Издание официальное

СССР

Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАДМИЙ

Марки и технические требования

ГОСТ 1467—58

Взамен ГОСТ 1467—42

Группа В51

I. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. В зависимости от химического состава устанавливаются следующие марки кадмия:

Марки	Химический состав в % %					
	Кадмий не менее	Примесей, не более				
		Свинец	Цинк	Медь	Железо	Таллий
Кд-0	99,95	0,02	0,005	0,01	0,002	0,015
Кд-1	99,91	0,05	0,01	0,02	0,005	—
Кд-2	99,79	0,10	0,05	0,05	0,01	—

Примечания:

1. Содержание кадмия вычисляется по разности между 100% и суммой примесей, содержание которых равно или более 0,002%.

2. Содержание примесей мышьяка, сурьмы и олова в кадмии марок Кд-0 и Кд-1 гарантируется заводом-изготовителем в количестве не более 0,002% каждого.

3. Содержание никеля в кадмии Кд-0, применяемом для приготовления художественных красок, не должно превышать 0,002%.

2. Кадмий выпускают в виде чушек весом с допускаемыми отклонениями:

10,0 *кг* ±1,0 *кг*
4 » ±0,2 »
0,5 » ±0,1 »

3. На поверхности чушек кадмия не должно быть посторонних включений.

4. Партия кадмия должна состоять из металла одной марки и одной плавки.

5. Проверку качества чушек кадмия производит отдел технического контроля предприятия-поставщика.

Внесен Государственным научно-исследовательским институтом цветных металлов ГИНЦВЕТМЕТ

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 4/II 1958 г.

Срок введения 1/VII 1958 г.

Переиздание. Ноябрь 1958 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Цена 15 коп.

gost.e-ecolog.ru

Предприятие-поставщик должно гарантировать соответствие выпускаемого кадмия требованиям настоящего стандарта.

II. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6. Потребитель имеет право производить контрольную проверку поступающего к нему кадмия и устанавливать его соответствие требованиям настоящего стандарта, применяя предусмотренные последним методы испытаний.

Примечание. В случае несовпадения результатов анализов, произведенных поставщиком и потребителем, анализ арбитражной пробы производит лаборатория, выбранная по согласованию сторон.

7. Химический состав кадмия определяется на основании результатов анализа средней пробы партии.

8. Среднюю пробу кадмия отбирают от 5% чушек из партии, при весе последней до 1 *т*. Если вес партии превышает 1 *т*, количество отбираемых чушек должно составлять 2%.

9. Отобранные для средней пробы чушки зачищают с верхней и нижней поверхности на глубину не более 0,5 *мм* и просверливают насквозь перпендикулярно к указанным поверхностям.

Каждую чушку просверливают в трех местах по диагонали: в центре чушки и на расстоянии, примерно равном $^1/_8$ длины диагонали от вершины углов.

Сверление производят без применения какой-либо смазки, при скорости, не вызывающей окисления металла.

10. Полученную стружку тщательно перемешивают, обрабатывают магнитом и сокращают до веса не менее 500 *г*.

Полученная проба делится на две равные части, из которых одна направляется в лабораторию для производства химического анализа, а другая хранится на случай арбитражного анализа в течение трех месяцев.

11. Определение химического состава кадмия производят по ГОСТ 1580—55.

12. Качество поверхности всех чушек партии кадмия проверяется наружным осмотром невооруженным глазом.

III. МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

13. На каждой чушке должна быть обозначена марка предприятия-поставщика (литая) и выбиты марки металла и номер плавки.

14. Чушки кадмия транспортируются без упаковки в контейнерах или крытых вагонах.

Чушки кадмия, предназначенные для длительного хранения, упаковываются в прочные деревянные ящики с металлической окантовкой. Вес брутто упаковочного места не более 80 *кг*.

На тару при помощи трафарета наносят несмываемой краской наименование завода-поставщика, марку кадмия, номер плавки, вес брутто и нетто, номер настоящего стандарта.

15. Каждая партия кадмия должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие металла требованиям настоящего стандарта и содержащим:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименование предприятия-поставщика, его местонахождение или условный адрес;

в) марку кадмия;

г) результаты анализа;

д) номер плавки;

е) вес партии;

ж) количество чушек в партии;

з) номер настоящего стандарта.

gost.e-ecolog.ru

Стандартгиз. Подп. к печ. 24/I 1959 г. 0,25 п. л. Тир. 5000

Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 166