Государственные стандарты

СБОРНИК

Отраслевые стандарты и нормали

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

Автомобили, прицепы и полуприцепы

ТОМ I

ЧАСТЬ 2

gost.e-ecolog.ru



АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

АВТОМОБИЛИ, ПРИЦЕПЫ И ПОЛУПРИЦЕПЫ

СБОРНИК ГОСУДАРСТВЕННЫХ И ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ И ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ

ТОМ 1

Часть 2

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва 1974

УДК 629.114.4(083.74)

В сборник «Автомобилестроение. Автомобили, прицепы и полуприцепы» включены государственные и отраслевые стандарты и отраслевые нормали, утвержденные до 1 мая 1974 года.

В стандарты и нормали внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта и нормали, в которые внесены изменения, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных государственных стандартах, а также о принятых к ним изменениях, публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стадартов», об отраслевых стандартах и нормалях — в выпускаемом ежеквартально «Информационном указателе отраслевых стандартов (нормалей) автомобилестроения».

© Издательство стандартов, 1974

Группа Д25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 10408—63

АВТОМОБИЛИ ЛЕГКОВЫЕ. ПРОФИЛЬ ОБОДА И КРЕПЛЕНИЕ КОЛЕС

Размеры и основные технические требования

Passenger cars. Rim profile and wheel fixation. Dimensions and basic technical requirements

Взамен ГОСТ 1056—54 В части профиля обода и крепления колес легковых автомобилей.

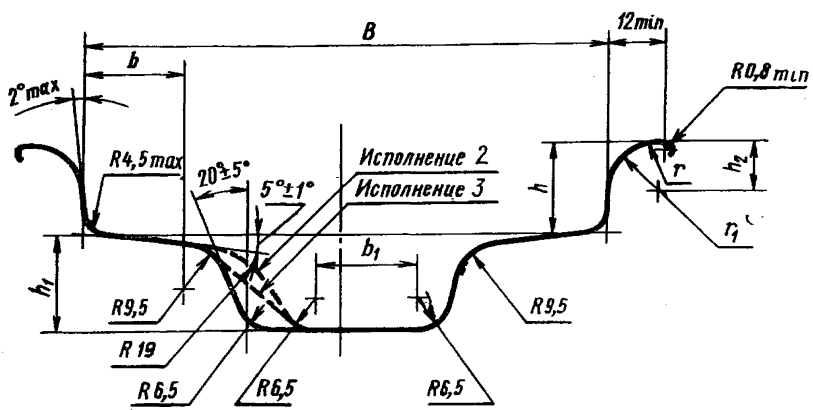
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР 2/III 1963 г. Срок введения установлен

с 1/I 1964 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на колеса легковых автомобилей с камерными и бескамерными пневматическими шинами постоянного давления.

2. Профиль обода колес легковых автомобилей и его основные размеры должны соответствовать черт. 1 и табл. 1.



Черт. 1

Примечания:

1. Указанные размеры относятся к поверхности профиля, обращенной к шине.

2. Пунктиром показаны допускаемые исполнения профилей обода.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

3. Основные размеры элементов профиля обода должны соответствовать табл. 1.

