Информационном указателе отраслевых стандартов (нормалей) автомобилестроения».

© Издательство стандартов, 1975

Группа Д25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ПЛАТФОРМ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ, ПРИЦЕПОВ И ПОЛУПРИЦЕПОВ

Wooden parpts of platform bodies for trucks, trailers and semitrailers

ГОСТ 9008—64

Взамен ГОСТ 9008—59

Утвержден Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР 28/IV 1964 г. Срок введения установлен с 1/I 1965 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. Форма, размеры деталей и допускаемые отклонения по размерам, а также виды соединений должны соответствовать утвержденным в установленном порядке чертежам и техническим условиям на платформы автомобилей, прицепов и полуприцепов.

2. Детали в зависимости от качества древесины и назначения разделяются на три группы. Распределение основных деталей платформ по группам качества и породам древесины дано в приложении к настоящему стандарту.

3. Детали должны изготовляться из заготовок древесины хвойных пород по ГОСТ 9685—61 и заготовок древесины лиственных пород по ГОСТ 7897—71.

4. Детали допускается изготовлять клееными по длине, толщине и ширине из нескольких частей древесины. Конструкции клеевых соединений устанавливаются чертежами или техническими условиями. Предел прочности при скалывании по клеевому слою не должен быть ниже предела прочности на скалывание самой древесины данной породы.

5. Червоточины, смоляные кармашки, прорости, трещины, кроме трещин усушки, отверстия от учитываемых несросшихся сучков, а также загнившие, гнилые и табачные сучки должны быть прочно заделаны деревянными пробками, рейками или вставками на клею, или соответствующими мастиками, пастами. Допускается заделка трещин металлическими скрепками.

6. Влажность древесины деталей должна быть не более 18 % абс., склеенных — не более 15 % абс.

7. Чистота поверхности деталей 1-й группы, деталей бортов 2 и 3-й групп инструментального ящика и верхних пластей деталей пола должна быть не ниже 6-го класса, остальных деталей и деталей нижних пластей пола — не ниже 5-го класса по ГОСТ 7016—68.

8. Дефекты обработки деталей не должны превышать ограничений, установленных в таблице.

Дефекты обработки	Нормы допускаемых отклонений по группам деталей		
	1	2	3
1. Обзол	Не допускается	Острый не допускается Тупой допускается односторонний при условии, что простроганная часть кромки составляет не менее: $^5/_6$ | $^4/_5$ толщины детали $^1/_3$ | $^1/_2$ длины детали	
2. Кривизна по кромке и пласти, продольная покоробленность и крыловатость	Допускается, но не более: 0,2% | 0,2% | 0,3% от длины детали		
3. Поперечная покоробленность	Допускается со стрелой прогиба не более: 0,7% | 1% | 1,5% от ширины детали		
4. Отколы и отщепы	Допускаются заделанные и зачищенные глубиной не более 3 мм на лицевых сторонах и не более 6 мм на нелицевых сторонах длиной не более: 50 мм | 150 мм | 150 мм		
5. Непрострожка	Не допускается	Допускается частичная только на одной пласти и кромке (нелицевых) детали при условии, что суммарная площадь непростроганных мест не превышает 10% площади соответствующей пласти и кромки и что размеры детали в непростроганных местах не выходят за пределы допускаемых отклонений от номинальных размеров деталей	

II. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

9. Для контрольной проверки потребителем соответствия качества деталей требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

10. От партии деталей отбираются равномерно образцы в количестве 5%. Партией считается количество деталей, оформленное одним документом.

11. Контроль отобранных деталей должен предусматривать:

а) проверку формы и размеров деталей, причем размеры должны проверяться до окраски и пропитки деталей;

б) определение соответствия качества деталей требованиям стандарта;

в) определение влажности древесины по ГОСТ 16483.7—71 или влагомером.

12. Для деталей, склеенных из нескольких частей древесины, порядок отбора образцов, их количество и методы испытаний на скалывание вдоль волокон должны соответствовать ГОСТ 16483.0—70, ГОСТ 16483.5—73.

13. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей производят по нему повторную проверку удвоенного количества образцов, взятых от той же партии. Результаты повторной проверки являются окончательными.

III. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

14. Поставляемые детали должны быть маркированы. Метод и способ нанесения маркировки, а также условный знак детали устанавливаются соглашением сторон. Маркировка должна наноситься несмываемой краской и быть отчетливо видимой.

Маркировка должна содержать обозначение, группу детали и номер настоящего стандарта.

15. Детали толщиной менее 35 мм и длиной до 1 м должны упаковываться в пачки. Пачки должны быть увязаны стальной лентой или проволокой. В углах пачки, под лентой или проволокой, должны быть уложены прокладки из древесины, фанеры или другого материала, предохраняющие кромки деталей от смятия.

На бирке, привязываемой к пачке, или на поверхности одной из верхних деталей в пачке должна быть нанесена маркировка, содержащая условный знак деталей, номер упаковщика и количество деталей в пачке.

16. Каждая партия поставляемых деталей должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество и соответствие требованиям настоящего стандарта.

Документ должен содержать:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименование предприятия-поставщика, его местонахождение (город или условный адрес);

в) условный знак детали;
г) количество деталей в партии;
д) номер упаковщика;
е) номер настоящего стандарта.

17. Поставка деталей должна производиться в чистых сухих транспортных средствах с обязательным предохранением их от действия атмосферных осадков и механических повреждений.

18. Детали должны храниться в сухих закрытых складах, не допускающих их порчи. В случае укладки деталей непосредственно на землю под нижний ряд должны быть положены подкладки высотой не менее 100 мм.

Замена

ГОСТ 7016—68 введен взамен ГОСТ 7016—54.
ГОСТ 7897—71 введен взамен ГОСТ 7897—62.
ГОСТ 11484—65 введен взамен ГОСТ 6336—52 в части пп. 1—10.
ГОСТ 11486—65 введен взамен ГОСТ 6336—52 в части пп. 14—18.
ГОСТ 11496—65 введен взамен ГОСТ 6336—52 в части пп. 153—157; 158—162; 168—172.
ГОСТ 16483.0—70 введен взамен ГОСТ 11484—65 в части пп. 1—17 и 19—24.
ГОСТ 16483.5—70 введен взамен ГОСТ 11496—65 в части пп. 3—10.
ГОСТ 16483.5—73 введен взамен ГОСТ 16483.5—70.
ГОСТ 16483.7—71 введен взамен ГОСТ 11486—65 в части метода определения влажности.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Распределение деревянных деталей платформ по группам качества и породам древесины

Детали	Группа детали	Порода древесины	Группа заготовок по ГОСТ 9685—61	Группа заготовок по ГОСТ 7897—71
1. Доски решеток бортов шириной до 100 мм и доски сидений	1	Сосна	1	—
2. Дуги тента	1	Дуб, бук, ясень, береза, лиственница	1	
3. Доски решеток бортов шириной свыше 100 мм	2	Сосна	2	—
4. Стойки дуг тента	2	Дуб, бук, береза, лиственница	2	2
5. Поперечина основания	2	Сосна, ель, лиственница	2	—
6. Доски бортов крайние	2	Сосна, ель	2	—
7. Доски пола крайние	2	Сосна, ель, лиственница	2	—
8. Брус ограничительный	2	Сосна, ель	2	—
9. Брус продольный	2	Сосна, ель, лиственница	2	—
10. Прокладка продольного бруса	2	Сосна, ель	2	–
11. Доски пола средние	3	Сосна, ель	3	-
12. Доски бортов средние	3	Сосна, ель	3	—
13. Брус соединительный пола и поперечной балки	3	Сосна, ель	3	—
14. Ящики инструментальные	3	Сосна, ель, лиственница	3	—

ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
1902—53	280	12715—67	37
2349—54	287	13228—67	93
4364—67	80	13298—70	43
4365—67	90	13569—68	124
6914—54	100	13570—68	121
8107—64	59	13571—68	116
8430—67	15	13572—68	127
8891—58	299	13887—68	230
9008—64	301	13915—68	321
9734—61	141	13946—68	312
12016—66	96	14650—69	318
12024—66	132	14929—69	259
12105—74	294	15853—70	106
		17394—72	3
		18837—73	197

