*Издание официальное*

СССР

Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 3063—55

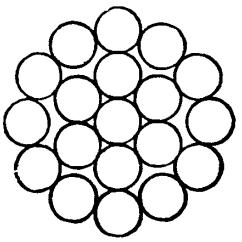
Взамен ГОСТ 3063—46

Группа В75

Канаты стальные

# КАНАТ СПИРАЛЬНЫЙ ТИПА ТК 1×19=19 проволок.

(Прядь 1+6+12)



Настоящий стандарт распространяется на стальные спиральные канаты с точечным касанием проволок в прядях, типа ТК.

1. Канаты подразделяются:

| | Условное обозначение |
|---|---|
| а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные из проволоки: | |
| высшей марки | В |
| первой марки | I |
| второй марки | II |
| бензельные канаты | Б |
| б) по виду поверхности проволоки на канаты: | |
| из светлой проволоки | — |
| из оцинкованной проволоки: | |
| для легких условий работы | ЛС |
| для средних условий работы | СС |
| для жестких условий работы | ЖС |
| в) по роду свивки на канаты: | |
| обыкновенные | — |
| нераскручивающиеся | Н |
| г) по направлению свивки верхнего слоя проволок на канаты: | |
| правой свивки | — |
| левой свивки | Л |

2. Основные размеры и параметры канатов должны соответствовать данным, указанным в таблице настоящего стандарта.

Внесен Министерством черной металлургии СССР

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 10/X 1955 г.

Срок введения 1/VII 1956 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена



