ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СБОРНИК

кабели, провода, шнуры электрические

и вспомогательные материалы

часть 2

gost.e-ecolog.ru

СССР ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

Кабели, провода, шнуры электрические и вспомогательные материалы

Часть 2

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СОЮЗА ССР
Москва 1968

УДК 621.315.2/.3

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Кабели, провода, шнуры электрические и вспомогательные материалы» часть II содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак*.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

I. МЕТАЛЛЫ И ИЗДЕЛИЯ ИЗ НИХ

Издание официальное

СССР — Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ **АЛЮМИНИЙ ПЕРВИЧНЫЙ** **Марки** Primary aluminium Grades	**ГОСТ 11069—64*** Взамен ГОСТ 3549—55 в части классификации и марок Группа В51

1. В зависимости от способа получения и химического состава устанавливаются классы и марки первичного алюминия, указанные в таблице.

2. Заводы-изготовители должны отбирать и поставлять заводам, производящим деформированные полуфабрикаты, аллюминий технической чистоты марок А7, А6, А5 и А0 с отношением примесей железа к кремнию не менее 1,2. К обозначению марки такого металла добавляются буква «П» и поперечная полоса того же цвета, которым маркируется металл.

В алюминии технической чистоты марки А5, поставляемом заводам, производящим деформируемые полуфабрикаты, содержание меди не должно превышать 0,015%.

3. В алюминии технической чистоты всех марок завод-изготовитель должен гарантировать содержание марганца не более 0,01% и магния не более 0,02%.

4. В алюминии высокой и технической чистоты содержание железа, кремния и меди должно контролироваться в каждой плавке или выливке и указываться в сертификате. Содержание остальных примесей, указанных в таблице, определяется периодически; завод-изготовитель должен гарантировать их содержание не выше установленной нормы.

5. Алюминий технической чистоты марки АЕ должен обеспечить для изготовленной из него и отожженной при 350±20°С проволоки электросопротивление при 20°С не более 0,0280 *ом·мм²/м*.

6. Алюминий особой чистоты марки А999 контролируют по величине остаточного электросопротивления при температуре жидкого гелия ρ_0, которое не должно превышать $4 \cdot 10^{-10}$ *ом.см*.

Определение производят по инструкции Всесоюзного алюминиево-магниевого института (ВАМИ).

Внесен Государственным комитетом по черной и цветной металлургии при Госплане СССР	Утвержден Государственным комитетом стандартов, мер и измерительных приборов СССР 26/X 1964 г.	Срок введения 1/I 1966 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Марки алюминия	Химический состав в %							Цветная маркировка
	Алюминий, не менее	Примеси, не более						
		Железо	Кремний	Медь	Цинк	Титан	Всего	
Особой чистоты								
А999	99,999	—	—	—	—	—	0,001	—
Высокой чистоты								
А995	99,995	0,0015	0,0015	0,001	0,001	0,001	0,005	Одна зеленая полоса продольная и одна зеленая полоса поперечная
А99	99,99	0,003	0,003	0,003	0,003	0,002	0,010	Две зеленые полосы продольных и одна зеленая полоса поперечная
А97	99,97	0,015	0,015	0,005	0,004	0,002	0,03	Три зеленых полосы продольных и одна зеленая полоса поперечная
А95	99,95	0,030	0,030	0,010	0,005	0,002	0,05	Четыре зеленые полосы продольных и одна зеленая полоса поперечная

Марки алюминия	Химический состав в %: Алюминий, не менее	Примеси, не более: Железо	Кремний	Медь	Цинк	Титан	Всего	Цветная маркировка
Технической чистоты								
А85	99,85	0,08	0,06	0,01	0,02	0,01	0,15	Одна голубая полоса
А8	99,80	0,12	0,10	0,01	0,04	0,02	0,20	Две голубые полосы
А7	99,70	0,16	0,16	0,01	0,05	0,02	0,30	Одна белая полоса
А6	99,60	0,25	0,20	0,01	0,06	0,03	0,40	Две белых полосы
А5	99,50	0,30	0,30	0,02	0,06	0,03	0,50	Одна красная полоса
А0	99,00	0,50	0,50	0,02	0,08	0,03	1,00	Две красных полосы
А	99,00	0,80	0,50	0,03	0,08	0,03	1,00	Две желтых полосы
АЕ	99,50	0,35*	0,12	0,02	0,05	0,01**	0,50	Одна желтая полоса

* Железа — не менее 0,18%.
** Для суммы: Ti+V+Mn+Cr.

