СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

gost.e-ecolog.ru

УДК 669(012)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

Заменен ГОСТом № 1559-75 с 01.01.76
ИПС 2-76, с. 129

Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СТАЛЬ КАЛИБРОВАННАЯ КВАДРАТНАЯ Сортамент	**ГОСТ 8559—57***
		Взамен ОСТ НКТП 7129
		Группа В32

1. Настоящий стандарт распространяется на калиброванную сталь квадратного сечения размером от 3 до 100 *мм*.

2. Размеры стали и допускаемые отклонения по ним, в зависимости от классов точности, должны соответствовать чертежу и табл. 1.

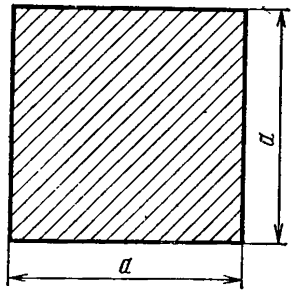

Таблица 1

мм

Сторона квадрата *a*	Допускаемые отклонения, Класс точности			Сторона квадрата *a*	Допускаемые отклонения, Класс точности		
	3а	4	5		*3а*	4	5
3	—0,04	—0,06	—0,12	6,3 7 8 9 10	—0,058	—0,10	—0,20
3,2 4 4,5 5 5,5 6	—0,048	—0,08	—0,16	11 12 13	—0,07	—0,12	—0,24

Внесен Министерством черной металлургии СССР	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 28/VIII 1957 г.	Срок введения 1/I 1958 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Продолжение

мм

Сторона квадрата *а*	Допускаемые отклонения			Сторона квадрата *а*	Допускаемые отклонения		
	Класс точности				Класс точности		
	3*а*	4	5		3*а*	4	5
14 15 16 17 18	—0,07	—0,12	—0,24	45 46 48 50	—0,10	—0,17	—0,34
19 20 21 22 24 25 26 27 28 30	—0.084	—0,14	—0,28	53 55 56 60 63 65	—0,12	—0,20	—0,40
				70 75 80	—		
32 34 36 38 40 41 42	—0,10	—0,17	—0,34	85 90 95 100	—	—0,23	—0,46

Допускаемые отклонения установлены:
для класса точности 3*а* — по ОСТ НКМ 1027;
для класса точности 4 — по ОСТ 1024;
для класса точности 5 — по ОСТ 1025.
Класс точности должен быть указан в заказе.

Примечание. В обоснованных случаях, в зависимости от размеров и назначения изготовляемых из стали изделий, может поставляться квадратная калиброванная сталь, размерами, не указанными в табл. *1*, что оговаривается соответствующими техническими условиями.

(**Измененная редакция**—«Информ. указатель стандартов» № 1 1958 г.).

3. Сталь поставляется в прутках. По соглашению сторон сталь размером до 14 *мм* включительно может поставляться в мотках.

4. По длине прутки поставляются:

а) немерной длины — в пределах от 2,5 до 6 *м*;

б) мерной длины, оговариваемой в заказе;

в) длины, кратной мерной, оговариваемой в заказе.

Примечания:

1. По соглашению сторон допускается поставка прутков длиной более 6 *м*.

2. Допускается поставка прутков укороченных длин от 1,5 до 2,5 *м* в количестве, равном не более 10% веса партии.

5. Допускаемые отклонения по длине прутков мерной или кратной мерной:

при длине прутков до 4 *м* . . . . . +30 *мм*
„ „ „ свыше 4 *м* . . . . . +50 „

6. Местная кривизна прутков на 1 *пог. м* длины не должна превышать величин, указанных в табл. 2.

Таблица 2

мм

Размер прутков	Класс точности	
	3*а* и 4	5
	Допускаемая кривизна на 1 пог. м	
До 25	2	3
Свыше 25 до 50	1	2
„ 50	1	1

Общая кривизна прутка не должна превышать произведения допускаемой местной кривизны 1 *пог. м* на длину прутка в метрах.

7. Скручивание прутка вокруг продольной оси не допускается.

8. Рез прутка должен быть под прямым углом.

9. Материал и технические требования—по соответствующим стандартам.

Пример обозначения квадратной калиброванной стали марки 20 размером 12 *мм*, 4-го класса точности:

$$\textit{Квадрат}\ \frac{12\ (4)\ ГОСТ\ 8559—57}{20\ ГОСТ\ 1051—59}.$$

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90¹/₁₆
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

gost.e-ecolog.ru

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891