gost.e-ecolog.ru

ГОСТ 3063—55

## Канаты стальные. Канат спиральный типа ТК 1×19=19 проволок. (Прядь 1+6+12)

| Диаметр каната, мм | Диаметр проволоки, мм | Площадь сечения всех проволок, мм² | Расчетный вес 100 пог. м смазанного каната, кг | Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм² | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 120 | | 130 | | 140 | | 150 | | 160 | |
| | | | | Разрывное усилие | | | | | | | | | |
| | | | | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом |
| | | | | кг, не менее | | | | | | | | | |
| 1,1 | 0,22 | 0,72 | 0,61 | — | — | — | — | — | — | — | — | 115 | 103 |
| 1,2 | 0,24 | 0,86 | 0,73 | — | — | — | — | — | — | — | — | 137 | 123 |
| 1,3 | 0,26 | 1,01 | 0,86 | — | — | — | — | — | — | 151 | 135 | 161 | 144 |
| 1,4 | 0,28 | 1,17 | 1,00 | — | — | — | — | — | — | 175 | 157 | 187 | 168 |
| 1,55 | 0,31 | 1,43 | 1,22 | — | — | — | — | — | — | 214 | 192 | 229 | 206 |
| 1,7 | 0,34 | 1,72 | 1,47 | — | — | — | — | 241 | 217 | 258 | 232 | 275 | 247 |
| 1,85 | 0,37 | 2,05 | 1,75 | — | — | — | — | 287 | 258 | 307 | 276 | 328 | 295 |
| 2,0 | 0,4 | 2,39 | 2,04 | — | — | — | — | 334 | 300 | 358 | 322 | 384 | 345 |
| 2,5 | 0,50 | 3,72 | 3,17 | — | — | 491 | 442 | 529 | 476 | 567 | 510 | 605 | 544 |
| 3,0 | 0,6 | 5,37 | 4,57 | 644 | 580 | 698 | 628 | 752 | 676 | 805 | 724 | 859 | 773 |
| 3,25 | 0,65 | 6,31 | 5,37 | 757 | 681 | 820 | 738 | 883 | 795 | 946 | 851 | 1009 | 908 |
| 3,5 | 0,7 | 7,31 | 6,23 | 877 | 789 | 950 | 855 | 1023 | 921 | 1096 | 986 | 1170 | 1050 |
| 4,0 | 0,8 | 9,56 | 8,14 | 1140 | 1020 | 1240 | 1110 | 1330 | 1190 | 1430 | 1280 | 1530 | 1370 |
| 4,5 | 0,9 | 12,08 | 10,29 | 1450 | 1300 | 1570 | 1410 | 1690 | 1520 | 1810 | 1620 | 1930 | 1730 |
| 5,0 | 1,0 | 14,91 | 12,70 | 1780 | 1600 | 1930 | 1730 | 2080 | 1870 | 2230 | 2000 | 2380 | 2140 |
| 5,5 | 1,1 | 18,05 | 15,37 | 2160 | 1940 | 2340 | 2100 | 2520 | 2260 | 2700 | 2430 | 2880 | 2590 |
| 6,0 | 1,2 | 21,47 | 18,29 | 2570 | 2310 | 2790 | 2510 | 3000 | 2700 | 3220 | 2890 | 3430 | 3080 |
| 6,5 | 1,3 | 25,21 | 21,47 | 3020 | 2710 | 3270 | 2940 | 3520 | 3160 | 3780 | 3400 | 4030 | 3620 |
| 7,0 | 1,4 | 29,26 | 24,92 | 3510 | 3150 | 3800 | 3420 | 4090 | 3680 | 4380 | 3940 | 4680 | 4210 |
| 7,5 | 1,5 | 33,44 | 28,48 | 4010 | 3600 | 4340 | 3900 | 4680 | 4210 | 5010 | 4500 | 5350 | 4810 |
| 8,0 | 1,6 | 38,19 | 32,53 | 4580 | 4120 | 4960 | 4460 | 5340 | 4800 | 5720 | 5140 | 6110 | 5490 |
| 8,5 | 1,7 | 43,13 | 36,74 | 5170 | 4650 | 5600 | 5040 | 6030 | 5420 | 6460 | 5810 | 6900 | 6210 |
| 9,0 | 1,8 | 48,26 | 41,11 | 5790 | 5210 | 6270 | 5640 | 6750 | 6070 | 7230 | 6500 | 7720 | 6940 |
| 10,0 | 2,0 | 59,66 | 50,82 | 7150 | 6430 | 7750 | 6970 | 8350 | 7510 | 8940 | 8040 | 9540 | 8580 |
| 11,0 | 2,2 | 72,20 | 61,50 | 8660 | 7790 | 9380 | 8440 | 10100 | 9090 | 10800 | 9720 | 11550 | 10350 |
| 12,0 | 2,4 | 85,88 | 73,15 | 10300 | 9270 | 11150 | 10000 | 12000 | 10800 | 12850 | 11550 | 13700 | 12300 |
| 13,0 | 2,6 | 100,89 | 85,94 | 12100 | 10850 | 13100 | 11750 | 14100 | 12650 | 15100 | 13550 | 16100 | 14450 |
| 14,0 | 2,8 | 116,85 | 99,5 | 14000 | 12600 | 15150 | 13600 | 16350 | 14700 | 17500 | 15750 | 18650 | 16750 |
| 15,0 | 3,0 | 134,33 | 114,4 | 16100 | 14450 | 17450 | 15700 | 18800 | 16900 | 20100 | 18050 | 21450 | 19300 |
| 16,0 | 3,2 | 152,76 | 130,1 | 18300 | 16450 | 19850 | 17850 | 21350 | 19200 | 22900 | 20600 | — | — |
| 17,5 | 3,5 | 182,78 | 155,6 | 21900 | 19700 | 23750 | 21350 | — | — | — | — | — | — |
| 19,0 | 3,8 | 215,46 | 183,5 | 25850 | 23250 | 28000 | 25200 | — | — | — | — | — | — |
| 20,0 | 4,0 | 238,83 | 203,4 | 28650 | 25750 | 31000 | 27900 | — | — | — | — | — | — |
| 22,5 | 4,5 | 302,10 | 257,3 | 36250 | 32600 | — | — | — | — | — | — | — | — |