Примечания. 1. Содержание натрия в алюминии всех марок высокой и технической чистоты должно систематически определяться заводом-изготовителем методом фотометрии пламени.

Для заводов, изготовляющих алюминиевые деформированные полуфабрикаты, результаты определений должны указываться в сертификатах.

2. В алюминии марки АЕ допускается содержание кремния до 0,15% и суммы примесей титана, ванадия, марганца и хрома до 0,015% при условии соответствия требованиям п. 5 по электросопротивлению.

(Измененная редакция—«Информ. указатель стандартов» № 1 1967 г.).

ПЕРЕЧЕНЬ

стандартов, включенных в сборник по порядку номеров

Номера стандартов	Стр.	Номера стандартов	Стр.	Номера стандартов	Стр.
39—66	345	1791—67	103	7613—55	314
127—64	408	2142—67	252	7885—63	387
193—67	207	2188—51	274	8295—57	235
360—57	182	2214—66	481	8325—61	493
635—52	16			8481—61	500
645—67	456	3441—63	468	8728—66	354
781—51	228	3508—55	220	8803—58	141
797—64	262	3546—60	404	8865—58	319
844—41	333	3553—60	465	9440—60	364
859—66	13	3559—63	193	9549—60	342
860—60	70	3778—65	174	9850—61	168
879—52	426	3822—61	135	10007—62	446
905—41	541	3920—47	130	10155—62	148
982—56	315	4004—64	9	10354—63	382
1086—52	546	4056—63	247	10396—63	472
1089—62	215	4105—48	370	10402—63	306
1119—54	507	5637—56	75	10435—63	231
1292—67	178	5960—51	372	10751—64	475
1499—54	98	6074—57	290	10760—64	310
1526—42	187	6208—52	497	11069—64	3
1544—52	224	6271—60	201	11070—64	6
1790—63	158	6904—54	527	12766—67	111

СОДЕРЖАНИЕ

I. Металлы и изделия из них

ГОСТ 11069—64 Алюминий первичный. Марки 3
ГОСТ 11070—64 Алюминий первичный в чушках 6
ГОСТ 4004—64 Слитки алюминиевые для проволоки 9
ГОСТ 859—66 Медь. Марки 13
ГОСТ 635—52 Медь. Методы анализа 16
ГОСТ 860—60 Олово 70
ГОСТ 5637—56 Олово. Методы анализа 75
ГОСТ 1499—54 Припои оловянно-свинцовые 98
ГОСТ 1791—67 Проволока из никелевого и медноникелевых сплавов для удлиняющих проводов к термопарам 103
ГОСТ 12766—67 Лента проволока и прутки из сплавов высокого омического сопротивления 111
ГОСТ 3920—47 Проволока стальная луженая кабельная 130
ГОСТ 3822—61 Проволока биметаллическая сталемедная 135
ГОСТ 8803—58 Проволока нихромовая микронных размеров . . . 141
ГОСТ 10155—62 Проволока манганиновая неизолированная 148
ГОСТ 1790—63 Проволока для термоэлектродов термопар из сплавов хромель Т, алюмель и копель 158
ГОСТ 9850—61 Проволока стальная оцинкованная для сердечников проводов 168
ГОСТ 3778—65 Свинец 174
ГОСТ 1292—67 Свинец сурьмянистый 178
ГОСТ 360—57 Проволока стальная оцинкованная для проводов и кабелей. Технические требования 182
ГОСТ 1526—42 Проволока для бронирования электрических проводов и кабелей 187
ГОСТ 3559—63 Лента стальная для бронирования кабелей 193
ГОСТ 6271—60 Волоки алмазные 201
ГОСТ 193—67 Слитки медные 207
ГОСТ 1089—62 Сурьма 215

