СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

gost.e-ecolog.ru

УДК 669(012)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

V. ЛЕНТЫ

Заменен Гостом № 6009-74 с 01.01.75
УС 2-75, с. 149

Издание официальное

СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ Сортамент	ГОСТ 6009—57* Взамен ГОСТ 6009—51 Группа В24

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаную стальную ленту шириной от 20 до 200 *мм*, толщиной от 1,2 до 3,8 *мм* вкл.

2. Размеры ленты по толщине и ширине должны соответствовать указанным в табл. 1.

Удельный вес стали принимается равным 7,85.

Примечание. По требованию заказчика поставляется лента шириной 55 *мм*, толщиной 2,5 *мм* и выше.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 2 1959 г.).

3. Допускаемые отклонения по толщине и ширине лент должны соответствовать указанным в табл. 2.

Внесен Министерством черной металлургии СССР	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 26/VIII 1957 г.	Срок введения 1/I 1958 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Таблица 1

Ширина, мм \ Толщина, мм	1,2	1,4	(1,5)*	1,6	(1,7)	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	3,8
	Теоретический вес 1 *пог. м* ленты, *кг*													
20	0,188	0,220	0,236	0,251	0,267	0,283	0,314	0,345	0,393	0,440	0,471	0,502	0,550	0,597
22	0,207	0,241	0,259	0,276	0,294	0,311	0,345	0,380	0,432	0,484	0,518	0,553	0,604	0,656
25	0,235	0,275	0,294	0,314	0,334	0,353	0,393	0,432	0,491	0,550	0,589	0,628	0,687	0,746
28														
30	0,264	0,308	0,330	0,352	0,374	0,396	0,440	0,484	0,550	0,615	0,659	0,703	0,769	0,835
32	0,282	0,330	0,353	0,377	0,400	0,424	0,471	0,518	0,589	0,659	0,707	0,754	0,824	0,895
36	0,301	0,351	0 377	0,402	0,427	0,452	0,502	0,552	0,628	0,703	0,753	0,804	0,879	0,954
40	0,339	0,395	0,424	0,452	0,480	0,509	0,565	0,622	0,706	0,791	0,848	0,904	0,989	1,074
45	0,377	0,439	0,471	0,502	0,534	0,565	0,628	0,691	0,785	0,879	0,942	1,005	1,099	1,193
50	0,424	0,494	0,530	0.565	0,601	0,636	0,707	0,777	0,883	0,989	1,060	1,131	1,237	1,343
56														
60	0,471	0,549	0,589	0,628	0,667	0,707	0,785	0,864	0,981	1,099	1,178	1,256	1,374	1,492
63	—	—	—	—	—	—	—	—	1,099	1,231	1,319	1,401	1,538	1,670
65	—	—	—	—	—	—	—	—	1,178	1,319	1,413	1,507	1,649	1,790
70														
75	—	—	—	—	—	—	—	—	1,236	1,385	1,483	1,581	1,731	1,879
80	—	—	—	—	—	—	—	—	1,276	1,429	1,531	1,633	1,786	1,939
85	—	—	—	—	—	—	—	—	1,374	1,539	1,649	1,758	1,923	2,088
	—	—	—	—	—	—	—	—	1,472	1,649	1,766	1,884	2,061	2,237
	—	—	—	—	—	—	—	—	1,570	1,758	1,884	2,010	2,198	2,386
	—	—	—	—	—	—	—	—	1,668	1,868	2,002	2,135	2,336	2,536

* Размеры, указанные в скобках,—не рекомендуемые.

Продолжение

Ширина, мм \ Толщина, мм	1,2	1,4	(1,5)*	1,6	(1,7)	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	3,8
	Теоретический вес 1 пог. м ленты, кг													
90	—	—	—	—	—	—	—	—	1,766	1,978	2,120	2,261	2,473	2,685
95	—	—	—	—	—	—	—	—	1,865	2,088	2,237	2,387	2,610	2,834
100	—	—	—	—	—	—	—	—	1,963	2,198	2,355	2,512	2,748	2,983
105	—	—	—	—	—	—	—	—	2,061	2,308	2,473	2,638	2,885	3,132
110	—	—	—	—	—	—	—	—	2,160	2,418	2,590	2,763	3,020	3,281
120	—	—	—	—	—	—	—	—	2,355	2,638	2,826	3,014	3,297	3,580
125	—	—	—	—	—	—	—	—	2,452	2,748	2,944	3,140	3,435	3,729
130	—	—	—	—	—	—	—	—	2,551	2,857	3,062	3,266	3,570	3,878
140	—	—	—	—	—	—	—	—	2,748	3,077	3,297	3,517	3,847	4,176
150	—	—	—	—	—	—	—	—	2,944	3,297	3,533	3,758	4,120	4,475
160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,768	4,019	4,396	4,773
170	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,004	4,270	4,670	5,071
180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,239	4,522	4,946	5,369
190	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,475	4,773	5,220	5,668
200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,710	5,024	5,495	5,966

* Размеры, указанные в скобках,—не рекомендуемые.

Таблица 2

Ширина ленты	Допускаемые отклонения по толщине	Ширина ленты	Допускаемые отклонения по ширине
От 20 до 100 *мм*	+0,15 −0,20 *мм*	От 20 до 56 *мм*	+0,8 −1,0 *мм*
„ 105 „ 150 „	+0,20 −0,25 „	„ 60 *мм* и выше	+1,5% −2% ширины
„ 160 „ 200 „	+0,25 −0,30 „		

4. Теоретический вес лент определяется из указанных в табл. 1 весов 1 *пог. м* ленты (установленных по номинальным размерам).

5. Материал и технические требования — по соответствующим стандартам.

Пример обозначения ленты из стали марки Ст. 2 толщиной 2 *мм* и шириной 50 *мм*:

$$\textit{Лента}\ \frac{2\times 50\ ГОСТ\ 6009—57}{Ст.\ 2\ ГОСТ\ 535—58}.$$

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 2 1959 г.).

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90¹/₁₆
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

gost.e-ecolog.ru

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891