## Канаты стальные. Канат спиральный типа ТК 1×19=19 проволок. (Прядь 1+6+12)

ГОСТ 3063—55

*Продолжение*

| Диаметр каната, мм | Диаметр проволоки, мм | Площадь сечения всех проволок, мм² | Расчетный вес 100 пог. м смазанного каната, кг ≈ | Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм² | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 170 | | 180 | | 190 | | 200 | | 210 | |
| | | | | Разрывное усилие | | | | | | | | | |
| | | | | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом |
| | | | | кг, не менее | | | | | | | | | |
| 1,1 | 0,22 | 0,72 | 0,61 | 122 | 109 | 129 | 116 | 136 | 122 | 144 | 129 | 157 | 135 |
| 1,2 | 0,24 | 0,86 | 0,73 | 141 | 137 | 154 | 138 | 163 | 146 | 172 | 154 | 180 | 168 |
| 1,3 | 0,26 | 1,01 | 0,86 | 171 | 153 | 181 | 162 | 191 | 171 | 202 | 181 | 212 | 190 |
| 1,4 | 0,28 | 1,17 | 1,00 | 198 | 178 | 210 | 188 | 222 | 200 | 234 | 210 | 245 | 220 |
| 1,55 | 0,31 | 1,43 | 1,22 | 243 | 218 | 257 | 231 | 271 | 244 | 286 | 257 | 300 | 270 |
| 1,7 | 0,34 | 1,72 | 1,47 | 292 | 263 | 309 | 278 | 326 | 293 | 344 | 309 | 361 | 324 |
| 1,85 | 0,37 | 2,05 | 1,75 | 348 | 313 | 369 | 332 | 389 | 350 | 410 | 369 | 430 | 387 |
| 2,0 | 0,4 | 2,39 | 2,04 | 406 | 365 | 430 | 387 | 454 | 408 | 478 | 430 | 501 | 451 |
| 2,5 | 0,50 | 3,72 | 3,17 | 642 | 578 | 680 | 612 | 718 | 646 | 756 | 680 | 793 | 714 |
| 3,0 | 0,6 | 5,37 | 4,57 | 913 | 822 | 966 | 868 | 1020 | 918 | 1074 | 966 | 1120 | 1000 |
| 3,25 | 0,65 | 6,31 | 5,37 | 1072 | 965 | 1130 | 1010 | 1190 | 1070 | — | — | — | — |
| 3,5 | 0,7 | 7,31 | 6,23 | 1240 | 1110 | 1310 | 1170 | 1380 | 1240 | — | — | — | — |
| 4,0 | 0,8 | 9,56 | 8,14 | 1620 | 1450 | 1720 | 1540 | 1810 | 1620 | — | — | — | — |
| 4,5 | 0,9 | 12,08 | 10,29 | 2050 | 1840 | 2170 | 1950 | 2290 | 2060 | — | — | — | — |
| 5,0 | 1,0 | 14,91 | 12,70 | 2530 | 2270 | 2680 | 2410 | 2830 | 2540 | — | — | — | — |
| 5,5 | 1,1 | 18,05 | 15,37 | 3060 | 2750 | 3240 | 2910 | 3420 | 3070 | — | — | — | — |
| 6,0 | 1,2 | 21,47 | 18,29 | 3650 | 3280 | 3860 | 3470 | 4070 | 3660 | — | — | — | — |
| 6,5 | 1,3 | 25,21 | 21,47 | 4280 | 3850 | 4530 | 4070 | 4790 | 4310 | — | — | — | — |
| 7,0 | 1,4 | 29,26 | 24,92 | 4970 | 4470 | 5260 | 4730 | 5550 | 5000 | — | — | — | — |
| 7,5 | 1,5 | 33,44 | 28,48 | 5680 | 5110 | 6010 | 5400 | 6350 | 5710 | — | — | — | — |
| 8,0 | 1,6 | 38,19 | 32,53 | 6490 | 5840 | 6870 | 6180 | 7250 | 6530 | — | — | — | — |
| 8,5 | 1,7 | 43,13 | 36,74 | 7330 | 6590 | 7760 | 6980 | 8190 | 7370 | — | — | — | — |
| 9,0 | 1,8 | 48,26 | 41,11 | 8200 | 7380 | 8680 | 7810 | 9160 | 8250 | — | — | — | — |
| 10,0 | 2,0 | 59,66 | 50,82 | 10100 | 9090 | 10700 | 9630 | 11300 | 10200 | — | — | — | — |
| 11,0 | 2,2 | 72,20 | 61,50 | 12250 | 11000 | 12950 | 11650 | 13700 | 12300 | — | — | — | — |
| 12,0 | 2,4 | 85,88 | 73,15 | 14600 | 13100 | 15450 | 13900 | 16300 | 14650 | — | — | — | — |
| 13,0 | 2,6 | 100,89 | 85,94 | 17150 | 15400 | 18150 | 16300 | 19150 | 17250 | — | — | — | — |
| 14,0 | 2,8 | 116,85 | 99,5 | 19850 | 17850 | 21000 | 18900 | 22200 | 19950 | — | — | — | — |
| 15,0 | 3,0 | 134,33 | 114,4 | 22800 | 20500 | 24150 | 21750 | 25500 | 22950 | — | — | — | — |
| 16,0 | 3,2 | 152,76 | 130,1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 17,5 | 3,5 | 182,78 | 155,6 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 19,0 | 3,8 | 215,46 | 183,5 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 20,0 | 4,0 | 238,83 | 203,4 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 22,5 | 4,5 | 302,10 | 257,3 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