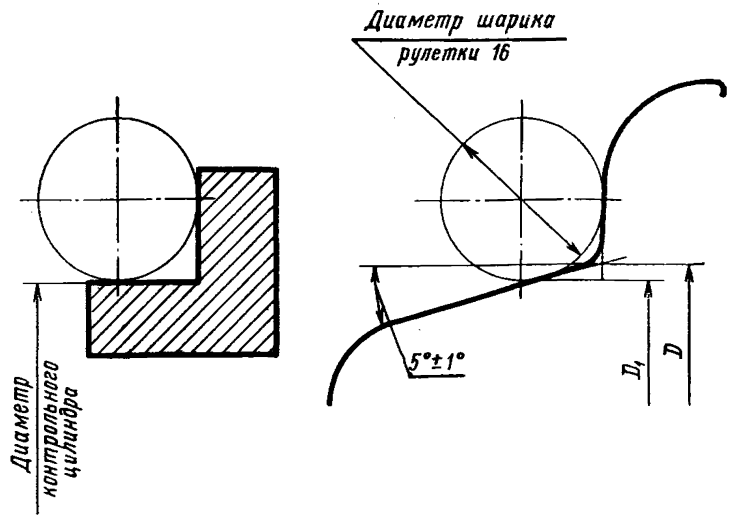
Таблица 1

мм

Условные обозначения профиля обода	Ширина B	Высота бортовой закраины h		Глубина ручья h_1 min	Ширина посадочной полки b min	Размеры профиля бортовой закраины			Ширина ручья b_1 min
		Номин.	Доп. откл.			h_2	r	r_1	
89J (3 1/2 J)	89								
102J(4J)	102								
114J (4 1/2 J)	114	17,5		19	20	10	6,5	10	25
127J(5J)	127								
140J (5 1/2 J)	140								
114K (4 1/2 K)	114		+1,0 −0,5						
127K(5K)	127								
140K (5 1/2 K)	140	19,5		25	20	10,5	6,5	10,5	25
152K(6K)	152								
152K (6 1/2 K)	165								
152L(6L)	152								
165L (6 1/2 L)	165	21,5		28,5	25,5	11	7	12	32
178L(7L)	178								

Примечание. В скобках указаны размеры в дюймах.

4. Размеры D и D_1 должны соответствовать черт. 2 и табл. 2.



Черт. 2

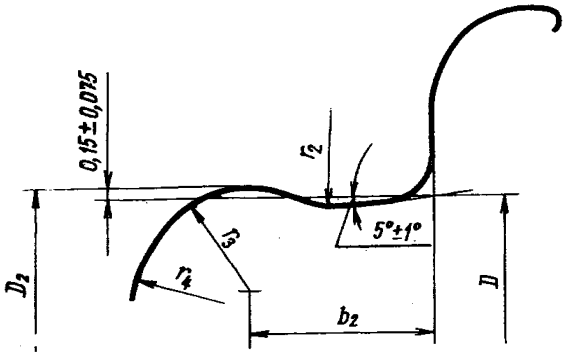
Таблица 2

мм

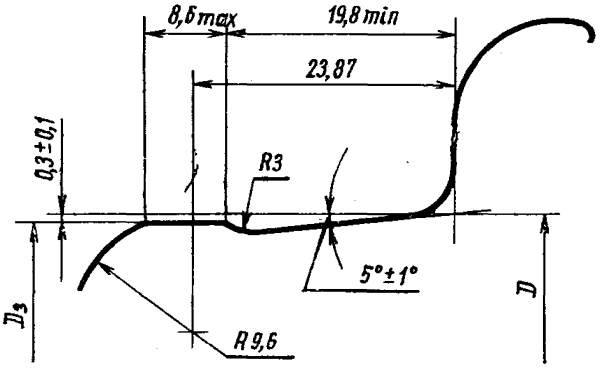
Условные обозначения диаметра обода	D	D_1	Длина окружности πD_1	
			Номин.	Доп. откл.
329(13)	329,4	328,1	1030,7	±1,2
355(14)	354,8	353,5	1110,5	
381(15)	380,2	378,9	1190,3	

Примечание. Контроль диаметра обода должен производиться специальной шариковой рулеткой, проверенной на контрольном цилиндре с номинальным диаметром, равным D_1

5. Допускается выполнение профилей посадочных полок ободов согласно черт. 3, 4 и табл. 3.



Черт. 3



Черт. 4

Примечание. Только для посадочной полки обода с внешней стороны колеса.