II. Химические материалы

ГОСТ 3508—55 Битумы нефтяные специальные. Технические условия . 220
ГОСТ 1544—52 Битумы нефтяные дорожные. Технические условия . . 224
ГОСТ 781—51 Битумы нефтяные щелочные (рубракс). Технические условия 228
ГОСТ 10435—63 Волокно лавсан штапельное. Технические требования . 231
ГОСТ 8295—57 Графит П 235
ГОСТ 4056—63 Грунтовка ГФ-020 247
ГОСТ 2142—67 Купорос медный 252
ГОСТ 797—64 Канифоль сосновая 262
ГОСТ 2188—51 Каучук синтетический (натрий бутадиеновый) . . . 274
ГОСТ 6074—57 Каучуки синтетические бутадиенстирольные и бутадиен-альфа-метилстирольный 290
ГОСТ 10402—63 Лак электроизоляционный ВЛ-931 306
ГОСТ 10760—64 Лак электроизоляционный ВЛ-941 310
ГОСТ 7613—55 Масло сланцевое — мягчитель для регенерации резины. Технические условия 314
ГОСТ 982—56 Масло трансформаторное. Технические условия . . . 315
ГОСТ 8865—58 Материалы электроизоляционные для электрических машин, трансформаторов и аппаратов. Классификация по нагревостойкости 319
ГОСТ 844—41 Магнезия жженая для резиновых смесей 333

ГОСТ 9549—60 Нафтенат меди для противогнилостных составов. Технические требования 342
ГОСТ 39—66 Неозон Д (фенил-2-нафтиламин технический) . . . 345
ГОСТ 8728—66 Пластификаторы 354
ГОСТ 9440—60 Полистирол эмульсионный и блочный 364
ГОСТ 4105—48 Полугудрон. Технические условия 370
ГОСТ 5960—51 Пластикат полихлорвиниловый свето-термостойкий для кабельной промышленности 372
ГОСТ 10354—63 Пленка полиэтиленовая 382
ГОСТ 7885—63 Сажа для производства резины 387
ГОСТ 3546—60 Состав пропиточный для проводов и кабелей. Технические требования 404
ГОСТ 127—64 Сера техническая 408
ГОСТ 879—52 Тальк молотый 426
ГОСТ 10007—62 Фторопласт-4 446

III. Бумага, пряжа и другие текстильные материалы

ГОСТ 645—67 Бумага кабельная 456
ГОСТ 3553—60 Бумага телефонная 465
ГОСТ 3441—63 Бумага электроизоляционная пропиточная 468
ГОСТ 10396—63 Бумага для защитных покровов кабелей 472
ГОСТ 10751—64 Бумага кабельная полупроводящая 475
ГОСТ 2214—66 Лакоткань электроизоляционная (хлопчатобумажная и шелковая) 481
ГОСТ 8325—61 Нитки стеклянные крученые 493
ГОСТ 6208—52 Ткань прорезиненная невулканизованная 497
ГОСТ 8481—61 Ткани из стеклянного волокна. Ассортимент и технические требования 500
ГОСТ 1119—54 Пряжа хлопчатобумажная суровая однониточная кардная и гребенная 507
ГОСТ 6904—54 Пряжа хлопчатобумажная суровая крученая кардная и гребенная 527
ГОСТ 905—41 Пряжа кабельная 541
ГОСТ 1086—52 Шелк натуральный изоляционный 546
Перечень стандартов, включенных в сборник по порядку номеров . . 554

Кабели, провода, шнуры электрические и вспомогательные материалы

Часть 2

Редактор издательства *С. Г. Вилькина*
Переплет художника *Г. А. Сергеева*
Технический редактор *Е. З. Рашевская*
Корректор *И. Л. Хиниц*

Сдано в набор 1/XII 1967 г. Подписано в печать 19/II 1968 г. Формат 60×90 1/16.
Бумага типографская № 3. 34,75 печ. л. 33,5 уч.-изд. л. Изд. № 1486/2.
Тираж 25000 экз. Зак. 2067. Цена 1 р. 83 к.

Издательство стандартов. Москва, К-1, Щусева, 4.

gost.e-ecolog.ru

Калужская типография Издательства стандартов, ул. Московская, 256.