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
37.001.002—70	167	37.001.021—71	236
37.001.008—70	189	37.001.032—72	249
37.001.009—70	180	37.001.033—72	243
37.001.012—70	148	37.001.034—72	239
37.001.013—70	165	37.001.035—72	276
37.001.017—70	159	37.001.039—72	85
37.001.019—71	187	37.001.044—73	56
37.001.020—71	156	37.001.049—73	282

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
Н 8018—61	311	ОН 025 277—66	272
Н 8026—62	129	ОН 025 278—66	274
ОН 025 197—67	175	ОН 025 281—66	327
ОН 025 257—65	178	ОН 025 283—66	306
ОН 025 275—66	264	ОН 025 320—68	284
ОН 025 276—66	268	ОН 025 326—69	223
		ОН 025 335—69	173

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 17394—72	Шины пневматические широкопрофильные. новные параметры и размеры	3
ГОСТ 8430—67	Шины пневматические для большегрузных автомобилей, строительных, дорожных и подъемно-транспортных машин	15
ГОСТ 12715—67	Шины пневматические крупногабаритные. Основные параметры и размеры	37
ГОСТ 13298—70	Шины пневматические с регулируемым давлением	43
ОСТ 37.001.044—73	Система регулирования давления в шинах автомобилей. Технические требования . . .	56
ГОСТ 8107—64	Вентили для пневматических шин постоянного давления	59
ГОСТ 4364—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Технические требования	80
ОСТ 37.001.039—72	Сигнализация аварийного состояния и контроль рабочих тормозных систем автотранспортных средств. Технические требования	85
ГОСТ 4365—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Головки соединительные. Типы, основные размеры и параметры . .	90
ГОСТ 13228—67	Приводы пневматические к тормозам автомобилей и автопоездов. Камеры тормозные диафрагменные. Присоединительные размеры и технические требования	93
ГОСТ 12016—66	Автомобили и автопоезда. Приводы пневматические к тормозам. Цилиндры тормозные. Типы, основные параметры и размеры, технические требования	96
ГОСТ 6914—54	Накладки тормозные для легковых автомобилей	100
ГОСТ 15853—70	Накладки асбестовые тормозные. Размеры .	106
ГОСТ 13571—68	Компрессоры автомобильные одноступенчатого сжатия. Технические требования	116
ГОСТ 13570—68	Компрессоры автомобильные одноцилиндровые. Основные параметры и размеры	121
ГОСТ 13569—68	Компрессоры автомобильные двухцилиндровые. Основные параметры и размеры	124
ГОСТ 13572—68	Компрессоры автомобильные трехцилиндровые. Основные параметры и размеры	127

Н 8026—62	Кабины грузовых автомобилей. Типы и основные параметры	129
ГОСТ 12024—66	Автобусы. Кабины. Рабочее место водителя. Размеры и технические требования	132
ГОСТ 9734—61	Автомобили грузовые. Кабины. Рабочее место водителя. Размеры и технические требования	141
ОСТ 37.001.012—70	Автомобили, автобусы, троллейбусы. Обозначения условные на органах управления и сигнальных лампах	148
ОСТ 37.001.020—71	Безопасность конструкции панелей приборов автобусов и троллейбусов. Технические требования	156
ОСТ 37.001.017—70	Органы управления легковых автомобилей. Безопасность конструкции и расположения. Технические требования	159
ОСТ 37.001.013—70	Автомобили, автобусы, троллейбусы. Рулевые механизмы. Основные параметры	165
ОСТ 37.001.002—70	Автомобили легковые. Безопасность конструкций рулевых управлений. Технические требования и методы испытаний	167
ОН 025 335—69	Автомобильный подвижной состав. Усилители рулевого управления гидравлические. Основные параметры	173
ОН 025 197—67	Пальцы с шаровыми головками для рулевых тяг. Размеры и технические требования	175
ОН 025 257—65	Автомобили и автобусы. Колеса рулевые. Диаметр и присоединительные размеры	178
ОСТ 37.001.009—70	Автомобили легковые. Безопасность конструкции сидений. Технические требования и методы испытаний	180
ОСТ 37.001.019—71	Безопасность конструкции сиденья водителя автобуса и троллейбуса. Технические требования	187
ОСТ 37.001.008—70	Автомобильный подвижной состав. Пружины сидений. Классификация и технические требования	189
ГОСТ 18837—73	Ремни безопасности для водителей и пассажиров автотранспортных средств. Технические требования и методы испытаний	197
ОН 025 326—69	Автомобили легковые. Крепление ремней безопасности. Технические требования	223
ГОСТ 13887—68	Зеркала наружные заднего вида грузовых автомобилей (автопоездов)	230
ОСТ 37.001.021—71	Безопасность конструкции внутренней арматуры и элементов внутреннего оборудования автобусов и троллейбусов. Технические требования	236
ОСТ 37.001.034—72	Стеклоподъемники рычажные дверей автомобилей, автобусов и троллейбусов. Технические требования и методы испытаний	239
ОСТ 37.001.033—72	Навески (петли) дверные автомобилей, автобусов и троллейбусов. Технические требования и методы испытаний	243