Таблица 3

мм

Буквенное обозначение размеров закраины	D	r_2	r_3	r_4	b_2	D_2max	D_3max
J	329,4	11,4	9,3	11,2	16,5	330,25	329,40
K	354,8 380,2	11,4	11,5 9,3	— 13,5	19,8 16,5	355,65 381,05	354,80 380,20
L	354,8 380,2	11,4 19,0	11,5	15,9	19,8	355,65 381,05	354,80 380,20

Пример условного обозначения симметричного обода шириной B=127 мм (5″), посадочным диаметром D=380,2 мм (15″) и закраиной K, исполнения I:

Обод 127К-381 (5К-15) ГОСТ 10408—63

То же, с профилем исполнения II:

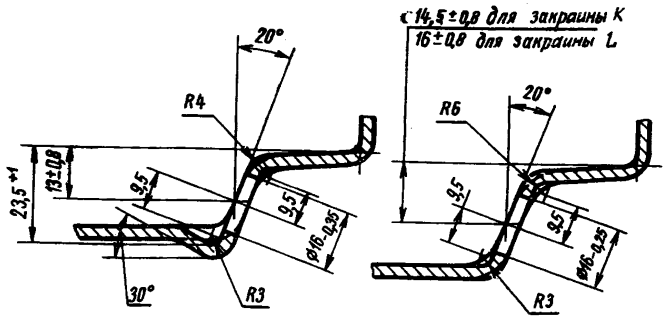
Обод 127К-381 (5К-15) — II ГОСТ 10408—63

6. Для легковых автомобилей повышенной проходимости допускается применение обода 114Е-406 (4,50Е-16). Размеры элементов профиля обода 114Е (4,50Е) посадочного и контрольного диаметров и расположение отверстия для вентиля должны соответствовать ГОСТ 10410—65.

Остальные размеры и технические требования должны соответствовать настоящему стандарту.

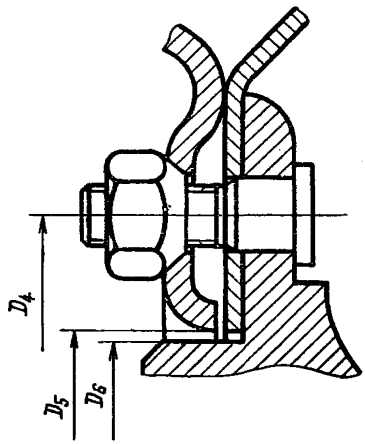
7. Расположение отверстия для вентиля в ободе колеса и его размеры должны соответствовать черт. 5.

Для профилей с закраиной J **Для профилей с закраиной K и L**



Черт. 5

8. Крепление колес и посадочные размеры дисков должны соответствовать черт. 6 и табл. 4.



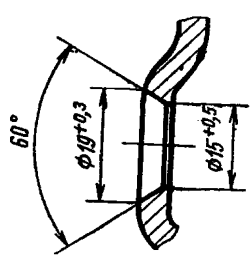
Черт. 6

Таблица 4

Размеры в мм

Количество крепежных отверстий	D_1		D_5	D_6	Резьба гаек
	Номин.	Доп. откл.			
4	100	±0,13	63	62	M12×1,5
4	256		244	218	
5	115		82	75	
5	139,7		110	109	M14×1,5

9. Размеры крепежных отверстий в диске колеса должны соответствовать черт. 7.

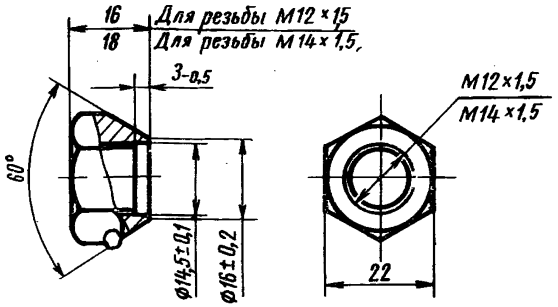


Черт. 7

10. Размеры гаек для крепления колес должны соответствовать черт. 8.

11. Конические полки и бортовая закраина обода не должна иметь огранности плоских участков, местных выступов металла, следов механических повреждений в виде выступов или впадин металла.

Сварной шов должен быть зачищен заподлицо.



Черт. 8

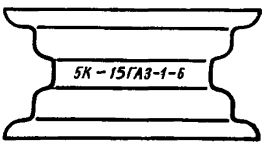
12. Края вентильного отверстия должны быть затуплены с обеих сторон.