*Продолжение*

| Диаметр каната, мм | Диаметр проволоки, мм | Площадь сечения всех проволок, мм² | Расчетный вес 100 пог. м смазанного каната, кг | Расчетный предел прочности проволоки при растяжении, кг/мм² | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 220 | | 230 | | 240 | | 250 | | 260 | |
| | | | | Разрывное усилие | | | | | | | | | |
| | | | | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом | суммарное всех проволок в канате | каната в целом |
| | | | | кг, не менее | | | | | | | | | |
| 1,1 | 0,22 | 0,72 | 0,61 | 158 | 142 | 165 | 148 | 172 | 154 | 180 | 162 | 187 | 168 |
| 1,2 | 0,24 | 0,86 | 0,73 | 184 | 165 | 197 | 177 | 206 | 185 | 215 | 193 | 223 | 200 |
| 1,3 | 0,26 | 1,01 | 0,86 | 222 | 199 | 232 | 208 | 242 | 217 | — | — | — | — |
| 1,4 | 0,28 | 1,17 | 1,00 | 257 | 231 | 269 | 242 | 280 | 252 | — | — | — | — |
| 1,55 | 0,31 | 1,43 | 1,22 | 314 | 282 | 328 | 295 | 343 | 308 | — | — | — | — |
| 1,7 | 0,34 | 1,72 | 1,47 | 378 | 340 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 1,85 | 0,37 | 2,05 | 1,75 | 451 | 406 | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 2,0 | 0,4 | 2,39 | 2,04 | 526 | 473 | — | — | — | — | — | — | — | — |

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготовляются из светлой проволоки.
2. Диаметры канатов выше 10 *мм* округлены до целых или 0,5 *мм*.
3. Разрывные усилия канатов, равные 1000 *кг* и более, округлены до нуля в меньшую сторону в пределах до 0,9%.
4. Бензельные канаты марки Б (для такелажных работ) изготовляются из проволоки с пределом прочности 50—90 *кг/мм²*.

Пример условного обозначения спирального каната диаметром 4 *мм*, нераскручивающегося, с пределом прочности проволоки 140 *кг/мм²*, марки В, светлого, левой свивки:

*Канат 4—Н—140—В—Л ГОСТ 3063—55*

То же, каната диаметром 8 *мм*, обыкновенного, с пределом прочности проволоки 160 *кг/мм²*, марки I, оцинкованного по группе СС, правой свивки:

*Канат 8—160—I—СС ГОСТ 3063—55*

То же, бензельного каната диаметром 4 *мм*, обыкновенного, с пределом прочности проволоки 80 *кг/мм²*, оцинкованного по группе ЛС:

*Канат 4—80—Б—ЛС ГОСТ 3063—55*

3. Технические условия, правила приемки и методы испытаний, упаковка и маркировка—по ГОСТ 3241—55.

gost.e-ecolog.ru