ОСТ 37.001.032—72	Замки и приводы замков дверей и багажников автомобилей и автобусов. Технические требования и методы испытаний	249
ГОСТ 14929—69	Ручки дверей кабин грузовых автомобилей. Основные размеры и расположение. Технические требования	259
ОН 025 275—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Принципиальные схемы и технические требования	264
ОН 025 276—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Клапан электропневматический дистанционного управления. Основные параметры, присоединительные размеры и технические требования	268
ОН 025 277—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Цилиндры пневматические. Основные параметры, присоединительные размеры и технические требования .	272
ОН 025 278—66	Автобусы и троллейбусы. Механизмы управления пассажирскими дверями. Манжеты поршней пневматических цилиндров. Основные размеры и технические требования	274
ОСТ 37.001.035—72	Застежки капотов автомобилей и автобусов. Технические требования и методы испытаний .	276
ГОСТ 1902—53	Автомобили. Расположение и размеры буферов	280
ОСТ 37.001.049—73	Автомобильные поезда. Расположение штепсельных разъемов	282
ОН 025 320—68	Автомобили легковые. Тягово-сцепное устройство шарового типа. Сцепной шар. Размеры .	284
ГОСТ 2349—54	Тягово-сцепные приборы автомобилей, тягачей, тракторов и прицепов. Основные параметры и размеры	287
ГОСТ 12105—74	Тягачи седельные и полуприцепы. Присоединительные размеры	294
ГОСТ 8891—58	Автомобили грузовые. Бортовые платформы. Размеры	299
ГОСТ 9008—64	Детали деревянные платформ грузовых автомобилей, прицепов и полуприцепов . . .	301
ОН 025 283—66	Запоры бортов платформ грузовых автомобилей	306
Н 8018—61	Расположение горловин топливных баков на автомобилях	311
ГОСТ 13946—68	Пробки и заливные горловины топливных баков автомобилей. Типы и основные размеры . .	312
ГОСТ 14650—69	Оси автомобильных прицепов и полуприцепов. Типы, основные параметры и размеры . .	318
ГОСТ 13915—68	Круги поворотные автомобильных прицепов и полуприцепов	321
ОН 025 281—66	Автомобильный подвижной состав и двигатели. Заводские таблички. Маркировка. Размеры и технические требования	327

Перечень государственных стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров . . 335
Перечень отраслевых стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров 335
Перечень отраслевых нормалей, включенных в сборник, по порядку номеров 335

Автомобилестроение
Часть III

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *А. М. Шкодина*
Корректор *М. А. Онопченко*

Сдано в набор 10. 05. 74 Подп. в печ. 16. 12. 74 21,25 п. л. Формат 60×90¹/₁₆
Бум. тип. № 2. 20,34 уч.-изд.л. Цена в переплете 1 руб. 13 коп. Изд. №3528/01. Тир. 10000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 439

gost.e-ecolog.ru