13. Радиальное биение посадочных полок и торцевое биение внутренней поверхности бортовых закраин обода для колес в сборе не должно превышать 1,2 мм.

14. Крепежные отверстия дисков колес должны быть равнорасположены по окружности. Смещения осей отверстий и фасок от номинального положения должны быть не более половины допуска на диаметр расположения крепежных отверстий.

15. Сварной шов обода и соединение диска с ободом колеса для бескамерных пневматических шин должны быть герметичными.

16. Маркировка должна быть на внутренней, обращенной к шине поверхности обода, около вентильного отверстия и должна быть видна после нанесения покрытия (черт. 9).



Черт. 9

17. Маркировка должна выполняться прописным шрифтом высотой 10 мм по ГОСТ 2.304—68.

18. В маркировке должно быть указано:

а) условное обозначение обода;

б) товарный знак предприятия-изготовителя;

в) месяц и год изготовления.

Пример маркировки обода с условным обозначением 127К-381 (5К-15), изготовленного Горьковским автозаводом в январе 1963 г.: *5К—15 ГАЗ—1—63.*

Замена

ГОСТ 2.304—68 введен взамен ГОСТ 3454—59.
ГОСТ 10410—65 введен взамен ГОСТ 10410—63.

ПЕРЕЧЕНЬ ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
3163—69	104	11728—73	262
3396—54	247	12118—66	197
4754—74	295	12238—66	127
5513—69	312	12323—66	132
6030—62	111	13669—68	117
6875—54	3	14023—68	223
7495—74	86	14917—69	324
7593—70	101	16011—70	120
9218—70	123	17393—72	336
10022—62	96	18716—73	65
10408-63	266	19173—73	108
10409—63	274		

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер стандарта	Стр.	Номер стандарта	Стр.
37.001.004—70	209	37.001.027—71	243
37.001.007—70	176	37.001.038—72	135
37.001.010—70	164	37.001.040—72	254
37.001.014—70	54	37.001.041—72	258
37.001.026—71	231	37.001.042—72	260

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ НОРМАЛЕЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В СБОРНИК, ПО ПОРЯДКУ НОМЕРОВ

Номер нормали	Стр.	Номер нормали	Стр.
ОН 025 160—63	292	ОН 025 313—68	67
ОН 025 201—68	161	ОН 025 314—68	167
ОН 025 282—66	129	ОН 025 315—68	229
ОН 025 302—69	26	ОН 025 318—68	31
ОН 025 307—67	173	ОН 025 333—69	151

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 6875—54 Автомобили грузовые. Методы контрольных испытаний. 3

ОН 025 302—69 Автомобили полноприводные двух- и трехосные. Программа-методика длительных контрольных испытаний . 26

ОН 025 318—68 Прицепы и полуприцепы. Программа и методы контрольных испытаний 31

ОСТ 37.001.014—70 Автомобили полноприводные. Программа-методика испытаний на долговечность 54

ГОСТ 18716—73 Автобусы. Ряд габаритных длин 65

ОН 025 313—68 Автобусы. Технические требования 67

ГОСТ 7495—74 Троллейбусы городские одноэтажные пассажирские. Технические требования 86

ГОСТ 10022—62 Автобусы и троллейбусы городские. Планировочные размеры пассажирских помещений 96

ГОСТ 7593—70 Автомобили грузовые. Общие требования к окраске . 101

ГОСТ 3163—69 Прицепы и полуприцепы автомобильные. Общие технические требования 104

ГОСТ 19173—73 Полуприцеп-контейнеровоз грузоподъемностью 20 т. Основные параметры и размеры. Технические требования. 108

ГОСТ 6030—62 Автомобили и автопоезда. Цистерны для нефтепродуктов. Типы, основные параметры и технические требования 111

ГОСТ 13669—68 Цементовозы автомобильные. Типы и основные параметры 117

ГОСТ 16011—70 Цементовозы автомобильные. Технические требования. 120

ГОСТ 9218—70 Автоцистерны для молока и других пищевых жидкостей. Типы, параметры и технические требования . . 123

ГОСТ 12238—66 Автомобили. Сцепления фрикционные сухие. Основные параметры и размеры 127

ОН 025 282—66 Нажимные пружины сцепления автомобилей, цилиндрические. Технические требования 129

ГОСТ 12323—66 Автомобили. Коробки передач. Люки отбора мощности. Размеры 132

ОСТ 37.001.038—72 Передачи зубчатые цилиндрические автомобильных трансмиссий. Допуски 135

ОН 025 333—69 Соединения шлицевые (зубчатые) прямоугольные. Размеры, допуски и посадки 151

ОН 025 201—68 Передачи гидромеханические. Типы и основные параметры 161

ОСТ 37.001.010—70 Автомобили грузовые полноприводные. Передачи гидромеханические. Технические требования . . . 164

ОН 025 314—68 Автомобили грузовые и автобусы. Фрикционные муфты гидромеханических передач. Типы и основные параметры 167

ОН 025 307—67 Автомобили грузовые и автобусы. Гидромеханические коробки передач. Гидротрансформаторы. Основные параметры 173

ОСТ 37.001.007—70 Автомобили. Коробки передач механические (ступенчатые). Методы стендовых испытаний 176
ГОСТ 12118—66 Автомобили. Передачи гидромеханические. Методы стендовых испытаний 197
ОСТ 37.001.004—70 Автомобили или автобусы. Трансформаторы гидродинамические. Метод стендовых испытаний 209
ГОСТ 14023—68 Карданные передачи автомобилей. Методы испытаний. 223
ОН 025 315—68 Автомобили высокой проходимости.. Шарниры постоянной угловой скорости. Типы и основные размеры . . 229
ОСТ 37.001.026—71 Пневматические резинокордные упругие элементы подвесок автомобильного подвижного состава. Технические требования и методы статических испытаний . . . 231
ОСТ 37.001.027—71 Пружины подвесок цилиндрические винтовые автомобилей и автобусов. Технические требования . . . 243
ГОСТ 3396—54 Рессоры листовые автомобильные. Технические условия. 247
ОСТ 37.001.040—72 Хомуты листовых рессор автомобильного подвижного состава. Размеры 254
ОСТ 37.001.041—72 Болты центровых листовых рессор автомобильного подвижного состава. Типы и основные размеры . . 258
ОСТ 37.001.042—72 Ушки отъемные листовых рессор грузовых автомобилей. Присоединительные размеры 260
ГОСТ 11728—73 Амортизаторы телескопические автомобильные. Основные параметры и размеры 262
ГОСТ 10408—63 Автомобили легковые. Профиль обода и крепление колес. Размеры и основные технические требования . . 266
ГОСТ 10409—63 Автомобили грузовые. Профиль обода и крепление колес. Типы, размеры и основные технические требования. 274
ОН 025 160—63 Гайки крепления дисков колес грузовых автомобилей, автобусов, прицепов и полуприцепов. Исполнительные размеры 292
ГОСТ 4754—74 Шины пневматические для легковых автомобилей . . 295
ГОСТ 5513—69 Шины пневматические для грузовых автомобилей, автоприцепов, автобусов и троллейбусов 312
ГОСТ 14917—69 Шины пневматические типа Р для грузовых автомобилей и автоприцепов 324
ГОСТ 17393—72 Шины пневматические среднегабаритные. Основные параметры и размеры 336
Перечень государственных стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров 349
Перечень отраслевых стандартов, включенных в сборник, по порядку номеров 349
Перечень отраслевых нормалей, включенных в сборник, по порядку номеров 349

Автомобилестроение

часть II

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *А. М. Шкодина*
Корректор *М. Н. Гринвальд*

Сдано в набор 5/III 1974 г. Подп. в печ. 10/XII 1974 г. Формат 60×90¹/₁₆. Бум. тип. № 2, 20,75 уч.-изд. л. 22,0 п. л. Цена в переплете 1 руб. 15 коп. Изд. № 3528/02Тир. 10000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 424

gost.e-ecolog.ru